

Návod k používání a katalog náhradních dílů pro průběžné lisy

DY série



ANITA B, s.r.o.

Hliníky 2068

680 01 Boskovice

Czech Republic

tel: +420 516 454 774, 516 453 496

fax: +420 516 452 751

e-mail: info@anita.cz

<http://www.anita.cz>

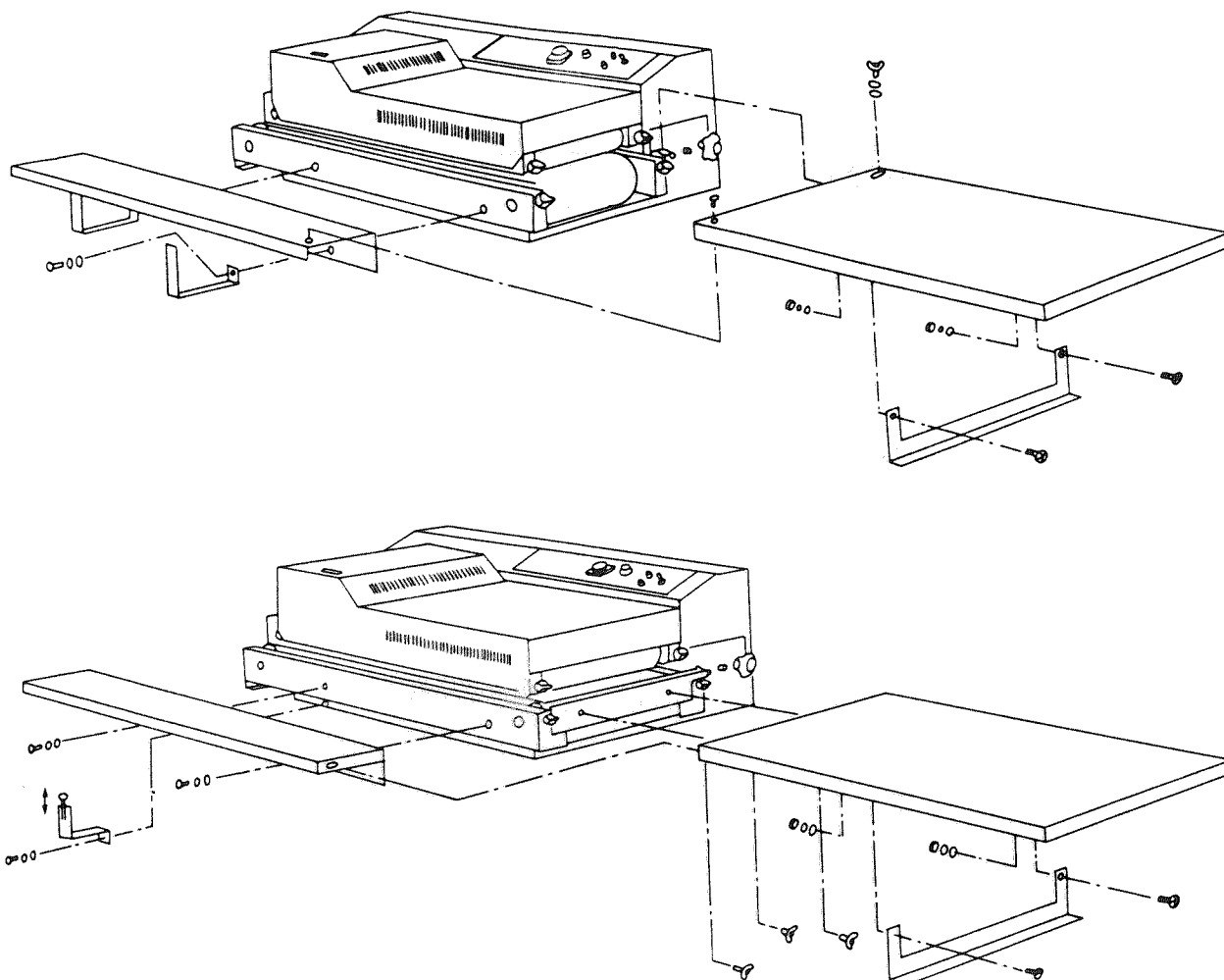
Neuvádějte zařízení do provozu, dokud nebude zajištěna správná příprava odborníkem nebo kvalifikovanou osobou a dokud se neseznámíte s bezpečnostními opatřeními.

1. Každé zařízení smí být obsluhováno jen řádně zaškolenou obsluhou.
2. Vezměte v úvahu platné bezpečnostní předpisy vaší země.
3. Zařízení smí být použito jen k těm pracem, pro které je určeno. Jiné použití není přípustné.
4. Na zařízení musí být dodržena všechna bezpečnostní opatření před uvedením do provozu nebo v provozu.
5. K zajištění osobní bezpečnosti se doporučuje používat při práci na stroji ochranné brýle.
6. Jsou-li na zařízení prováděny úpravy nebo změny, musí být dodrženy bezpečnostní předpisy. Úpravy jsou prováděny pouze na vlastní zodpovědnost.
 7. Při následujících pracech musí být vypnut hlavní vypínač zařízení nebo vytažena vidlice ze zásuvky elektrického proudu (při použití mechanicky ovládaných spojkových motorů bez pojistky proti spuštění stroje šlapadlem vyčkejte, až se motor zastaví).
 - 7.1. Při výměně krytů, chrániče prstů, vodiče díla, atd.
 - 7.2. Při opuštění pracoviště a při ponechání pracoviště bez dozoru.
 - 7.3. Při údržbě zařízení (při čištění).
8. Opravy, údržba a úprava zařízení (viz bod 6) smí být prováděny jen odborníkem nebo kvalifikovanou osobou. Pro opravy musí být použity jen náhradní díly od výrobce stroje.
9. Práce na elektrovybavení zařízení smí být prováděny elektromechanikem nebo pod řízením a dozorem kvalifikované osoby.
10. Práce na částech a vybaveních, které jsou pod proudem, nejsou přípustné.
11. Před údržbou a opravou na pneumatických zařízeních je nutno odpojit zdroj tlakového vzduchu. Zbytkový tlakový vzduch je nutno vypustit před započatím prací.
12. Je odpovědností uživatele, jestliže bezpečnostní opatření uvedená v návodu k obsluze nebudou dodržována.
13. Nedílnou součástí tohoto návodu k používání je návod k používání příslušného pohonu a je nutno ho při práci dodržet. Zejména článek 3. „Bezpečnostní příkazy“.

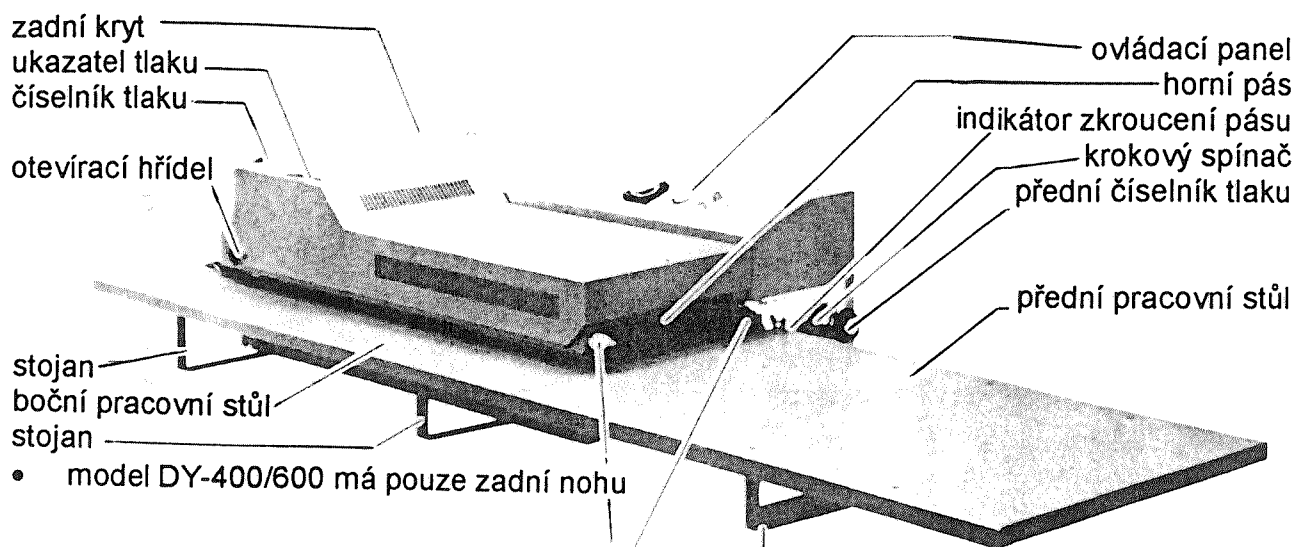
DY
400
600

Montáž a instalace

ANITA A, s.r.o. ©

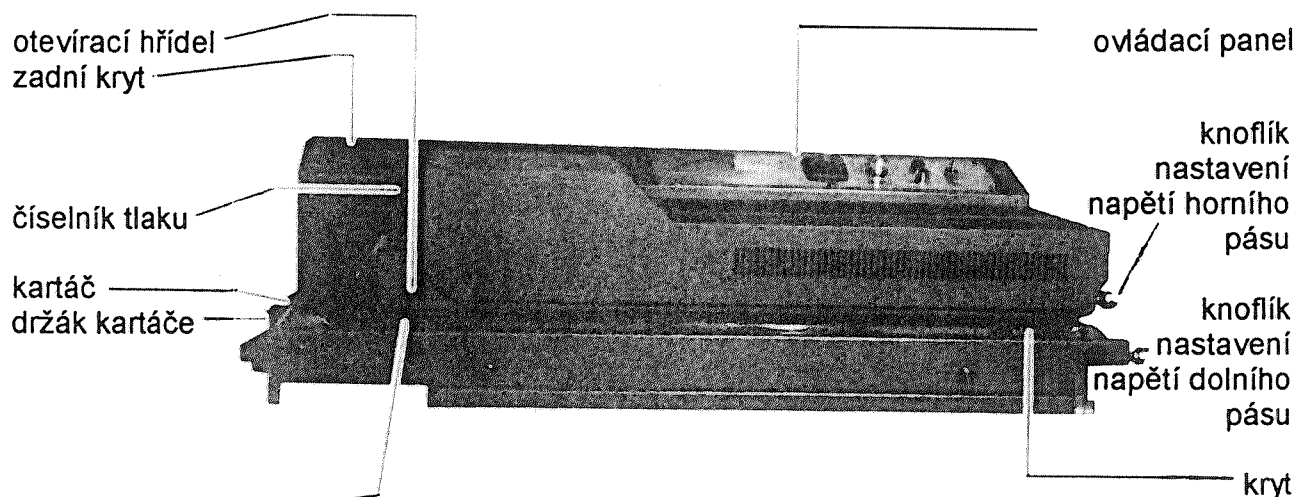


1. Rozbalte zařízení a vyndejte všechny části z obalu. Pozor – šrouby a podložky jsou připevněny lepicí páskou k pracovnímu stolu.
2. Zařízení položte na rovnou podložku.
3. Přesvědčte se, že pravý i levý knoflík jsou volné pro horní i dolní pás.
4. Zkontrolujte dotažení všech šroubů a, zejména, zda není poškozen pás ze skleněných vláken.
5. Před montáží pracovních stolů zapněte motor a zkontrolujte, zda se pás nekroutí. Jestli že ano, seřídte jej podle kapitoly: Indikace zkroucení pásu.
6. Nastavte boční pracovní stůl do výšky pásu.



knoflík nastavení napětí horního pásu

stožan



silikonový válec

ovládací panel

zadní kryt

ukazatel tlaku

číselník tlaku

doraz
čistícího válce
čistící válec

otevírací hřídel

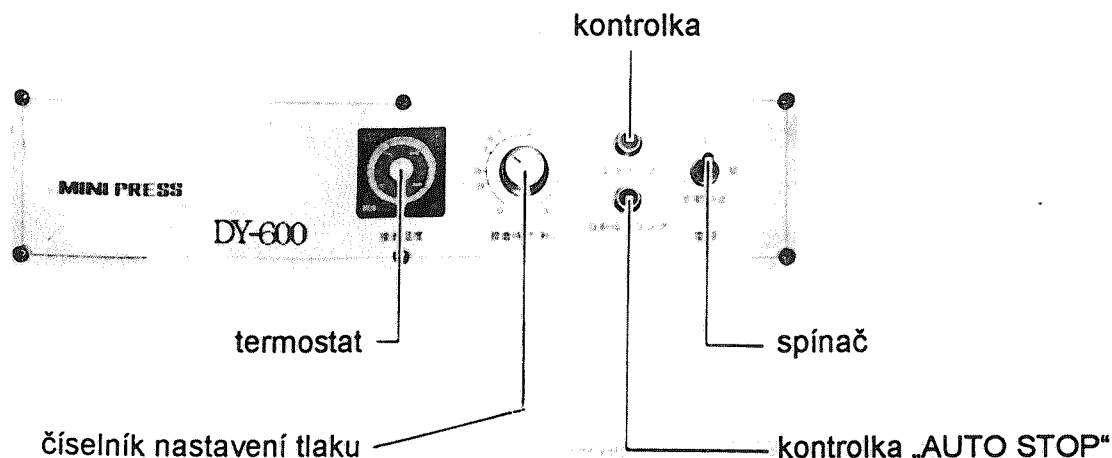
dolní pás

čistící válec

držák čistícího válce

doraz čistícího válce

Ovládací panel



Začátek práce

1. Zařízení připojte na odpovídající elektrické zapojení.
2. Spínač přepněte do polohy „ON“. Rozsvítí se kontrolka. Spustí se motor a ohřívací těleso.
3. Nastavte zvolenou teplotu dle použitého materiálu.
4. Nastavte požadovaný tlak otáčením číselníku (standardně 1 – 3).

Ukončení práce

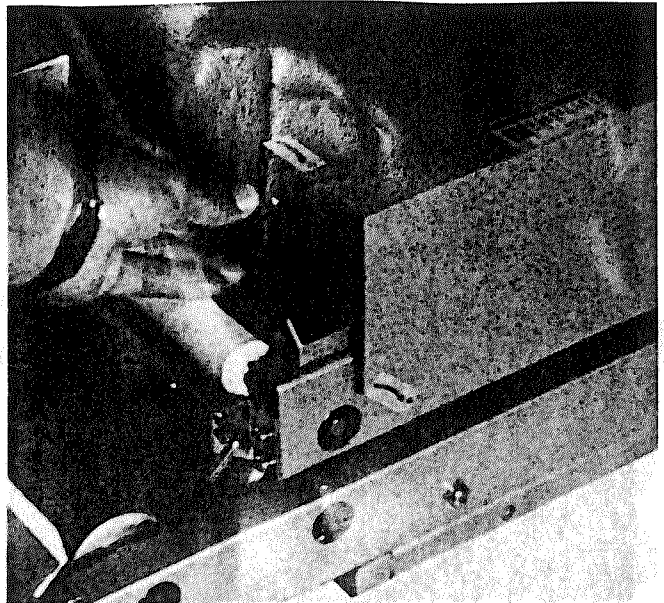
1. Spínač přepněte do polohy „AUTO STOP“.
2. Rozsvítí se zelená kontrolka. Motor se bude stále otáčet.
3. Poté, co teplota pásu dosáhne asi 80°, se motor vypne a zelená kontrolka zhasne.

Údržba pásu

Horní i dolní pás jsou vyrobeny ze skleněných vláken. Kartáč a čistící válec odstraní nečistoty z pásu.

Jestliže v průběhu práce zůstává na pásu hodně zbytků lepidla, několikrát denně navlhčete horní a dolní čistící válec silikonovou kapalinou. Hrubé nečistoty setřete kartáčem. Čistící válec udržujte tak, že odstříhnete znečištěné části. Nedbalost v údržbě může způsobit poškození pásu.

1. Nastavte tlak podle druhu žehleného materiálu.
2. Otáčením knoflíku ve směru pohybu hodinových ručiček zvyšujete tlak. Až do doby, kdy se červená značka ukazatele tlaku pohybuje v /+/ rozsahu.
3. Otáčením knoflíku proti směru pohybu hodinových ručiček snižujete tlak. Až do doby, kdy se červená značka ukazatele tlaku pohybuje v /- / rozsahu.
4. Při žehlení velmi silných materiálů, nebo při žehlení materiálů u kterých nepožadujete žádný přitlak nastavte tlak na 0.



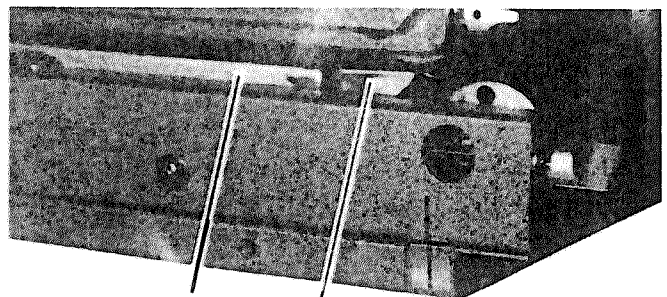
• DY-400, 600

Nastavení tlaku

(platí pouze při použití zakladače kapes)

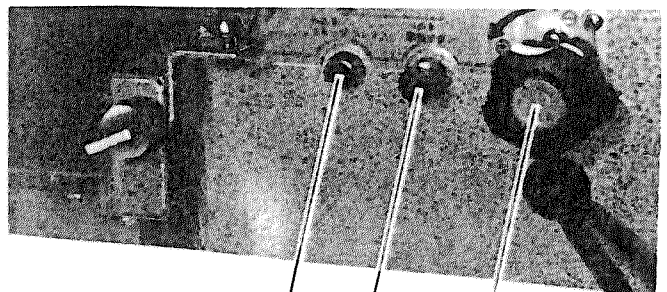
1. Otáčením knoflíku proti směru pohybu hodinových ručiček /+ / zvedněte panel, tím se zvyšuje mezera mezi horním a dolním pásem a zlepšuje podávání.
2. Otáčením knoflíku ve směru pohybu hodinových ručiček /- / spustte panel.

Pozor. Pro standardní použití (bez zakladače kapes), nastavte knoflík tlaku plně na /- /.



dolní deska
pohyblivý panel

• DY-400, 600



indikátor zkroucení pásu
krokový spínač
kolečko nastavení tlaku

• DY-400

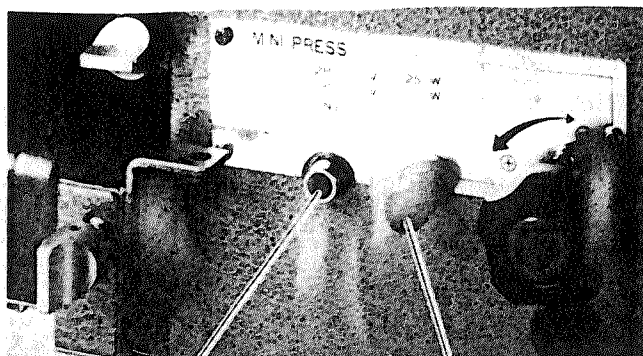
Indikátor zkroucení pásu je standardní vybavení na zařízení DY-400, aby zabránilo poškození pásu. (platí pouze pro dolní pás.) Když se dolní pás dotkne vymezeního spínače na jakékoliv straně, pás se automaticky zastaví spolu s vyhříváním pásu.

Když se pás zastaví vlevo, tak:

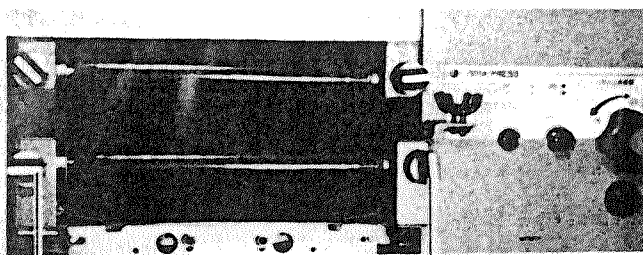
1. Několikrát otočte knoflíkem seřízení napnutí pásu na pravé straně, proti směru pohybu hodinových ručiček, aby se povolilo napnutí pásu.
2. Zmáčkněte krokový spínač (červený) na 10 až 20 sekund.
3. Když se pás začne otáčet normálně, pootočte knoflíkem ve směru pohybu hodinových ručiček.

Když se pás zastaví vpravo, tak:

1. Několikrát otočte knoflíkem seřízení napnutí pásu na levé straně, proti směru pohybu hodinových ručiček, aby se povolilo napnutí pásu.
2. Zmáčkněte krokový spínač (červený) na 10 až 20 sekund.
3. Když se pás začne otáčet normálně, pootočte knoflíkem ve směru pohybu hodinových ručiček.

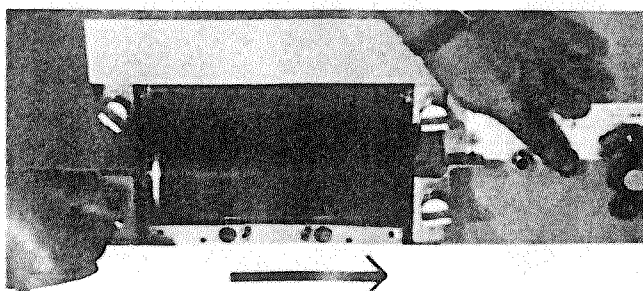
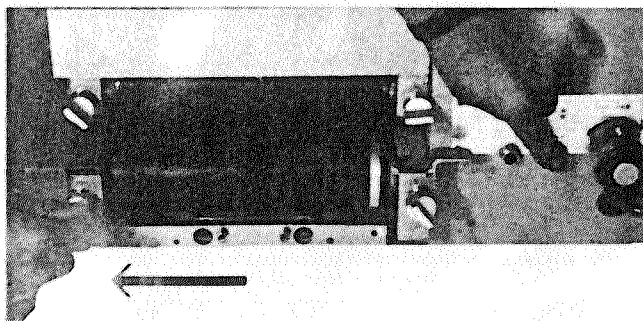


indikátor zkroucení pásu krokový spínač



knoflík seřízení
napnutí levého pásu

knoflík seřízení
napnutí pravého pásu

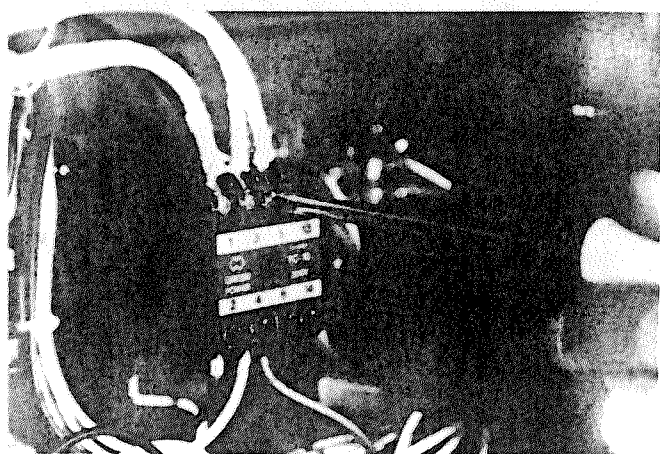
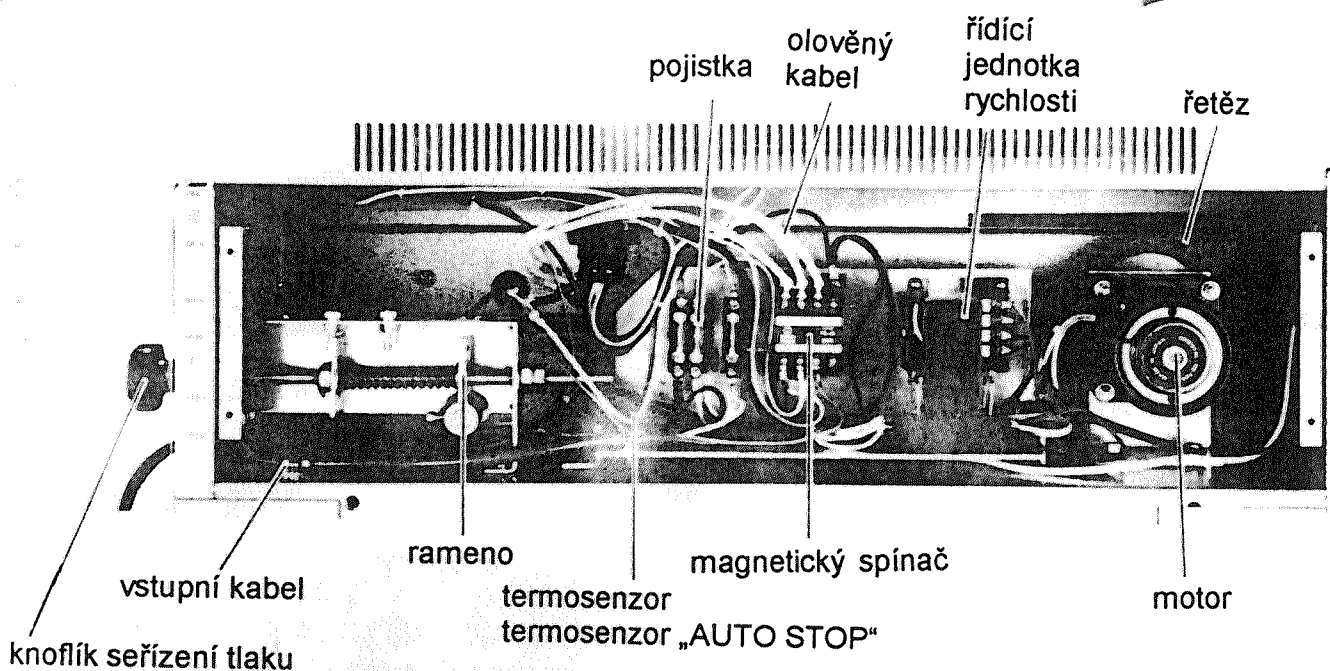
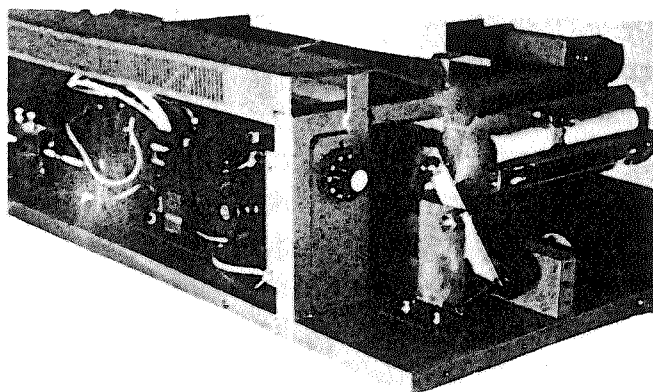


Pozor: dávejte pozor na napnutí pásu při nastavování zkroucení nastavovacím knoflíkem. Příliš velká nebo příliš malá napětí může způsobit poškození nebo zničení řemene.

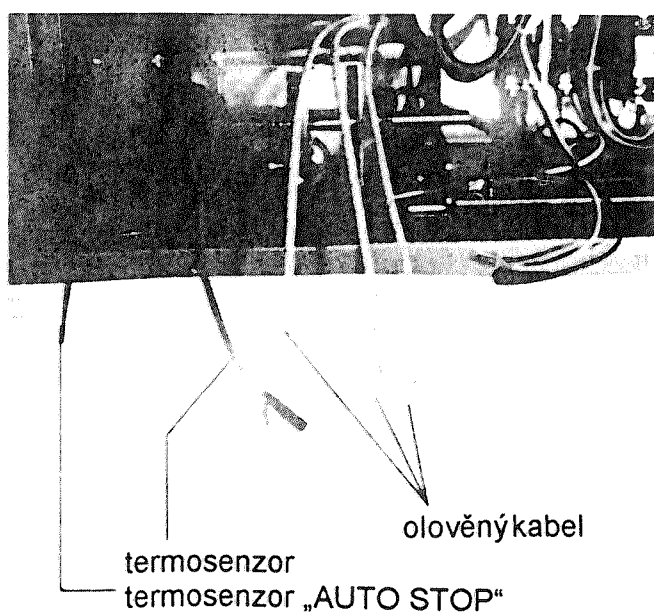
Výměna pásu a topného tělesa

ANITA A, s.r.o. ©

1. Odpojte zařízení od elektrické sítě. Odstraňte zadní kryt a kryt řetězu.
2. Odpojte elektrické vodiče na koncovce magnetického spínače.



3. Odstraňte kabely z termo snímače a termo „auto stop“ snímače.

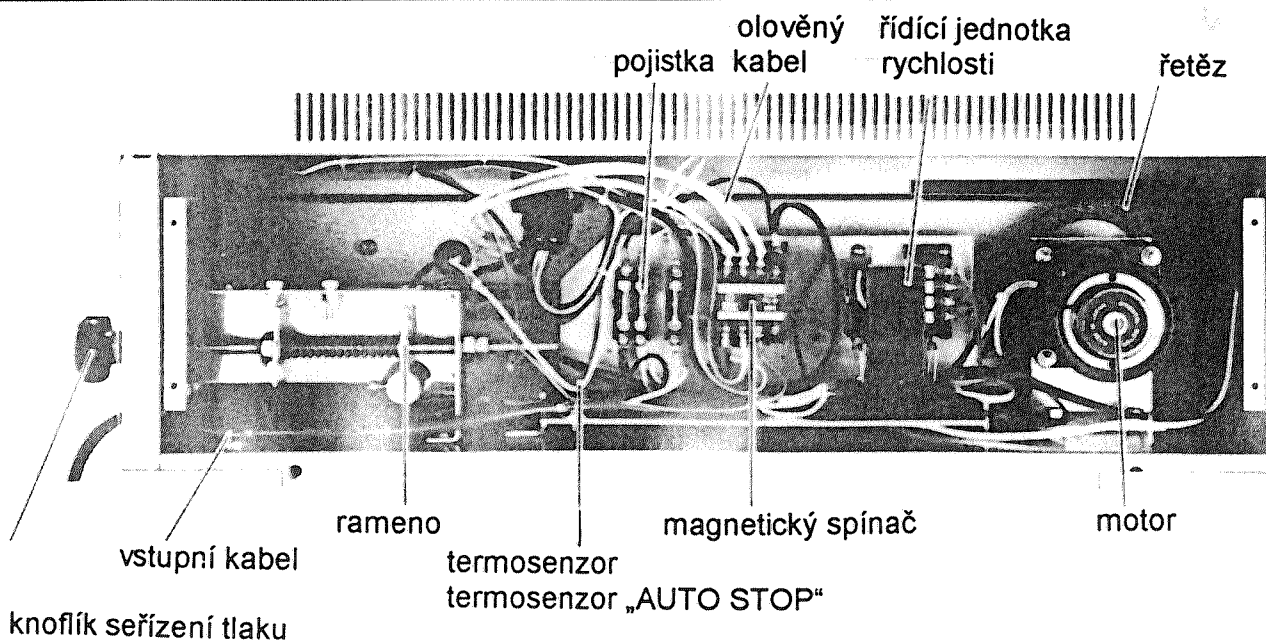
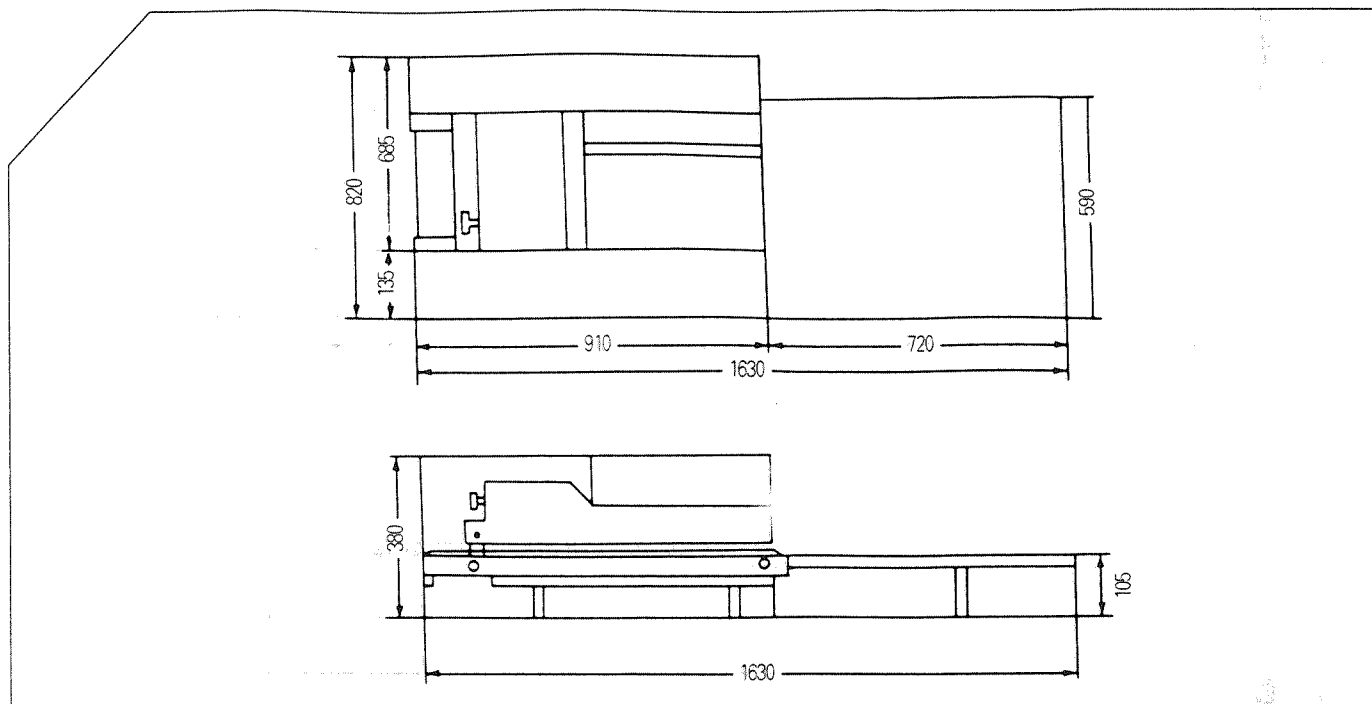


4. Odstraňte čistící válec a kartáč.

Rozměry a hmotnosti

ANITA A, s.r.o. ©

DY
400

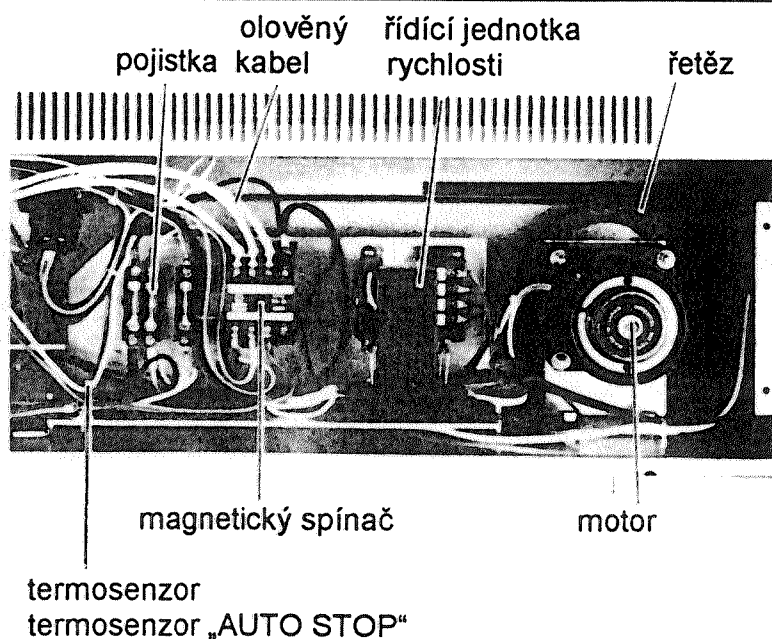
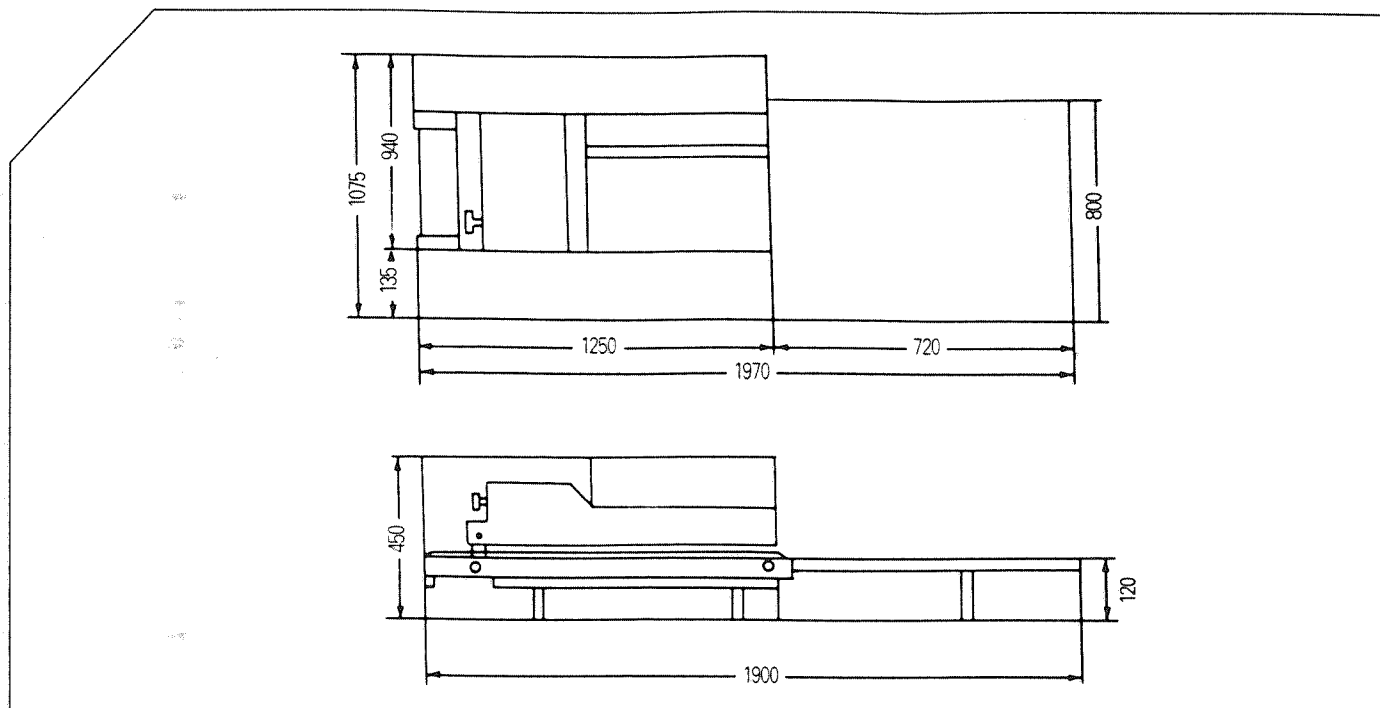


SPECIFIKACE	DY-400
ELEKTRICKÉ ZAPOJENÍ	1x230V/50Hz
PŘÍKON	3,6 kW
ŠÍŘKA PRACOVNÍHO PROSTORU	380 mm
TEPLOTA	200°C
RYCHLOST PÁSU	(0-8)m/min
ROZMĚRY	(820x1630x380)mm
HMOTNOST	85 kg
MAX TLAK	1,2 kg/cm ²

Rozměry a hmotnosti

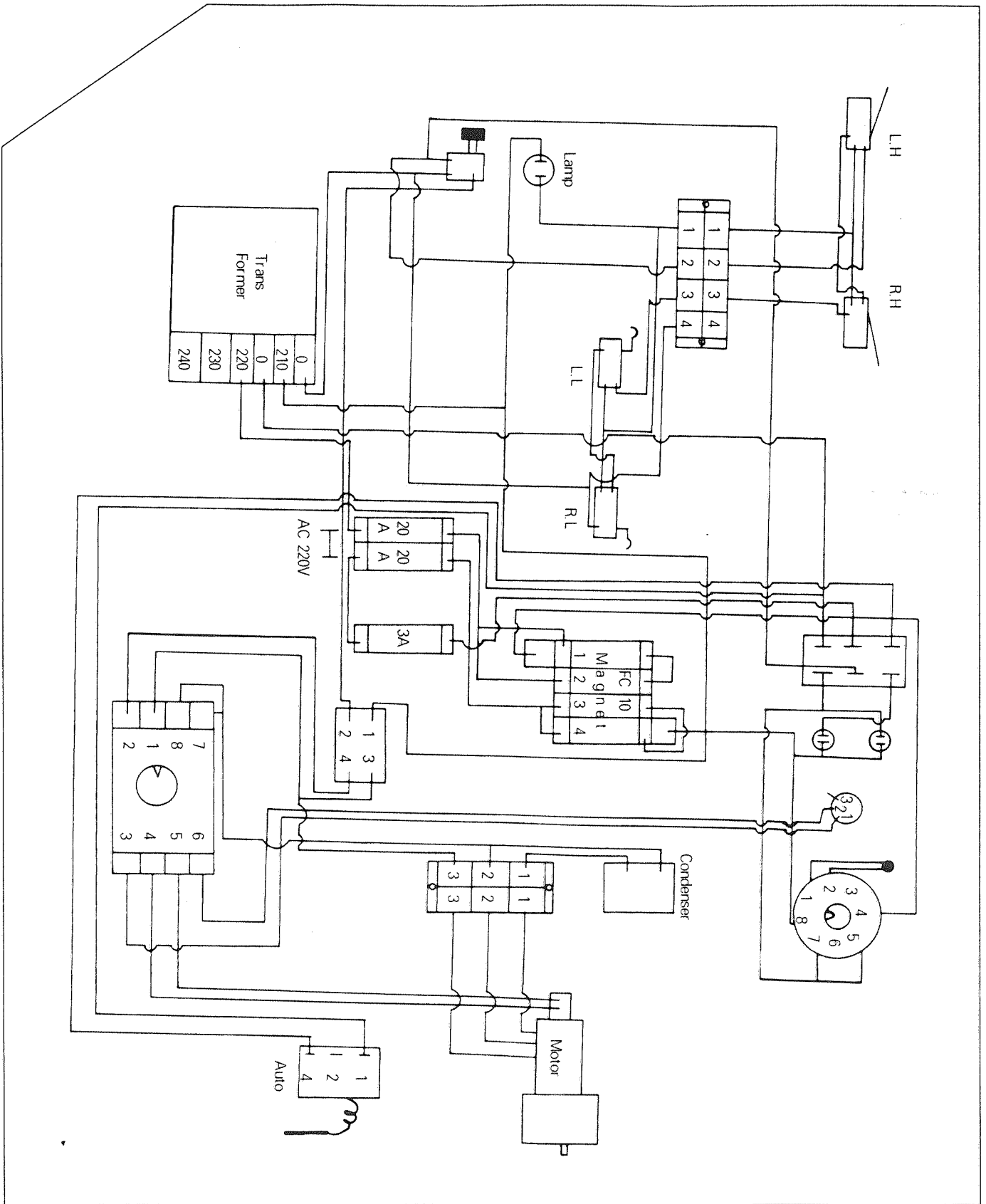
ANITA A, s.r.o. ©

DY
600



SPECIFIKACE	DY-600
ELEKTRICKÉ ZAPOJENÍ	1x230V/50Hz
PŘÍKON	4,8 kW
ŠÍŘKA PRACOVNÍHO PROSTORU	600 mm
TEPLOTA	200°C
RYCHLOST PÁSU	(0-8)m/min
ROZMĚRY	(1075x1900x450)mm
HMOTNOST	120 kg
MAX TLAK	1,5 kg/cm ²

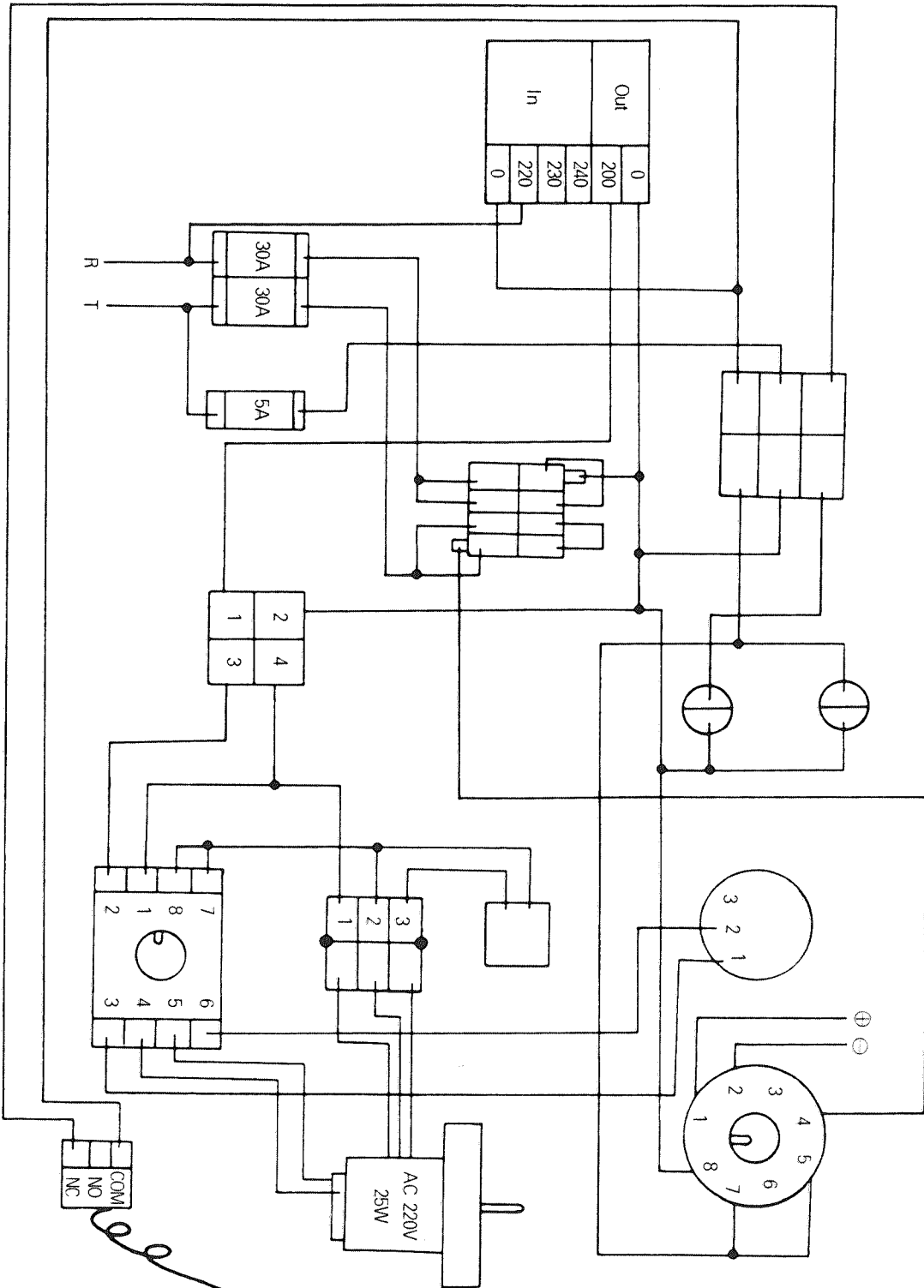
DY
400



Elektrické zapojení

ANITA A, s.r.o. ©


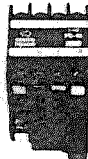
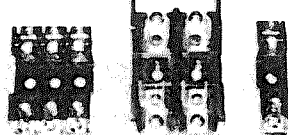
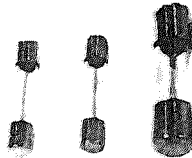



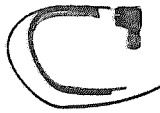
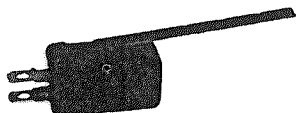
DY
600



DY
400
600

Seznam náhradních dílů



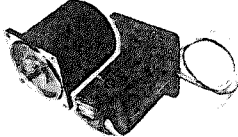
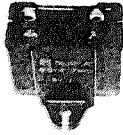
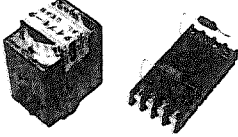
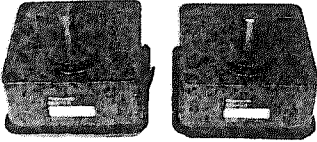






ANITA A, s.r.o. ©

No.	ITEM NAME	MODEL	APPEARANCE
D-101	Trans Former	400 600	
D-102	Magnet Switch 200V	400 600	
D-103	Fuse Base (3P)	400 600	
D-104	Fuse Base (2P)	400 600	
D-105	Fuse Base (1P)	400 600	
D-106	Fuse 20A (small)	400 600	
D-107	Fuse 20A (large)	400 600	
D-108	Noise Filter	400 600	
D-109	Power Switch	400 600	
D-110	Power Lamp (Red)(BN35R 200V)	400 600	
D-111	Power Lamp (Red)	400 600	
D-112	Auto Stop Lamp (Green)	400 600	
D-113	Auto Stop Lamp (Green)	400	
D-114	Belt Inching Swich	400	
D-115	Limit Switch (Upper)	400	

DY
400
600



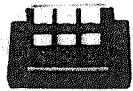




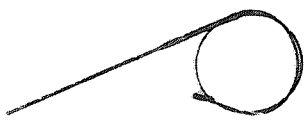
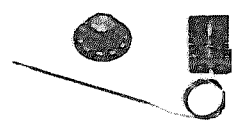



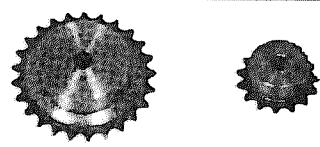
Seznam náhradních dílů

ANITA A, s.r.o. ©

No.	ITEM NAME	MODEL	APPEARANCE
D-131	Chain(88 LINK)	400 600	
D-132	Tension Roller	400 600	
D-133	Motor(M81A25GV4Y) 200V	400	
	Motor(M91A40GV4Y) 200V	600	
D-134	Condenser N90K (400VAC 2μF)	400	
	Condenser N94D (400VAC 3μF)	600	
D-135	Speed Controller Pack (DV-1202)	400 600	
D-136	Speed Controller Pack Base	400 600	
D-137	Gear Head(M8GA50B)	400	
D-138	Gear Head(M9GA75M)	600	
D-139	Speed Controller Volume	400 600	
D-140	Speed Controller Knob	400 600	
D-141	Tension Knob (Upper/Lower)	400 600	
D-142	Pressure Knob(Front) (Black/Orange)	400 600	
D-143	Pressure Knob (Back) Black 250L	400	
D-144	Bearing (6202) IN-DIA 15 ∅ OUT-35 ∅	400	
	Bearing (6203) IN-DIA-17 ∅ OUT-40 ∅	600	
D-145	Tension Collar (Front Roller)	400 600	










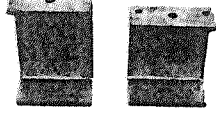

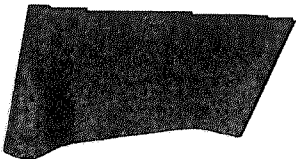
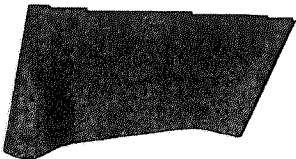
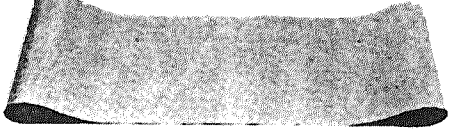
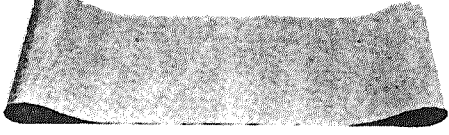
Seznam náhradních dílů

ANITA A, s.r.o. ©

No.	ITEM NAME	MODEL	APPEARANCE
D-116	Limit Switch Lower	400	
D-117	Connector Base (Motor)	400 600	
D-118	Connector Base (Limit)	400 600	
D-119	☆DH TYPE Power Switch	400	
D-120	☆DH TYPE Relay(HC-2) AP38258	400 600	
D-121	☆DH TYPE Relay Base AP3825K	400 600	
D-122	Thermostat (E5C4CA) 200V	400 600	
D-123	Thermostat Sensor	400 600	
D-124	Auto Stop Thermostat	400 600	
D-125	8P Connector	400 600	
D-126 D-127	Heater 200V/400W (Upper) 38mm×480L (Lower) 38mm×480L	600	
D-128	Brass Plate (Hole Interval 85L)	400 600	
D-129	Gear(Large) 25T	400 600	
D-130	Gear(Small) 15T	400 600	

Seznam náhradních dílů

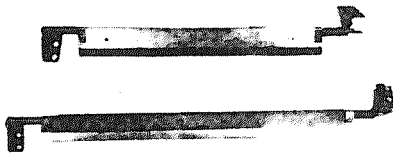


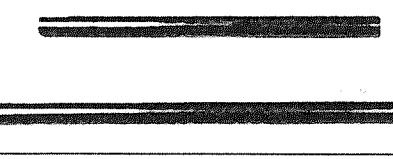




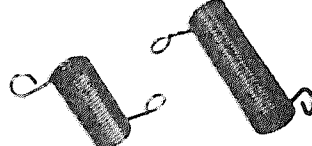



ANITA A, s.r.o. ©

No.	ITEM NAME	MODEL	APPEARANCE
D-146	Pressuer Collar (Silicone Roller)	400 600	
D-147	Roller(Front) (60 ϕ × 450L Shaft 15 ϕ)	400	
D-148	Drive Roller (Back) (75 ϕ × 605L Shaft 17 ϕ)	600	
D-149	Silicon Roller (75 ϕ × 600L Shaft 17 ϕ)	600	
D-150	Silicon Roller (60 ϕ × 450L Shaft 15 ϕ)	400	
D-151	Wrinkle Preventing Roller(30 ϕ × 400L)	400	
D-152	Wrinkle Preventing Roller Shaft(12 ϕ × 400L)	400	
D-153	Wrinkle Preventing Roller Shaft Support	400	
D-154	Wrinkle Preventing Roller Support Angl	400	
D-155	Wrinkle Preventing Roller Support Fram Angl(For after asembl)	400	
D-156	Wrinkle Preventing roller Set 400	400	
D-157	Teflon Belt 600(Upper) (600W × 2120L)	600	
D-158	Teflon Belt 600(Lower) (600W × 2440L)	600	
D-159	Teflon Belt 400(Upper) (400W × 1550L)	400	
D-160	Teflon Belt 400(Lower) (400W × 1840L)	400	

DY
400
600

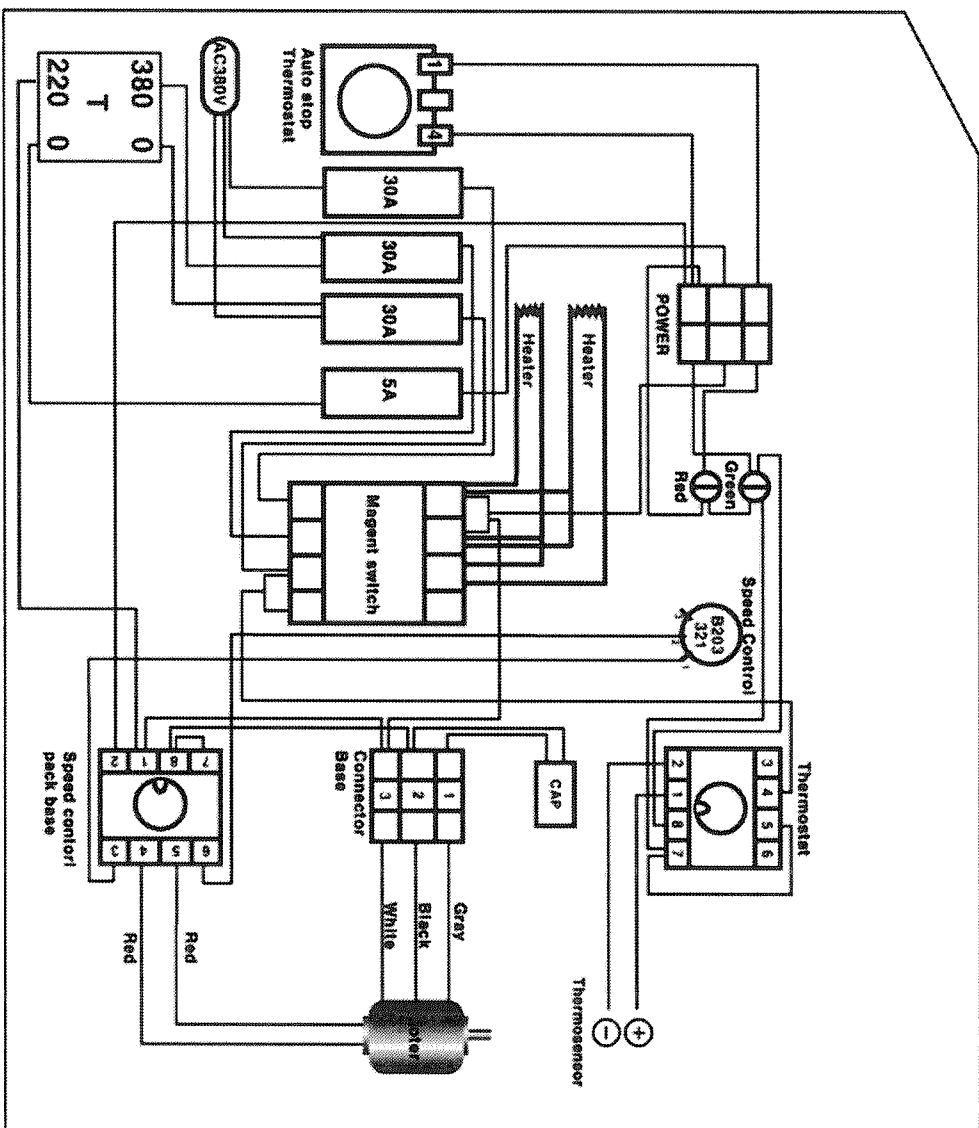
Seznam náhradních dílů

ANITA A, s.r.o. ©

No.	ITEM NAME	MODEL	APPEARANCE
D-161	Teflon Seat Fixing Bed 300	400	
D-162	Teflon Seat Fixing Bed 400	600	
D-163	Teflon Seat (30mm×400L)	400	
D-164	Teflon Seat (30mm×600L)	600	
D-165	Cleaner Cloth (400mm×650L)	400	
D-166	Cleaner Cloth (600mm×650L)	600	
D-167	Cleaner Cloth Pipe (20φ×400L)	400	
D-168	Cleaner Cloth Pipe (20φ×600L)	600	
D-169	Pressure Spring (Front) (2.3φ×15φ×55L×12)	400	
D-170	Pressure Spring (Back/Upper) (3.5φ×18φ×85L×17)	400 600	
D-171	Pressure Spring (For Silicon Roller) (2φ×12φ×43L×12)	400	
D-172	Lower Heater Plate Spring (1.3φ×11φ×65L×15)	400 600	
D-173	Wrinkle Preventing Rollor Spring (1.2φ×10φ×30L×9)	400 600	
D-174	Teflon Seat Fixing Bed Spring (Large) (0.8φ×10φ×35L)	400 600	
D-175	Cleaner Stopper Spring (1.2φ×14φ×18L×7)	400 600	
D-176	Chain Stand Spring (1.0φ×10φ×23L)	400 600	

DY
600

ELECTRIC CIRCUIT



ELECTRIC CIRCUIT

