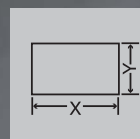
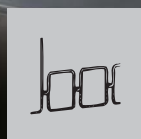
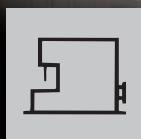
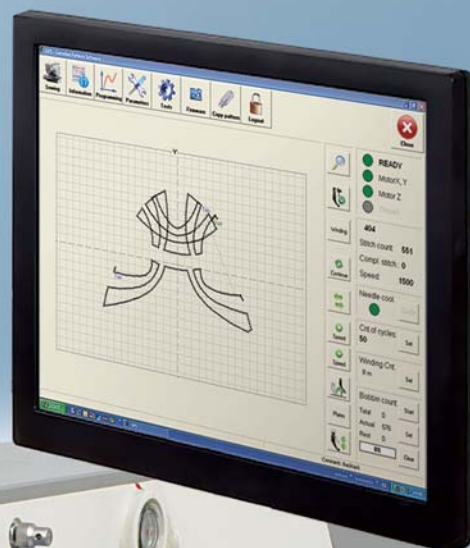


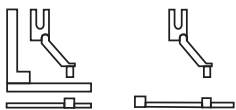
Typ

GPS/G - 3525GCF
GPS/G - 4032GCF
GPS/G - 6032GCF
GPS/G - 6040GCF

GARUDAN®

- Elektronicky řízené stroje pro šití vzorů se střední a velkou pracovní plochou vybavené systémem SPODNÍ PONORNÉ PATKY





GPS/G ... podtřída CF

GARUDAN[®]

Mechanismus ponorné patky přináší požadovanou kvalitu šití u materiálů, které nedokážou zajistit stroje s konvenčním podáváním a vznikl jako reakce na trendy v používání nových materiálů v obuvnickém průmyslu a oblasti technických materiálů.

Pevné držení materiálu v šabloně je kontrolované horní a spodní ponornou patkou, které kompenzují pružnost materiálu, svírají materiál z obou stran a poté jej uvolňují pro posuv.

U strojů se standardním podáváním je šité dílo prohýbáno ke stehové desce. Provedení s ponornou patkou eliminuje prohnutí a materiál zůstává v rámci tloušťky šablony, která je obvykle v rozpětí 1-2,2 mm. Rozsah zdvihu ponorné patky je nastavitelný v rozmezí 0-2,5 mm a dostává se k odstranění tohoto problému.

Uplatnění je především u materiálů s velkou pružností, kluzností nebo přilnavostí, kde je zhoršená kontrola držení v šabloně při šicím procesu. Výsledkem je:

- eliminace nestejněměrné délky stehu
- minimalizace prohýbání materiálu
- lepší utahování a provázání stehů, a to již od prvního stehu šicí operace
- vyřešení problému s šitím blízko u kraje materiálu
- možnost vytvoření 3-D efektu na šicí ploše

Všechny modely jsou vybaveny pneumatickým systémem odstříhu nití, který je spolehlivější a přesnější a umožňuje lepší kontrolu konců nití po odstříhu.

Stroje jsou určeny pro použití při výrobě obuvi, autosedaček, koženého zboží, technických materiálů, apod.



Šicí plocha (X,Y)	GPS/G-3525GCF 350 × 250 mm GPS/G-4032GCF 400 × 320 mm GPS/G-6032GCF 600 × 320 mm GPS/G-6040GCF 600 × 400 mm
Maximální rychlost šití	2000 stehů/minutu *
Délka stehu	0,1–12,7 mm
Systém a síla jehly	135×17, DP×17, Nm. 80-180
Typ a velikost chapače	kývavý - L (velký), horizontálně uložený
Max. zdvih patky	max. 20 mm (krok: 4-7 mm)
Max. zdvih přítlačného rámečku	35 mm
Odstřih nití	pneumatický - standardně
Paměťové zařízení	všechna kompatibilní zařízení připojitelná na USB (CD-ROM, FDD, čtečka karet,...)
Komunikační rozhraní	USB port
Počet stehů a vzorů v paměti	neomezeno
Pohon	motor servo AC 750 W
Napětí	220 ÷ 240 V, 50/60 Hz
Připojení vzduchu	0,6 Mpa (6 kg/cm ²)

* Při délce stehu do 3 mm a minimálním zdvihu ponorné patky



Ponorná patka při aktivovaném maximálním zdvihu 2,5 mm nad stehovou deskou, kompenzace pružnosti materiálu je maximálně využita.



Ponorná patka v nulové poloze je v rovině se stehovou deskou, kompenzace pružnosti materiálu není využita a stroj má klasické konvenční podávání.



anita

ANITA, s.r.o.
Průmyslová 2453/7 ■ 680 01 Boskovice ■ Česká Republika
tel.: +420 516 454 774, 516 453 496 ■ fax: +420 516 452 751 ■ e-mail: info@anita.cz ■ www.garudan.cz ■ www.garudan.eu