

Návod k použití a katalog
náhradních dílů pro průmyslový
šicí stroj

GARUDAN[®]

GC-3319



ANITA B, s.r.o.

Průmyslová 2453/7

680 01 Boskovice

Czech Republic

tel: +420 515 553 628

+420 515 553 621

fax: +420 515 553 626

e-mail: info@anita.cz

www.garudan.cz

OBSAH

| | |
|--|---------|
| <u>1) TECHNICKÉ PARAMETRY</u> | Str. 5 |
| <u>2) BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ</u> | Str. 6 |
| <u>3) UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU</u> | |
| 1. Před spuštěním | Str. 7 |
| 2. Obsluha stroje | Str. 8 |
| <u>4) POZNÁMKY</u> | Str. 18 |

1) TECHNICKÉ PARAMETRY

| Typ stroje | Užití pro materiály | Rychlost šití | Délka stehu | Sytém a síla jehly | Zdvih patky |
|---------------|---------------------|---------------|-------------|--------------------|-------------|
| GC-3319 MH | středně silné | 2200 | 6mm | 135x17 | 14 mm |
| GF-130-446 H | silné | 1800 | 8mm | 135x17 | 16 mm |
| GF-230-443 MH | středně silné | 1800 | 9mm | 135x17 | 16 mm |
| GF-230-446 MH | středně silné | 1800 | 9mm | 135x17 | 16 mm |

POPIS A URČENÍ: Jednojehlový ramenový průmyslový šicí stroj se spodním ponorným, patkovým a jehelním podáváním. Stroje jsou určeny pro použití v textilním a kožedělném průmyslu.

POKYNY PRO LIKVIDACI STROJE

Po ukončení technické životnosti stroje jej předejte k likvidaci firmě ANITA B, s.r.o. nebo jiné firmě zabývající se odbornou likvidací výrobků.

2) BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Neuvádějte šicí stroj do provozu, dokud nebude zajištěna správná příprava odborníkem nebo kvalifikovanou osobou a dokud se neseznámíte s bezpečnostními opatřeními.

1. Každý šicí stroj smí být obsluhován jen řádně zaškolenou obsluhou.
2. Vezměte v úvahu platné bezpečnostní předpisy Vaší země.
3. Šicí stroj smí být použit jen k takové činnosti, pro kterou je určen. Jiné použití není přípustné.
4. Na stroji musí být dodržena všechna bezpečnostní opatření před uvedením do provozu nebo v provozu.
5. K zajištění osobní bezpečnosti se doporučuje používat při práci na stroji ochranné brýle.
6. Jsou-li na stroji prováděny úpravy nebo změny, musí být dodrženy bezpečnostní předpisy. Úpravy jsou prováděny pouze na vlastní zodpovědnost.
7. Při následujících pracích musí být vypnut hlavní vypínač stroje nebo vytažena vidlice ze zásuvky elektrického proudu (při použití mechanicky ovládaných spojkových motorů bez pojistky proti spuštění stroje šlapadlem vyčkejte, až se motor zastaví):
 - 7.1. Při navlékání nití do jehly (jehel), chapače atd.
 - 7.2. Při výměně jehel, přítlačné patky, stehové desky, chapače, cívky chapače, podavače, chrániče jehly, chrániče prstů, vodiče díla apod.
 - 7.3. Při opuštění pracoviště a při ponechání pracoviště bez dozoru.
 - 7.4. Při údržbě stroje (při čištění).
8. Opravy, údržba a úprava strojů (viz bod 6) smí být prováděny jen odborníkem nebo kvalifikovanou osobou. Pro opravy musí být použity jen náhradní díly od výrobce stroje.
9. Práce na elektrovybavení stroje smí být prováděny elektromechanikem nebo pod řízením a dozorem kvalifikovanou osobou.
10. Práce na částech a vybaveních, které jsou pod proudem, nejsou přípustné.
11. Před údržbou a opravou na pneumatických zařízeních je nutno odpojit zdroj tlakového vzduchu. Zbytečný tlakový vzduch je nutno vypustit před započítím prací.
12. Je odpovědností uživatele, jestliže bezpečnostní opatření uvedená v návodu k obsluze nebudou dodržována.
13. Nedílnou součástí tohoto návodu k používání je návod k používání příslušného pohonu a je nutno ho při práci dodržet. Zejména článek 3. „Bezpečnostní příkazy“.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

Pozor!

Nikdy stroj nespouštějte bez krytu řemene, nebezpečí úrazu.

Aby se zabránilo poruchám nebo poškozením, dodržujte bezpodmínečně tyto body:

1. Před prvním uvedením do provozu stroj důkladně očistěte a pak naolejujte.
2. Zkontrolujte, zda síťové napětí souhlasí s napětím uvedeným na výkonovém štítku motoru. Nesouhlasí-li, neuvádějte stroj do provozu v žádném případě.
3. Za chodu stroje se musí ruční kolo otáčet směrem k obsluze; není-li tomu tak, motor přepólujte.
4. V prvních dvou týdnech nepřekročujte 3/4 maximální rychlosti stroje.
5. Před vyjímáním šitého díla nastavte nitovou páku vždy do její nejvyšší polohy.

Bezpečnostní pokyny:

1. Stroj smí být používán jen podle svého určení. Při úpravě na jiná provedení je nutno dodržet všechna platná bezpečnostní ustanovení.
2. Provoz stroje bez ochranných zařízení, jimiž byl vybaven z výrobního závodu, není dovolen.
3. Stroj smí zapnout a s ním pracovat jen náležitě poučená osoba (obsluha).
4. Při výměně šicích nástrojů, jako např. jehly, přítlačné patky, stehové desky, podavače a cívky, při opuštění pracoviště a při údržbářských pracích musí být stroj nejprve vypnut hlavním vypínačem nebo odpojením od sítě.
5. Práce na elektroinstalaci smějí být prováděny jen odborníky-elektrotechniky nebo náležitě poučenými osobami.

3) UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

Aby se předešlo poruchám, nebo poškození stroje, je nutno dbát následujících pokynů :
 vyčistěte stroj od konzervačních prostředků kápněte do chapače 1-2 kapky oleje, sejměte čelní kryt a
 promažte olejem oka ojnice jehelní tyče a smykadla nitové páky.
 nechte odborníka přezkoušet, zda elektrovybavení stroje je v pořádku včetně příslušného napětí
 el.proudu pro motor a dbejte, aby se po zapojení elektromotoru ruční kolo stroje otáčelo směrem k
 obsluze (dle šipky). V prvních dvou týdnech nevyužívejte plnou rychlost stroje, šijte pouze asi na 3/4
 maximální rychlosti.

POZOR !

Nezasahujte do elektrozařízení stroje, zavolejte odborníka-elektromechanika. Nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

Při práci na stroji a v jeho blízkosti se chovejte tak, abyste nezavdali příčinu k vzniku úrazu. Dbejte, aby do elektrozařízení nemohla vtéci žádná kapalina a způsobit zkrat nebo jinou poruchu elektrozařízení.

Dbejte obecně platných bezpečnostních předpisů..

Při práci na stroji buďte mimořádně opatrní v blízkosti jehly, stříhacích nožů, nitové páky a přítlačných elementů díla.

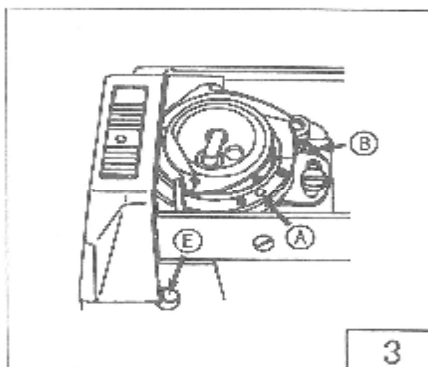
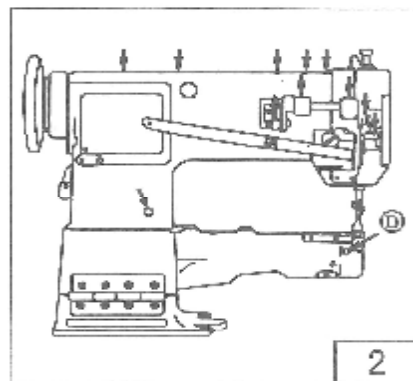
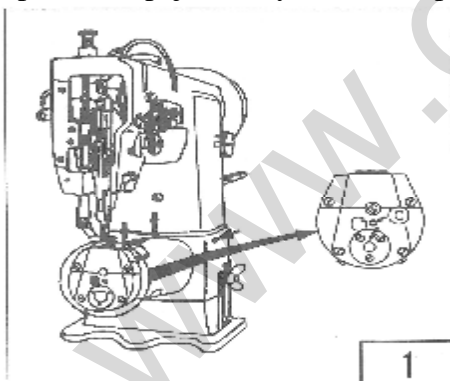
Při sklopené hlavě stroje na podstavci dbejte zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k překlopení celého stroje s podstavcem.

Při sklápění hlavy stroje do pracovní polohy uchopte hlavu oběma rukama tak, aby nemohlo dojít k úrazu mezi sklápěným strojem a deskou podstavce.

1. Před spuštěním

1) Mazání

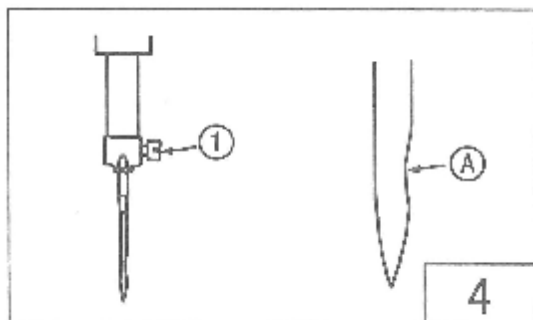
Před prvním uvedením do provozu stroj důkladně očistěte a do všech mazacích míst, označených červenou barvou, nakapejte trochu oleje. To pak opakujte 2x týdně. Do dáhy chapače nakapejte každý den 1-2 kapky oleje.



2. Obsluha stroje

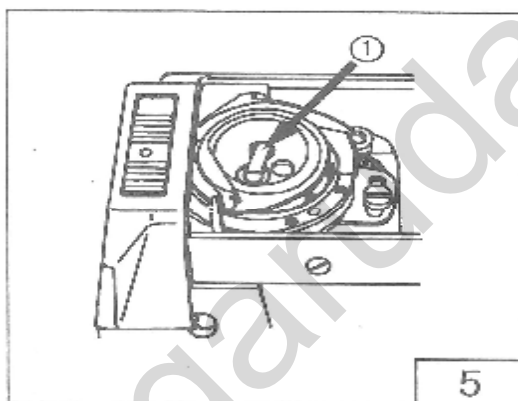
1) Vložení jehly

Vložte jehlu dle obr. a utáhněte šroub.



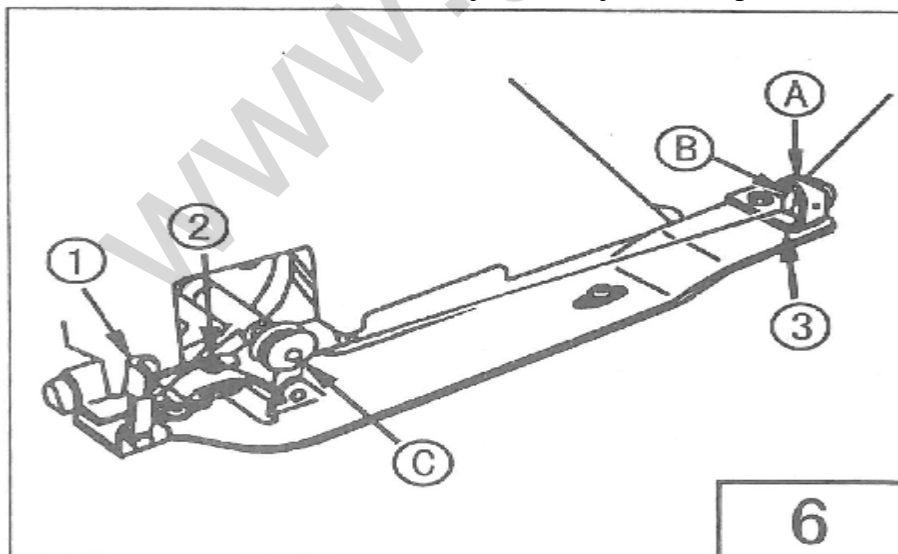
2) Vložení/výměna pouzdra cívky

Vložte pouzdro cívky s cívkou do chapače a zaaretujte ji čepem 1.



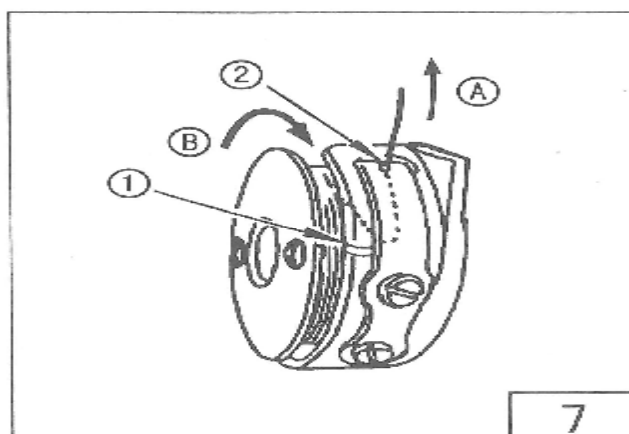
3) Navinutí spodní nitě

Dle obr. navlečte nit do bočního navíječe. Navíjení může probíhat i během šití.

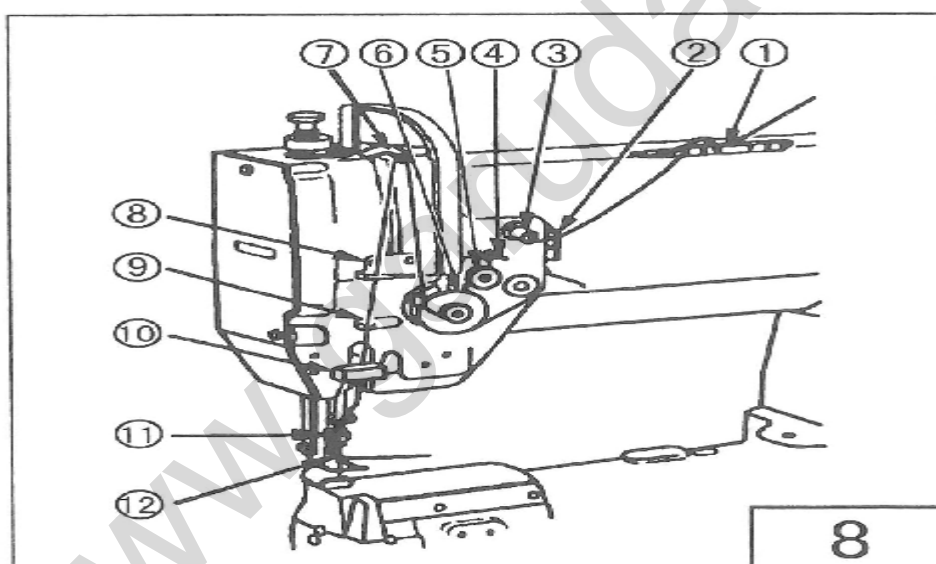


4) Vložení cívky do pouzdra cívky

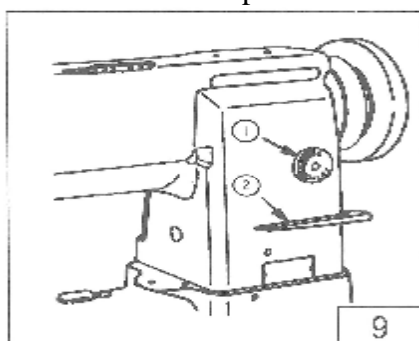
Vložte cívku do pouzdra cívky. Nit provlečte otvorem. Potom vložte nit pod pružinu.

**5) Navlečení nitě**

Nit navlečte do stroje dle obr.

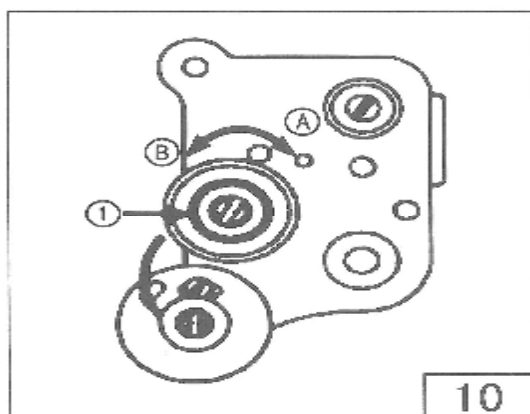
**6) Nastavení délky stehu**

Stiskněte zpátkovací páku a voličem nastavte požadovanou délku stehu.

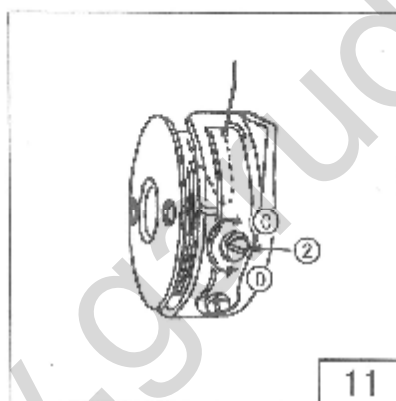


9) Nastavení napětí horní nitě

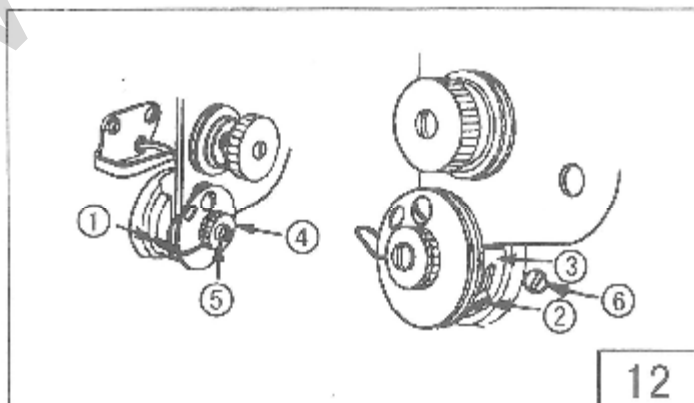
Napětí horní nitě by mělo korespondovat s napětím nitě spodní. Napětí se nastavuje otáčením šroubu 1. Otáčením ve směru hodinových ručiček se napětí zvyšuje, otáčením v opačném směru se snižuje.

**10) Nastavení napětí spodní nitě**

Otáčením šroubu ve směru pohybu hodinových ručiček napětí dolní nitě roste, a naopak jeho otáčením proti směru pohybu hodinových ručiček klesá.

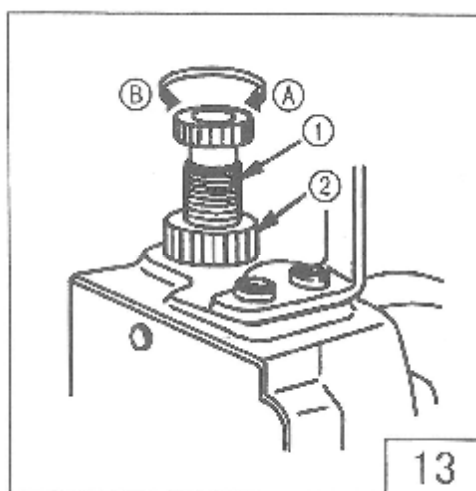
**11) Nastavení vyrovnávací pružiny napětí nitě**

Otáčením šroubu (2) ve směru pohybu hodinových ručiček se napětí pružiny zvyšuje. Otáčením proti směru pohybu hodinových ručiček se napětí snižuje.



12) Nastavení přítlaču patky

Nastavení přítlaču se provádí otáčením šroubu. Pozici šroubu zafixujte matkou.

**13) Nastavení vzájemné pozice vnitřní a vnější patky**

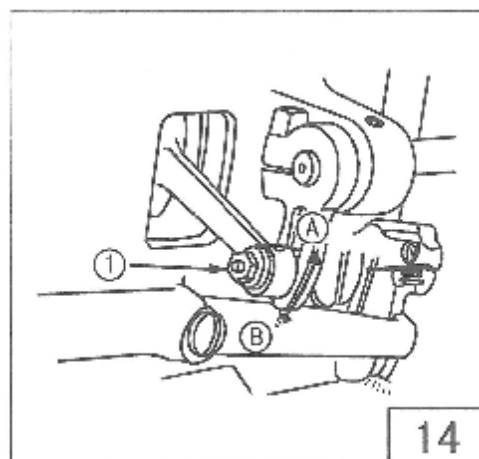
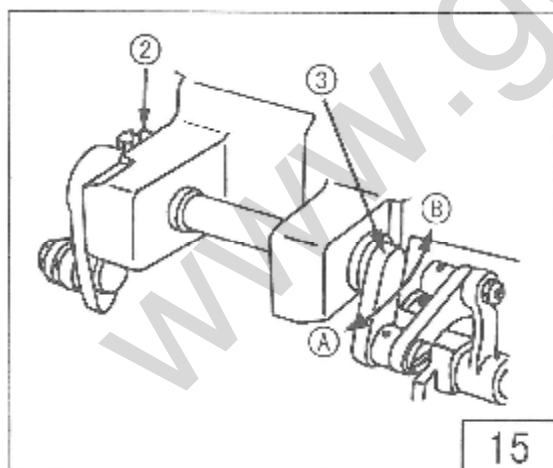
1. Povolte matku 1 a změňte pozici tyče následovně:

Nejvyšší poloha - max. zdvih (A).

Nejnižší poloha - min. zdvih (B).

2. Povolte šroub 2.

Přesuňte páku do nejvyšší polohy. Posunutím kliky 3 vlevo se zdvih zvýší, ponutím vpravo zvýší.



13) Nastavení výšky podavače

Točte ručním kolem do chvíle, kdy se bude podavač nacházet v nejvyšší poloze.

Uvolněte šroub 1.

Nastavte vertikální pozici tyče 2 dle obrázku.

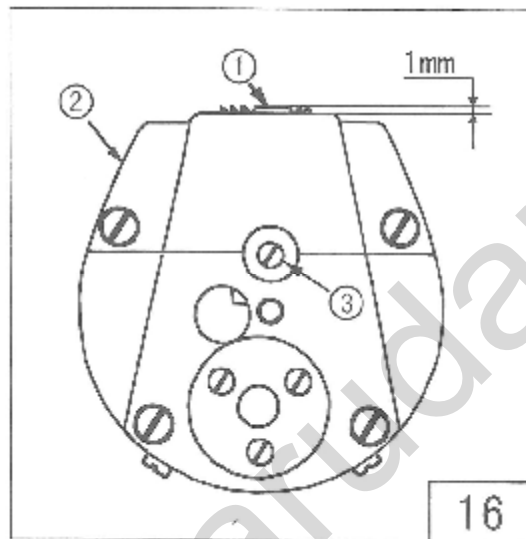
Po ukončení nastavení utáhněte šroub 1.

Výška podavače a přítlak patky by měl být nastaven pro určitý typ materiálu přibližně podle následující tabulky:

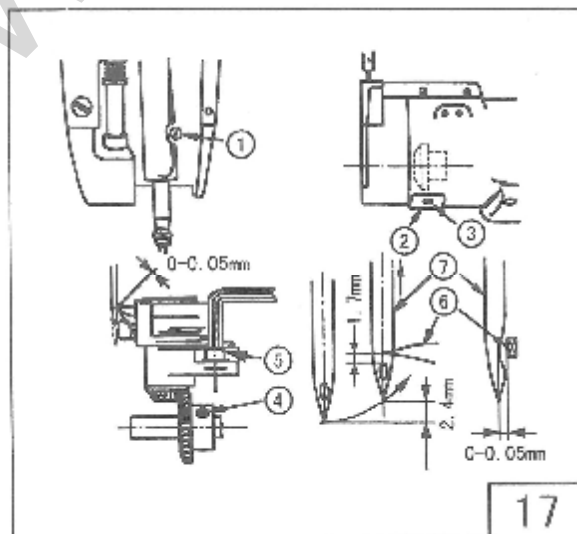
Lehké materiály – 0,8 mm nad stehovou deskou

Běžné materiály – 1,0 mm nad stehovou deskou

Těžké materiály – 1,2 mm nad stehovou deskou

**14) Nastavení vzájemné pozice chapače a jehly**

Nastavte délku stehu na hodnotu 6. Uveďte jehelní tyč 2,4 mm nad nejnižší pozici. Hrot chapače by se měl nacházet v středu osy jehly, vzdálenost jehly a chapače by měla být 0,05 mm. Ouško jehly by mělo být 1 mm nad hrotem chapače.

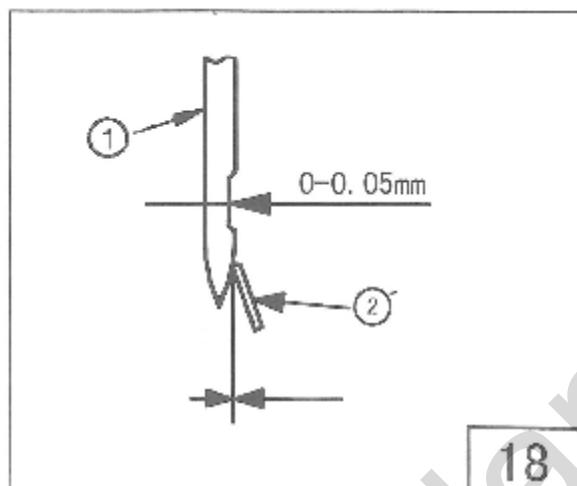


14) Nastavení chránícího plechu hrotu chapače

Po výměně chapače je nutné nastavit správnou pozici chránícího plechu. Správná pozice je taková, kdy plech je lehce v kontaktu s boční stranou jehly. pokud tomu tak není, nastavte správnou pozici následovně:

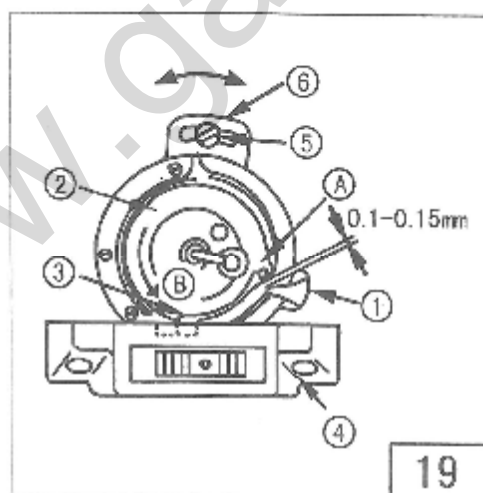
Pro ohnutí plechu dovnitř strčte šroubovák z vnější strany chránícího plechu..

Pro ohnutí plechu ven strčte šroubovák z opačné strany.

**15) Nastavení vzájemné pozice chapače a otvíracího háku**

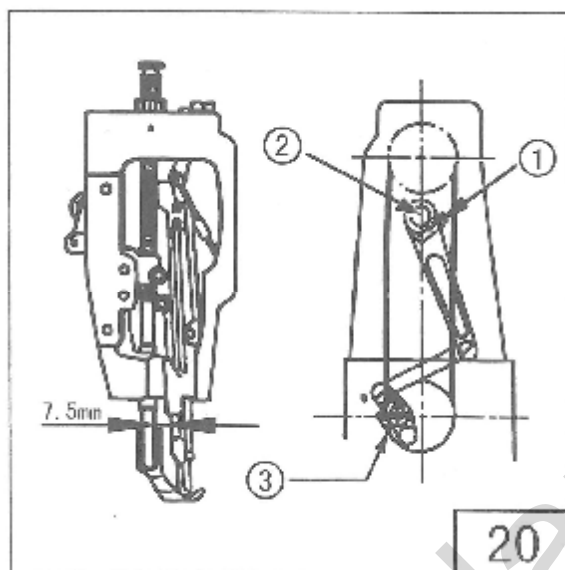
Točte ručním kolem do chvíle, kdy se bude otvírací hák nacházet v nejdálkovéjší pozici od chapače. Ujistěte se, že vzdálenost držáku A a otvíracího háku přibližně 0,2 mm.

Pokud tomu tak není, uvolněte šroub B a upravte vzájemnou pozici.



16) Nastavení vzdálenosti mezi přítlačnou a jehelní tyčí**Upozornění: tuto činnost smí provádět pouze odborně proškolený personál.**

Dle obr. nastavte vzdálenost mezi přítlačnou a jehelní tyčí na požadovanou míru.

**17) Nastavení bezpečnostní spojky**

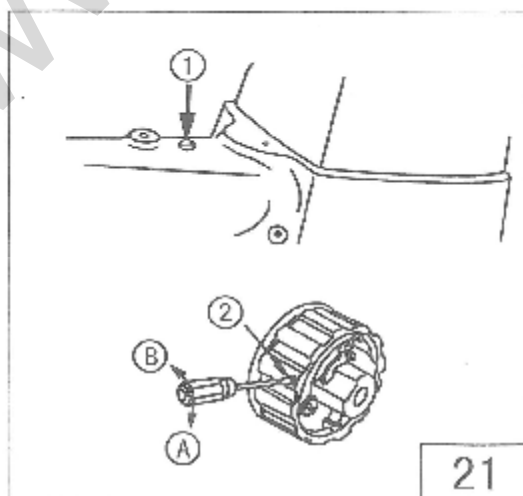
Stiskněte knoflík 1 a pomalu otáčejte ručním kolem.

Ruční kolo se zastaví o plíšek ozubeného kola. Otočte ručním kolem do nejzazší možné pozice.

Pust'te knoflík 1.

18) Nastavení síly bezpečnostní spojky

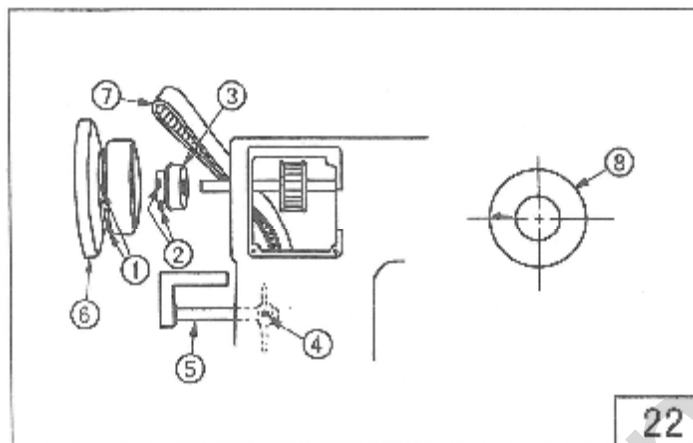
Síla je nejmenší v případě, že se bílá značka kryje se středem spodní hřídele. Síla se zvětšuje tím, čím víc značka směřuje ven. Napětí řemene nastavíte uvolněním šroubu a otočením výstředníku. Po ukončení nastavení dotáhněte šroub.



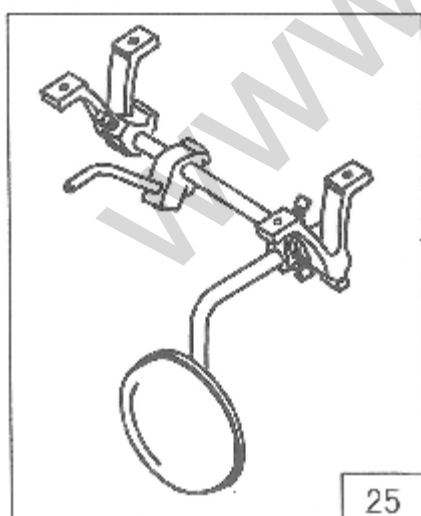
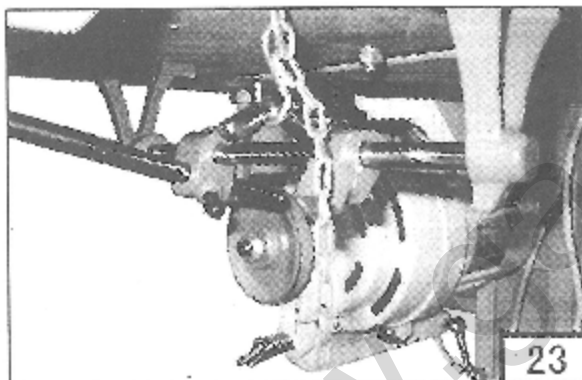
19) Výměna řemene

Povolte šrouby 1-4. Vytáhněte ruční kolo 6 a pouzdro 3. Táhněte pákou 5 až bude možné vytáhnout řemen 7.

Instalace nového řemene probíhá stejně, ale v opačném pořadí.

**20) Instalace kolenní páky**

Instalaci proved'te dle obr. 23-25.



4) POZNÁMKY

www.garudan.cz

Parts book
Katalog náhradních dílů

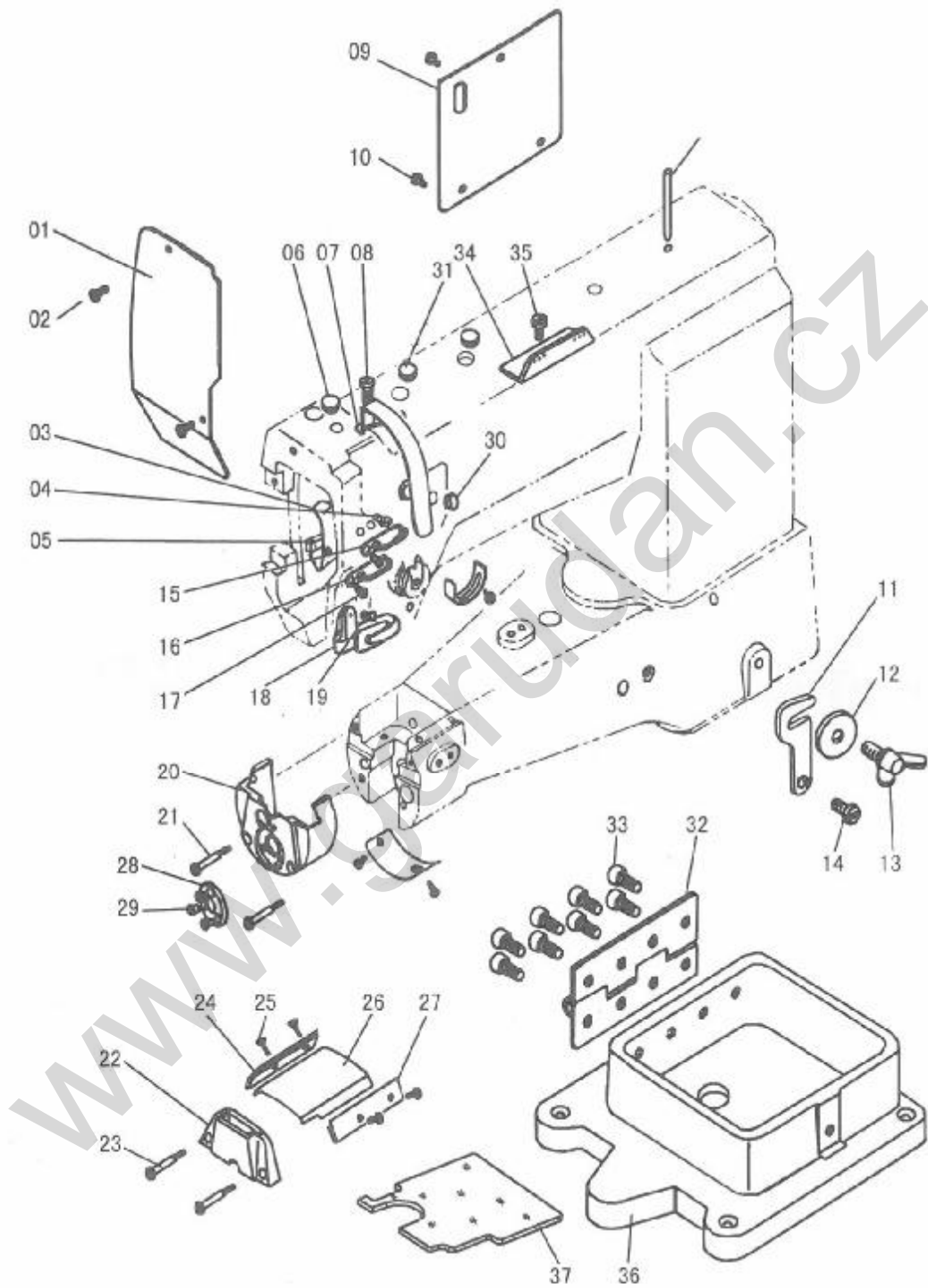
GARUDAN®

GC-3319-443 MH



ANITA B s.r.o.
Průmyslová 7
680 01 Boskovice
Czech Republic
tel: +420516454774
fax: +420515553626
e-mail: info@anita.cz
web: www.garudan.cz

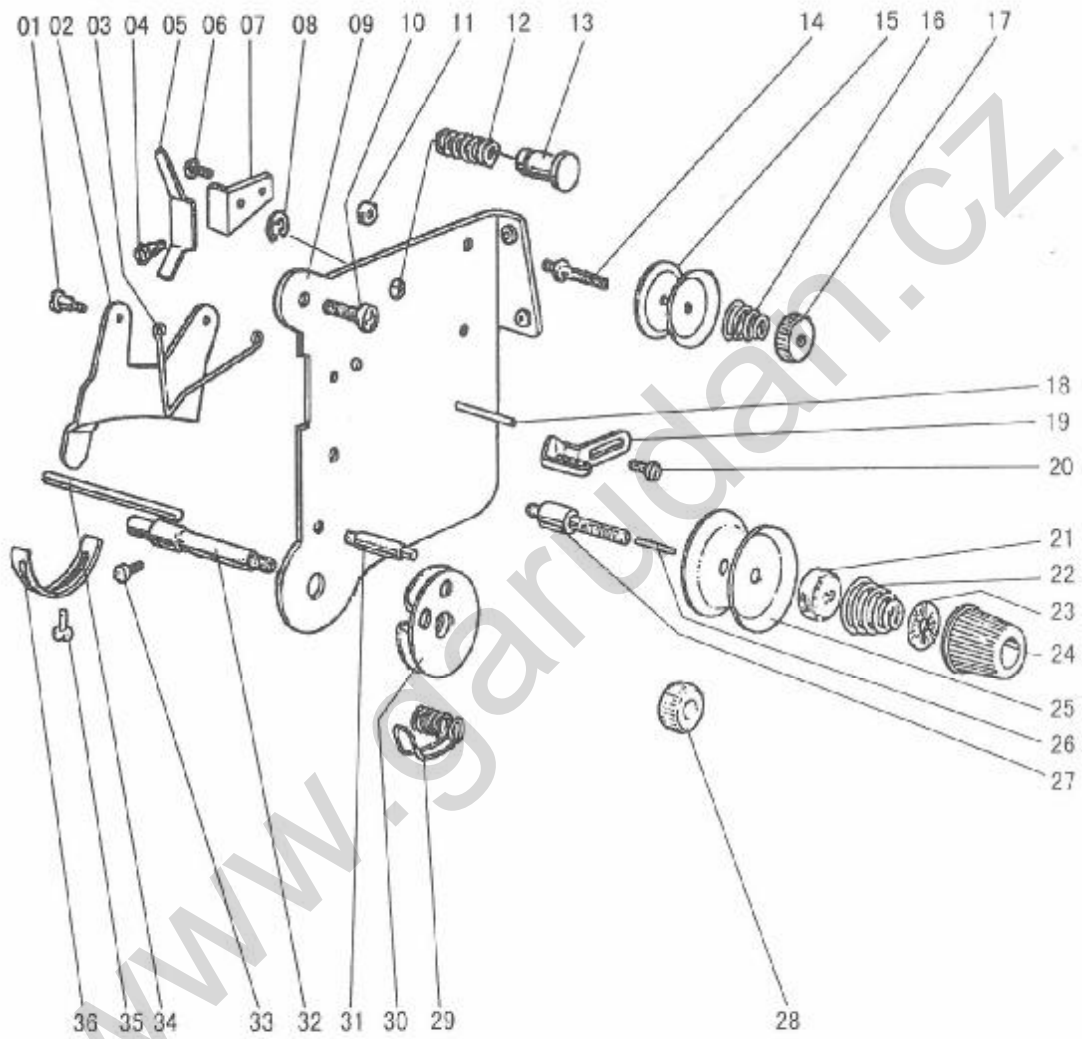
A.ARM BED AND ITS ACCESSORIES



A.ARM BED AND ITS ACCESSORIES

| Fig. No. | Part No. | Description | Pcs. | Remarks |
|----------|------------|----------------------------|------|------------------|
| A01 | HG209B8001 | Side plate | 1 | |
| A02 | H3100F2360 | Screw | 2 | 9/64(40) × 7 |
| A03 | H5335D8001 | Oil guard plate | 1 | |
| A04 | HA7311CH06 | Screw | 2 | 9/64(40) × 8 |
| A05 | H2400B2060 | Spacer | 1 | |
| A06 | HA307B0674 | Rubber plug | 1 | φ 11.8 |
| A07 | H4717B8001 | Thread take-up lever cover | 1 | |
| A08 | HA800F2020 | Screw | 2 | 15/64(28) × 13.5 |
| A09 | H5316B8001 | Side plate | 1 | |
| A10 | HA107H1013 | Screw | 3 | 11/64(40) × 6.5 |
| A11 | H4100B2060 | Hook | 1 | |
| A12 | H4100B2090 | Washer | 1 | |
| A13 | H4100B2080 | Wing bolt | 1 | 1/4(24) × 20 |
| A14 | H4100B2070 | Hinge screw | 1 | 1/4(24) × 5.7 |
| A15 | H2400B2070 | Frame thread guide upper | 1 | |
| A16 | H4726B8001 | Frame thread guide middle | 1 | |
| A17 | H2400B2080 | Screw | 2 | 3/16(28) × 13 |
| A18 | H3212B0066 | Thread guide | 1 | |
| A19 | H3200B2100 | Screw | 1 | 9/64(40) × 6.5 |
| A20 | HG210B8001 | Throat plate base frame | 1 | |
| A21 | H5333B8001 | Screw | 2 | 11/64(40) × 18 |
| A22 | H5340B8001 | Throat plate | 1 | |
| A23 | H5341B8001 | Screw | 2 | 11/64(40) × 15 |
| A24 | H5337B8001 | Bed slide side plate left | 1 | |
| A25 | H5339B8001 | Screw | 4 | 9/64(40) × 4 |
| A26 | H5334B7101 | Bed slide | 1 | |
| A27 | H5338B8001 | Bed slide side plate right | 1 | |
| A28 | H5331B8001 | Lower shaft front metal | 1 | |
| A29 | H5332B8001 | Screw | 3 | 11/64(40) × 4 |
| A30 | H2000B2010 | Rubber plug | 1 | φ 13 |
| A31 | HA307B0673 | Rubber plug | 3 | φ 19 |
| A32 | H5350B7101 | Hinge | 1 | |
| A33 | H415080160 | Screw | 8 | GD/T70.1 M8 × 16 |
| A34 | H2400B2100 | Thread guide | 1 | |
| A35 | HA700B2060 | Screw | 2 | 11/64(40) × 8 |
| A36 | H5311B8001 | Machine bast | 1 | |
| A37 | H5354B8001 | Felt | 1 | |

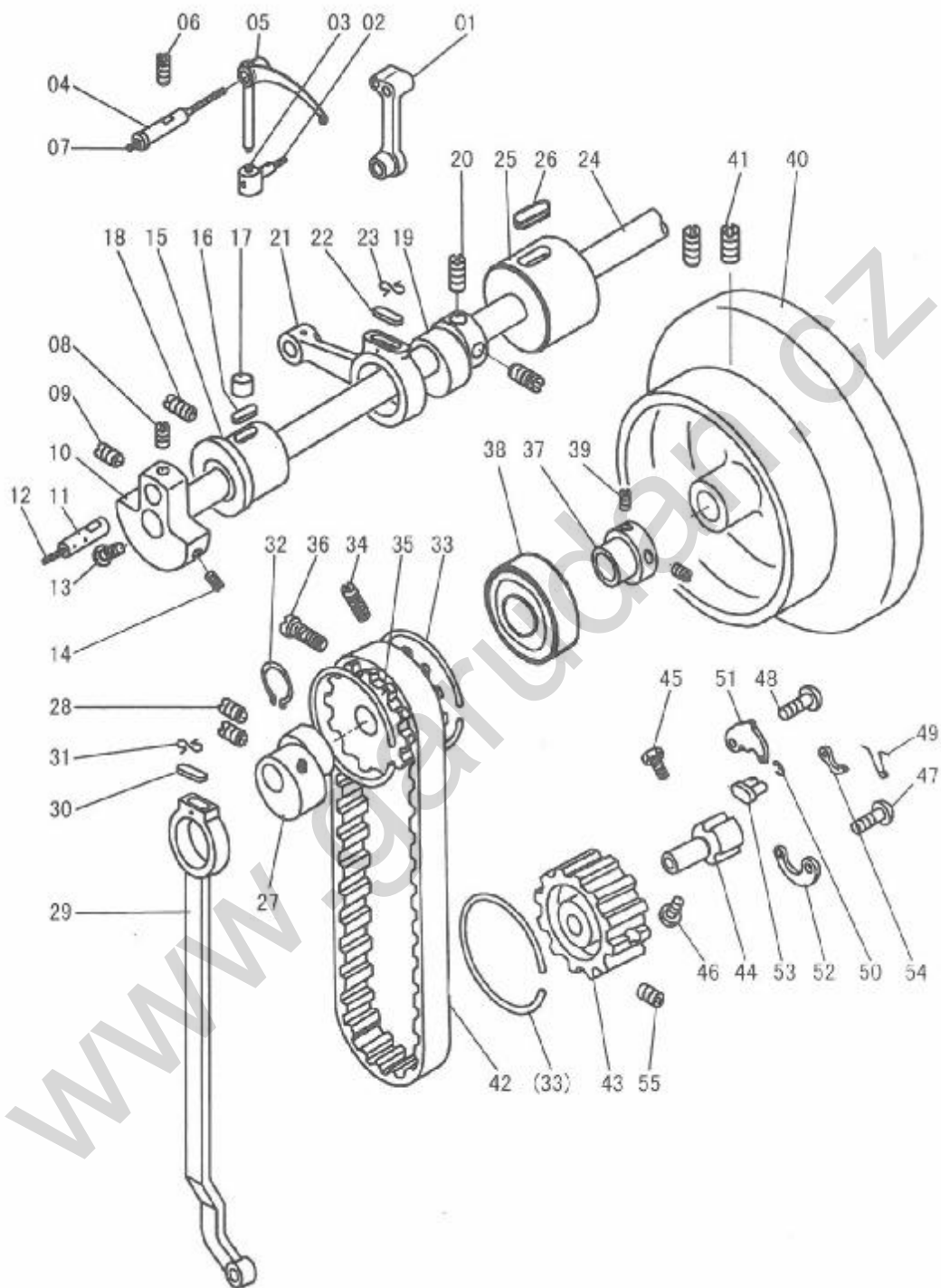
B. THREAD TENSION REGULATOR MECHANISM



B.THREAD TENSION REGULATOR MECHANISM

| Fig. No. | Part No. | Description | Pcs. | Remarks |
|----------|-------------|------------------------------|------|----------------|
| R01 | H2504C6510 | Screw | 2 | 9/64(40) × 3 |
| B02 | I13221B3142 | Tension releasing plate | 1 | |
| B03 | H3221B6812 | Tension releasing spring | 1 | |
| B04 | H4705C8001 | Screw | 1 | |
| B05 | H4706C8001 | Lever | 1 | |
| B06 | HA7311C306 | Screw | 1 | 9/64(40) × 5.5 |
| B07 | H4707C8001 | Mounting plate | 1 | |
| B08 | H007013050 | E-type ring | 1 | |
| B09 | H3221B6820 | Mounting plate | 1 | |
| B10 | HA300C2030 | Screw | 1 | 11/64(40) × 8 |
| B11 | H3221B6810 | Nut | 2 | |
| B12 | H4708C8001 | Spring | 1 | |
| B13 | H4709C8001 | Push button | 1 | |
| B14 | H3221B0683 | Thread tension stud | 1 | 11/64(40) × 14 |
| B15 | HA112B0693 | Thread tension disc | 2 | |
| B16 | H3300B2040 | Spring | 1 | |
| B17 | HA710B0671 | Thumb nut | 1 | |
| B18 | H3221B0682 | Pin | 2 | |
| B19 | HA106B0676 | Screw | 1 | 9/64(40) × 6 |
| B20 | H3306B0661 | Thread guide | 1 | |
| B21 | HA310B0702 | Tension releasing disc | 1 | |
| B22 | H4710C8001 | Spring | 1 | |
| B23 | IIA115B7010 | Thumb nut revolution stopper | 1 | |
| B24 | IIA310B0701 | Thumb nut | 1 | |
| B25 | HA310B0705 | Thread tension disc | 2 | |
| B26 | H3221B0686 | Thread tension stud | 1 | 1/4(40) × 23 |
| B27 | H32481B721 | Thumb nut | 1 | |
| B28 | H4713C8001 | Thread take-up spring | 1 | |
| B29 | H32481BD21 | Plate complete | 1 | |
| B30 | H4804C8001 | Thread tension stud | 1 | 9/64(40) × 9 |
| B31 | H4805C8001 | Thread tension stud | 1 | 1/4(40) × 14.5 |
| B32 | H3230K0751 | Screw | 1 | 11/64(40) × 10 |
| B33 | H3221B6817 | Pin | 1 | |
| B34 | I1G204C8001 | Pin | 1 | |
| B35 | I13200B2100 | Screw | 1 | 9/64(40) × 6.5 |
| B36 | H3221B6819 | Stopper | 1 | |

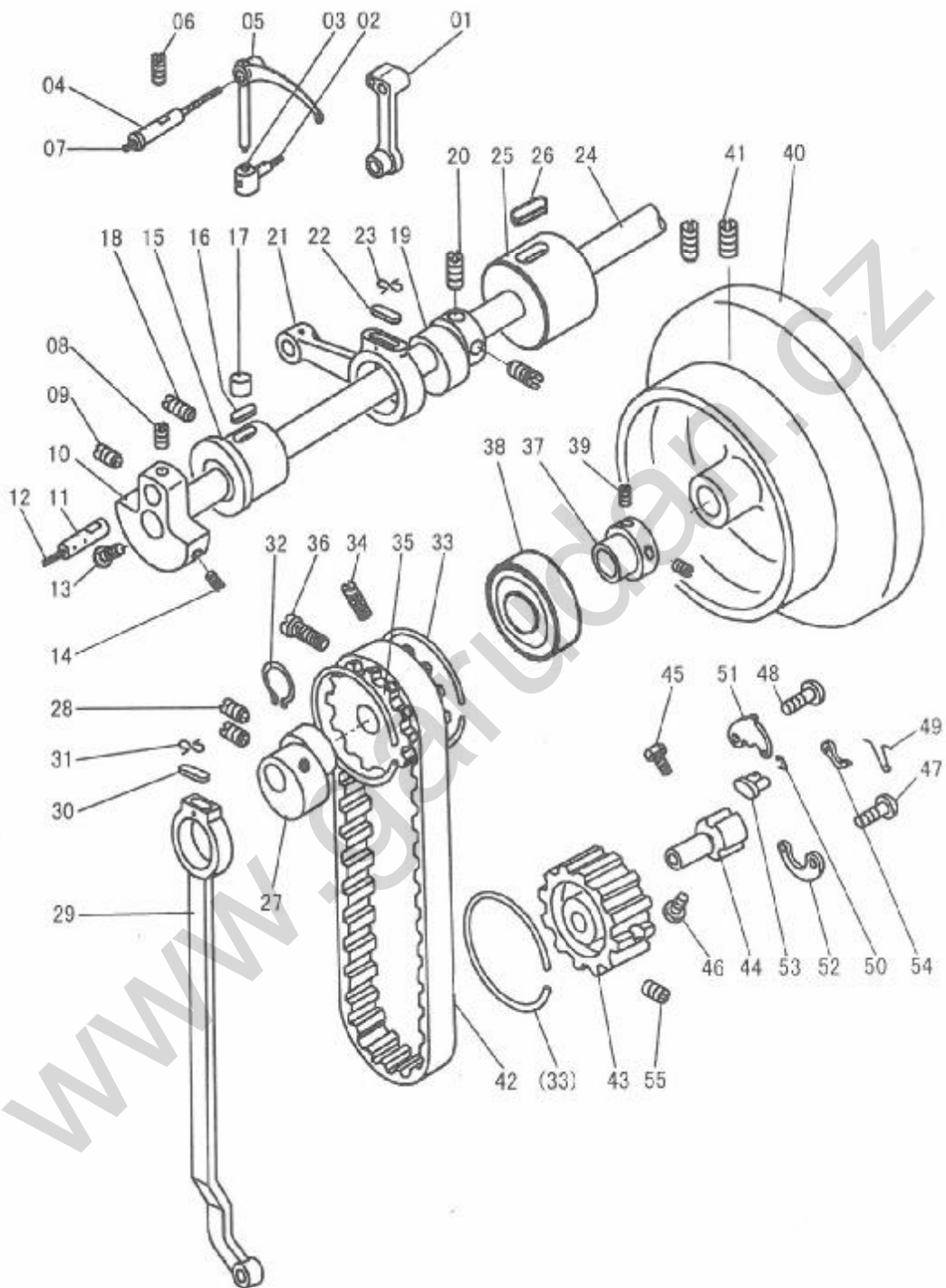
C.TAKE-UP THREAD AND ARM SHAFT MECHANISM



C.TAKE-UP THREAD AND ARM SHAFT MECHANISM

| Fig. No. | Part No. | Description | Pcs. | Remarks |
|----------|------------|-------------------------------|------|------------------|
| C01 | H3100C2060 | Needle bar connecting link | 1 | |
| C02 | H3100C2050 | Oil wick | 1 | |
| C03 | H3100C2040 | Thread take-up link | 1 | |
| C04 | H0209F8001 | Pin | 1 | |
| C05 | H5305C8001 | Thread take-up lever | 1 | |
| C06 | HA100C2020 | Set screw | 1 | 15/64 (28) × 10 |
| C07 | H5306C8001 | Holder | 1 | |
| C08 | HA105D0662 | Screw | 1 | 1/4 (40) × 4 |
| C09 | HA307C0662 | Screw | 1 | 1/4 (40) × 6 |
| C10 | H5310C8001 | Needle bar crank | 1 | |
| C11 | H5311C8001 | Pin | 1 | |
| C12 | H2405D0663 | Oil wick | 1 | |
| C13 | HA100C2060 | Screw | 1 | 9/32 (28) × 13 |
| C14 | HA100C2070 | Screw | 1 | 9/32 (28) × 10 |
| C15 | H5315C8001 | Arm shaft bushing (left) | 1 | |
| C16 | H5316C8001 | Felt | 1 | |
| C17 | H5317C8001 | Felt | 1 | |
| C18 | HA100C2020 | Screw | 1 | 15/64 (28) × 10 |
| C19 | HG204D8001 | Feed cam (left) | 1 | |
| C20 | HA307C0662 | Screw | 2 | 1/4 (40) × 6 |
| C21 | HG205D8001 | Upper feed driving rod | 1 | |
| C22 | H2014J0068 | Oil felt | 1 | |
| C23 | H2000C2030 | Felt retainer | 1 | |
| C24 | H5314C8001 | Arm shaft | 1 | |
| C25 | H5326C8001 | Arm shaft bushing (middle) | 1 | |
| C26 | H5327C8001 | Felt | 1 | |
| C27 | H5332C8001 | Feed cam (right) | 1 | |
| C28 | HA307C0662 | Screw | 2 | 1/4 (40) × 6 |
| C29 | H5329C8001 | Connecting rod for upper feed | 1 | |
| C30 | H5330C8001 | Felt | 1 | |
| C31 | H2011C106 | Holder | 1 | |
| C32 | H0070J0260 | Stop ring | 1 | |
| C33 | H3205C0661 | Spring stop ring | 2 | |
| C33 | H3205C0661 | Stop ring | 1 | |
| C34 | HA113FD684 | Screw | 1 | 15/64 (28) × 8.5 |
| C35 | H5337C8001 | Pulley (upper) | 1 | |
| C36 | HA100F2130 | Screw | 1 | 15/64 (28) × 8 |
| C37 | H5336C8001 | Arm shaft bushing (right) | 1 | |
| C38 | H3208H0661 | Needle bearing | 1 | 6004ZZNR/5K |
| C39 | HA113FD684 | Screw | 2 | 15/64 (28) × 8.5 |
| C40 | HA100C2040 | Balance wheel | 1 | |
| C41 | HA110D0672 | Screw | 2 | 15/64 (28) × 12 |
| C42 | H5338C8001 | Cog belt | 1 | |

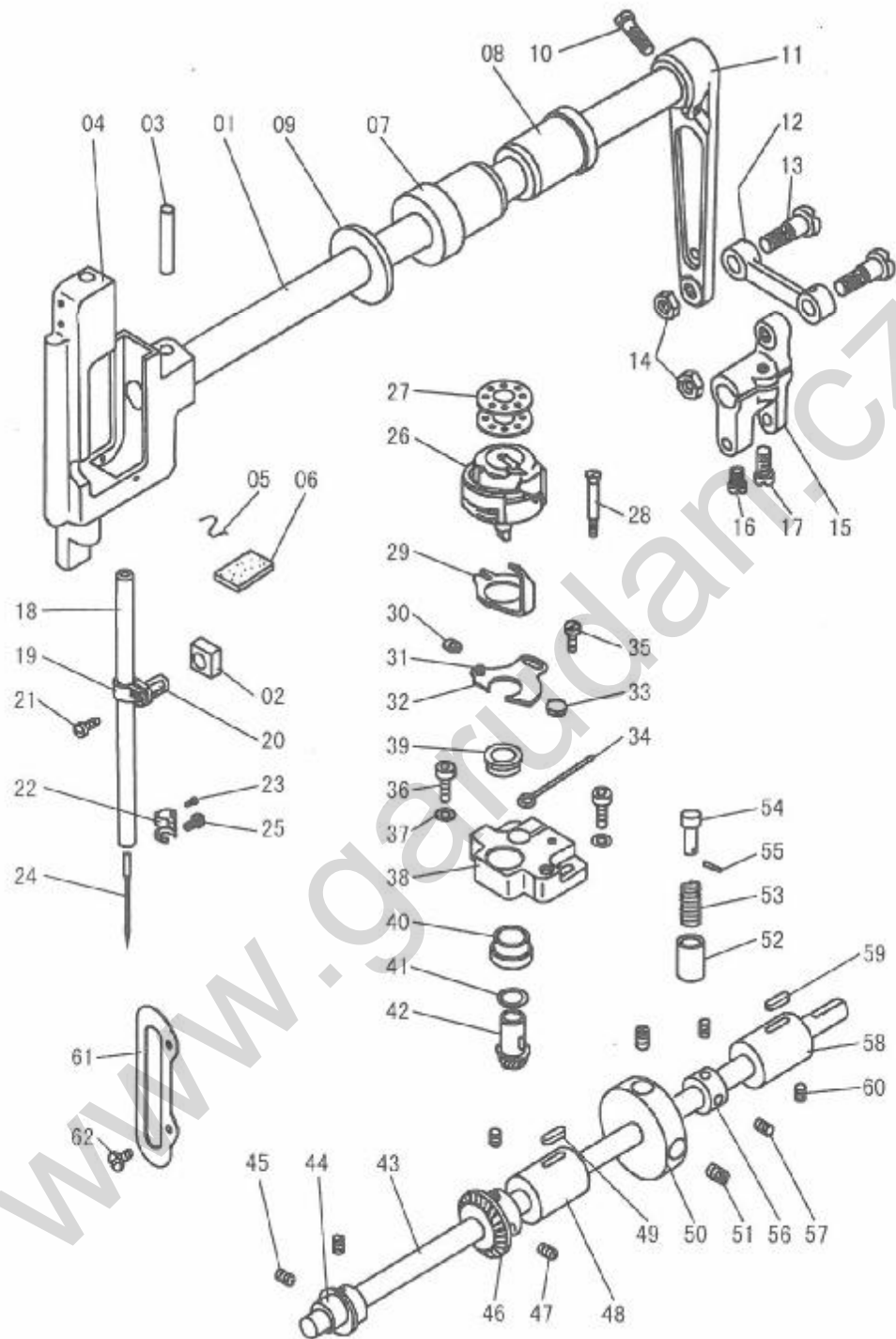
C.TAKE-UP THREAD AND ARM SHAFT MECHANISM



C.TAKE-UP THREAD AND ARM SHAFT MECHANISM

| Fig. No. | Part No. | Description | Pcs. | Remarks |
|----------|------------|------------------------|------|---------------|
| C43 | H5334D8001 | Pulley | 1 | |
| C44 | H5333D8001 | Shaft for pulley | 1 | |
| C45 | HA104F0654 | Screw | 1 | 15/64(28)×10 |
| C46 | H4721D8001 | Screw | 1 | 15/64(28)×8.5 |
| C47 | H4714D8001 | Pin | 1 | |
| C48 | H4718D8001 | Pin | 1 | |
| C49 | H4716D8001 | Spring for pulley | 1 | |
| C50 | H007013025 | E-type stop ring | 1 | GB/T896 2.5 |
| C51 | H4719D8001 | Short lever for pulley | 1 | |
| C52 | H4713D8001 | Long lever for pulley | 1 | |
| C53 | H4715D8001 | Pin | 1 | |
| C54 | H4717D8001 | Lever for pulley | 1 | |
| C55 | H4723D8001 | Screw | 2 | 15/64(28)×4.5 |

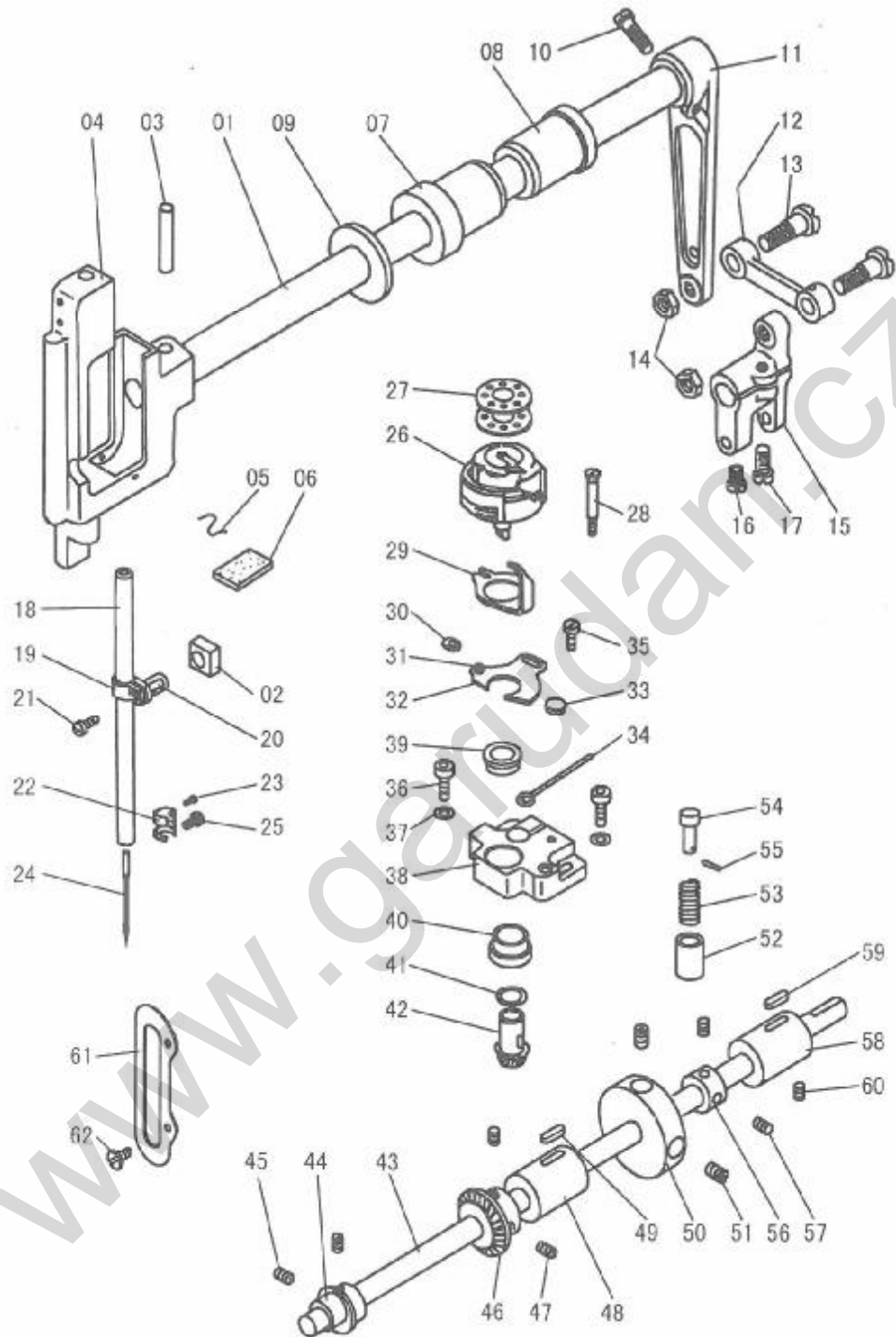
D.NEEDLE BAR AND ROTATING HOOK SHAFT MECHANISM



D.NEEDLE BAR AND ROTATING HOOK SHAFT MECHANISM

| Fig. No. | Part No. | Description | Pcs. | Remarks |
|----------|------------|---------------------------------------|------|----------------|
| D01 | H5325F8001 | Needle bar rock shaft | 1 | |
| D02 | H5324F8001 | Slide block | 1 | |
| D03 | H602040260 | Pin | 1 | A4×26 |
| D04 | H5316F8001 | Needle bar rock frame | 1 | |
| D05 | H5319F8001 | Felt | 1 | |
| D06 | H5320F8001 | Felt clip | 1 | |
| D07 | H5328F8001 | Needle bar rock shaft bushing (right) | 1 | |
| D08 | H5327F8001 | Needle bar rock shaft bushing (left) | 1 | |
| D09 | H5326F8001 | Washer | 1 | |
| D10 | H5320H8001 | Screw | 1 | 15/64(28)×23.5 |
| D11 | H5319H8001 | Link | 1 | |
| D12 | H5316H8001 | Link | 1 | |
| D13 | H5317H8001 | Screw | 2 | 9/32(28)×13.3 |
| D14 | H2010J0066 | Nut | 2 | 9/32(28)×3.6 |
| D15 | H5314H8001 | Crank | 1 | |
| D16 | HA700F2100 | Screw | 1 | 11/64(40)×10 |
| D17 | HA800F2020 | Screw | 1 | 15/64(28)×13.5 |
| D18 | H3129F0692 | Needle bar | 1 | |
| D19 | H4722F8001 | Needle bar connecting stud | 1 | |
| D20 | H3204D6513 | Felt | 1 | |
| D21 | HA7311CD06 | Screw | 1 | 9/64(40)×8.5 |
| D22 | H5322F8001 | Thread guide for needle bar | 1 | |
| D23 | H3129F0691 | Screw | 1 | 3/32(56)×2.5 |
| D24 | H4740F8001 | Needle | 1 | DP×17 #23 |
| D25 | HA100C2170 | Screw | 1 | 1/8(44)×4.5 |
| D26 | H5320D7101 | Rotating hook | 1 | KRT341NR |
| D27 | H1100E2010 | Bobbin | 1 | BO-PF541 |
| D28 | H5337D8001 | Screw | 1 | 9/64(40)×10 |
| D29 | H5323D8001 | Rotating position guide | 1 | |
| D30 | H41622D216 | Guide plate slide block | 1 | |
| D31 | H410268D16 | Guide plate pin | 1 | |
| D32 | H5329D8001 | Guide plate | 1 | |
| D33 | H5326D8001 | Felt | 1 | |
| D34 | H5327D8001 | Oil wick | 1 | |
| D35 | H2204C0651 | Screw | 1 | 9/64(40)×5 |
| D36 | H425050120 | Screw | 2 | M5×12 |
| D37 | H005004050 | Washer | 2 | |
| D38 | H5325D8001 | Rotating hook bracket | 1 | |
| D39 | HG208E8001 | Bushing | 1 | |
| D40 | HG209E8001 | Bushing | 1 | |
| D41 | HG210E8001 | Washer | 1 | |
| D42 | HG211E8001 | Bevel gear for hook shaft | 1 | |
| D43 | H5304D8001 | Rotating hook shaft | 1 | |

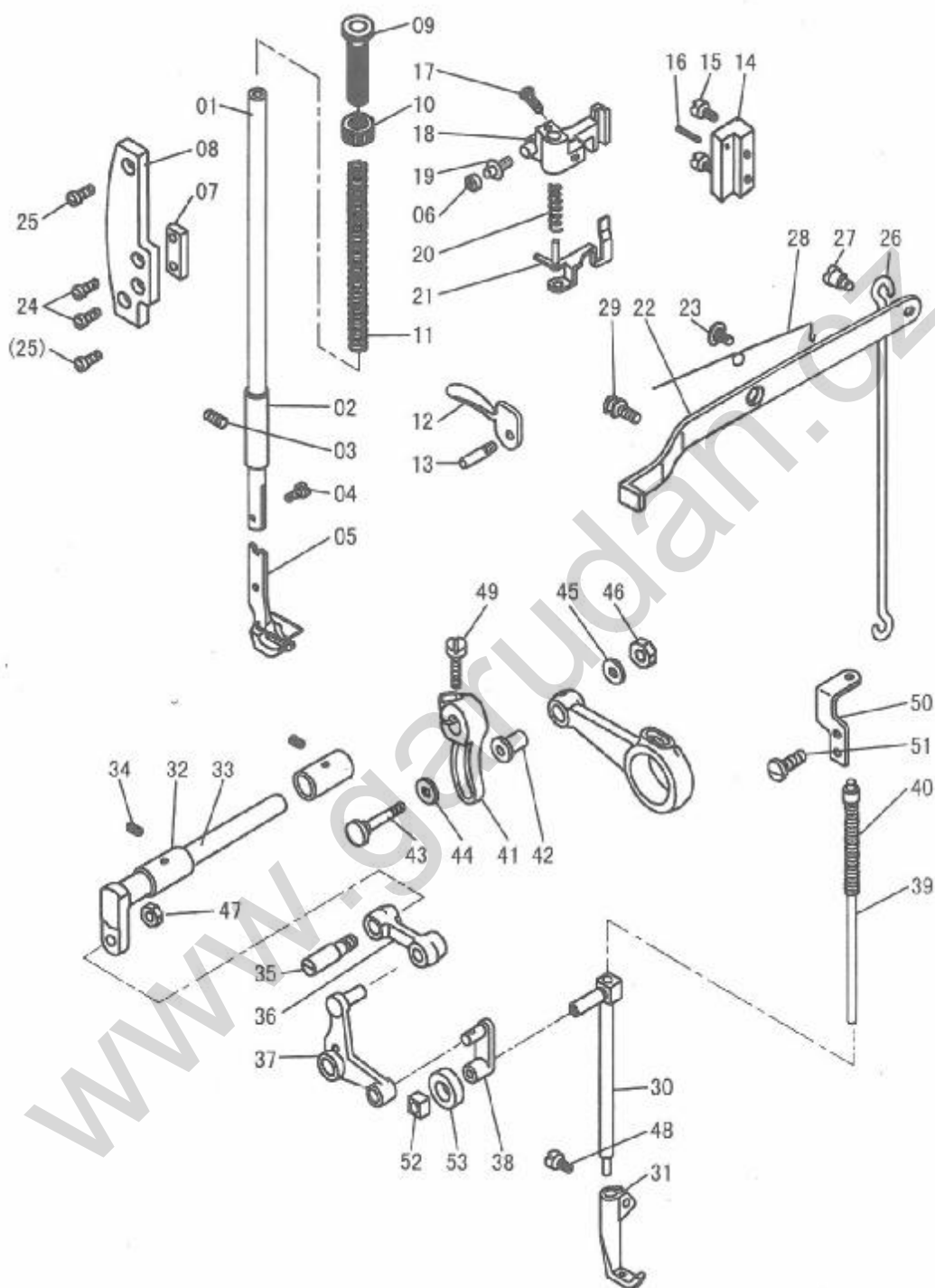
D.NEEDLE BAR AND ROTATING HOOK SHAFT MECHANISM



D.NEEDLE BAR AND ROTATING HOOK SHAFT MECHANISM

| Fig. No. | Part No. | Description | Pcs. | Remarks |
|----------|------------|-------------------------------------|------|----------------|
| D44 | H5306E8001 | Feed eccentric | 1 | |
| D45 | HA305E0662 | Set screw | 2 | 15/64(28)×4.5 |
| D46 | HG212E8001 | Bevel gear for hook shaft | 1 | |
| D47 | HA108C0663 | Set screw | 3 | 1/4(40)×7 |
| D48 | H5315D8001 | Rotating hook shaft bushing (left) | 1 | |
| D49 | H5316D8001 | Oil wick | | |
| D50 | H5308D8001 | Recessed wheel | 1 | |
| D51 | HA3411D308 | Set screw | 2 | 15/64(28)×7 |
| D52 | H4107D0671 | Safe clutch bushing | 1 | |
| D53 | H4107D0672 | Safe clutch spring | 1 | |
| D54 | H5309D8001 | Safe clutch shaft | 1 | |
| D55 | H609020120 | Safe clutch shaft pin | 1 | A2×12 |
| D56 | HG206E8001 | Rotating hook shaft collar | 1 | |
| D57 | HE051C8001 | Screw | 2 | SM1/4"(40)×5.5 |
| D58 | HG205E8001 | Rotating hook shaft bushing (right) | 1 | |
| D59 | H5319D8001 | Oil wick | | |
| D60 | HA3411D308 | Screw | 1 | 15/64(28)×7 |
| D61 | H5314F8001 | Guide for slide block | 1 | |
| D62 | HA700F2100 | Screw | 2 | 11/64(40)×7 |

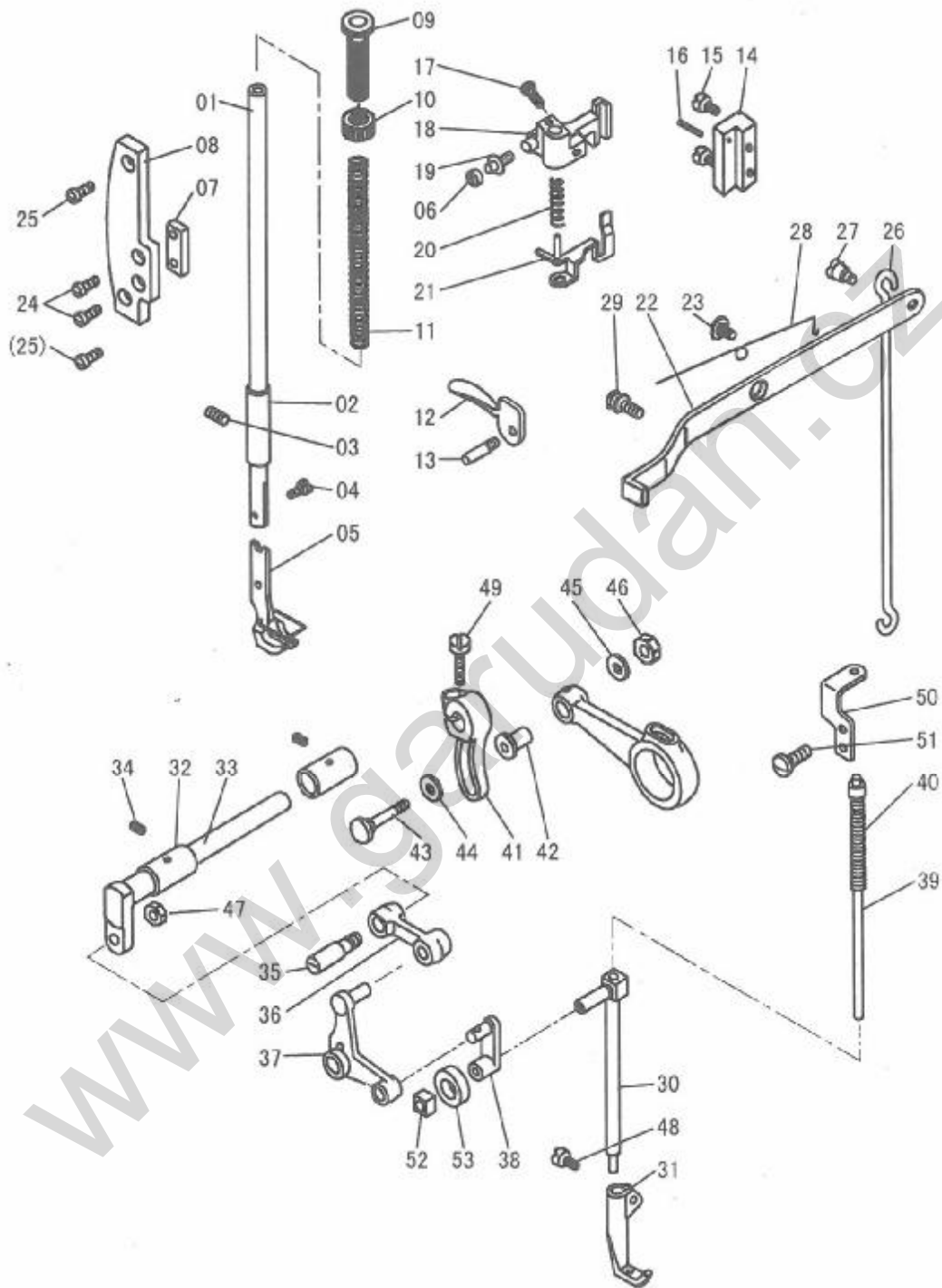
E.PRESSER FOOT FEEDING MECHANISM



E.PRESSER FOOT FEEDING MECHANISM

| Fig. No. | Part No. | Description | Pcs. | Remarks |
|----------|------------|-----------------------------|------|----------------|
| E01 | H4754E8001 | Presser bar | 1 | |
| E02 | HG204F8001 | Presser bar lower bushing | 1 | |
| E03 | HA100C2020 | Screw | 1 | 15/64(28)×10 |
| E04 | H3200E2020 | Screw | 1 | 1/8(44)×4 |
| E05 | H5331G8001 | Presser foot aeey | 1 | |
| E06 | H2000J2030 | Connecting pin roller | 1 | |
| E07 | HG211F8001 | Presser bar bracket guide | 1 | |
| E08 | HG205F8001 | Guide plate base | 1 | |
| E09 | H2400G2140 | Presser spring regulator | 1 | |
| E10 | HA117H0692 | Nut | 1 | 1/2(28) |
| E11 | HG206F8001 | Presser spring | 1 | |
| E12 | H3100G2070 | Hand lifter | 1 | |
| E13 | HG207F8001 | Hand lifter pin | 1 | |
| E14 | H3100G2210 | Lifting bracket guide block | 1 | |
| E15 | HE040D8001 | Screw | 1 | 17/64(24)×17.5 |
| E16 | H609025180 | Pin | 1 | |
| E17 | H3107G0661 | Screw | 1 | 11/64(40)×14 |
| E18 | HG208F8001 | Presser lifting lever base | 1 | 插图31H6-004B3 |
| E19 | H2004J0655 | Guide shaft hinge screw | 1 | 3/16(28) |
| E20 | H3100G2050 | Thread release spring | 1 | |
| E21 | H3109G0651 | Thread release guide assy | 1 | |
| E22 | HG209F8001 | Presser bar lifting lever | 1 | |
| E23 | H3100G2130 | Hinge screw | 1 | 1/4(24)×7 |
| E24 | HA100C2190 | Screw | 2 | 11/64(40)×8 |
| E25 | HG210F8001 | Screw | 2 | 15/64(28)×10 |
| E26 | H5318G8001 | Hanging rod | 1 | |
| E27 | H5314G8001 | Screw | 1 | 3/16(28)×4.5 |
| E28 | H4727E8001 | Twist spring | 1 | |
| E29 | HG212F8001 | Screw | 1 | |
| E30 | H3100F2070 | Walking bar | 1 | |
| E31 | H5331F8001 | Walking foot | 1 | |
| E32 | H3100F2100 | Bushing | 2 | |
| E33 | H3112F0663 | Upper feed driving shaft | 1 | |
| E34 | HA100B2110 | Screw | 2 | 11/64(40)×5.5 |
| E35 | H3112F0661 | Screw stud | 1 | 1/4(28) |
| E36 | H3100F2010 | Upper feed dconnecting link | 1 | |
| E37 | H3100F2020 | L shaped link | 1 | |
| E38 | H3100F2030 | Walking bar driving link | 1 | |
| E39 | H5332F7101 | Walking bar spring | 1 | |
| E40 | H2000J2120 | Walking bar spring | 1 | |
| E41 | H3115F0672 | Upper feed spring rod | 1 | |
| E42 | H3100F2150 | Connecting stud | 1 | |
| E43 | H3100F2130 | Hinge screw | 1 | 7/32(32) |

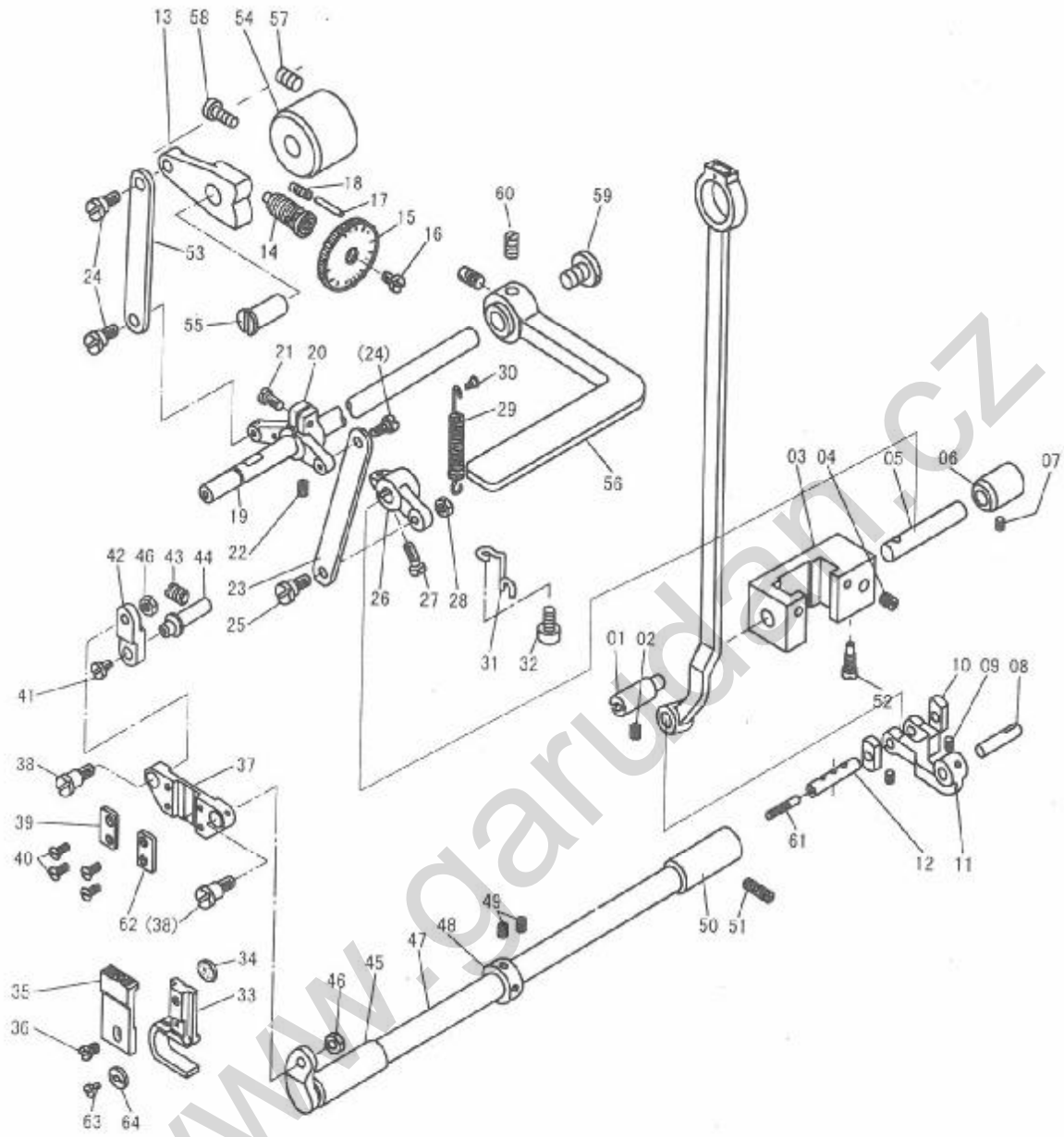
E.PRESSER FOOT FEEDING MECHANISM



E.PRESSER FOOT FEEDING MECHANISM

| Fig. No. | Part No. | Description | Pcs. | Remarks |
|----------|------------|-----------------------------|------|---------------|
| E44 | HE045D8001 | Washer | 1 | |
| E45 | H4728H8001 | Washer | 1 | |
| E46 | H3100F2160 | Nut | 1 | 7/32(32) |
| E47 | H3112F0662 | Nut | 1 | 1/4(28) |
| E48 | HA100C2040 | Screw | 1 | 11/64(40)×5.5 |
| E49 | H3115F0671 | Screw | 1 | 1/4(28)×16 |
| E50 | H5334F8001 | Walking bar retaining plate | 1 | |
| E51 | H2004J0067 | Screw | 2 | 9/64(40)×7 |
| E52 | H5315F8001 | Walking bar guide roller | 1 | |
| E53 | HG213F8001 | Felt | 1 | |

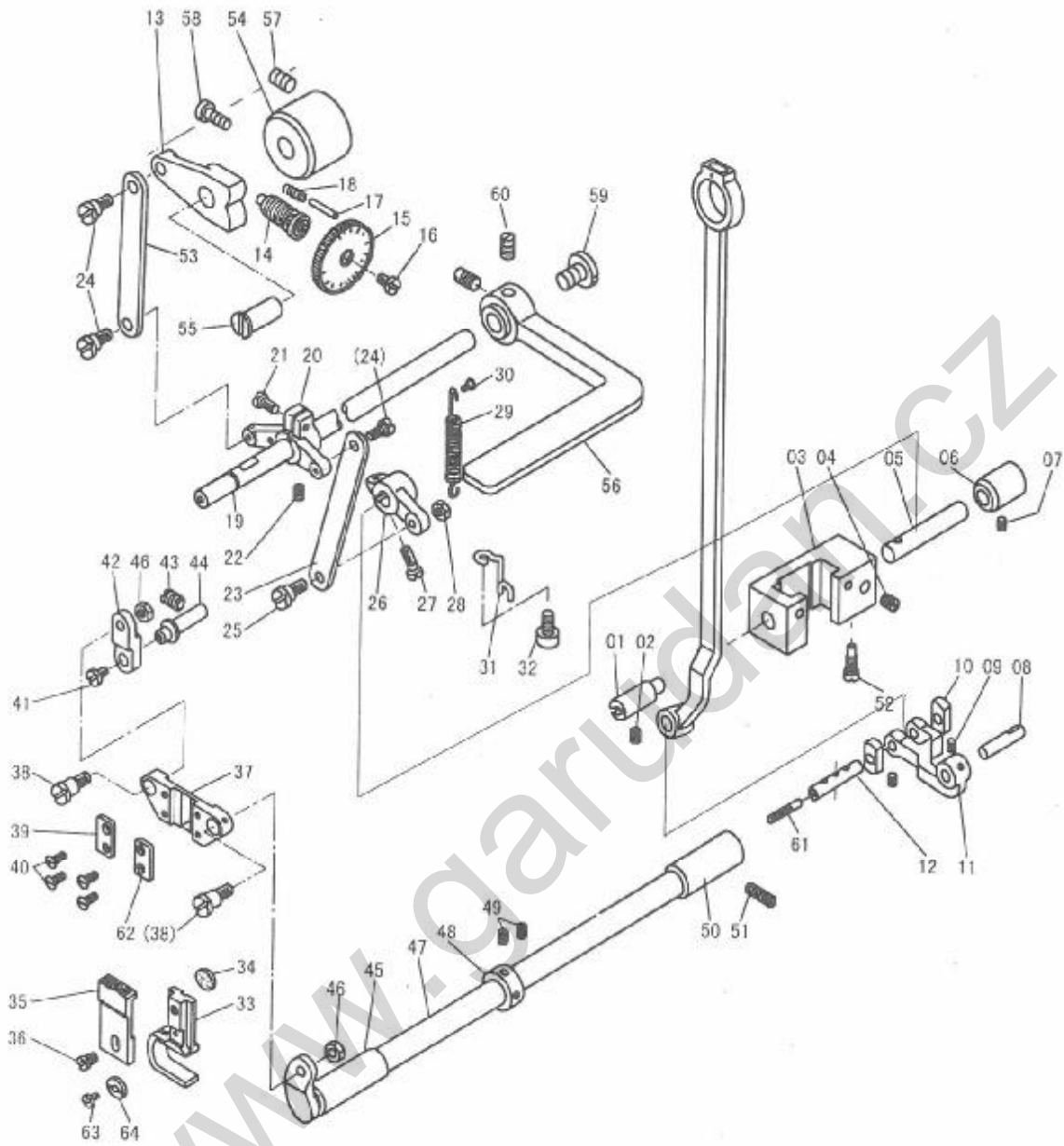
F.STITCH REGULATOR MECHANISM



F.STITCH REGULATOR MECHANISM

| Fig. No. | Part No. | Description | Pcs. | Remarks |
|----------|------------|--------------------------------|------|---------------|
| F01 | H5308H8001 | Feed driving rocker hinge pin | 1 | |
| F02 | HA100C2020 | Screw | 1 | 15/64(28)×10 |
| F03 | H5305H8001 | Feed driving rocker | 1 | |
| F04 | HA100F2130 | Screw | 1 | 15/64(28) |
| F05 | H5306H8001 | Feed driving rocker shaft | 1 | |
| F06 | H5307H8001 | Bushing | 1 | |
| F07 | HA3411D308 | Screw | 1 | 15/64(28)×7 |
| F08 | H5315H8001 | Feed rocker shaft crank pin | 1 | |
| F09 | HA711B0681 | Screw | 2 | 9/64(40)×4.5 |
| F10 | H5309H8001 | Slide block | 2 | |
| F11 | H5313H8001 | Feed driving rocker arm | 1 | |
| F12 | H5311H8001 | Slide block shaft | 1 | |
| F13 | H5334H8001 | Feed regulator | 1 | |
| F14 | HA720F0681 | Needle feed regulating spring. | 1 | |
| F15 | HA7421F120 | Stitch dial assy | 1 | |
| F16 | HA720F0686 | Screw | 1 | 3/16(28)×12 |
| F17 | HA700F2030 | Pin | 1 | |
| F18 | HA100F2090 | Spring | 1 | |
| F19 | H5339H8001 | Reverse feed lever shaft | 1 | |
| F20 | H5327H8001 | Control lever crank | 1 | |
| F21 | H5343H8001 | Screw | 1 | 3/64(32)×16 |
| F22 | HA3411D308 | Screw | 1 | 15/64(28)×7 |
| F23 | H5323H8001 | Control lever crank link A | 1 | |
| F24 | H5333H8001 | Hinge screw | 3 | 3/16(32)×8.5 |
| F25 | H5324H8001 | Hinge screw | 1 | 3/16(32)×13.5 |
| F26 | H5322H8001 | Feed driving rocker shaft arm | 1 | |
| F27 | HA104G0012 | Screw | 1 | 3/16(28)×12 |
| F28 | H5325H8001 | Nut | 1 | 3/16(32) |
| F29 | HG207G8001 | Tension spring | 1 | |
| F30 | H5329H8001 | Hinge screw | 1 | 9/64(40)×4 |
| F31 | H5330H8001 | Suspension hook | 1 | |
| F32 | H2000I2050 | Screw | 1 | 9/64(40)×8 |
| F33 | HG205G8001 | Feed bar crank | 1 | |
| F34 | H4111E204 | Oil felt | 1 | |
| F35 | H5304E8001 | Feed dog | 1 | |
| F36 | HA700F2100 | Screw | 1 | 11/64(40)×7 |
| F37 | H5307E8001 | Feed bar support | 1 | |
| F38 | H5315E8001 | Hinge screw | 2 | 1/4(40)×9 |
| F39 | H5308E8001 | Feed bar support plate | 1 | |
| F40 | H5309E8001 | Screw | 4 | 1/8(44)×6.3 |
| F41 | H5314E8001 | Screw | 1 | 11/64(40)×7.5 |
| F42 | H5312E8001 | Feed bar link | 1 | |
| F43 | HA100C2020 | Screw | 1 | 15/64(28)×10 |

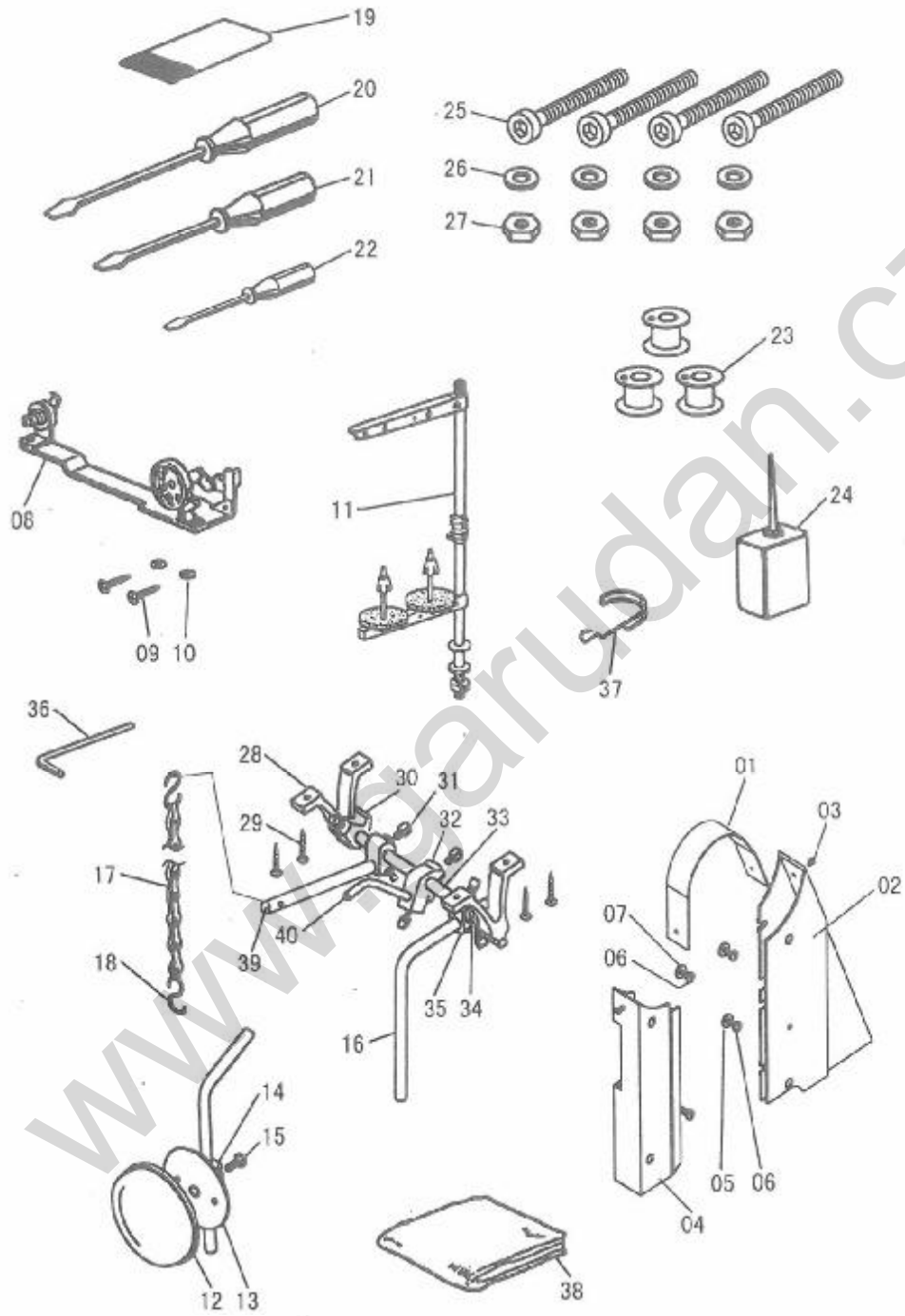
F.STITCH REGULATOR MECHANISM



F.STITCH REGULATOR MECHANISM

| Fig No. | Part No. | Description | Pcs. | Remarks |
|---------|--------------|------------------------------|------|----------------|
| F44 | H5313E8001 | Feed rocker link shaft | 1 | |
| F45 | H5320E8001 | Bushing front | 1 | |
| F46 | H5316E8001 | Nut | 2 | 1/4 (40) |
| F47 | H5317E8001 | Feed rocker shaft | 1 | |
| F48 | H5319E8001 | Thrust collar | 1 | |
| F49 | H6039G8001 | Screw | 2 | 11/64(40)×3.8 |
| F50 | H5321E8001 | Bushing rear | 1 | |
| F51 | HA100C2020 | Screw | 1 | 15/64(28)×10 |
| F52 | HA100F2130 | Screw | 1 | 15/64(28) |
| F53 | H5332I18001 | Feed lever connecting link B | 1 | |
| F54 | H5338I18001 | Feed regulator bushing | 1 | |
| F55 | H5335H8001 | Hinge pin | 1 | |
| F56 | H5342H8001 | Feed lever | 1 | |
| F57 | HA3411D308 | Screw | 1 | 15/64(28)×7 |
| F58 | H5336H8001 | Screw | 1 | 15/64(28)×14.3 |
| F59 | HA113F0683 | Screw | 1 | 3/16(28)×6.5 |
| F60 | HA113F0684 | Screw | 2 | 15/64(28)×8.5 |
| F61 | I15312I18001 | Oil wick | 1 | |
| F62 | I15310E8001 | Feed bar support | 1 | |
| F63 | HE114E8001 | Screw | 1 | 11/64(40)×4 |
| F64 | HE115E8001 | Stop ring | 1 | |

G.ACCESSORIES



G.ACCESSORIES

| Fig. No. | Part No. | Description | Pcs. | Remarks |
|----------|-------------|-----------------------|------|-------------|
| G01 | H6307L8001 | Belt cover (upper) | 1 | |
| G02 | H531118001 | Belt cover (right) | 1 | |
| G03 | H2000O0360 | Screw | 2 | 11/64(40)×6 |
| G04 | H531218001 | Belt cover (left) | 1 | |
| G05 | H6722N8001 | Washer | 1 | |
| G06 | H0207L8001 | Screw | 4 | 15/64(28)×8 |
| G07 | H0206L8001 | Washer | 2 | |
| G08 | HA706S0067 | Bobbin winder assy | 1 | |
| G09 | H801045200 | Wood screw | 2 | 4.5×20 |
| G10 | HA300J2230 | Washer | 2 | 5 |
| G11 | HA200J2030 | Thread stand assy | 1 | |
| G12 | HA106J0668 | Knee lifter cover | 1 | |
| G13 | HA106J0665 | Knee lifter plate | 1 | |
| G14 | HA106J0666 | Knee lifter bracket | 1 | |
| G15 | HA106J0667 | Screw | 1 | |
| G16 | HA106J0662 | Knee lifter shaft | 1 | |
| G17 | HPG100E203 | Chain | 1 | |
| G18 | HPG100E202 | S shaped hook | 2 | |
| G19 | 114740F8001 | Needle | 2 | DP×17 23# |
| G20 | HA300J2070 | Screw driver (large) | 1 | |
| G21 | HA300J2200 | Screw driver (middle) | 1 | |
| G22 | HA300J2210 | Screw driver (small) | 1 | |
| G23 | H1100E2010 | Bobbin | 2 | |
| G24 | H2004O0069 | Oil assy | 1 | |
| G25 | H403080750 | Screw | 4 | M8×75 |
| G26 | H005001080 | Washer | 4 | |
| G27 | H003002080 | Nut | 4 | M8 |
| G28 | H2015O0065 | Knee lifter | 2 | |
| G29 | H802045250 | Wood screw | 4 | 4.5×25 |
| G30 | H2015O0067 | Set hlore | 1 | |
| G31 | HA300J2180 | Screw | 5 | |
| G32 | H2015O0069 | Knee lifter shaft | 1 | |
| G33 | H2015O0066 | Knee lifter shaft | 1 | |
| G34 | H2016O0070 | Coil spring | 1 | |
| G35 | H531318001 | Connector | 1 | |
| G36 | H1800001060 | Socket wrench | 1 | 6mm |
| G37 | HE20418001 | Finger gusrd | 1 | |
| G38 | HA100J2180 | Vinyl cover | 1 | |
| G39 | HG208H8001 | Lever | 1 | |
| G40 | H3104H0651 | Knee lifter shaft | 1 | |

www.garudan.cz