

Návod k používání a katalog
náhradních dílů pro
správkářenský šicí stroj

GARUDAN®

GC-320 Serie



ANITA B, s.r.o.

Průmyslová 2453/7

680 01 Boskovice

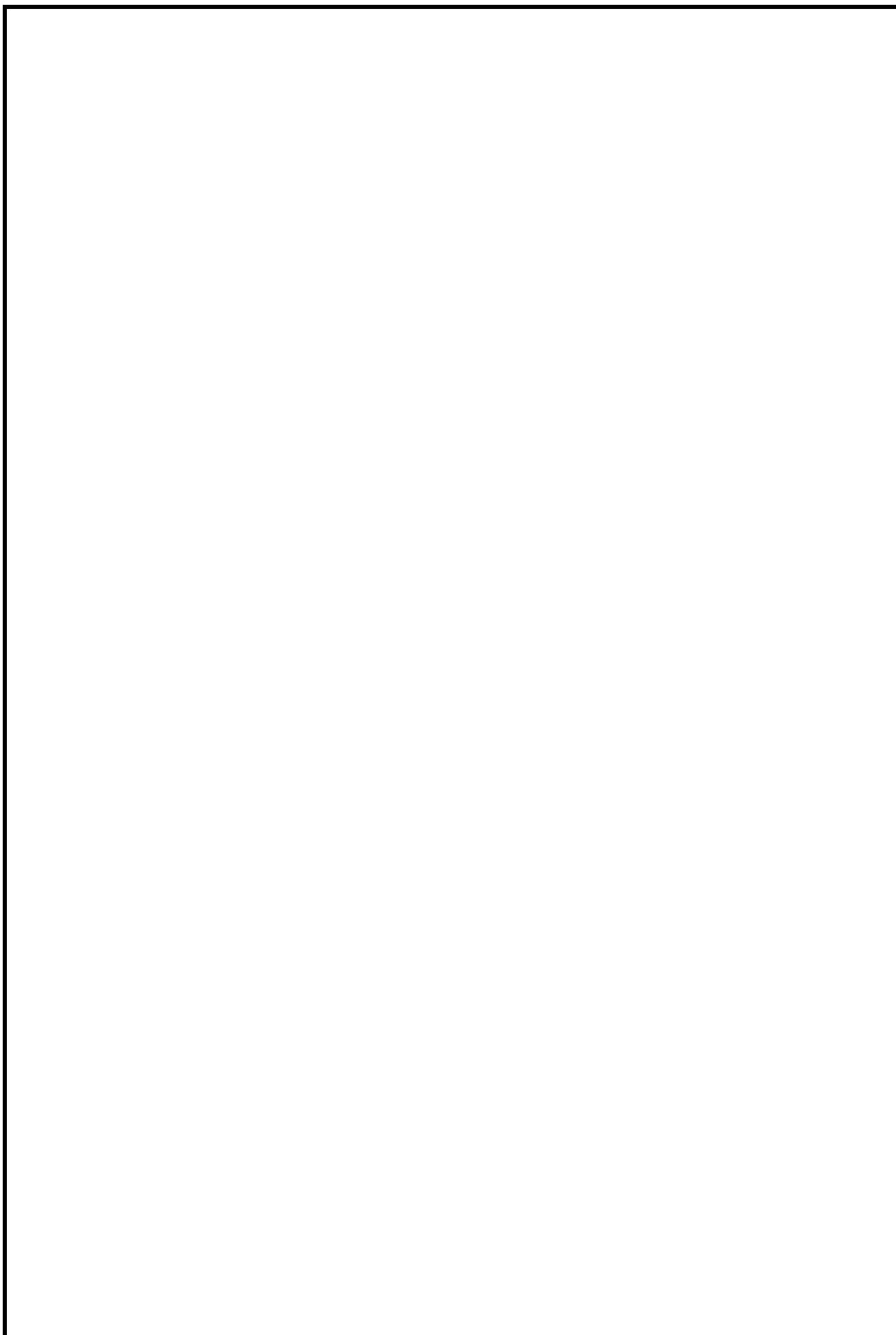
Czech Republic

tel: +420 516 454 774

+420 516 453 496

fax: +420 516 452 751

e-mail: info@anita.cz



OBSAH

<u>1) TECHNICKÉ PARAMETRY</u>	Str. 5
<u>2) BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ</u>	Str. 6
<u>3) UVEDENÍ DO PROVOZU</u>	Str. 7
<u>4) OBSLUHA A SEŘÍZENÍ STROJE</u>	Str. 8
<u>5) POKYNY PRO MECHANIKY</u>	Str. 11
<u>6) POZNÁMKY</u>	Str. 12

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

My
ANITA B, s.r.o.
Hliníky 2068
680 01 Boskovice
IČO: 25584448

Prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že vlastnosti výrobku splňují hygienické a bezpečnostní požadavky technických předpisů pro strojní zařízení a že výrobek je za podmínek obvyklého používání uvedeného v návodu bezpečný. Přijali jsme opatření, kterými zabezpečujeme shodu všech strojních zařízení uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Název výrobku: **Šicí hlava GARUDAN GC-320 Serie**

Typ:

Výrobní číslo:

Výrobce: **Anita B s.r.o.**
Průmyslová 2453/7
680001, Boskovice

Popis a určení: Správkářenský šicí stroj pro opravy hotových výrobků.

Posouzení shody bylo provedeno postupem stanoveným § 12 odstavec 4, písmeno a) zákona č. 22/1997 Sb.

Výrobek, na nějž se vztahuje toto prohlášení je ve shodě s následujícími dokumenty:

A. - Nařízení vlády
č. 170/1997 Sb. ve znění NV č.283/2000 Sb. - o strojním zařízení

B. - České harmonizované normy:

ČSN EN 292-1:2000

ČSN EN 292-2+A1:2000

ČSN EN 294:1993

ČSN EN 953:1998

Poznámka: Toto prohlášení se vztahuje pouze na výše uvedenou šicí hlavu.
Prohlášení shody pro vyrobený nebo repasovaný průmyslový šicí stroj, kde je tento výrobek použit, musí provést dodávající firma podle zákona č. 22/1997 Sb. sama.

1) TECHNICKÉ PARAMETRY

Typ stroje	Užití pro materiály	Rychlost šití	Délka stehu	Sytém a síla jehly
GC-320-141	středně silné	500 ot./min.	5 mm	135x17(75-110)
GC-321-141	středně silné	500 ot./min.	5 mm	135x17(75-110)

Hmotnost hlava/komplet : 32 kg / 78 kg
Rozměry hlava/komplet : 65x32x62 cm / 55x107x120 cm

POPIS A URČENÍ: Jednořehlový ramenový šicí stroj s ručním pohonem. Stroj GC-320-141 je vybaven standardním kývavým chapačkem. Stroj GC-321-141 je navíc vybaven servomotorem a výškově nastavitelným podstavcem. Stroje jsou určeny pro opravu hotových výrobků z kůží nebo textilních materiálů.

Dílo je podáváno pomocí patky, jejíž směr může obsluha ovládat v rozsahu 360 stupňů.

POKYNY PRO LIKVIDACI STROJE

Po ukončení technické životnosti stroje jej předejte k likvidaci firmě ANITA B, s.r.o. nebo jiné firmě zabývající se odbornou likvidací výrobků.

2) BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Neuvádějte šicí stroj do provozu, dokud nebude zajištěna správná příprava odborníkem nebo kvalifikovanou osobou a dokud se neseznámíte s bezpečnostními opatřeními.

1. Každý šicí stroj smí být obsluhován jen řádně zaškolenou obsluhou.
2. Vezměte v úvahu platné bezpečnostní předpisy Vaší země.
3. Šicí stroj smí být použit jen k takové činnosti, pro kterou je určen. Jiné použití není přípustné.
4. Na stroji musí být dodržena všechna bezpečnostní opatření před uvedením do provozu nebo v provozu.
5. K zajištění osobní bezpečnosti se doporučuje používat při práci na stroji ochranné brýle.
6. Jsou-li na stroji prováděny úpravy nebo změny, musí být dodrženy bezpečnostní předpisy. Úpravy jsou prováděny pouze na vlastní zodpovědnost.
7. Při následujících pracích musí být vypnut hlavní vypínač stroje nebo vytažena vidlice ze zásuvky elektrického proudu (při použití mechanicky ovládaných spojkových motorů bez pojistky proti spuštění stroje šlapadlem vyčkejte, až se motor zastaví):
 - 7.1. Při navlékání nití do jehly (jehel), chapače atd.
 - 7.2. Při výměně jehel, přítlačné patky, stehové desky, chapače, cívky chapače, podavače, chrániče jehly, chrániče prstů, vodiče díla apod.
 - 7.3. Při opuštění pracoviště a při ponechání pracoviště bez dozoru.
 - 7.4. Při údržbě stroje (při čištění).
8. Opravy, údržba a úprava strojů (viz bod 6) smí být prováděny jen odborníkem nebo kvalifikovanou osobou. Pro opravy musí být použity jen náhradní díly od výrobce stroje.
9. Práce na elektrovybavení stroje smí být prováděny elektromechanikem nebo pod řízením a dozorem kvalifikovanou osobou.
10. Práce na částech a vybaveních, které jsou pod proudem, nejsou přípustné.
11. Před údržbou a opravou na pneumatických zařízeních je nutno odpojit zdroj tlakového vzduchu. Zbytečný tlakový vzduch je nutno vypustit před započítím prací.
12. Je odpovědností uživatele, jestliže bezpečnostní opatření uvedená v návodu k obsluze nebudou dodržována.
13. Nedílnou součástí tohoto návodu k používání je návod k používání příslušného pohonu a je nutno ho při práci dodržet. Zejména článek 3. „Bezpečnostní příkazy“.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

Pozor!

Nikdy stroj nespouštějte bez krytu řemene, nebezpečí úrazu.

Aby se zabránilo poruchám nebo poškozením, dodržujte bezpodmínečně tyto body:

1. Před prvním uvedením do provozu stroj důkladně očistěte a pak naolejujte.
2. Zkontrolujte, zda síťové napětí souhlasí s napětím uvedeným na výkonovém štítku motoru. Nesouhlasí-li, neuvádějte stroj do provozu v žádném případě.
3. Za chodu stroje se musí ruční kolo otáčet směrem k obsluze; není-li tomu tak, motor přepólujte.
4. V prvních dvou týdnech nepřekročujte 3/4 maximální rychlosti stroje.
5. Před vyjímáním šitého díla nastavte nitovou páku vždy do její nejvyšší polohy.

Bezpečnostní pokyny:

1. Stroj smí být používán jen podle svého určení. Při úpravě na jiná provedení je nutno dodržet všechna platná bezpečnostní ustanovení.
2. Provoz stroje bez ochranných zařízení, jimiž byl vybaven z výrobního závodu, není dovolen.
3. Stroj smí zapnout a s ním pracovat jen náležitě poučená osoba (obsluha).
4. Při výměně šicích nástrojů, jako např. jehly, přítlačné patky, stehové desky, podavače a cívky, při opuštění pracoviště a při údržbářských pracích musí být stroj nejprve vypnut hlavním vypínačem nebo odpojením od sítě.
5. Práce na elektroinstalaci smějí být prováděny jen odborníky-elektrotechniky nebo náležitě poučenými osobami.

3) UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

Aby se předešlo poruchám, nebo poškození stroje, je nutno dbát následujících pokynů :
vyčistěte stroj od konzervačních prostředků kápněte do chapače 1-2 kapky oleje, sejměte čelní kryt a promažte olejem oka ojnice jehelní tyče a smykadla niťové páky.
nechte odborníka přezkoušet, zda elektrovybavení stroje je v pořádku včetně příslušného napětí el.proudu pro motor a dbejte, aby se po zapojení elektromotoru ruční kolo stroje otáčelo směrem od obsluhy (po směru hodinových ručiček). V prvních dvou týdnech nevyužívejte plnou rychlost stroje, šijte pouze asi na 3/4 maximální rychlosti.

POZOR !

Nezasahujte do elektrozařízení stroje, zavolejte odborníka-elektromechanika. Nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

Při práci na stroji a v jeho blízkosti se chovejte tak, abyste nezavdali příčinu k vzniku úrazu. Dbejte, aby do elektrozařízení nemohla vtéci žádná kapalina a způsobit zkrat nebo jinou poruchu elektrozařízení.

Dbejte obecně platných bezpečnostních předpisů..

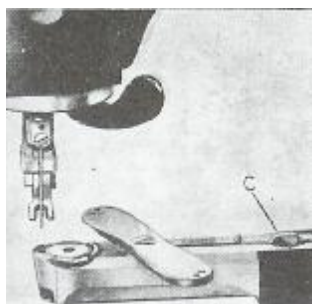
Při práci na stroji buďte mimořádně opatrní v blízkosti jehly, stříhacích nožů, niťové páky a přítlačných elementů díla.

Při sklopené hlavě stroje na podstavci dbejte zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k překlopení celého stroje s podstavcem.

Při sklápění hlavy stroje do pracovní polohy uchopte hlavu oběma rukama tak, aby nemohlo dojít k úrazu mezi sklápěným strojem a deskou podstavce.

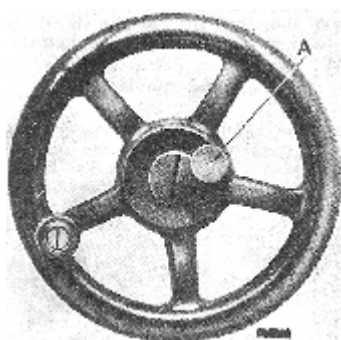
4) OBSLUHA A SEŘÍZENÍ STROJE

Vyjmutí cívky



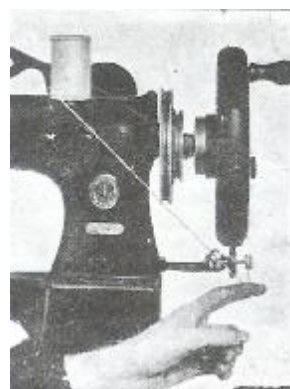
Zvedněte jehelní tyč a patku do nejvyšší polohy. Zatlačte páku C a otočte stehovou deskou. Točte ručním kolem dokud se hrot chapače nenachází nejblíže k vám a vyjměte jej. Pak vyjměte cívku.

Navinutí cívky



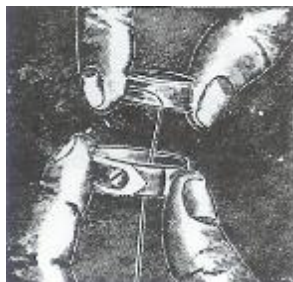
Uvolněte ruční kolo šroubem A a umístěte špulku na kolík. Konec nitě provlečte dírkou v cívce. Pak nasadte cívku na navíječ. Pokud se ruční kolo nachází na čelní straně stroje, je důležité, aby byla cívka nasazena štěrbinou směrem na druhou stranu. Pokud se ruční kolo nachází na boční straně od stroje, je důležité, aby byla cívka

nasazena štěrbinou směrem na druhou stranu. Uvolněte šroub navíječe a zatlačte na něj tak, aby se dotýkal ručního kola. Pak utáhněte šroub. Za chodu stroje navádějte nit dle obr. 4. Až je zásoba nitě dostatečná, utáhněte opět šroub A a vyjměte cívku.

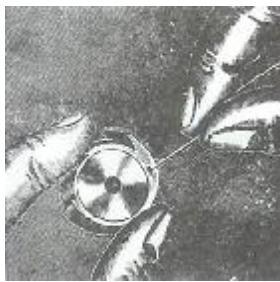


Vložení cívky do chapače

Nechte z cívky vyčnívat asi 5-7 cm nitě. Vložte cívku dle obr. 5. Provlečte nit chapaček dle obr. 6 a 7.



Obr.5

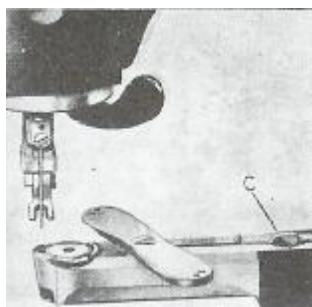


Obr.6



Obr.7

Vložení chapače



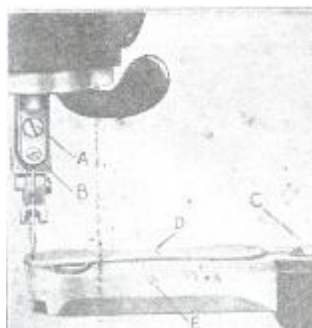
Otočte ručním kolem tak, aby se pohaněč chapače nacházel co nejvíce vpravo. Zvedněte jehelní tyč do nejvyšší polohy a vložte chapač. Následně zatlačte na páku C a vraťte stehovou desku do původní polohy.

Nastavení jehly

Stroj je vybaven dvěma stehovými deskami se dvěma označenými otvory. Ujistěte se, že pracujete s příslušnými jehlami. Zvedněte jehelní tyč do nejvyšší polohy a uvolněte šroub B (obr. 10). Vložte jehlu do jehelníku tak, aby drážka jehly směřovala do leva. Utáhněte šroub B. Uvolněte šroub A a vycentrujte jehelník tak, aby jehla píchala do příslušného otvoru ve stehové desce. Následně utáhněte šroub A.



Výměna stehové desky



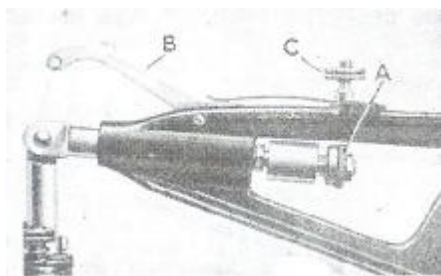
Uvolněte šroub E a vyjměte stehovou desku. Při upevňování stehové desky se ujistěte že drážka šroubu D směřuje dle obr. Následně utáhněte šroub.

Nastavení napětí nití

Napětí horní a spodní nitě by mělo být pro běžné šití stejné. Provázání by mělo být provedeno uprostřed stehu. Správné vzájemné napětí se většinou dosáhne úpravou napětí horní nitě. Pro zvýšení napětí, otočte maticí ve směru šipky obr. a naopak. Pro zvýšení napětí spodní nitě utáhněte šroub na konci pružiny napětí na straně chapače a naopak.



Nastavení nit'ové páky B



Nastavení se provádí šroubem C a mělo by odpovídat nastavení napětí horní nitě pomocí napínače. Pružina by měla tláčit dostatečně na nit'ovou páku tak, aby byla nit napnutá po celou dobu než píchne do materiálu. Snížení napětí pružiny zvýší napětí nitě a naopak. Pohyb nit'ové páky se reguluje šroubem A, který je označen čísly 0-4. Při užití tenkých materiálů nastavte šroub A na 0. Pro silnější materiály zvolte pozice 1-4.

Nastavení délky stehu

Délka stehu se nastavuje regulátorem umístěným na vedle šroubu A (obr. 13). Uvolněte zmíněný šroub a nastavte požadovanou délku stehu. Následně utáhněte šroub A.

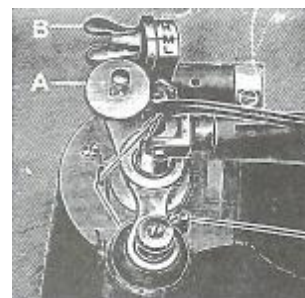


Nastavení přítlaku

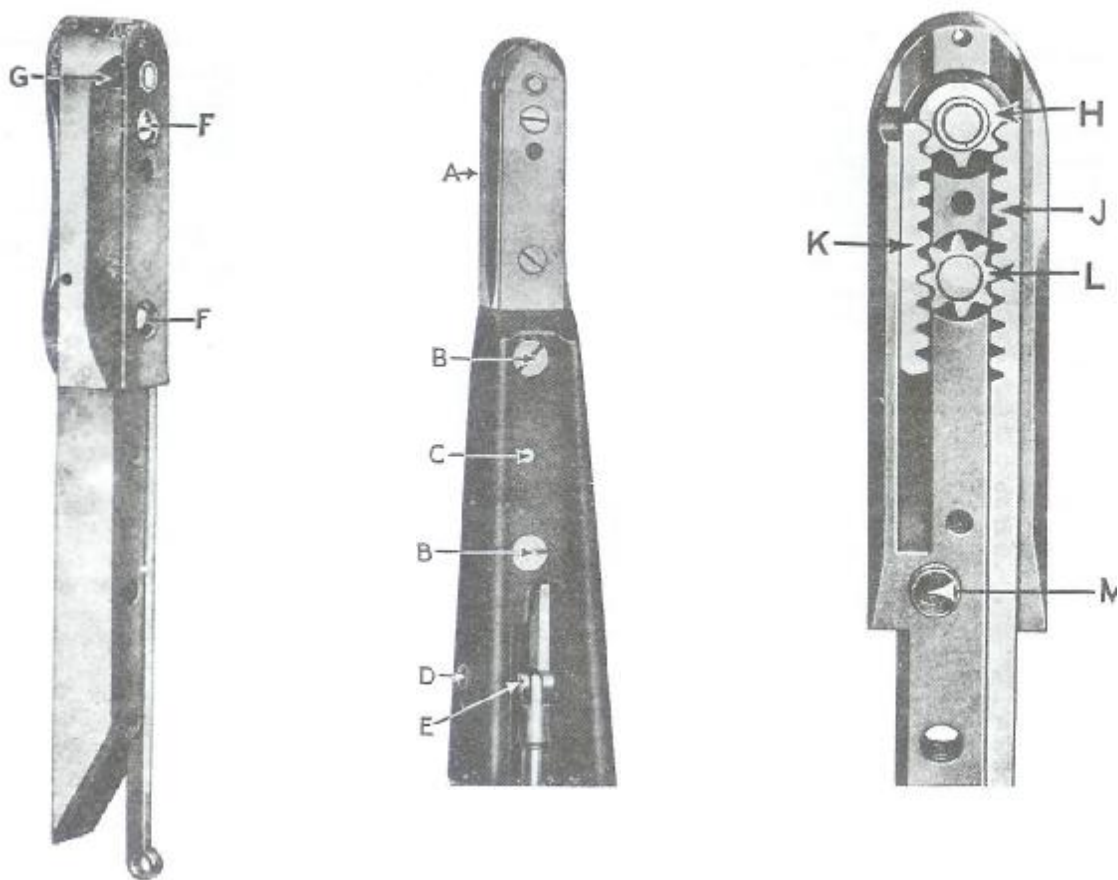
Přítlak se nastavuje maticí A (obr. 11). Pro zvýšení přítlaku přitáhněte matici a naopak.

Nastavení zdvihu podavače

Uvolněte matici B (obr. 11). Pro zvýšení zdvihu přesuňte šroub dopředu a naopak. Po nastavení utáhněte matici B.



5) POKYNY PRO MECHANIKY



Kontrola, vyjmutí a namontování dílů hřebene a ozubení náhonu čapače

Sundejte hlavu stroje ze stojanu. Uvolněním šroubů F odmontujte kryt. Tím získáte přístup k dílům J, K, L, H a M, které lze nyní zkontrolovat nebo vyjmout. Chcete-li vyjmout pohaněč čapače, mezerou G uvolněte šroub v dílu H. Chcete-li vyjmout dlouhý hřeben (J), mezerou D (obr. 21) uvolněte šroub. Před zpětnou kompletací vyjměte ozubení L. Následně se přesvědčte, že postavení dílů odpovídá obrázku 20.

Vyjmutí skříňky ústrojí náhonu čapače

Sundejte hlavu stroje ze stojanu. Otočte ručním kolem tak, aby se šroub E kryl s mezerou D. Lehce uvolněte šrouby B. Vytlačte kolík C a vyjměte šrouby B. Při zpětném namontování se ujistěte, že kolík C je na svém místě dříve než utáhnete šrouby B.

Správná pozice šroubu výstředníku, který propojuje pohaněč čapače a táhlo náhonu čapače

Ujistěte se, že drážky ve šroubu a táhlu se přibližně kryjí.

5) POZNÁMKY

