

Návod k používání a katalog
náhradních dílů pro pohonnou
jednotku

GARUDAN®

i 60 serie



ANITA B, s.r.o.

Průmyslová 2453/7

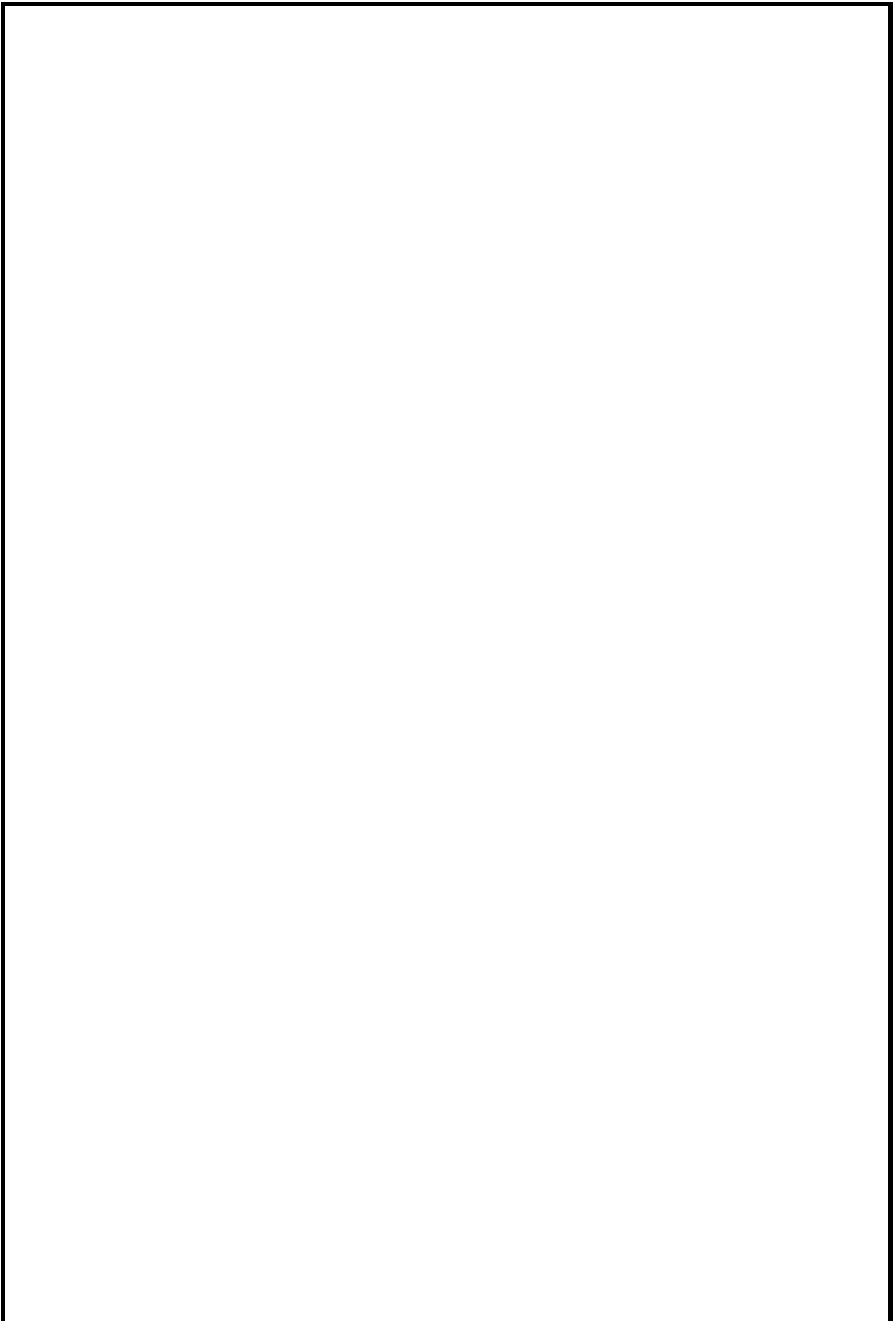
680 01 Boskovice

Czech Republic

tel: +420 516454774, 516453496

fax: +420 516452751

e-mail: info@anita.cz



OBSAH

<u>1) TECHNICKÉ PARAMETRY</u>	Str. 5
<u>2) BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ</u>	Str. 5
<u>3) UVEDENÍ DO PROVOZU</u>	
1. Instalace ovládacího boxu	Str. 6
2. Instalace jednotky řízení rychlosti	Str. 6
3. Nastavení citlivosti nožního pedálu	Str. 7
<u>4) ZAPOJENÍ A ZEMNĚNÍ</u>	
1. Jednofázové a třífázové zapojení	Str. 7
2. Zapojení jednofázového motoru k třífázovému rozvodu (380 V)	Str. 7
3. Zapojení jednofázového motoru k třífázovému rozvodu (220 V)	Str. 8
4. Změna napětí elektromagnetu	Str. 8
<u>5) OVLÁDACÍ BOX</u>	
1. Přední strana	Str. 9
2. Zadní strana	Str. 9
<u>6) PROGRAMOVATELNÝ DISPLEJ</u>	
1. Vstup do módu [Normální režim]	Str. 10
2. Základní funkce v módu [Normální režim] pro stroje s řetězovým stehem	Str. 11
4. Vstup do režimu parametrů [A] (parametry 1-46)	Str. 11
5. Vstup do režimu parametrů [B] (parametry 1-122)	Str. 12
6. Přehled parametrů	Str. 13
<u>7) ÚDRŽBA</u>	
1. Chybová hlášení a měření	Str. 14
<u>9) SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ</u>	Str. 15

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

My ANITA B, s.r.o.
Průmyslová 2453/7
680 01 Boskovice
IČO: 25584448

Prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že vlastnosti výrobku splňují hygienické a bezpečnostní požadavky technických předpisů pro strojní zařízení a že výrobek je za podmínek obvyklého používání uvedeného v návodu bezpečný. Přijali jsme opatření, kterými zabezpečujeme shodu všech strojních zařízení uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Název výrobku: **Pohonná jednotka GARUDAN**
 Typ: **i60**
 Výrobce: **H.S. Machinery CO., LTD**
No.5, Lane 632, Chung Cheng, Shul In Chen
Taipei Hsien, Taiwan, R.O.C

Popis a určení:

Pohonná jednotka tvoří celek, který je spolu se svým příslušenstvím určen k pohonu šicích hlav průmyslových šicích strojů.

Posouzení shody bylo provedeno postupem stanoveným § 12 odstavec 4, písmeno a) zákona č. 22/1997 Sb.

Výrobek, na nějž se vztahuje toto prohlášení je ve shodě s následujícími dokumenty:

A. - Nařízení vlády :

- č. 168/1997 Sb. ve znění NV č.281/2000 Sb. - o elektrických zařízeních nízkého napětí,
- č. 169/1997 Sb. ve znění NV č.282/2000 Sb. - o elektromagnetické kompatibilitě,
- č. 170/1997 Sb. ve znění NV č.283/2000 Sb. - o strojním zařízení

B. - České harmonizované normy:

- | | | |
|----------------------|------------------------|---------------------|
| ČSN EN 292-1:2000 | ČSN EN 292-2+A1:2000 | ČSN EN 294:1993 |
| ČSN EN 953:1998 | ČSN EN 55014-1+A1:1998 | ČSN EN 55014-2:1998 |
| ČSN EN 60204-31:2000 | | |

Poznámka: Toto prohlášení se vztahuje pouze na výše uvedenou pohonnou jednotku GARUDAN. Prohlášení shody pro vyrobený nebo repasovaný průmyslový šicí stroj, kde je tento výrobek použit, musí provést dodávající firma podle zákona č. 22/1997 Sb. sama.

Místo vydání : Boskovice

Datum vydání: 07-01-2012

1) TECHNICKÉ PARAMETRY

Model: i60

Typ: AC Servo

Napájení: 1x230V/ 50 Hz

Výkon: 500 W

Max. rychlost: max.5000 ot/min

Váha: 9,3 kg

Rozměry: 400 x 310 x 420 mm

POKYNY PRO LIKVIDACI

Po ukončení technické životnosti pohonné jednotky ji předejte k likvidaci firmě ANITA B, s.r.o. nebo jiné firmě zabývající se odbornou likvidací výrobků.

2) BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

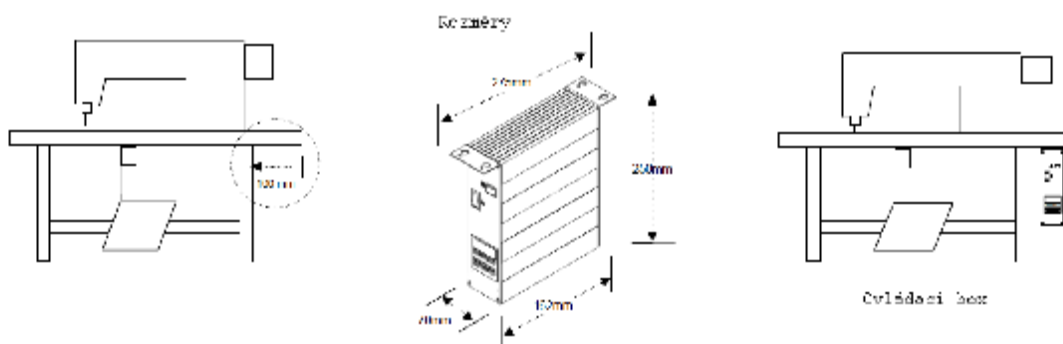
1. Před použitím stroje si důkladně přečtěte tento operační manuál
2. Veškeré instrukce označené !\ je nutno důsledně dodržovat, aby nedošlo ke zranění.
3. Motor by měla instalovat a prvně spouštět pouze osoba k tomu vyškolená.
4. Nepoužívejte prodlužovací kabel.
5. Dbejte na to, aby napětí bylo v rozmezí uvedeném na štítku.
6. Zapojte správně uzemnění.
7. Pohyblivé části motoru opatřete dodanými kryty.
8. První spuštění proveďte v nízkých otáčkách a zkontrolujte směr otáčení.
9. V následujících situacích vypněte motor:
 - 1) Připojení či odpojení konektorů na ovládacím panelu.
 - 2) Navlékání nitě.
 - 3) Odklopení hlavy stroje.
 - 4) Oprava nebo jakékoliv mechanické seřízení.
 - 5) Odchod od stroje.
10. Opravy a důkladnou údržbu smí provádět pouze vyškolený specialista.
11. Lze používat pouze výrobcem dodané nebo schválené náhradní díly.

3) UVEDENÍ DO PROVOZU

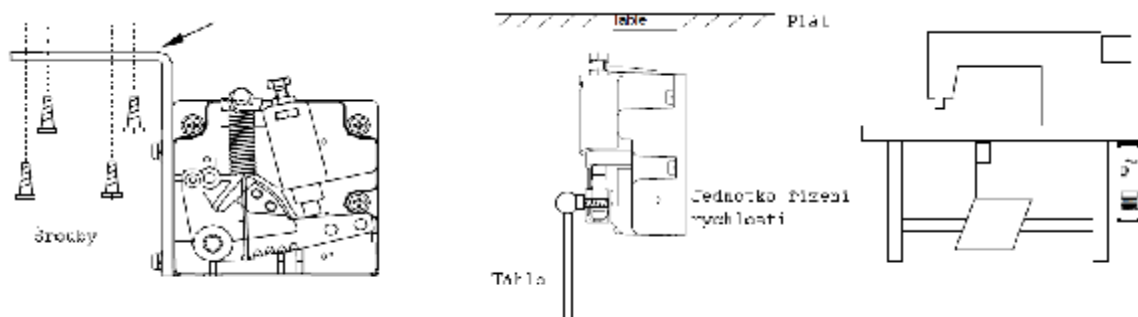
1. Instalace ovládacího boxu

3.1.1 Z pravé strany nechte 100 mm volné místo.

3.1.2 Namontujte ovládací box pod plát

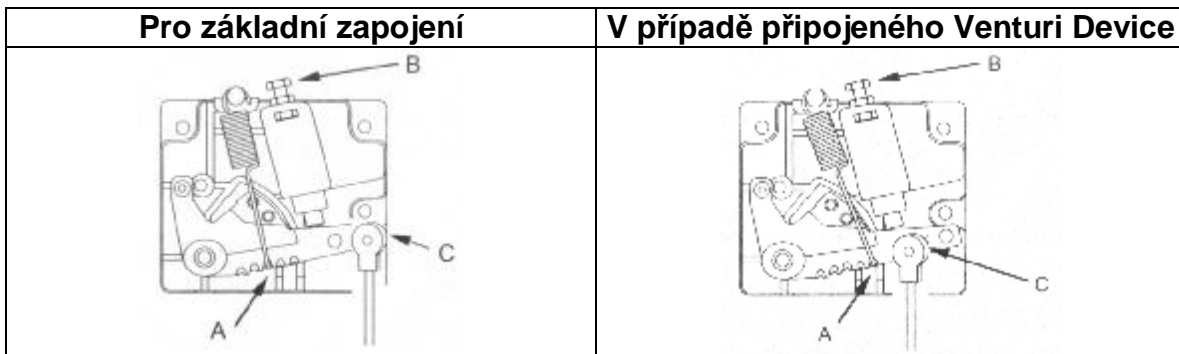


2. Instalace jednotky řízení rychlosti



3. Nastavení citlivosti nožního pedálu

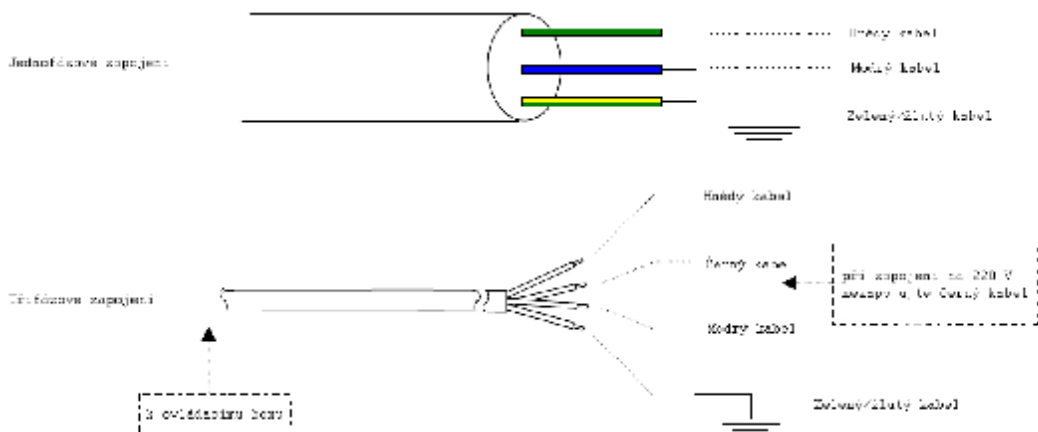
- 3.8.1 Odpor sešlápnutí - pružina A
 3.8.2 Odpor zpětného sešlápnutí - matice B
 3.8.3 Záběr pedálu - otvory C
 3.8.4 Pokud na táhlo motoru připevňujete spínač odsávacího zařízení, změňte nastavení A a C podle obrázku níže.



4) ZAPOJENÍ A ZEMNĚNÍ

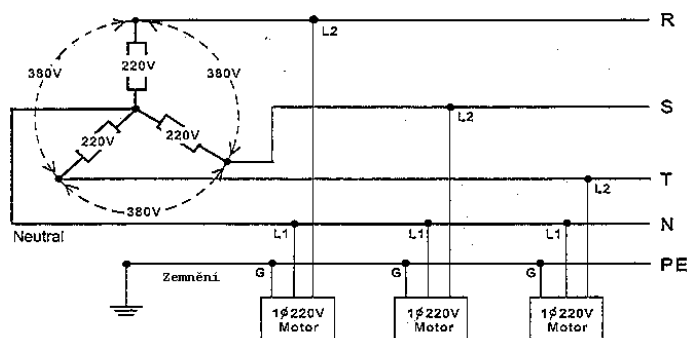
1. Jednofázové a třífázové zapojení

Zelený/žlutý kabel je zemnicí.

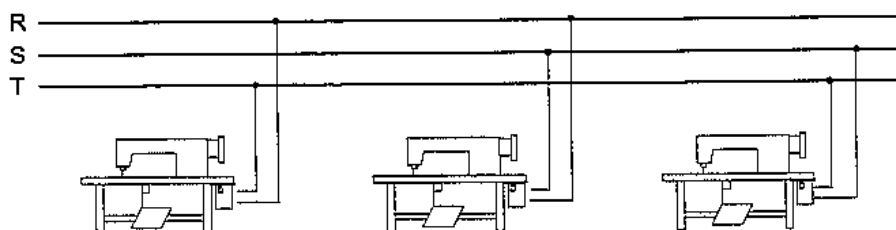


2. Zapojení jednofázového motoru (220 V) k třífázovému rozvodu (380 V)

Pokud nemá rozvod neutrální kabel, nemůže být motor na tento rozvod připojen.



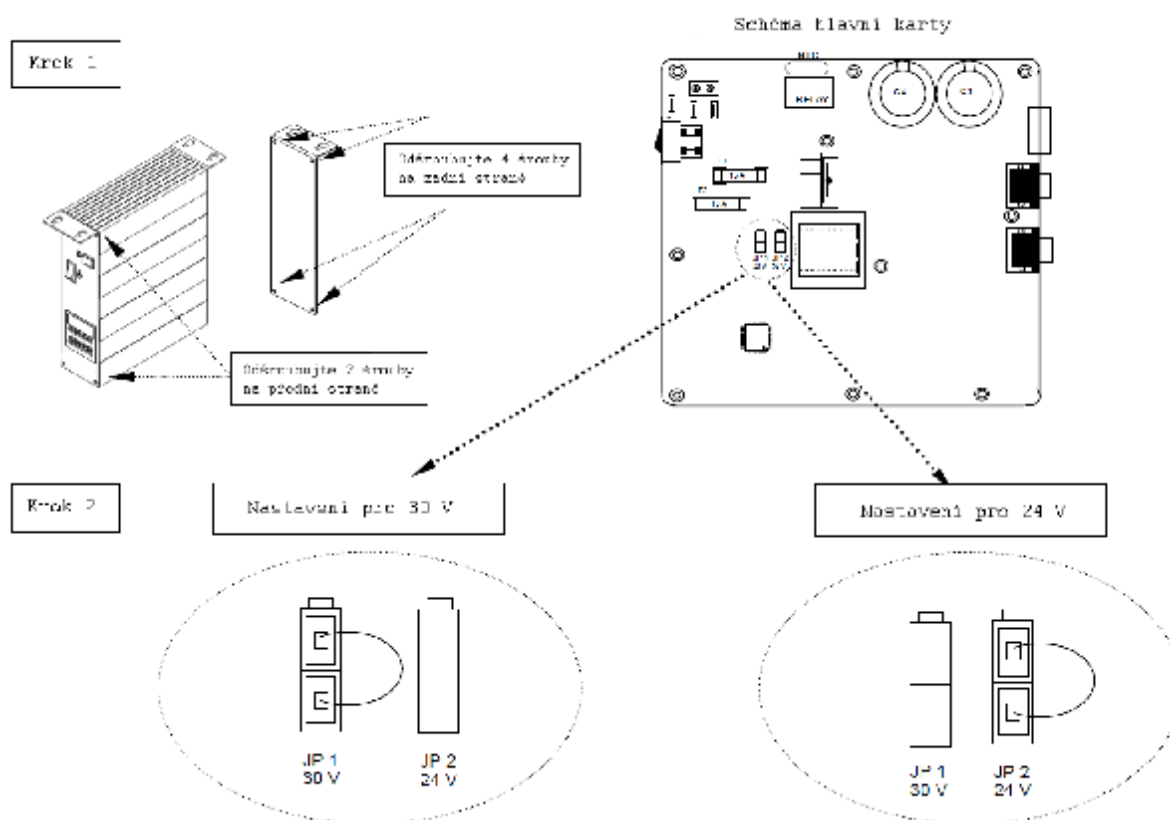
3. Zapojení jednofázového motoru (220 V) k třífázovému rozvodu (220 V)



4. Změna napětí elektromagnetu

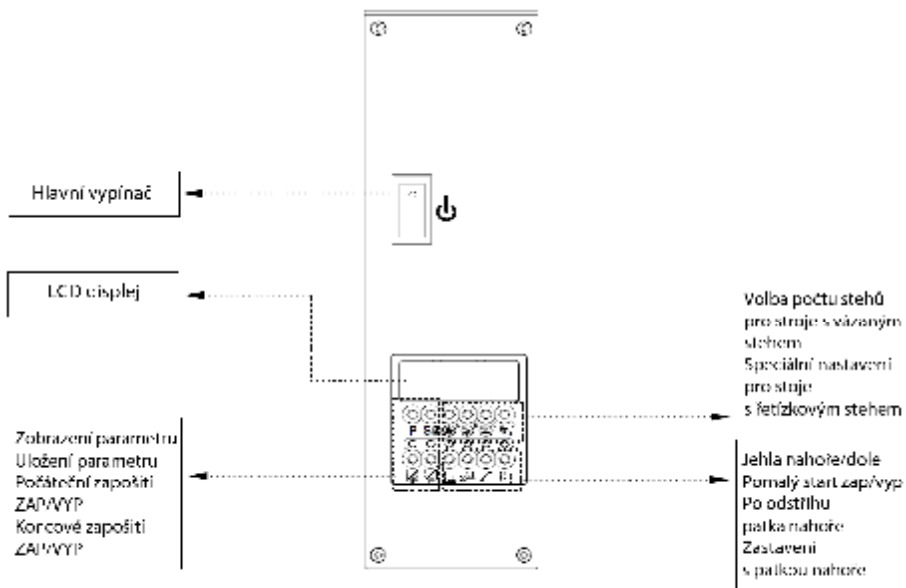
Pozn.: JP1 je 30 V, JP2 je 24 V.

Před změnou vypněte motor a vyčkejte 10 minut.

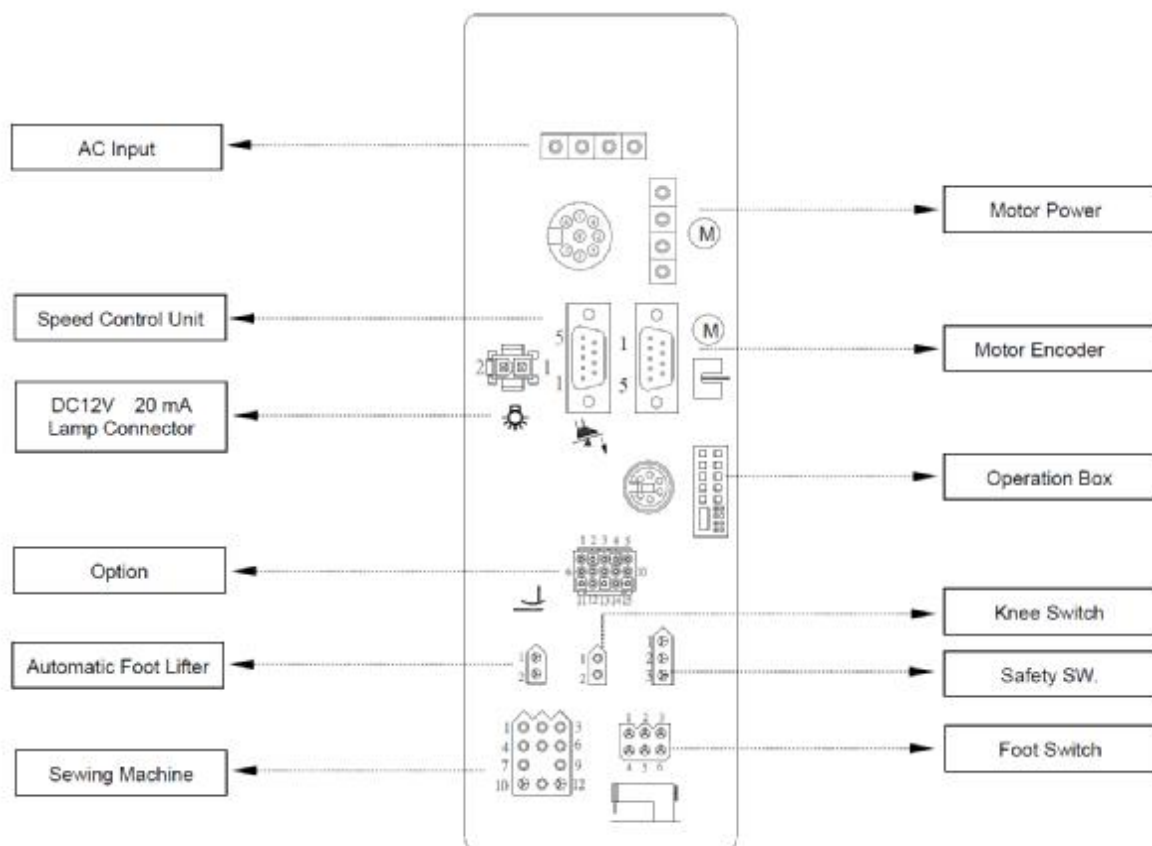


5) OVLÁDACÍ BOX

1. Přední strana



2. Zadní strana

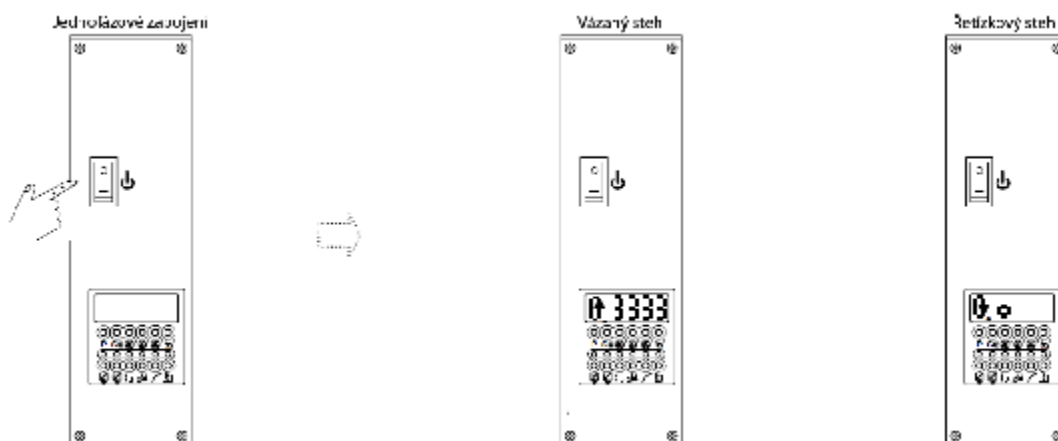


6) PROGRAMOVATELNÝ DISPLEJ

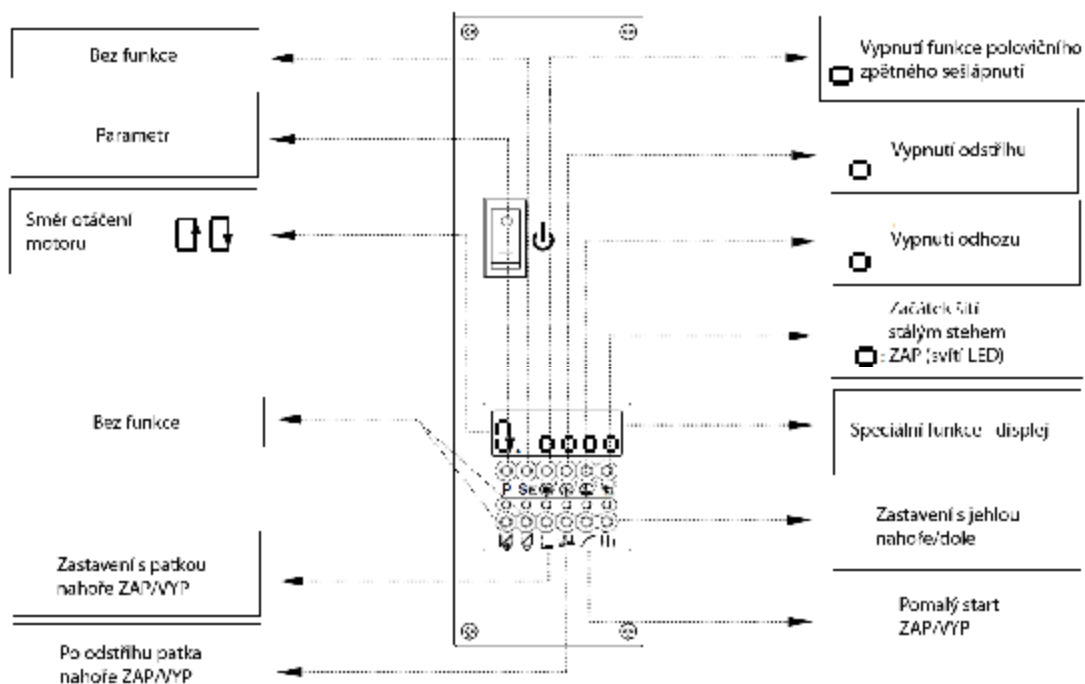
1. Vstup do módu [Normální režim]

Zapněte stroj. Automaticky jste vstoupili do normálního režimu.

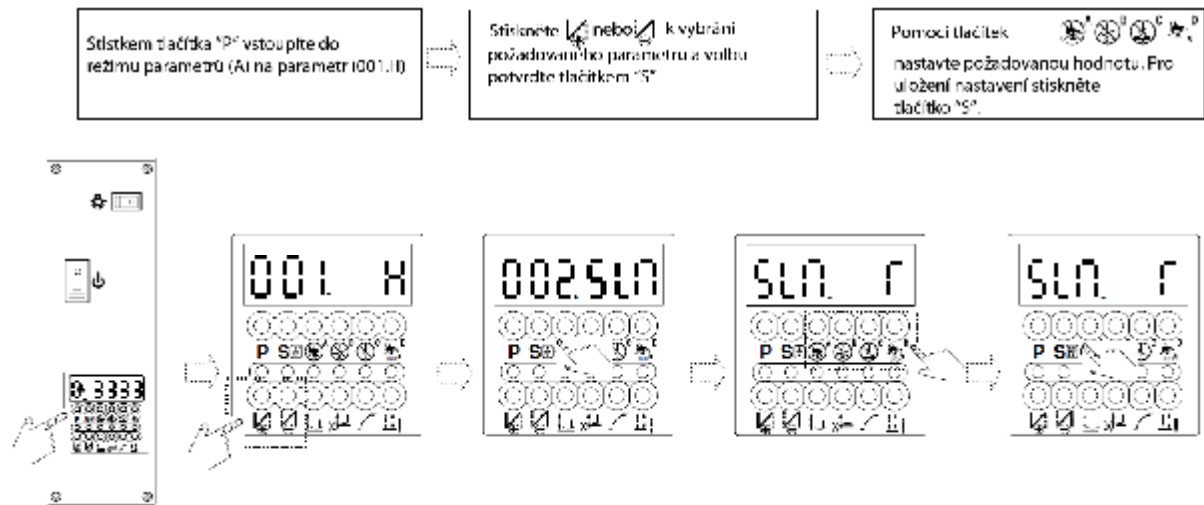
* V normálním režimu se zobrazení displeje pro stroje s vázaným a řetízovým stehem liší.



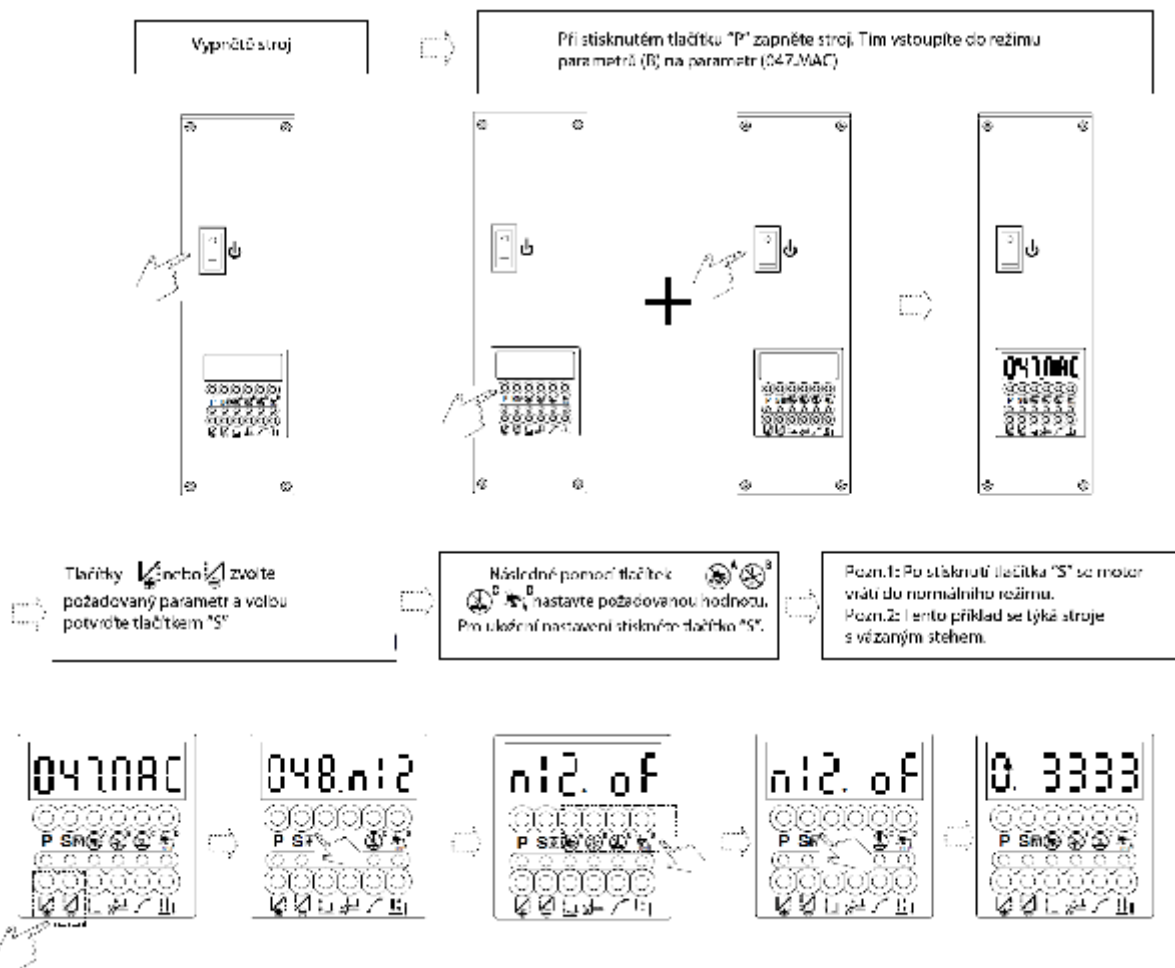
2. Základní funkce v módu [Normální režim] pro stroje s řetízovým stehem



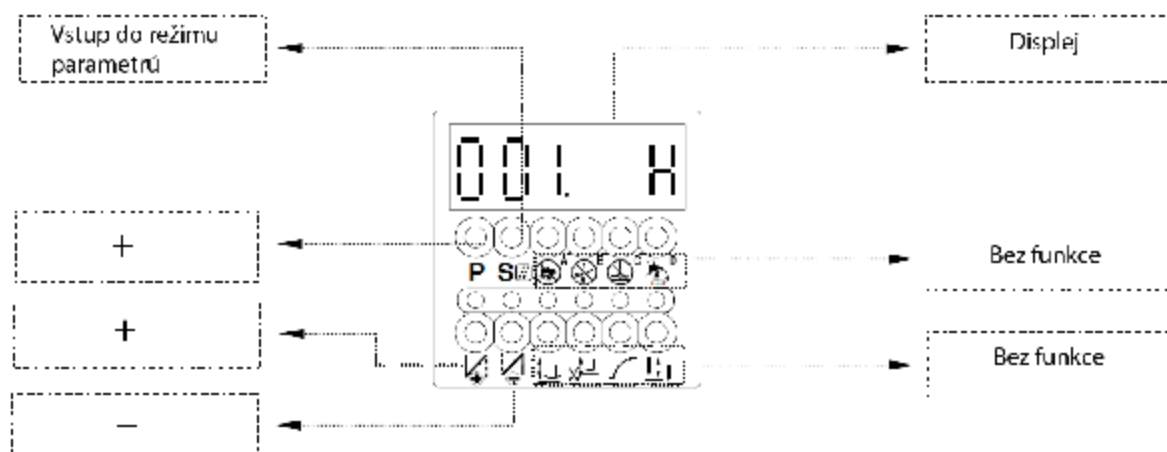
3. Vstup do režimu parametrů [A] (parametry 1-46)



4. Vstup do režimu parametrů [B] (parametry 1-122)



5. Základní funkce v režimu parametrů [A] a [B]



Režim parametrů [A] : výchozí parametr je [001.H]. Dostupné parametry jsou 1-46.

Režim parametrů [B] : výchozí parametr je [047.MAC]. Dostupné parametry jsou 1-122.

6. Přehled parametrů

5.9.1 Přehled parametrů

Mód	Kód	Funkce	Rozsah	Popis
A	001. H	Maximální rychlost šití (ot./min)	50 ~ 9999	Nastavení maximální rychlosti šití
	004. N	Rychlost počátečního zapoštění (zhuštění) (ot./min)	50 ~ 8000	Nastavení rychlosti počátečního zapoštění (zhuštění stehu)
	005. V	Rychlost koncového zapoštění (zhuštění) (ot./min)	50 ~ 8000	Nastavení rychlosti koncového zapoštění (zhuštění stehu)
	006. B	Rychlost zapošívání (ot./min)	50 ~ 8000	Nastavuje rychlost zapošívání
	007. S	Minimální otáčky (ot./min)	50 ~ 2000	Nastavuje minimální rychlost šití
	008. S L S	Počet stehů pomalého startu	0 ~ 99	Nastavuje počet stehů, které jsou šity pomalými otáčkami.
	009. A	Automatická rychlost šití (ot./min)	50 ~ 8000	Nastavuje rychlost šití v automatickém režimu (Platí jen když je kód 37 = ON
	010. A C D	Automatické zapoštění (ot./min)	ON / OFF	ON = zapoštění se provede automaticky OFF = zapoštění se provede zpětným sešlápnutím pedálu
	011. RVM	Typ funkce zpátkování	J / B	J = solenoid je aktivní v klidu i za chodu stroje B= solenoid je aktivní jen za běhu stroje
	040. W O N	Odhoz nití	ON / OFF	ON = zapnuto OFF = vypnuto
	041. T M	Odstřih nití	ON / OFF	ON = zapnuto OFF = vypnuto
	045. S P	Zobrazení rychlosti šití (ot./min)	0 ~ 8000	Zobrazuje aktuální otáčky stroje
	046. D I R	Směr otáčení	CW / CCW	CW= po směru hod. ručiček, CCW = proti směru hod. ručiček
B	060. L	Nízké otáčky (ot./min)	50 ~ 500	Nastavuje nízké otáčky stroje
	061. T	Odstřihové otáčky (ot./min)	50 ~ 500	Nastavuje otáčky odstřihu
	064. F O	Doba zdvihu patky (ms)	0 ~ 990	Nastavuje dobu zdvihu patky
	065. F C	Síla zdvihu patky %	10 ~ 90	Nastavuje proud přivedený do elmagnetu zdvihu patky
	066. F D	Zpoždění zdvihu patky (ms)	0 ~ 990	Nastavuje zpoždění zdvihu patky po sešlápnutí pedálu.
	070. H H C	Zrušení automatického zdvihu patky	ON / OFF	ON= Při zpětném sešlápnutí do 1 polohy se patka nezdvihne OFF= při zpětném sešlápnutí do 1 polohy se patka zdvihne
	075. S F M	Bezpečnostní spínač	NC / NO	NO= otevřený typ NC= Spojený typ
	083. T 2	Čas odstřihu (ms)	0 ~ 990	Nastavuje rychlost provedení odstřihu
	087. L 2	Čas otevření napínačů (ms)	0 ~ 1500	Nastavuje dobu otevření napínačů při odstřihu
	093. W 2	Čas odhozu nitě (ms)	0 ~ 9990	Nastavuje dobu odhozu nitě
	119. DD	Typ motoru	ON / OFF	ON= dirrect drive OFF= pohon klínovým řemenem
	121. A N U	Pozice jehly při spuštění	ON / OFF	ON= Ppo zapnutí stroje se jehla automaticky přesune do horní polohy OFF= není použito
	122. HL	Maximální otáčky (ot./min)	50 - 9999	Nastavuje maximální otáčky motoru.

7) ÚDRŽBA

1. Chybová hlášení a měření

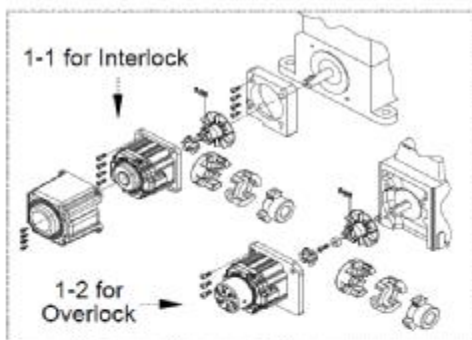
- 5.1.1** Motory i600M jsou přísně testovány aby nedošlo k výskytu poruch.
- 5.1.2** Většina chyb souvisí s chybným nastavením parametrů či zpracováním výstupních signálů.
- 5.1.3** Pokud dojde k nestandardnímu běhu stroje, měl by technik postupovat podle návodu, případně kontaktovat nejbližší autorizované servisní středisko.
- 5.1.4** Následuje přehled možných chybových hlášení a postupů k odstranění jejich příčiny.

KOD CHYBY	POPIS	ODSTRANĚNÍ
E4	Vysoké napětí	Zkontrolujte napájení
E7	Špatné zapojení / chyba signálu snímače / zablokovaný stroj	Zkontrolujte konektory, snímač a chod stroje
E8	Chyba kodéru motoru	Zkontrolujte kodér motoru
E9	Chyba elektromagnetu	Motor běží, ale bez výstupních signálů. Zkontrolujte elektromagnety
E11	Po spuštění nedojde k automatickému zdvihu jehly	Zkontrolujte snímač

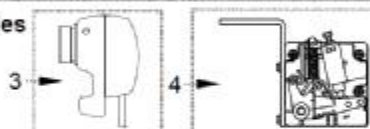
9) SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ

(3) i 60 Parts List :

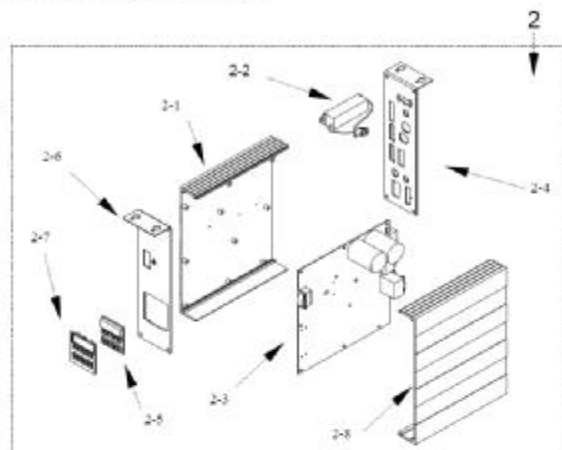
Motor Set Assembly



Accessories



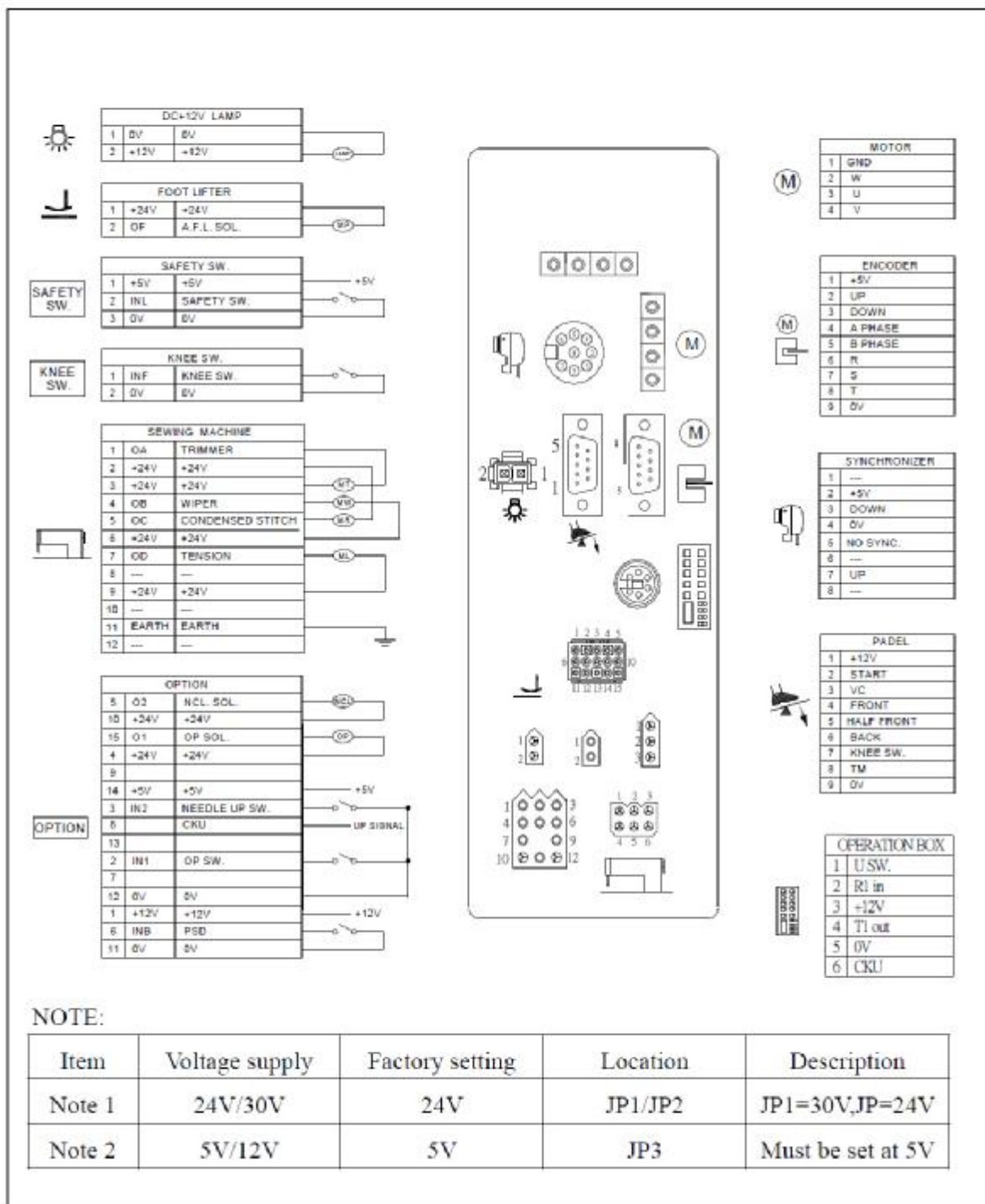
Control Box Assembly



NO.	Order Code	Parts Name	Description
1-1	2VP34XX209XXX	Motor Set	Option
1-2	2VP34XX209XXX	Motor Set	Option
1-6	2VP34XX209XXX	Motor Body	Option
2	2VPI6408BR001	Control Box	200 ~ 240 V
	2VPI64087W001	Control Box	200 ~ 240 V
	2VPI640866001	Control Box	200 ~ 240 V
2-1	2VP12MPB29201	Cover	For i 60
2-2	2VP70304201	Cement Resistor	For i 60
2-3	2VPI6402001	Main Board	1 ϕ 20 A
2-4	2VPI6408BR001	Connector Panel	i 60-4-BR
	2VPI64087W001	Connector Panel	i 60-4-7W

NO.	Order Code	Parts Name	Description
2-5	2VPPCB600	LED Panel Board	For i 60
2-6	312SMV360	Control Panel	For i 60
2-7	2VP15MPB83001	LED Panel Plate	For i 60
2-8	2VP12MPB29202	Cover	For i 60
3	2VP11600XXXX	Synchronizer	Option
4	2VP70306001	Speed Control Unit	For i 60

(1). i 60-4-66 : (V7) (07)



(2). i 60-4-46 : (T2) (DW) (CT)

