

Návod k použití

GARUDAN[®]

GF-131-443MH/L35

GF-131-446MH/L35

GF-131-447MH/L35



ANITA B, s.r.o.

Hliníky 2068

680 01 Boskovice

Czech Republic

fax: 516452751

tel: 516454774,516453496

e-mail: info@anita.cz

www.anita.cz

OBSAH

| | |
|--|----|
| UJIŠTĚNÍ | 3 |
| 1 SPECIFIKACE STROJE | 4 |
| 2 BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ | 4 |
| 3 UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU | 5 |
| 4 POKYNY PRO LIKVIDACI STROJE | 5 |
| 5 INSTALACE | 6 |
| 5.1 MONTÁŽ HLAVY STROJE | 6 |
| 5.2 MONTÁŽ OVLÁDACÍHO PANELU | 6 |
| 5.3 INSTALACE HLAVNÍHO SPÍNAČE | 6 |
| 5.4 MAZÁNÍ | 6 |
| 5.5 NASTAVENÍ NAPNUTÍ KLÍNOVÉHO ŘEMENE | 7 |
| 5.6 MONTÁŽ KRYTU ŘEMENE | 7 |
| 5.7 PŘED POUŽITÍM | 7 |
| 5.8 PŘEZKOUŠENÍ POLOHY ZASTAVOVÁNÍ | 7 |
| 5.9 FUNKCE ZPÁTKOVACÍHO TLAČÍTKA | 7 |
| 6 NASTAVENÍ ŠICÍHO STROJE | 8 |
| 6.1 VLOŽENÍ JEHLY | 8 |
| 6.2 NASTAVENÍ JEHELNÍ TYČE | 8 |
| 6.3 NASTAVENÍ ZACHÁZKY CHAPAČE | 8 |
| 6.4 NASTAVENÍ MAZÁNÍ NIŤOVÉ PÁKY | 8 |
| 6.5 NASTAVENÍ MAZÁNÍ CHAPAČE | 8 |
| 6.6 NAVÍJENÍ SPODNÍ NITĚ A SEŘÍZENÍ | 9 |
| 6.7 NAVLEČENÍ SPODNÍ NITĚ A SEŘÍZENÍ JEJÍHO NAPĚTÍ | 9 |
| 6.8 VLOŽENÍ HORNÍ NITĚ | 9 |
| 6.9 NASTAVENÍ NAPĚTÍ HORNÍ NITĚ | 10 |
| 6.10 NASTAVENÍ PŘÍTLAKU PŘÍTLAČNÉ A PODÁVACÍ PATKY | 10 |
| 6.11 NASTAVENÍ DÉLKY STEHU | 10 |
| 6.12 SEŘÍZENÍ VÝŠKY A SKLONU PODÁVAČE | 10 |
| 6.13 SEŘÍZENÍ ZDVIHU VNITŘNÍ A VNĚJŠÍ PATKY | 10 |
| 6.14 NASTAVENÍ PODÁVÁNÍ POMOCNÉ PATKY | 11 |
| 6.15 NASTAVENÍ PODÁVACÍCH VAČEK | 11 |
| 6.17 NASTAVENÍ PŘÍTLAKU PEVNÉHO NOŽE | 13 |
| 6.18 VÝMĚNA POHYBLIVÉHO NOŽE | 14 |
| 6.19 VÝMĚNA PEVNÉHO NOŽE | 14 |
| 6.20 SEŘÍZENÍ NAPĚTÍ HORNÍ NITĚ | 14 |
| 6.21 SEŘÍZENÍ DÉLKY NITĚ PO ODSTŘIHU | 14 |
| 7 ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ | 15 |

UJIŠTĚNÍ

My

Anita B, s.r.o.
Hliníky 2068
680 01 BOSKOVICE
IČO 25584448

vydáváme ujištění, že jsme v souladu se zákonem č.22/1997 Sb. a příslušných nařízení vlády vydali prohlášení na následující výrobky jejichž dovoz a prodej zajišťujeme :

PRŮMYSLOVÉ ŠICÍ STROJE GARUDAN ŘADY

CT Serie
FT Serie
GF Serie
GC Serie
GP Serie
GS Serie
SH Serie

OSVĚTLOVACÍ TĚLESO PRŮM.ŠIC.STROJŮ DS 98 (CE)

POHONNÉ JEDNOTKY GARUDAN

PRŮMYSLOVÉ ŠICÍ STROJE SIRUBA ŘADY

700E/700S

C007/F007

VC Serie

ŘEZACÍ TECHNIKU ŘADY

SUPRENA KS Serie

SUPRENA MC (HC) Serie

SUPRENA CR Serie

SUPRENA MD Serie

SU LEE RC Serie

SU LEE ST Serie

Boskovice : 01.09.1997

Ing. Radek TOUL
ředitel společnosti

1 SPECIFIKACE STROJE

| | |
|--------------------|---------------------------------------|
| Hmotnost hlavy | netto/brutto |
| s odstřihem nitě | 44kg/55kg |
| bez odstřihu nitě | 42kg/52kg |
| Rychlost šití | |
| s odstřihem nitě | max. 2,000 ot./min |
| bez odstřihu nitě | max. 2,500 ot./min |
| Rozměry stroje | 720x300x670mm |
| Délka stehu | max. 9mm |
| Jehla | DPx17 #22, DBx1 #22 |
| Zdvih nit'ové páky | 73mm |
| Zdvih jehelní tyče | 38mm |
| Krok patek | 2-5.5mm |
| Zdvih patky | |
| ručně | 7mm |
| kolenní pákou | 16mm |
| Druh chapače | horizontální s velkopřůměrovou cívkou |
| Použití | střední a těžké materiály |
| Motory Garudan | |
| STOP | HCB 43 |
| | HCB 80 |
| SERVO | HVP 60 |
| | HVP 70 |

2 BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Neuvádějte šicí stroj do provozu, dokud nebude zajištěna správná příprava odborníkem nebo kvalifikovanou osobou a dokud se neseznámíte s bezpečnostními opatřeními.

1. Každý šicí stroj smí být obsluhován jen řádně zaškolenou obsluhou.
2. Vezměte v úvahu platné bezpečnostní předpisy Vaší země.
3. Šicí stroj smí být použit jen k těm pracem, pro které je určen. Jiné použití není přípustné.
4. Na stroji musí být dodržena všechna bezpečnostní opatření před uvedením do provozu nebo v provozu.
5. K zajištění osobní bezpečnosti se doporučuje používat při práci na stroji ochranné brýle.
6. Jsou-li na stroji prováděny úpravy nebo změny, musí být dodrženy bezpečnostní předpisy. Úpravy jsou prováděny pouze na vlastní zodpovědnost.
7. Při následujících pracích musí být vypnut hlavní vypínač stroje nebo vytažena vidlice ze zásuvky elektrického proudu (při použití mechanicky ovládaných spojkových motorů bez pojistky proti spuštění stroje šlapadlem vyčkejte, až se motor zastaví):
 - 7.1. Při navlékání nití do jehly (jehel), chapače atd.
 - 7.2. Při výměně jehel, přítlačné patky, stehové desky, chapače, cívky chapače, podavače, chrániče jehly, chrániče prstů, vodiče díla apod.
 - 7.3. Při opuštění pracoviště a při ponechání pracoviště bez dozoru.
 - 7.4. Při údržbě stroje (při čištění).
8. Opravy, údržba a úprava strojů (viz bod6) smí být prováděny jen odborníkem nebo kvalifikovanou osobou. Pro opravy musí být použity jen náhradní díly od výrobce stroje.
9. Práce na elektrovybavení stroje smí být prováděny elektromechanikem nebo pod řízením a dozorem kvalifikovanou osobou.
10. Práce na částech a vybaveních, které jsou pod proudem, nejsou přípustné.
11. Před údržbou a opravou na pneumatických zařízeních je nutno odpojit zdroj tlakového vzduchu. Zbytekový tlakový vzduch je nutno vypustit před započítím prací.
12. Je odpovědností uživatele, jestliže bezpečnostní opatření uvedená v návodu k obsluze nebudou dodržována.

13. Nedílnou součástí tohoto návodu k používání je návod k používání příslušného pohonu a je nutno ho při práci dodržet. Zejména článek 3. „Bezpečnostní příkazy“.

3 UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

Aby se předešlo poruchám, nebo poškození stroje, je nutno dbát následujících pokynů :

- vyčistěte stroj od konzervačních prostředků
- kápněte do chapače 1-2 kapky oleje
- sejměte čelní kryt a promažte olejem oka ojnice jehelní tyče a smykadla nit'ové páky.
- nechte odborníka přezkoušet, zda elektrovybavení stroje je v pořádku včetně příslušného napětí el. proudu pro motor a dbejte, aby se po zapojení elektromotoru ruční kolo stroje otáčelo směrem k obsluze (dle šipky).
- v prvních dvou týdnech nevyužívejte plnou rychlost stroje, šijte pouze asi na 3/4 maximální rychlosti.

POZOR !

Nezasahujte do elektrozařízení stroje, zavolejte odborníka-elektromechanika. Nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

Při práci na stroji a v jeho blízkosti se chovejte tak, abyste nezavdali příčinu k vzniku úrazu. Dbejte, aby do elektrozařízení nemohla vtéci žádná kapalina a způsobit zkrat nebo jinou poruchu elektrozařízení.

Dbejte obecně platných bezpečnostních předpisů..

Při práci na stroji buďte mimořádně opatrní v blízkosti jehly, stříhacích nožů, nit'ové páky a přítlačných elementů díla.

Při sklopené hlavě stroje na podstavci dbejte zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k překlopení celého stroje s podstavcem.

Při sklápění hlavy stroje do pracovní polohy uchopte hlavu oběma rukama tak, aby nemohlo dojít k úrazu mezi sklápěným strojem a deskou podstavce.

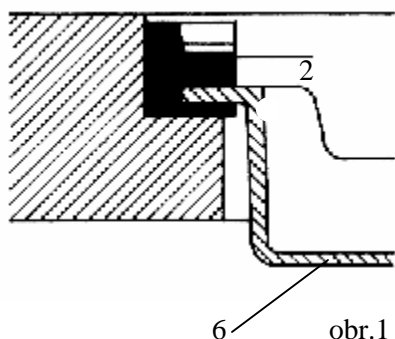
4 POKYNY PRO LIKVIDACI STROJE

Po ukončení technické životnosti stroje jej předejte k likvidaci firmě ANITA B, s.r.o. nebo jiné firmě zabývající se odbornou likvidací výrobků

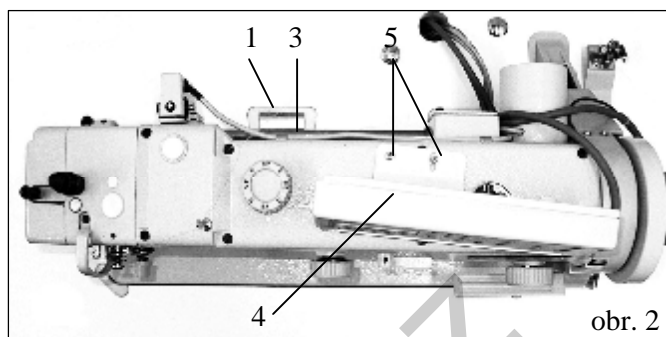
5 INSTALACE

5.1 MONTÁŽ HLAVY STROJE

Vložte gumové bloky (1) do plátu. Zasuňte olejovou vanu (6) do gumových bloků (2) a celou vanu vložte do plátu. Panty (3) zasuňte do stroje, který následovně posadíte do gum. Viz obr.1,2.



obr.1



obr. 2

5.2 MONTÁŽ OVLÁDACÍHO PANELU

Dvěma šrouby připevněte držák k ovládacímu panelu (4). Tuto sestavu potom připevněte na hlavu šicího stroje dvěma šrouby (5), do předem předvrtaných otvorů. Viz obr.2.

5.3 INSTALACE HLAVNÍHO SPÍNAČE

Podle obrázku 3 připevněte hlavní spínač ke spodní pravé části plátu.



obr. 3

5.4 MAZÁNÍ

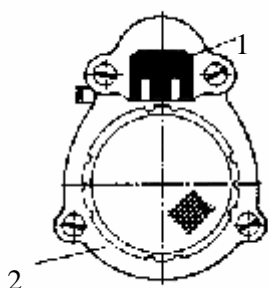
A) Vložení magnetu na odstranění kovových nečistot

Vložte magnet (1) na odstranění kovových nečistot přiložený v příslušenství stroje do olejového čerpadla (2) uvnitř hlavy stroje. viz obr. 4

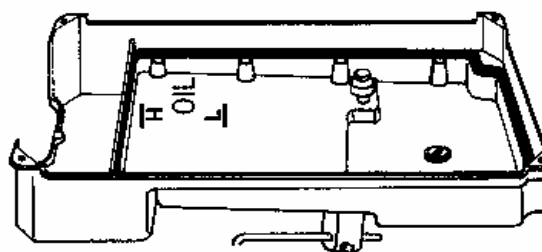
! Nepoužívejte tento magnet k jiným účelům. Použití stroje bez tohoto magnetu může vést k jeho poškození. !

B) Naplnění olejové vany

Ověřte si, že používáte olej pro dané účely. Nalijte olej do olejové vany až po značku „HIGH“. Při poklesu hladiny oleje pod značku „LOW“ jej ihned doplňte! Při každodenním používání měňte olej každý druhý týden! Viz obr. 5.



obr. 4



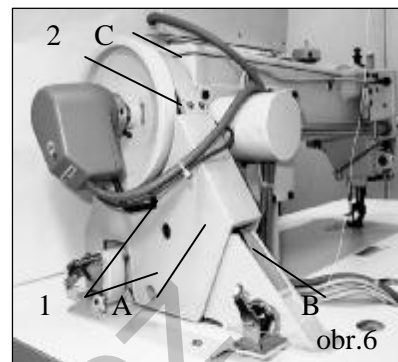
obr. 5

5.5 NASTAVENÍ NAPNUTÍ KLÍNOVÉHO ŘEMENE

Po namontování motoru povolte matice tak, aby se klínový řemen napnul vlastní hmotností motoru. V tomto okamžiku matice dotáhněte. Zkontrolujte, aby průhyb řemene byl 1,5– 2,0cm.

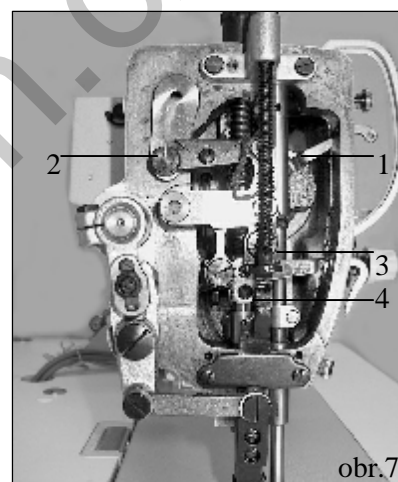
5.6 MONTÁŽ KRYTU ŘEMENE

Šrouby (1) připevněte kryt (A) k hlavě šicího stroje. Pro snadnější montáž sklopte hlavu stroje. Přední kryt (B) vložte do krytu (A). Dvěma vruty připevněte menší kryt řemene (B) na plát stolu tak, aby nedocházelo k jeho kolizi s řemenem. Šrouby (2) připevněte vrchní část krytu (C) ke krytu (A). Viz obr.6.



5.7 PŘED POUŽITÍM

- A. Nespouštějte motor při sešlápnutém pedálu.
- B. Vždy při opuštění pracoviště vypněte hlavní spínač.
- C. Při opravách stroje, či výměně jehly se přesvědčete o tom, že je stroj vypnut.
- D. Přesvědčete se o pevném připojení zemnicích vodičů.
- E. Po dlouhodobém odstavení stroje, nebo při instalaci nového stroje 2 až 3 krát nakapejte olej na označená místa niťové páky (1), přítlačné tyče (2) a jehelní tyče (3). Viz obr.7. Stroj nechte běžet na prázdko asi 10 minut rychlostí 1.500 ot./min.
- F. Pro dokonalé zaběhnutí stroje nastavte pro prvních 4-5 dnů používání otáčky menší než 2.400/min.



5.8 PŘEZKOUŠENÍ POLOHY ZASTAVOVÁNÍ

Po odstřihu by měla jehla zůstat v horní poloze a niťová páka v nejvyšší poloze.

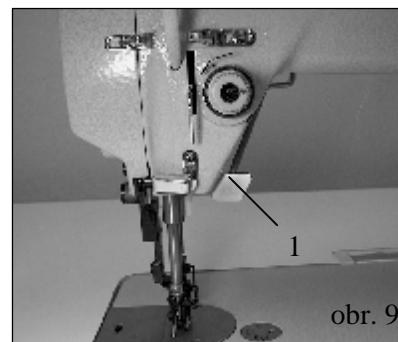
Ověřte si, zda značka na hlavě stroje a bílá značka na řemenici (viz obr.8) jsou na stejné rovní. Jestliže tomu tak není, je nutné postupovat podle návodu motoru.



5.9 FUNKCE ZPÁTKOVACÍHO TLAČÍTKA

V průběhu šití stlačte zpátkovací tlačítko (1) na obr. 9. Tím dojde ke zpětnému šití. V případě sešlápnutí pedálu stroje až po stlačení zpátkovacího tlačítka, začne stroj šít zpětným stehem. Po rychlém dvojstlačení zpátkovacího tlačítka, při nesešlápnutém pedálu, dojde k provedení 1/2 stehu. Tzn. že se jehla ze spodní úvrati přesune do horní a naopak.

Po stlačení zpátkovacího tlačítka a jeho následném podržení, bude stroj plynule šít minimální rychlostí.



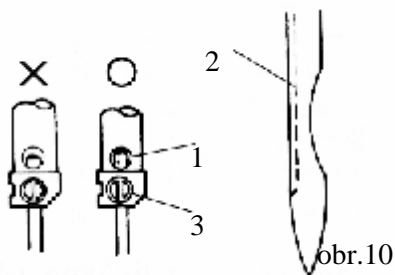
6 NASTAVENÍ ŠICÍHO STROJE

6.1 VLOŽENÍ JEHLY

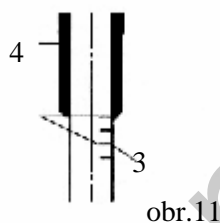
Vložte jehlu (1) do otvoru v jehelní tyči drážkou (2) směrem vlevo. Jehlu zatlačte co nejvíce do horní polohy. Nakonec dotáhněte šroub (3). Viz obr. 10.

6.2 NASTAVENÍ JEHELNÍ TYČE

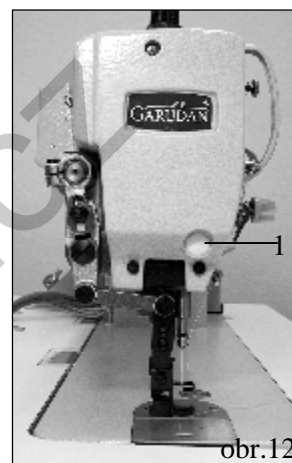
Odstraňte gumovou krytku (1) na obr.12 z otvoru v čelní krytu. Otáčením ručního kola uveďte jehelní tyč do dolní úvrti. Uvolněte šroub pod krytkou. Značku (3) na jehelní tyči uveďte do zákrytu s dolním koncem pouzdra (4) a dotáhněte šroub. Viz obr.11.



obr.10



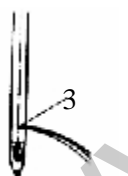
obr.11



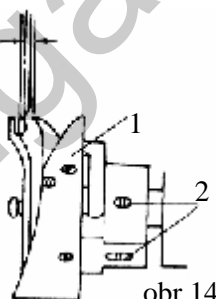
obr.12

6.3 NASTAVENÍ ZACHÁZKY CHAPAČE

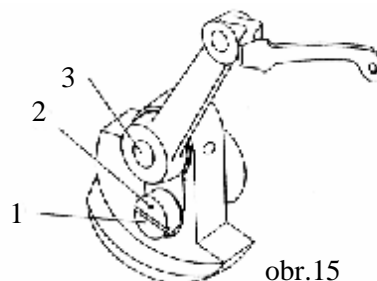
Otáčením ručního kola uveďte značku na jehelní tyči (3) do zákrytu s dolním koncem pouzdra (obr.11). Povolte šrouby (2) na chapači (1) (obr.14). Hrot chapače (3) nastavte do osy jehly (obr.13). Vzdálenost hrotu chapače od jehly musí být nastavena 0,05mm-0,10mm. Nakonec nezapomeňte chapač dotáhnout.



obr.13



obr.14



obr.15

6.4 NASTAVENÍ MAZÁNÍ NIŤOVÉ PÁKY

Když je značka (2) na hlavě šroubu (1) v zákrytu s osou otvoru (3), je dodáváno maximální množství oleje (obr. 15). Otáčením šroubu ve směru pohybu hodinových ručiček množství dodávaného oleje klesá.

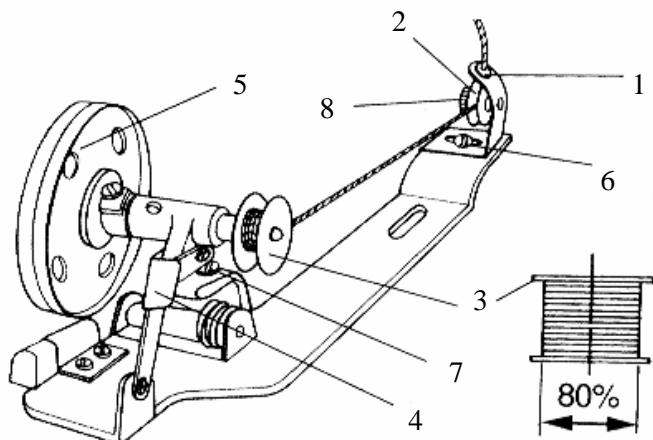
6.5 NASTAVENÍ MAZÁNÍ CHAPAČE

A. Ověření množství dodávaného oleje

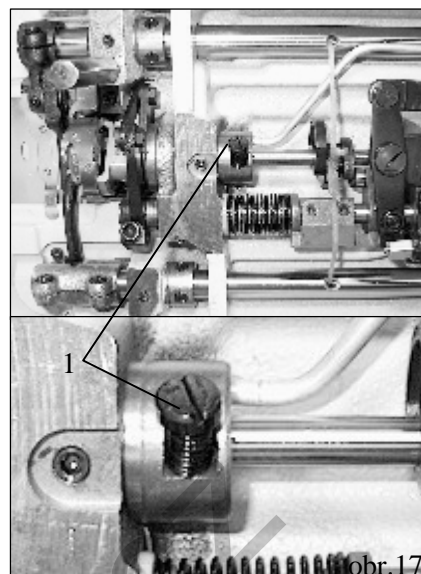
a) Po tříminutovém běhu stroje naprázdno vložte kontrolní papír pod chapač stroje a spusťte stroj na 5 sekund. Poté můžete ověřit množství dodávaného oleje. Na papíru by měl olej zanechat nesouvislou vrstvu oleje.

b) Pro přesné nastavení dodávaného oleje proveďte výše uvedenou kontrolu třikrát. Až poté proveďte nastavení množství dodávaného oleje otáčením šroubu (1), ke kterému se dostanete po odklopení hlavy stroje. jestliže je

množství oleje příliš malé, může dojít k zadření chapače, a tím k poškození stroje. V případě velkého množství oleje může dojít k jeho rozstříku po šitém materiálu.



obr.16



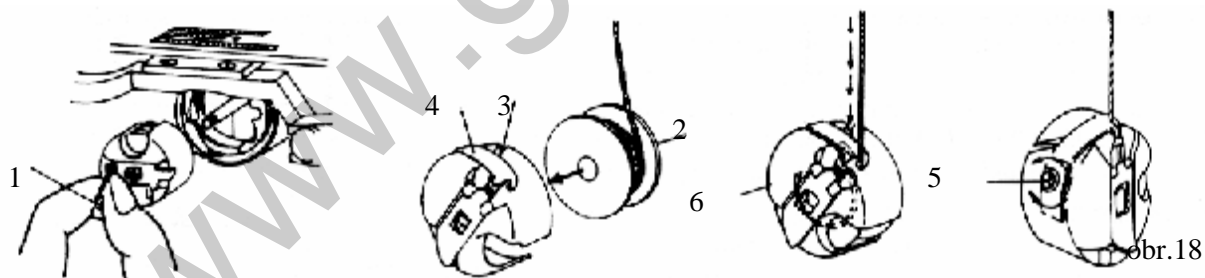
obr.17

6.6 NAVÍJENÍ SPODNÍ NITĚ A SEŘÍZENÍ

Navlečte nit otvorem (1) a ved'te ji zadem kolem napínacího kolečka (2) (obr.16). Potom nit navlečte na cívku a navíjejte ji ve směru hodinových ručiček. Jakmile zamáčknete páku (4), přitlačí se přitlačné kolo (5) na řemen. Po zapnutí šicího stroje se začne navíjet nit. Doporučené množství navinuté nitě je asi 80% kapacity cívky(3). Rovnoměrnost navíjení dosáhnete seřízením polohy napínače. Ten lze posunout po povolení šroubu (6). Navinuté množství nitě regulujte šroubem (7). Napětí nitě regulujte maticí (8).

6.7 NAVLEČENÍ SPODNÍ NITĚ A SEŘÍZENÍ JEJÍHO NAPĚTÍ

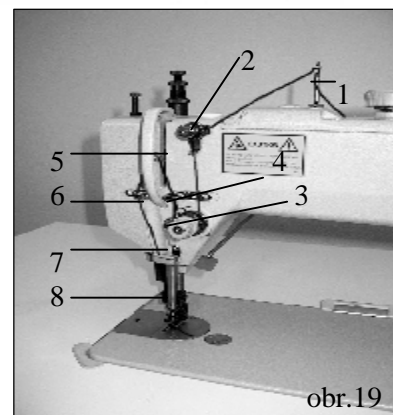
Vložte cívku (2) do pouzdra cívky (6). Nit provlečte otvorem (3). Potom vložte nit pod pružinu (4). Otáčením šroubu (5) ve směru pohybu hodinových ručiček napětí dolní nitě roste a naopak. Napětí dolní nitě nastavte tak, aby pouzdro při uvolnění plynule klesalo svou vlastní hmotností. Po odklopení zámku (1) pouzdro vložte cívku do chapače. Při vyjímání zámek nejprve vyklopte a poté pouzdro vyjměte. Viz obr.18.



obr.18

6.8 VLOŽENÍ HORNÍ NITĚ

Nit provlečte vodičem (1). Dále nit ved'te napínači (2) a (3). Potom nit provlečte vodičem (4) a nit'ovou pákou (5). Dále nit provlečte vodiči(6) a (7). Před tím než navlečete nit do jehly provlečte ji vodičem (8) na jehelní tyči. Viz obr.19.



obr.19

6.9 NASTAVENÍ NAPĚTÍ HORNÍ NITĚ

A. Hlavní nastavení

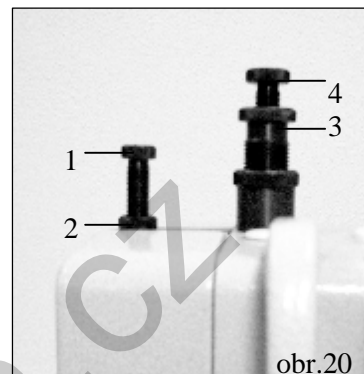
Nastavení napětí provedte v závislosti na šitém materiálu. Otáčením matice napínače (3) se napětí horní nitě zvyšuje. Viz obr. 19.

B. Nastavení vyrovnávací pružiny napětí nitě

Otáčením svorníku napínače (3) ve směru hodinových ručiček se napětí vratné pružiny zvyšuje. Viz obr. 19.

6.10 NASTAVENÍ PŘÍTLAKU PŘÍTLAČNÉ A PODÁVACÍ PATKY

Jestliže otočíte šroubem (1) ve směru hodinových ručiček, přítlak přítlačné patky se zvýší a naopak. Po nastavení správného tlaku dotáhněte matku (2). V případě pomocné podávací patky je způsob seřízení stejný. K jemnému seřízení slouží šroub (4). Viz obr. 20.



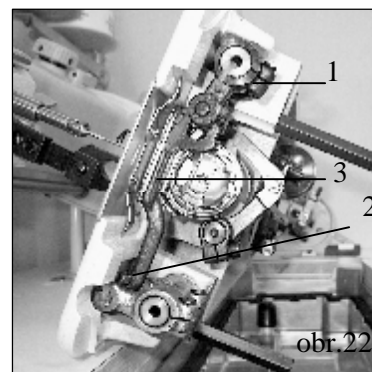
6.11 NASTAVENÍ DÉLKY STEHU

Délka stehu se reguluje knoflíkem (1) na obr. 21. Délka stehu je určena v mm. Otáčením knoflíku ve směru hodinových ručiček se délka stehu zkracuje.



6.12 SEŘÍZENÍ VÝŠKY A SKLONU PODAVAČE

Povolte svěrný spoj zajišťovacím šroubem (1) a seřídte výšku podavače (3). V případě maximální délky stehu, když je podavač v nejvyšším bodě, je standardní vzdálenost mezi hranou podavače a horní stranou stehové desky 1,0-1,2mm. Pro seřízení sklonu povolte zajišťovací šroub (2) a otáčejte výstředníkem do požadované polohy. Po seřízení sklonu je nutné seřídít opět výšku. Viz obr. 22.

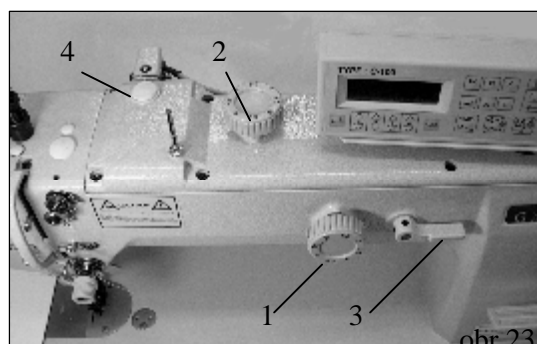


6.13 SEŘÍZENÍ ZDVIHU VNITŘNÍ A VNĚJŠÍ PATKY

Standardně se vnitřní a vnější patky zvedají do stejné výšky. Patky lze nastavit i jinak v závislosti na šitých materiálech.

Seřízení stejné výšky zdvihu obou patek

Standardní rozsah nastavení pohybu patek je 2~5,5mm. Tento rozsah lze nastavit knoflíkem regulace zdvihu (1). Knoflík (2) omezuje regulaci knoflíku (1). Jestliže se čísla na obou regulátorech shodují, obě patky se zvedají do stejné výšky. Viz obr. 23.

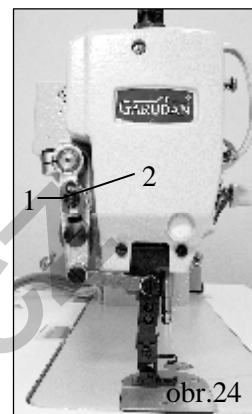


Seřízení rozdílné výšky zdvihu patek

Seřízení vnitřní patky. Povolte regulační šroub přítlaku (3) na obr.20, dále povolte zajišťovací šroub (4) na obr. 7. Seřídte vnitřní patku tak, aby byla 8mm nad stehovou deskou, když je patka zvednuta. Po nastavení pevně utáhněte seřizovací šroub (4) na obr.20. Po seřízení výšky vnitřní patky nastavte vnější patku. Nastavte nížovou páku do nejnižší polohy a sklopte zvedací páku (3) viz obr. 23. Povolte zajišťovací šroub kliky, která je skryta pod pryžovým krytem (4) viz obr.23. Klikou můžete dosáhnout rozdílné výšky chodu patek. Po nastavení dotáhněte šroub a pryžový kryt vraťte na původní pozici.

6.14 NASTAVENÍ PODÁVÁNÍ POMOCNÉ PATKY

Standardně je poměr podávání patky a podavače nastaven 1:1. Rychlost podávání patky může být podle potřeby změněna. Jestliže povolíte matici (1) a posunete jezdce (2) do horní polohy, rychlost podávání se sníží a naopak. Po nastavení matici opět dotáhněte. Viz obr. 24.



6.15 NASTAVENÍ PODÁVACÍCH VAČEK

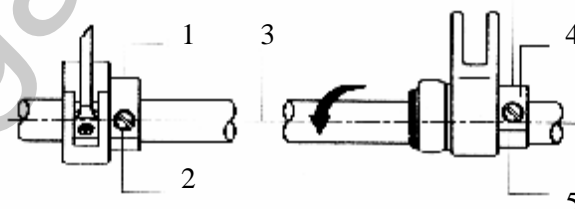
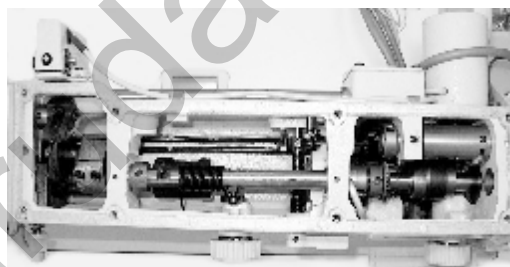
Vzájemná poloha podavače a jehly je regulována otáčením vačky (4). Otáčením ručního kola nastavte jehlu do nejvyšší polohy. Vačky nastavte tak, aby šroub (2) na vačce (1) pro seřízení přítlaku patky ležel v ose hřídele (3) a současně hrana šroubu (5) se musí této osy pomyslně dotýkat. Viz obr.25.

6.16 NASTAVENÍ ODSTŘIHU NITÍ

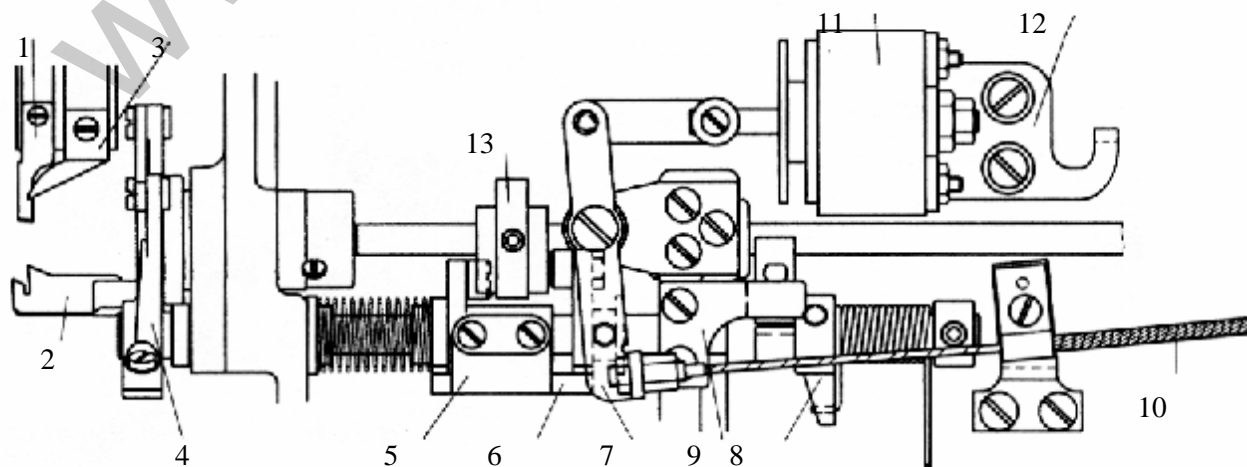
skladba odstříhového zařízení

Viz obr. 26.

1. pevný nůž
2. pohyblivý nůž
3. chránič
4. páka odstříhu
5. objímka
6. posuvné rameno
7. páka spojky
8. stavěcí páka dorazu
9. doraz
10. bovden
11. magnet odstříhu
12. držák magnetu



obr. 25



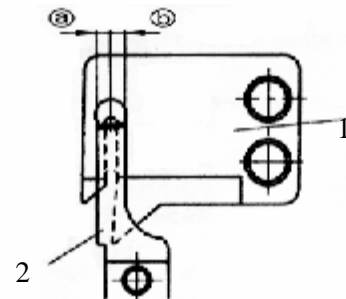
obr.26

Pozor!

U tohoto šicího stroje je odstříh poháněn vačkou na spodní hřídeli. Při otáčení ručního kola dbejte zvýšené opatrnosti, aby nedošlo ke kolizi jehly a pohyblivého nože.

Seřízení pevného a pohyblivého nože

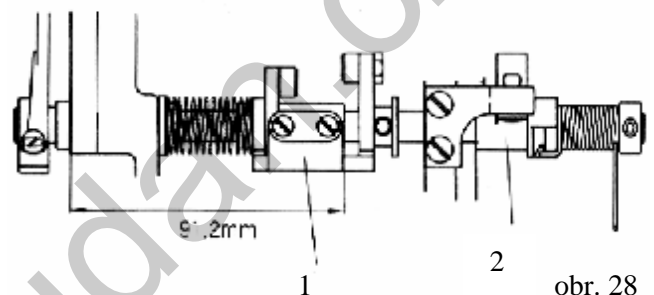
Standardně je ostří pohyblivého nože (1) umístěno na střed zářezu pevného nože (2). Jestliže je nůž vychýlený tak, že vzdálenost (a) je větší jak vzdálenost (b), nit se na konci roztřepí. Jestliže vzdálenost (b) je větší než vzdálenost (a), dochází k chybám v odstříhu. Viz obr. 27.



obr.27

Nastavení pohonu odstříhu

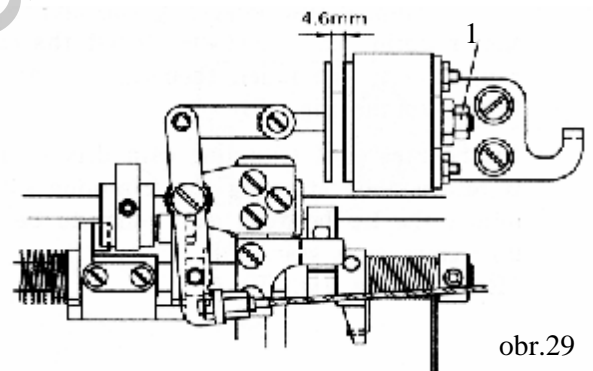
Upevněte pouzdro (1) na hřídeli ve vzdálenosti 91,2mm od hrany odlítka. Stavěcí páku dorazu (2) upevněte těsně k přepážce tak, aby se otáčela volně. Viz obr.28.



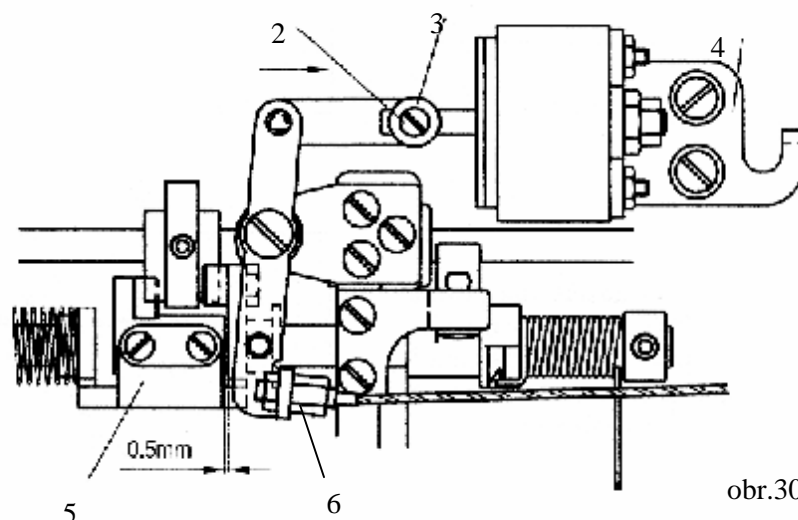
obr. 28

Sepnutí magnetu

Standardní zdvih magnetu je 4,6mm. Pro jeho správné nastavení použijte matici vymezovacího šroubu (1) na obr.29. Po uvolnění šroubů (2) a (3) spojovací objímky připevněte držák elektromagnetu (4) v takové pozici, aby se páka spojky pohybovala plynule. Jádru elektromagnetu přitlačte vlevo, posuvné rameno vpravo (6)(obr. 26) a šrouby opět dotáhněte. Jestliže se elektromagnet sepne, měla by mezi objímkou (5) a posuvným ramenem vzniknout vůle 0,5mm. Viz obr.30.



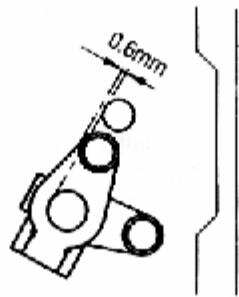
obr.29



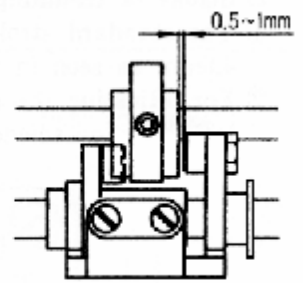
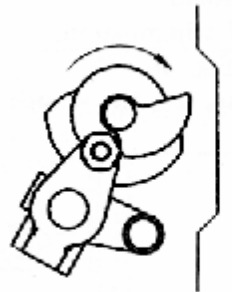
obr.30

odstříhu

Otočte ruční kolo tak, aby bílá značka byla na úrovni značky na hlavě stroje. Seřídte vačku tak, aby se při sepnutí elektromagnetu dotýkala válečku. Po vypnutí elektromagnetu se páka odstříhu zastaví tak, aby mezi vačkou a válečkem zůstala mezera 0,5-1mm. Viz obr.31,32.



obr.31



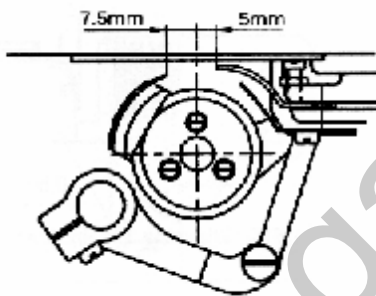
obr.32

Nastavení nožů

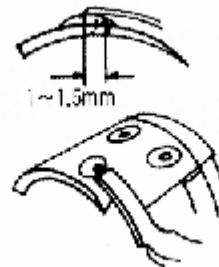
Nastavte pohyblivý nůž tak, aby jeho vzdálenost od osy jehly byla 5mm. Vzdálenost pevného nože od této osy by měla být 7mm. Viz obr. 33.

Nastavení chodu pohyblivého nože

Při zapnutí elektromagnetu musí ostří pohyblivého nože přesáhnout ostří pevného nože o 1-1,5mm. Viz obr.34.



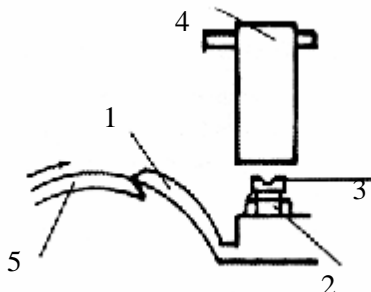
obr.33



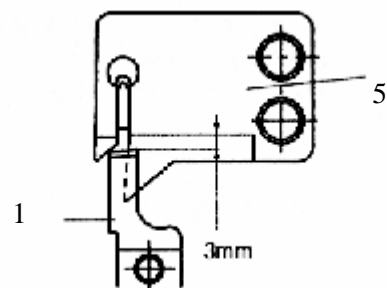
obr.34

6.17 NASTAVENÍ PŘÍTLAKU PEVNÉHO NOŽE

V případě použití pevnějších nití je potřeba zvýšit napětí pevného nože (1). Povolte zajišťovací matici (2) a šroubem (3) nastavte vhodné napětí. Potom je nutné matku opět dotáhnout. Pro dotahování a povolování matice využijte klíč (4), která je součástí příslušenství. Viz obr. 35,36.



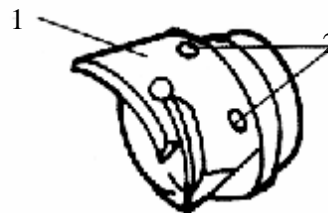
obr.35



obr.36

6.18 VÝMĚNA POHYBLIVÉHO NOŽE

Otočte ručním kolem tak, aby jehla zůstala v nejvyšší poloze. Sejměte stehovou desku a dvěma šrouby (2) nůž (1) uvolněte. Viz obr. 37.

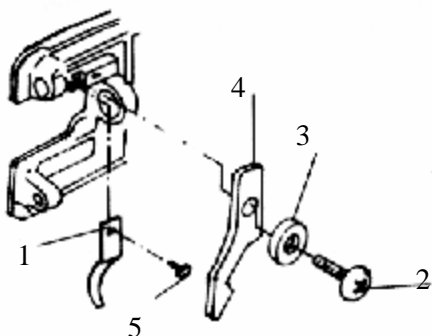


obr.37

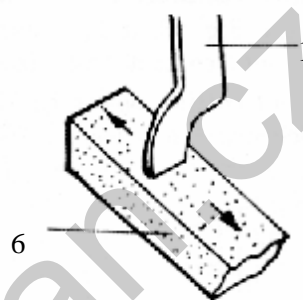
6.19 VÝMĚNA PEVNÉHO NOŽE

Odstraňte šroub (2), spolu s podložkou (3) a palcem (4). Nakonec odstraňte šroub (5) a vyjměte pevný nůž (1). Při nasazování postupujte opačně.

Při otupení nože jej naostřete brusným kamenem (6). Viz obr. 38,39.



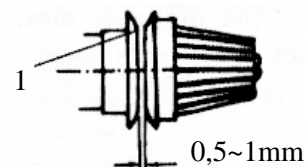
obr. 38



obr. 39

6.20 SEŘÍZENÍ NAPĚTÍ HORNÍ NITĚ

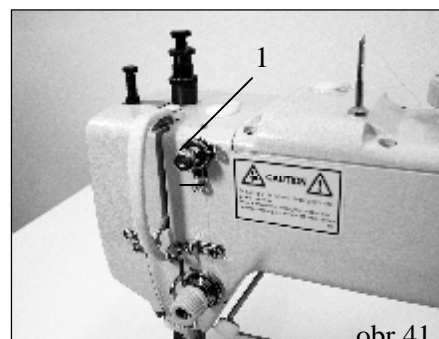
Při odstříhu vznikne mezera mezi miskami napínače (1), tím dochází k uvolnění horní nitě. Napínač seřídte tak, aby při uvolnění nitě vznikla vůle mezi miskami 0,5-1mm (obr.40). Ke správnému seřízení slouží matka (6) na lanku (obr.30). Jestliže vůle mezi talířky napínače je příliš malá, odstřihuje se horní nit příliš na krátko a způsobuje tak její vyvlečení. Jestliže nastavíme vůli misek příliš velkou, napínač může uvolňovat nit i v průběhu šití.



obr. 40

6.21 SEŘÍZENÍ DÉLKY NITĚ PO ODSTŘIHU

Délka nitě po odstříhu závisí také na napětí v napínači (1). Jestliže se otočením matky zvýší napětí nitě, délka odstřižené nitě je kratší. Viz obr.41



obr.41

7 ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ

| č. | závada | kontrola | příčina | náprava |
|--|---|--|--|---------------------------------------|
| 1. | zlomená jehla | výškové a stranové nastavení jehly | jehla je nesprávně nasazena | nasad'te jehlu správně |
| | | jehla | ohnutá | jehlu vyměňte |
| | | synchronizace podavače a jehly | nesprávná synchronizace | seřid'te synchronizaci |
| | | výška jehelní tyče | nesprávná synchronizace jehly s rotačním chapačem | seřid'te synchronizaci |
| | | mezera mezi jehlou a chapačem | nesprávná synchronizace jehly s rotačním chapačem | seřid'te synchronizaci |
| 2. | trhání nití | navlečení jehla | nesprávné navlečení jehla je ohnutá nebo poškozená | navlečte nit správně vyměňte jehlu |
| | | stranové a výškové nasazení jehly | jehla je nesprávně nasazena | nasad'te jehlu správně |
| | | napětí horní niti | příliš vysoké napětí | napětí upravte přiměřeně |
| | | napětí spodní niti | příliš vysoké napětí | napětí upravte přiměřeně |
| | | zdvihu vyrovnávací pružiny | horní nit je volná | seřid'te vyrovnávací pružinu |
| | | 3. | nevzhledné šití | napětí niti |
| napětí vyrovnávací pružiny | nesprávné napětí vyrovnávací pružiny | | | seřid'te napětí přiměřeně |
| mezery mezi chapačem a otvíracím hákem | nesprávná mezera mezi chapačem a otvíracím hákem | | | seřid'te mezery |
| 4. | vyvlečení horní nitě na začátku šití nebo vynechávání stehů | stranové a výškové ustavení jehly | jehla je nesprávně nasazena | nasad'te jehlu správně |
| | | jehly | jehla je ohnutá nebo poškozená | vyměňte jehlu |
| | | navlečení | navlečení je nesprávné | navlečte nit správně |
| | | mezery mezi jehlou a chapačem | nesprávná synchronizace mezi jehlou a chapačem | seřid'te synchronizaci |
| | | zbývající délky horní niti po odstříhu | zbývající konec horní niti je příliš krátký | seřid'te napětí horní nitě |
| | | držení spodní nitě | po odstříhu spodní nit' není zachycena | seřid'te záchytné pérko |
| | | nejvyšší polohy zdvihu nit'ové páky | nejvyšší a nejnižší poloha jsou příliš vysoko, nit'ová páka vytahuje horní nit | seřid'te nejvyšší polohu jehly |
| 5. | odstříh nefunguje správně | vzdálenosti mezi pohyblivým a pevným nožem | nesprávná výška a vzdálenost pohyblivého nože a chapače | nastav pohyblivý nůž |
| | | přítlaku pevného nože | napětí pevného a pohyblivého nože není přiměřené | seřid'te napětí mezi noži |
| | | stranového nastavení jehly | jehla je nesprávně nasazena | nasad'te jehlu správně |
| | | ostří pohyblivého a pevného nože | ostří nožů jsou poškozena nebo opotřebena | vyměňte nože |
| | | synchronizace vačky odstříhu | nesprávná synchronizace a vačky odstříhu | seřid'te vačku odstříhu |
| | | nastavení napínače niti | napínač nitě se nevypíná správně | seřid'te napínač nitě |
| | | 6. | zbývající nit po odstříhu je krátká | synchronizace odstříhu |
| otvoru napínací podložky | otvor je příliš malý | | | seřid'te napínač nitě |
| pomocného napínače | napětí pomocného napínače je příliš vysoké | | | snižte napětí pomocného napínače |
| vyrovnávací pružiny | napětí vyrovnávací pružiny je příliš vysoké | | | seřid'te napětí vyrovnávací pružiny |
| clonky snímače motoru | špatně nastavené clonky snímače motoru | | | nastavte clonky motoru správně |