

VP-90

NÁVOD K OBSLUZE



zadní díl

rukáv

38 (40/42)

50 (54/58)

30

61 (60/59)

10

69 (70/71)

5 (6/7)

11 (12/13)

18

50 (54/58)

13

19 (20/21)

40

41 (42/43)

39 (40/41)

3

5

levý přední díl

cm

25 (26/26)

(22/23)

cm

OBSAH

1. Určení a použitelnost výrobku
2. Popis výrobku
3. Hlavní technické údaje
4. Před spuštěním strojem
5. Vlastní řezání
6. Doporučená tloušťka řezané vrstvy
7. Specifikace při řezání synt. zvláště tvrdých materiálů
8. Při prasknutí pásu
9. Postup při výměně pásu
10. Doporučené napětí řezacího pásu
11. Nastavení a seřízení brusného mechanismu
12. Čištění stroje a údržba
13. Záruční doba a reklamační řízení
14. Servis
15. Bezpečnostní ustanovení

PŘÍLOHA

1. Soupis elektrických prvků
2. Schéma elektrického rozvodu
3. Seznam opotřebitelných náhradních dílů
4. Výkresová dokumentace

1. Určení a použitelnost stroje

Výrobek je určen pro menší provozovny a drobné dílny se zaměřením na konfekční výrobu. Konkrétně se textilní pásová pila používá k vyřezávání stříhových poloh z navrstveného nelisovaného materiálu (tzv. nálože). Na této pile je možné řezat jak pletené, tkané i netkané textilie, tak papír a kůži. Stroj je určen pro prostředí s nebezpečím požáru hořlavých prachů dle ČSN 33 03 00 odst. 3.3.2

2. Popis výrobku

Konstrukce stroje je volena jednoduše a účelně k dosažení snadného a bezpečného ovládání obsluhou. Stojan je zhotoven z profilového materiálu jako svařenec. Na rámu jsou v ložiscích uložena tři kola po kterých se pohybuje vlastní řezací list. Jedná se o ocelový pás s rovným oboustraně broušeným ostřím. Pohon je zajištěn elektromotorem. Krytování je zhotoveno z plechu. Pracovní stůl tvoří deska připevněná k rámu stroje. Stroj je vybaven také nezbytným mechanismem pro doostřování řezacího pásu.

3. Hlavní technické údaje

Výška	-	150 cm
Délka	-	220 cm
Šířka	-	125 cm
Hmotnost	-	80 kg
Napětí	-	380 V
Výkon motoru	-	750 W
Otáčky motoru	-	1 380 ot./min.
Otáčky hlavního hřídele	-	1 000 ot./min.
Rychlost řezacího pásu	-	16 m/s
Délka pilového listu	-	3 410 mm
Maximální naložení	-	200 mm
Nastavení mezery třecích teflonů	-	max 1.5 mm
Maximální hlučnost	-	75 dB

4. Uvedení stroje do provozu

Stroj je zpravidla dodáván v rozebraném stavu, tj. stůl zvlášť a stavec s vlastním řezacím mechanismem zvlášť. Pokud si odběratel provádí montáž sám, musí dbát na přesné zastředění pilového listu v chromovaném průchodu stolem (tzv. průpišnici).

Na zvláštní objednávku provede uvedení do provozu prodejce v rámci servisní služby. Před uvedením stroje do provozu je nutné zkontrolovat údaje o provozním napětí na štítku elektromotoru a napětí v síti. Zásunout vidlici do zásuvky a otočit vypínačem do polohy 1.

Upozornění: Před zpuštěním stroje zkontrolujeme, zda v dosahu řezacího listu nejsou ocelová nebo jiné kovové předměty např. nůžky- hrozí poškození ostří pilového listu.

5. Vlastní řezání

Provádíme podle čáry předkreslené na stříhové poloze (nejčastěji papírové), nebo podle čáry značené přímo na horní vrstvě nálože. Při odřezávání tenkých krajových proužků používáme plastové nebo papírové šablony, abychom zabránili pořezání.

Nikdy nepoužívat šablonu kovovou!

6. Doporučená tloušťka řezané vrstvy

Je omezena tvrdostí řezaného materiálu. Vrstvu volíme tak vysokou, abychom při řezání nemuseli na materiál (směrem k ostří) tlačit příliš velkou silou. Doporučená tloušťka nálože je 6 -10 cm dle druhu materiálu.

7. Specifikace při řezání syntetických zvlášť tvrdých materiálů

Syntetické materiály kladou při řezání mnohem větší odpor než materiály přírodní. Volená nálož a tlak obsluhy na řezaný materiál musí být úměrná výše zmíněnému faktu. Třením řezacího nože vzniká teplo a materiál má snahu se natavovat na boční strany pilového listu.

Doporučujeme v kratších intervalech ostrým kovovým předmětem (nůž) pilový list očistit. Čištění provádíme za chodu stroje. Je proto nezbytné dbát zvýšené opatrnosti. Čištění provádíme vždy před broušením, nikdy ne naopak. Zanáší se brusné segmenty.

Tvrdý syntetický materiál - maximálně 10 vrstev

Kepr a jiné tvrdé materiály - maximálně 8 cm

Úplety a měké výplňové materiály - maximálně 15 cm

8. Při prasknutí pásu

Obsluha okamžitě vypne stroj.

Pomůcka: těsně před prasknutím pásu dochází nejčastěji k jevu, kdy je pás částečně natržený. Tento stav pozná obsluha podle cukání a klepání v místě průchodu pilového listu stolem (průpišnicí). V takovém případě obsluha okamžitě vypne stroj a zkontroluje spoj pilového listu popřípadě list vymění.

9. Postup při výměně pilového listu

- 1/ uvolníme a odklopíme ochranné kryty (spodní kryt vysuneme z pantů a odložíme stranou - vyjmeme prasklý pilový list.
- 2/ povolíme a sejmemе výstuž pracovního stolu (dvě křídlové matice M6)
- 3/ povolíme šroub M8 držáku brusného mechanismu a celý mechanismus vyjmeme z čepu 14.
- 4/ páku napínacího mechanismu odaretujeme pohybem směrem vzhůru a otáčením napínacího šroubu směrem doleva posuneme vodící kolo směrem ke stolu cca. 1 cm.
- 5/ nasadíme nový pilový list a zbylé úkony provedeme opačným postupem (viz. bod 4 - 1)

Pomůcka: Při zpětném napínání pilového listu použijeme černou páku napínacího mechanismu jako ráčnu. Pohybem vzhůru a vpravo páku odlehčíme, pohybem dolů a vlevo napínáme pilový list. (pohled zezadu)

10. Doporučené napětí pásu

Pás napneme tak, aby při řezání neměl snahu sjíždět z vodících kol a přitom aby nebyl přepnutý. Při dotlačení prstem činí průvès asi 1 cm, podobně jako u klínového řemene. Zásada platí taková - čím větší napětí, tím menší životnost pilového listu.

Poznámka: Napětí pásu ověřit v místě mezi vodícími koly (přibližně střed) kde nic nebrání průhybu.

11. Nastavení a seřizování brusného mechanismu

Brusný mechanismus je nastaven a seřizován výrobcem. Seřizování brusného mechanismu provozovatelem spočívá pouze v nastavení jednoho parametru. Jedná se o posun brusného mechanismu blíže k pilovému listu v závislosti na jeho úbytku vlivem broušení. Bližší popis je na obr. 1. Broušení je prováděno náklonem páky a současným zavedením dvou brusných kotoučů do záběru. Správný brusný účinek je zaručen tehdy, pokud při broušení od každého z kotoučů odchází přibližně stejný proud jisker. Údržba spočívá pouze v občasné vyčištění okolí brusného mechanismu a magnetu od prachu a to nejlépe vysavačem.

Pomůcka: Pokud dojde po určité době k uvolnění v pohybu ovládací páky brusného mechanismu, je možné tento pohyb ztuzit mírným přitážením matice M8 na spodní straně již zmíněné ovládací páky.

12. Čištění stroje a údržba

Čištění stroje provádíme každý den nejlépe prachovkou a vysavačem. K největšímu nánosu textilního prachu dochází pod deskou stolu v místě, kde řezací list prochází průpišnicí. V tomto místě je namontována tzv. kapsa pro zachycení textilního prachu. Tato kapsa je součástí rámu stroje a přímo na ni navazuje nátrubek spojený s vnějším krytem na který lze nasadit hadici běžného domácího vysavače. Tento odsávací adaptér jako celek umožňuje snadné a účinné odsávání v případech kdy řezeme vlasové, nebo jiné velmi prášivé materiály. Při zanedbání pravidelného čištění může dojít k ucpání a zablokování pilového listu a jeho následné prasknutí. Tak též může dojít ke vznícení textilního prachu vlivem tření a zvýšení teploty.

13. Záruční doba a reklamační řízení

Výrobce ručí za bezporuchovou funkci za předpokladu, že budou dodrženy pokyny pro údržbu a obsluhu uvedené v návodě. Záruční doba činí 6 měsíců dnem prodeje výrobku.

Pro posouzení záruky výrobcem musí uživatel prokazatelně splnit podmínku, že stroj používal podle návodu. Pro reklamační řízení je nutno mít tyto podklady:

- doklad o koupi stroje
- oznámení reklamace

Při použití jiných řezacích pásů než těch, které jsou dodávány výrobcem stroje, se ruší záruka.

14. Servis

Servisní službu zabezpečuje firma:

Výroba stříhací techniky

Petr Vrána

Na vyhlídce 18

Letovice 679 61

Tel/Fax: 0501/935 027

Provádí záruční a pozáruční opravy a taktéž zajišťuje dodávku náhradních řezacích pásů.

15. Bezpečnostní ustanovení

Textilní pila musí být připojena na síť odpovídající ČSN 33 22 00 s předepsanou zásuvkou s předřazeným jištěním. Přívodní kabel musí být neporušený, porušený se musí ihned vyměnit za nový! Veškerá manipulace a snímání krytu lze provádět pouze při odpojeném stroji ze sítě. Po přechodné ztrátě napětí v síti je obsluha stroje povinná vypnout vypínač a vyjmout vidlici ze zásuvky. Stroj smí obsluhovat pouze osoba plnoletá, tělesně i duševně způsobilá, seznámená s obsluhou stroje dle návodu a v práci zapracovaná.

OBSLUHA STROJE MUSÍ BEZE ZBYTKU DODRŽOVAT TENTO NÁVOD, ALE PŘEDEVŠÍM BEZPEČNOST PRÁCE A TÍM PREVENTIVNĚ PŘEDCHÁZET ÚRAZŮM !

Postup při objednávání náhradních dílů:

Je nutné uvést: Název náhradního dílu (dle katalogu)
 Typ stroje
 Objednací číslo náhradního dílu

Příklad: Průpišnice
 VP-90 (VP-50)
 Obj. č. 002

Adresa dodavatele: Výroba stříhací techniky
 Petr Vrána
 Na vyhlídce 18
 Letovice
 679 61




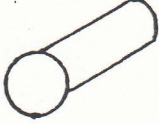
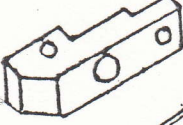
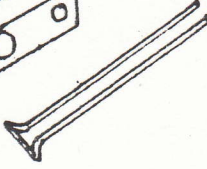
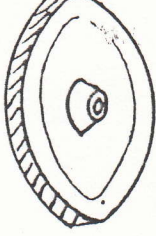
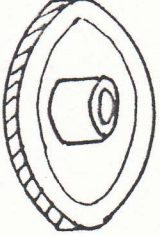
 Tel/Fax 0501/935 027

Soupis elektrických prvků

- 1) AS. motor - 3 , 4 AP 80-4, 0.75 kW, 1380 ot/min
IP 54, 380/220 V, 2/3.45 A
- 2) Hlavní vypínač - VS 10
IP 54
- 3) Transformátor - 380/24 V bezpečnostní, oddělovací
15 VA
- 4) Stykač - CA 4-5-10
380/24 V, 50/60 střídavý
- 5) Ovládací dvojtlačítko - DML3-PGE 24 V
- 6) Kabel - cysy 4Bx1.5

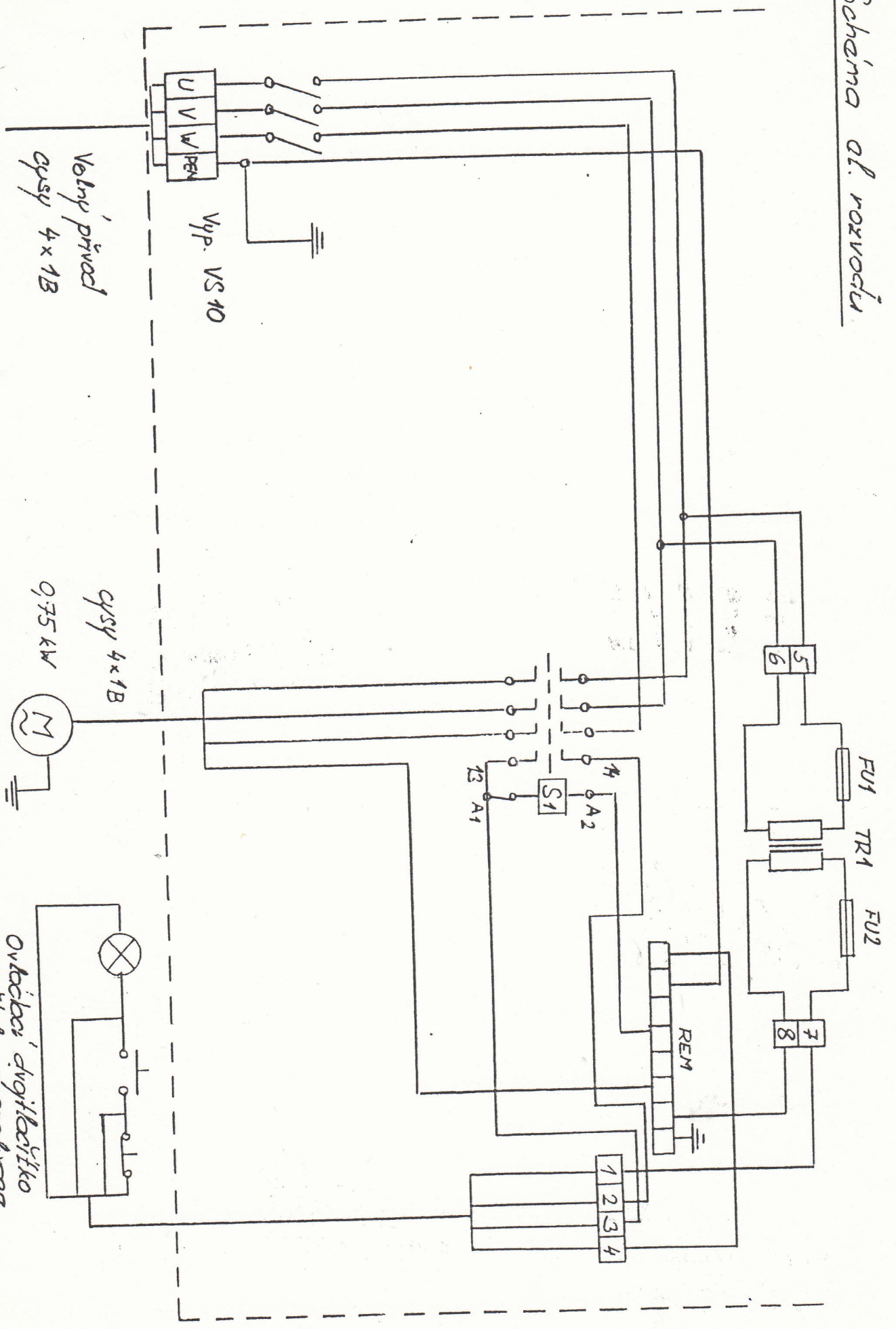
CENÍK NÁHRADNÍCH DÍLŮ VP-90 list 1

Náhradní díl	Objednací číslo	Ceny (Kč) bez DPH
Pilový list	č. 001	265,-
Průpišnice	č. 002	150,-
Třecí teflon - malý	č. 003	10,-
- velký	č. 004	15,-
Držák ochranného drátu	č. 005	100,-
Ochranný drát	č. 006	50,-
Brusný kotouč	č. 007	75,-
Vodící kolo bez náboje	č. 008	600,-
Vodící kolo s nábojem	č. 009	700,-
Hřídel s drážkou	č. 010	150,-
Hřídel bez drážky (dlouhý závit)	č. 011	100,-
Hřídel bez drážky (krátký závit)	č. 012	100,-
Pero 5x15	č. 013	5,-
Matice M14x1.5	č. 014	10,-
Ložisko - 626	č. 015	40,-
- 6000	č. 016	35,-
- 6200	č. 017	40,-
- 6202	č. 018	45,-

Náhradní díl	Objednací číslo	Vyobrazení
Pilový list	č. 001	
Průpišnice	č. 002	
Třecí teflon - malý	č. 003	
- velký	č. 004	
Držák ochranného drátu	č. 005	
Ochranný drát	č. 006	
Brusný kotouč	č. 007	
Vodící kolo bez náboje	č. 008	
Vodící kolo s nábojem	č. 009	
Hřídel s drážkou	č. 010	
Hřídel bez drážky (dlouhý závit)	č. 011	
Hřídel bez drážky (krátký závit)	č. 012	
Pero 5x15	č. 013	
Matice M14x1.5	č. 014	
Ložisko - 626	č. 015	
- 6000	č. 016	
- 6200	č. 017	
- 6202	č. 018	

Náhradní díl	Objednací číslo	Vyobrazení
Řemenice hnací 90	č. 019	
Řemenice hnaná 110	č. 020	
Klínový řemen 9.5x625	č. 021	
Segerovky -vnitřní 35	č. 022	
-vnější 4	č. 023	
Stavěcí šroub M6	č. 024	
Napínací páka	č. 025	
Pracovní stůl	č. 026	
Motor 0.75 kW; 380 V	č. 027	
Kabelový rozvod	č. 028	
Hlavní rozvaděč -vypínač VS 10	č. 029	
-transformátor 380/24 V	č. 030	
-stykač 380/24 V	č. 031	
-pojistka tavná 800 mA	č. 032	
-pojistka tavná 500 mA	č. 033	
Ovládací dvojtlačítko	č. 034	
Žárovka 24 V; 2 A	č. 035	
Vibrační omezovač (kúže)	č. 036	

Schéma 01. rozvodu



světelná signalizace + ovládání

0,75 kW cisy 4x1B

Vodny přívod cisy 4x1B

Vyp. VS10

FU1 TR1 FU2

REM

M

S1

1 2 3 4

A2 A1