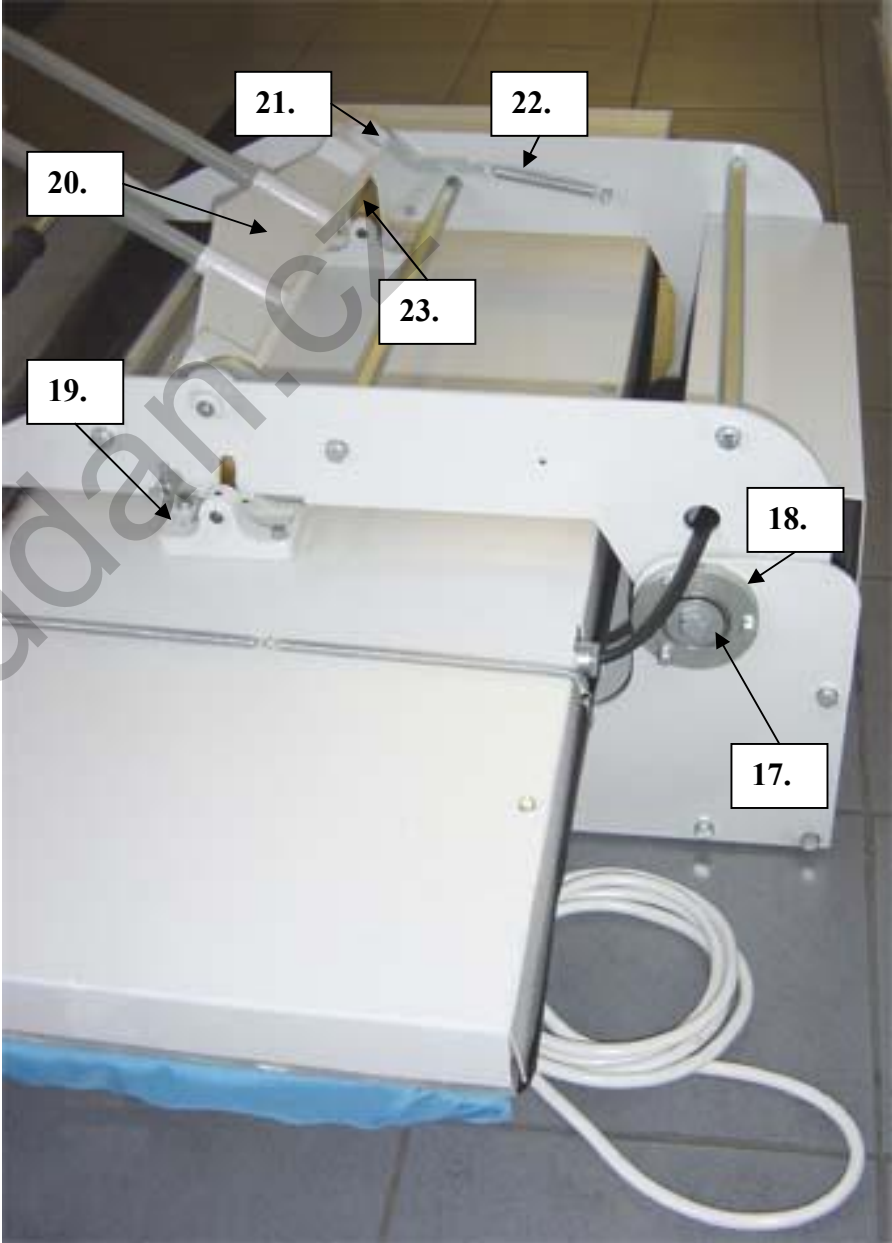
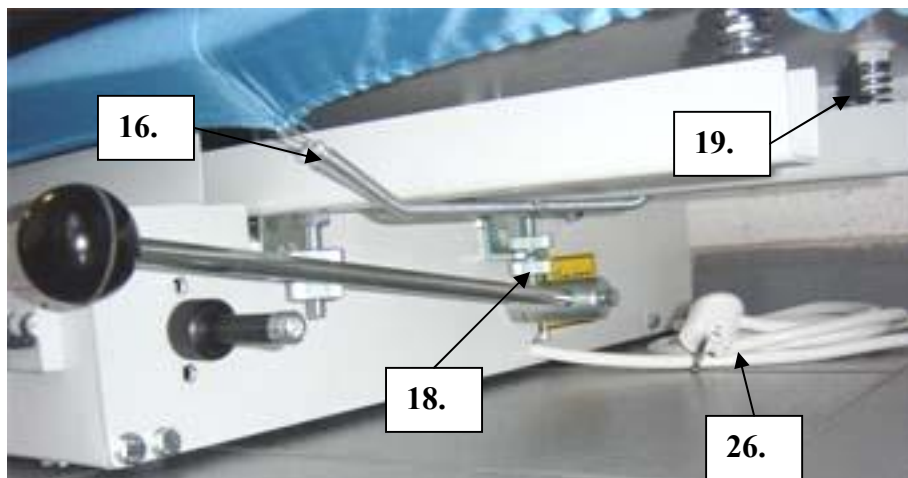


Náhradní díly:

1. Termostat
2. Časovač
3. Zvuková signalizace
4. Hlavní vypínač
5. Pojistka
24. Magnetický spínač
25. PT 100 kabel



Obr. 3



Obr. 2

Katalog ND Obr. 2

- 16. Pružina držící potah
- 18. Nastavovací šroub
- 19. Podpěrný šroub
- 26. Elektrický kabel

Katalog ND Obr. 3

- 17. Ložisko
- 18. Skříň ložiska
- 19. Držák
- 20. Držák
- 21. Páka
- 22. Pružina
- 23. Hřídél

Popis použití stroje

Regulace se provádí následovně:

- Teplotu nastavte termoregulátorem
- Čas nastavte časovačem
- Pomocí páky otevřte horní desku
- Tlak regulujte pomocí knoflíku

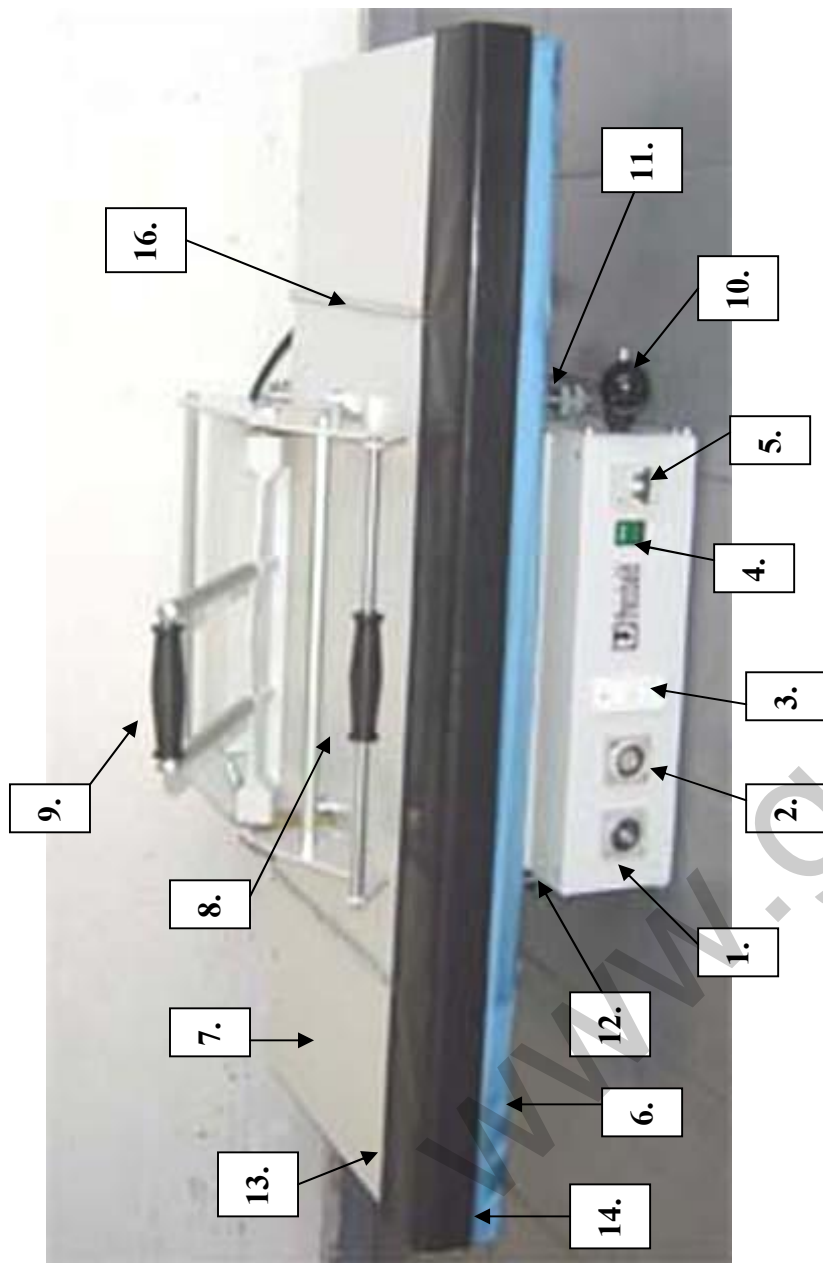
Upozornění: Tlak regulujte pouze při otevřeném horním krytu.

- zapněte hl. vypínač
 - počkejte, až zhasne LED dioda
 - vložte materiál
-
- zavřete horní kryt a zvyšte tlak pomocí páky
-
- počkejte na zvukový signál
 - otevřete horní kryt a vyjměte materiál

Pro nejlepší výsledek udělejte několik pokusů na různých materiálech s různou hodnotou teploty, času a tlaku.

Katalog ND obr.1

1. Termostat
2. Časovač
3. Zvuková signalizace
4. Hl. vypínač
5. Pojistka
6. Deska
7. Přítlačná deska
8. Táhlo
9. Rameno přitlaku
10. Rameno pro uvolnění
11. Šroub pro nastavení tlaku
12. Šroub
13. Teflon
14. Kryt
15. Kryt
16. Pružina



TECHNICKÁ DATA

Pracovní plocha	1200 × 500 mm
Čas	0 - 60 sec
Teplota	0 - 250 C

Ovládání stroje:

Stroj zapněte stiskem zeleného knoflíku (4.). Kontrolka se rozsvítí.
Desky se začnou najívat, teplotu nastavte pomocí termostatu (1) v rozmezí 0-250 stupňů.
Čas nastavte pomocí knoflíku (2) v rozmezí 0-60 sekund.

Lisování

1. Pomocí šroubu (11) nastavte požadovaný přítlak do jedné ze tří děr.
Čím nižší otvor, tím větší přítlak.

Obr. 1