Návod k používání a katalog náhradních dílů pro pohonnou jednotku

GARUDAN®

CLUTCH MOTOR
NS-serie

anita

ANITA B, s.r.o.
Hliníky 2068
680 01 Boskovice
Czech Republic
tel: +420 516454774, 516453496
fax: +420 516452751
e-mail: info@anita.cz

My ANITA B, s.r.o.
Hliníky 2068
680 01 Boskovice
IČO: 25584448

Prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že vlastnosti výrobku splňují hygienické a bezpečnostní požadavky technických předpisů pro strojní zařízení a že výrobek je za podmínek obvyklého používání uvedeného v návodu bezpečný. Přijali jsme opatření, kterými zabezpečujeme shodu všech strojních zařízení uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Název výrobku: **Pohonná jednotka GARUDAN CLUTCH MOTOR**

Typ: **NS-412, NS-414, NS-432, NS-434, NS-632, NS-634**
Výrobce: VICTOR ELECTRIC SHENZEN Co. Ltd. CHINA

Popis a určení:

Pohonná jednotka tvoří celek, který je spolu se svým příslušenstvím určen k pohonu šicích hlav průmyslových šicích strojů.

Posouzení shody bylo provedeno postupem stanoveným § 12 odstavec 4, písmeno a) zákona č. 22/1997 Sb.

Výrobek, na nějž se vztahuje toto prohlášení je ve shodě s následujícími dokumenty:

A. - Nařízení vlády :

č. 168/1997 Sb. ve znění NV č.281/2000 Sb. - o elektrických zařízeních nízkého napětí,
č. 169/1997 Sb. ve znění NV č.282/2000 Sb. - o elektromagnetické kompatibilitě,
č. 170/1997 Sb. ve znění NV č.283/2000 Sb. - o strojním zařízení

B. - České harmonizované normy:

ČSN EN 292-1:2000	ČSN EN 292-2+A1:2000	ČSN EN 294:1993
ČSN EN 953:1998	ČSN EN 55014-1+A1:1998	ČSN EN 55014-2:1998
ČSN EN 60204-31:2000		

Poznámka: Toto prohlášení se vztahuje pouze na výše uvedenou pohonnou jednotku GARUDAN. Prohlášení shody pro vyrobený nebo repasovaný průmyslový šicí stroj, kde je tento výrobek použit, musí provést dodávající firma podle zákona č. 22/1997 Sb. sama.

Místo vydání: Boskovice

Datum vydání: 06-06-2011

1. Popis

Pro pohon průmyslových šicích strojů, se používají trojfázové i jednofázové elektromotory následujících typů:

Typ	Jmenovité otáčky	Napětí napájecí sítě
NS-412	2860	1x230V/50Hz (400W)
NS-414	1425	1x230V/50Hz (400W)
NS-432	2860	3x400V/50Hz (400W)
NS-434	1425	3x400V/50Hz (400W)
NS-632	2860	3x400V/50Hz (600W)
NS-634	1425	3x400V/50Hz (600W)

Balení: KARTON 22 kg, Rozměry 43x32x25 cm

Pohonné jednotky mají ve svém přívodu zabudované buď tlačítkové ovládání pro zapnutí napětí ovládač „ON“ - „I“ a pro vypnutí napětí - ovládač „OFF“ - „O“ , nebo mají ve svém přívodu jistič, který chrání daný motor proti přetížení. Tento jistič se ovládá opět tlačítkovými ovládači označenými „O“ a „I“.

Pohonné jednotky s trojfázovým elektromotorem se dodávají v základním provedení s přívodním kabelem délky cca 3m bez ukončení. Dle požadavku zákazníka je možno kabel ukončit vidlicí pro připojení do požadované zásuvky. Kabel pohonné jednotky s jednofázovým elektromotorem je vybaven vždy vidlicí pro připojení do zásuvky s ochranným kolíkem elektrického rozvodu 230 V.

Krytí elektromotoru: Elektromotory splňují požadavky na krytí IP4X

2. Připojení a jištění

Pohonnou jednotku průmyslového šicího stroje je možno připojit na pevný elektrický rozvod nebo u kabelu zakončeného vidlicí na zásuvkový rozvod. Po připojení na pevný elektrický rozvod je nutno v souladu s normou ČSN 33 1500 „Revize elektrických zařízení“ provést výchozí revizi.

Při připojení do zásuvkového rozvodu se musí jednat o rozvod, který je v souladu s ČSN 33 1500 pravidelně revidován.

POZOR! Maximální hodnota pojistky s pomalou charakteristikou v přívodním vedení jak pevného rozvodu, tak zásuvkového obvodu je:
6 A pro všechny typy pohonných jednotek.

Aby pohonná jednotka plnila svoji funkci k Vaší spokojenosti a byla zajištěna požadovaná ochrana elektrického zařízení, je nutno velikost této pojistky dodržet

zejména u zařízení, které je s trojfázovým elektromotorem připojeno prostřednictvím vidlice do zásuvky.

3. Bezpečnostní příkazy

a) Práce na elektrickém zařízení, včetně prvního připojení na síť svěřte odborníkovi, který provede i správné nafázování trojfázového elektromotoru podle požadovaného smyslu otáčení vyznačeného na daném průmyslovém šicím stroji.

b) Při jakékoliv manipulaci se stojanem nebo průmyslovým šicím strojem zajistěte beznapěťový stav vytažením vidlice ze zásuvky nebo u pohonné jednotky připojené na pevný elektrický rozvod, vypnutím přívodního vedení.

c) Provádět pravidelné revize elektrického zařízení pohonné jednotky průmyslových šicích strojů ve lhůtách, které jsou v souladu s ČSN 33 1500 „Revize elektrických zařízení“.

d) Dodržovat bezpečnostní pokyny uvedené v návodu k používání daného průmyslového šicího stroje.

e) Před sejmutím krytu krytu jističe nebo krytu ovládacího dvojtlačítka je nutno zajistit beznapěťový stav přívodního kabelu např. vytažením vidlice ze zásuvky nebo vypnutím přívodního vedení.

f) Motor pohonné jednotky (šicího stroje) musí být vypnut vždy ovládačem „O“, nebo vytažením vidlice ze zásuvky, když provádíte:
- seřizování šicího stroje,
- výměnu součástek,
- výměnu jehly,
- jakoukoliv manipulaci s řemenem pohonu
- když se na něm nepracuje.

g) Během používání pohonné jednotky je zakázáno snímat kryt řemenice motoru nebo pracovat na šicím průmyslovém stroji bez tohoto krytu.

Poznámka: Záruční lhůta pohonné jednotky je shodná se záruční lhůtou použitého průmyslového šicího stroje.

POKYNY PRO LIKVIDACI

Po ukončení technické životnosti pohonné jednotky ji předejte k likvidaci firmě ANITA B, s.r.o. nebo jiné firmě zabývající se odbornou likvidací výrobků.