

Návod k používání a katalog
náhradních dílů pro průmyslový
šicí stroj

GARUDAN[®]

SH-7000 Serie



ANITA B, s.r.o.

Průmyslová 2453/7

680 01 Boskovice

Czech Republic

tel: +420 515 553 628

+420 516 453 496

fax: +420 515 553 626

e-mail: info@anita.cz

www.garudan.cz

OBSAH:

<u>1) SPECIFIKACE</u>	Strana 5
1. 1. Popis a určení	Strana 5
1. 2. Pokyny pro likvidaci stroje	Strana 5
<u>2) BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ</u>	Strana 6
2. 1. Důležitá upozornění	Strana 7
2. 2. Bezpečnostní pokyny	Strana 7
<u>3) UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU</u>	Strana 8
3. 1. 1. Vypuštění oleje	Strana 8
3. 1. 2. Kontrola a výměna olejového filtru	Strana 9
3. 1. 3. Mazání nití a chlazení jehel	Strana 9
3. 2. 1. Volba jehly a nití	Strana 9
3. 2. 2. Výměna jehly	Strana 10
3. 3. Regulace přítlaku patky	Strana 10
3. 4. Nastavení délky stehu	Strana 10
3. 5. Navlékání nití	Strana 11
3. 6. Seřízení diferenciálního podávání	Strana 12
3. 7. 1. Seřízení nožů a vzdálenosti ořezu	Strana 12
3. 7. 2. Výměna pohyblivého nože	Strana 13
3. 7. 3. Výměna pevného nože	Strana 13
3. 8. Vačka smyčkovače	Strana 14
3. 9. Kryt řemene	Strana 14
<u>4) PÉČE O STROJ</u>	Strana 14
4. 1. Před použitím	Strana 14
<u>5) SPECIFIKACE MODELOVÝCH ŘAD</u>	Strana 15

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

My
ANITA B, s.r.o.
Hliníky 2068
680 01 Boskovice
IČO: 25584448

Prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že vlastnosti výrobku splňují hygienické a bezpečnostní požadavky technických předpisů pro strojní zařízení a že výrobek je za podmínek obvyklého používání uvedeného v návodu bezpečný. Přijali jsme opatření, kterými zabezpečujeme shodu všech strojních zařízení uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Název výrobku: **Šicí hlava GARUDAN SH-7000 Serie**

Typ:

Hmotnost : 40 kg

Rozměry: 480 x 370 x 460 mm

Výrobní číslo:

Výrobce: **CHING CHI MACHINE CO., LTD, 13F, No. 33, SEC. 2, SAN MIN ROAD, PANCHIAO CITY, TAIPEI, TAIWAN**

Popis a určení: Průmyslový šicí stroj pro použití v oděvním nebo kožedělném průmyslu

Posouzení shody bylo provedeno postupem stanoveným § 12 odstavec 4, písmeno a) zákona č. 22/1997 Sb.

Výrobek, na nějž se vztahuje toto prohlášení je ve shodě s následujícími dokumenty:

A. - Nařízení vlády

č. 170/1997 Sb. ve znění NV č.283/2000 Sb. - o strojním zařízení

B. - České harmonizované normy:

ČSN EN 292-1:2000

ČSN EN 292-2+A1:2000

ČSN EN 294:1993

ČSN EN 953:1998

Poznámka: Toto prohlášení se vztahuje pouze na výše uvedenou šicí hlavu. Prohlášení shody pro vyrobený nebo repasovaný průmyslový šicí stroj, kde je tento výrobek použit, musí provést dodávající firma podle zákona č. 22/1997 Sb. sama.

1. SPECIFIKACE

Typ stroje	SH-7003	SH-7004	SH-7005	SH-7006
Typ stehu	503/504/505	512/514	516 (401&504)	543
Maximální rychlost	7500	7000	7000	6000
Délka stehu (mm)	0.8~4		1.5~4	
Rozteč jehel (mm)	-	2.0, 2.6	2.0, 3.0, 5.0	3.0, 5.0
Šíře obnitkování (mm)	2.0, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0	5.0, 6.0, 7.0, 8.0	3.0, 4.0, 5.0, 6.0	8.0, 10.0
Poměr diferenc. podávání	1:0.7~1:2			
Zdvih jehelní tyče	24.3 mm			
Sklon (úhel) jehly	20°			
Jehla	B-27			
Zdvih patky	7.0mm max.			
Patkový přítlak	6 kg max.			
Regulátor délky stehu	Tlačným knoflíkem			
Vrchní nůž	Plochý typ nože			
Nastav. diferenc. podávání	Patkový typ s mikro-seřizováním			
Váha	40 kg			
Mazací systém	Zubové automatické čerpadlo			
Olej	Olej Garudan nebo Shell c10			
Chlazení jehly	Standardní výbava			
Chlazení jehelní nitě	Standardní výbava			
Motor	1x240V/50Hz (400W) nebo 3x400V/50Hz (400W)			
Hlučnost	Lpa < 79 dB při 5500 ot/min			

1. 1. POPIS A URČENÍ

Obnitkovací šicí stroje s ořezem materiálu se spodním ponorným diferenciálním podáváním. Stroje jsou vybaveny tlakovým mazáním a určeny pro použití v oděvním nebo kožedělném průmyslu.

1. 2. POKYNY PRO LIKVIDACI STROJE

Po ukončení technické životnosti stroje jej předejte k likvidaci firmě ANITA B, s.r.o. nebo jiné firmě zabývající se odbornou likvidací výrobků.

2. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Neuvádějte šicí stroj do provozu, dokud nebude zajištěna správná příprava odborníkem nebo kvalifikovanou osobou a dokud se neseznámíte s bezpečnostními opatřeními.

1. Každý šicí stroj smí být obsluhován jen řádně zaškolenou obsluhou.
2. Vezměte v úvahu platné bezpečnostní předpisy Vaší země.
3. Šicí stroj smí být použit jen k takové činnosti, pro kterou je určen. Jiné použití není přípustné.
4. Na stroji musí být dodržena všechna bezpečnostní opatření před uvedením do provozu nebo v provozu.
5. K zajištění osobní bezpečnosti se doporučuje používat při práci na stroji ochranné brýle.
6. Jsou-li na stroji prováděny úpravy nebo změny, musí být dodrženy bezpečnostní předpisy. Úpravy jsou prováděny pouze na vlastní zodpovědnost.
7. Při následujících pracích musí být vypnut hlavní vypínač stroje nebo vytažena vidlice ze zásuvky elektrického proudu (při použití mechanicky ovládaných spojkových motorů bez pojistky proti spuštění stroje šlapadlem vyčkejte, až se motor zastaví):
 - 7.1. Při navlékání nití do jehly (jehel), chapače atd.
 - 7.2. Při výměně jehel, přítlačné patky, stehové desky, chapače, cívky chapače, podavače, chrániče jehly, chrániče prstů, vodiče díla apod.
 - 7.3. Při opuštění pracoviště a při ponechání pracoviště bez dozoru.
 - 7.4. Při údržbě stroje (při čištění).
8. Opravy, údržba a úprava strojů (viz bod 6) smí být prováděny jen odborníkem nebo kvalifikovanou osobou. Pro opravy musí být použity jen náhradní díly od výrobce stroje.
9. Práce na elektrovybavení stroje smí být prováděny elektromechanikem nebo pod řízením a dozorem kvalifikovanou osobou.
10. Práce na částech a vybaveních, které jsou pod proudem, nejsou přípustné.
11. Před údržbou a opravou na pneumatických zařízeních je nutno odpojit zdroj tlakového vzduchu. Zbytečný tlakový vzduch je nutno vypustit před započítím prací.
12. Je odpovědností uživatele, jestliže bezpečnostní opatření uvedená v návodu k obsluze nebudou dodržována.
13. Nedílnou součástí tohoto návodu k používání je návod k používání příslušného pohonu a je nutno ho při práci dodržet. Zejména článek 3. „Bezpečnostní příkazy“.
14. Nechte odborníka přezkoušet, zda elektrovybavení stroje je v pořádku včetně příslušného napětí el. proudu pro motor a dbejte, aby se po zapojení elektromotoru ruční kolo stroje otáčelo směrem od obsluhy (dle šipky). V prvních dvou týdnech nevyužívejte plnou rychlost stroje, šijte pouze asi na 3/4 maximální rychlosti.

2. 1. DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

Pozor!

Nikdy stroj nespouštějte bez krytu řemene, nebezpečí úrazu.

Nezasahujte do elektrozařízení stroje, zavolejte odborníka-elektromechanika. Nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

Při práci na stroji a v jeho blízkosti se chovejte tak, abyste nezavdali příčinu k vzniku úrazu. Dbejte, aby do elektrozařízení nemohla vtéci žádná kapalina a způsobit zkrat nebo jinou poruchu elektrozařízení.

Dbejte obecně platných bezpečnostních předpisů..

Při práci na stroji buďte mimořádně opatrní v blízkosti jehly, stříhacích nožů, nitové páky a přítlačných elementů díla.

Aby se zabránilo poruchám nebo poškozením, dodržujte bezpodmínečně tyto body:

1. Před prvním uvedením do provozu stroj důkladně očistěte a pak naolejujte.
2. Zkontrolujte, zda síťové napětí souhlasí s napětím uvedeným na výkonovém štítku motoru. Nesouhlasí-li, neuvádějte stroj do provozu v žádném případě.
3. Za chodu stroje se musí ruční kolo otáčet směrem od obsluhy; není-li tomu tak, motor přepóluje.
4. V prvních dvou týdnech nepřekročujte 3/4 maximální rychlosti stroje.
5. Před vyjímáním šitého díla nastavte jehly vždy do nejvyšší polohy.

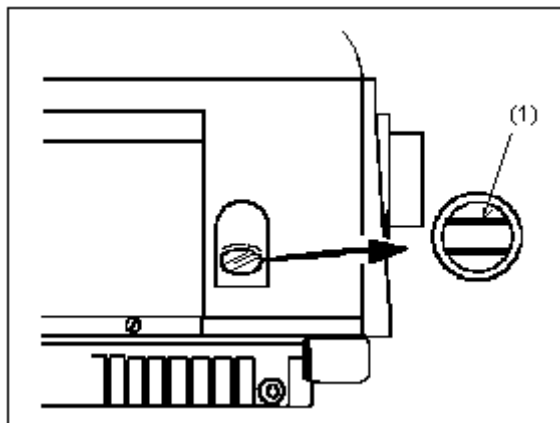
2. 2. Bezpečnostní pokyny

1. Stroj smí být používán jen podle svého určení. Při úpravě na jiná provedení je nutno dodržet všechna platná bezpečnostní ustanovení.
2. Provoz stroje bez ochranných zařízení, jimiž byl vybaven z výrobního závodu, není dovolen.
3. Stroj smí zapnout a s ním pracovat jen náležitě poučená osoba (obsluha).
4. Při výměně šicích nástrojů, jako např. jehly, přítlačné patky, stehové desky, podavače a cívky, při opuštění pracoviště a při údržbářských pracích musí být stroj nejprve vypnut hlavním vypínačem nebo odpojením od sítě.
5. Práce na elektroinstalaci smějí být prováděny jen odborníky-elektrotechniky nebo náležitě poučenými osobami.

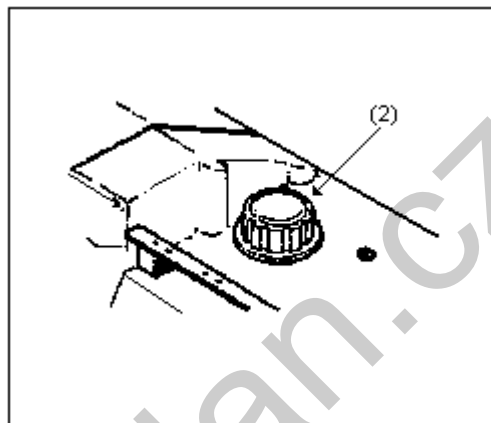
3. UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

Aby se předešlo poruchám, nebo poškození stroje, je nutno dbát následujících pokynů : vyčistěte stroj od konzervačních prostředků kápněte do chapače 1-2 kapky oleje, sejměte čelní kryt a promažte olejem oka ojnice jehelní tyče a smykadla niťové páky (viz obr. 3 a 4). Výše uvedené části stroje je dobré promazávat každý den před zahájením práce.

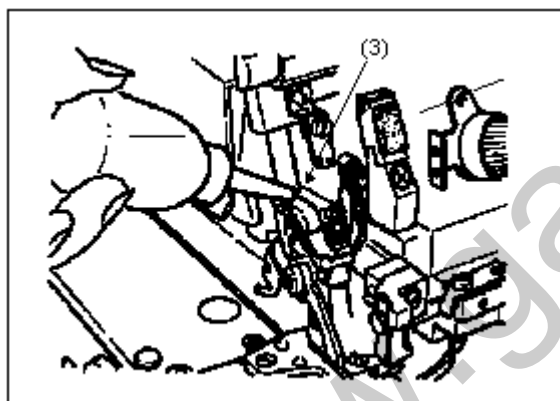
Povolte uzávěr (2) a nalejte do stroje olej po vrchní měrnou čáru na olejoznaku (viz obr.1). Po měsíčním užívání starý olej kompletně vypusťte a nahraďte ho novým. Udržujte hladinu oleje mezi horní a spodní měrnou čárou na olejoznaku.



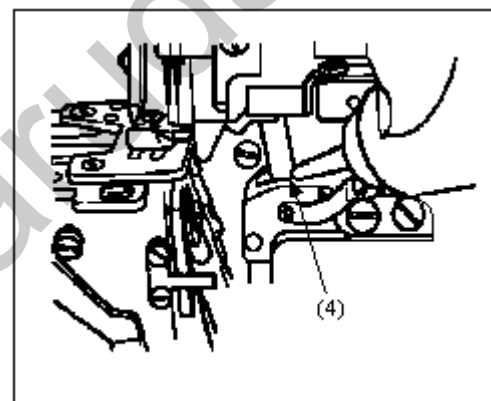
Obr. 1



obr. 2



Obr. 3

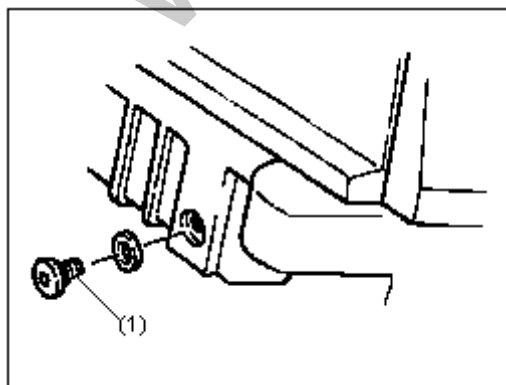


obr. 4

Používejte pouze olej s viskozitou 20 mm²/ sec. Při 38°C a hustotou 0.888g/ cm³ Při 15°C.

3. 1. 1. Vypuštění oleje

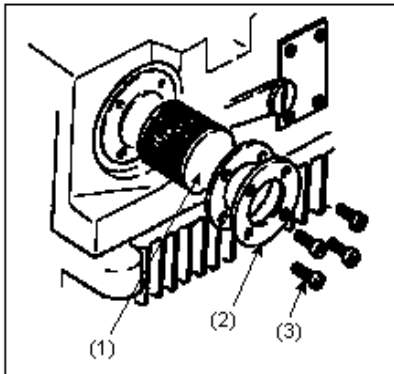
Vyšroubujte šroub (1) na přední straně nádrže a vypusťte z ní olej (viz obr. 5).



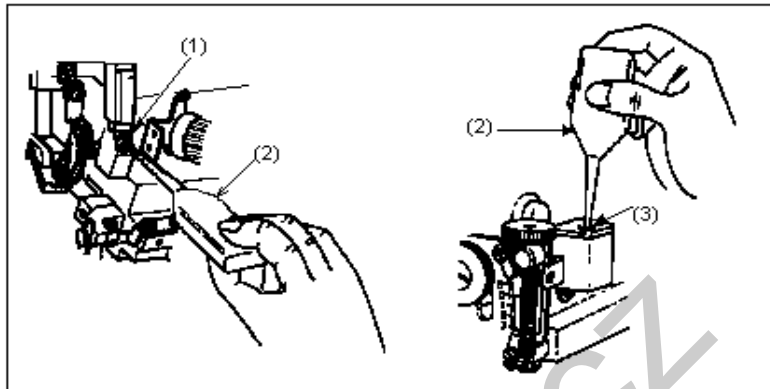
Obr.5

3. 1. 2. Kontrola a výměna olejového filtru

Olejový filtr by měl být udržován čistý. Mazací olej je filtrován a dopravován do všech mazacích míst. Ucpání tohoto filtru (viz obr. 6) může zapříčinit nedostatek mazání a náhodné zadření dílů.



obr. 6



Obr. 7

3. 1. 3. Mazání nití a chlazení jehel

Pro mazání nití a chlazení jehel se doporučuje použít silikonový olej (viz obr. 7).

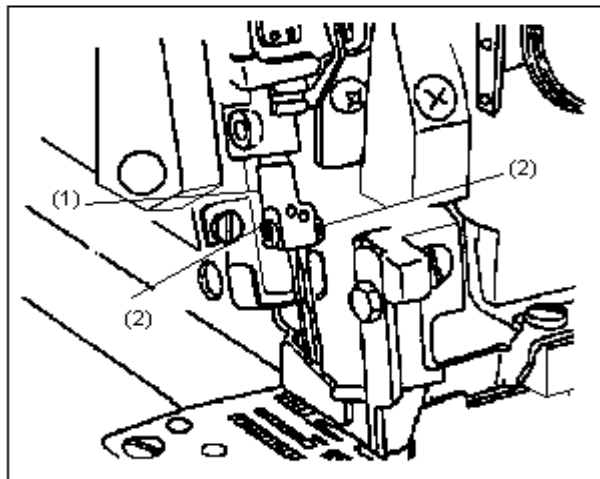
3. 2. 1. Volba jehly a nití

Výběr vhodné jehly nezávisí pouze na typu stroje, ale také na použitém materiálu a nití. Pro výběr vhodné síly jehly a nití pro různé modely strojů prostudujte následující tabulku.

Model	Využití	Max. síla nitě (Nm)	Síla jehly (1/100 mm)	Jehelní systém
S7002-032-M04 S7003-032-M04 S7003-052-M04 S7004-A32-M14 S7004-A43-M14 S7005-A32-M16 S7005-C32-M16 S7005-C53-M16 S7006-CA33-M43 S7006-DA33-M43 S70113-032-L05 S7023-032-M04 S7024-A43-M14 S7034-D03-M45 S7045-C53-M16 S7055-C32-M16 S7064-A32-M16 S7065-C53-M16 S7075-C53-M16 S7084-A43-H14 S70B3-022-L04	Pro lehké a středně těžké materiály.	80 ~ 120	65 ~ 75	B27
S7003-053-H04 S7003-063-H04 S7004-B53-H12 S7094-A43-M14 S7005-D53-H16 S7005-D63-H16	Pro středně silné materiály.	50 ~ 90	90 ~ 100	B27
SHG7005-D53-H16	Pro extra silné materiály.	30	120	B64

3. 2. 2. Výměna jehly

Používejte pouze jehelní systémy č. B27, nebo B64 dle typu stroje. Nastavte jehelník do nejvyššího bodu (1). Povolte šrouby (2). Zasuňte novou jehlu do jehelníku co nejvíce to jde. Ujistěte se zda je drážka jehly otočená k vám. Bezpečně utáhněte šrouby (2). (viz obr. 8)



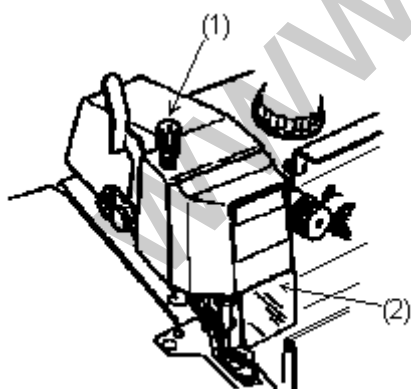
Obr. 8

3. 3. Regulace přitlaku patky

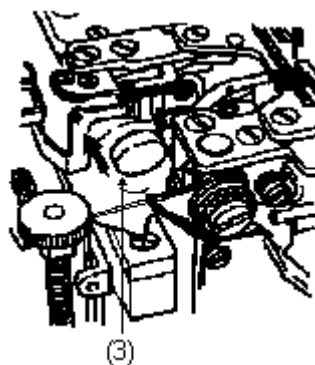
Povolováním šroubu (1) se přitlak (2) zmenšuje, utahováním se zvětšuje. (viz obr. 9)

3. 4. Nastavení délky stehu

Stlačte knoflík (3) a pomalu otáčejte ručním kolem, až naleznete výchozí polohu, kdy knoflík zapadne do drážky ve vačce délky stehu. V této poloze nastavte délku stehu otáčením ručního kola se současně zatlačeným knoflíkem. Po nastavení knoflík uvolněte. Délka stehu je indikována na stupnici ručního kola. (viz obr. 10)



Obr. 9

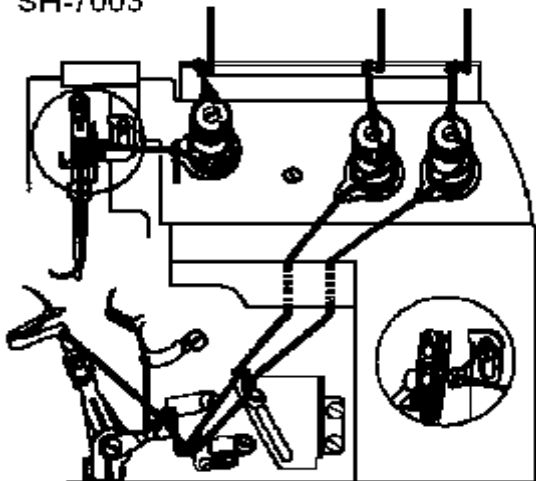


obr. 10

3. 5. Navlékání nití

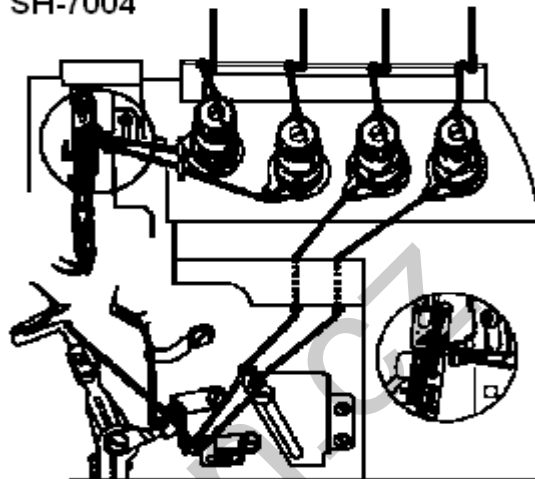
Nesprávné navlečení nití může způsobit vynechávání stehů, přetrhnutí nitě a nestejnou napětí nitě, které přímo ovlivňuje kvalitu šití. Nitě navlékejte podle níže uvedených schémat! (viz obr.11, 12, 13, 14)

SH-7003



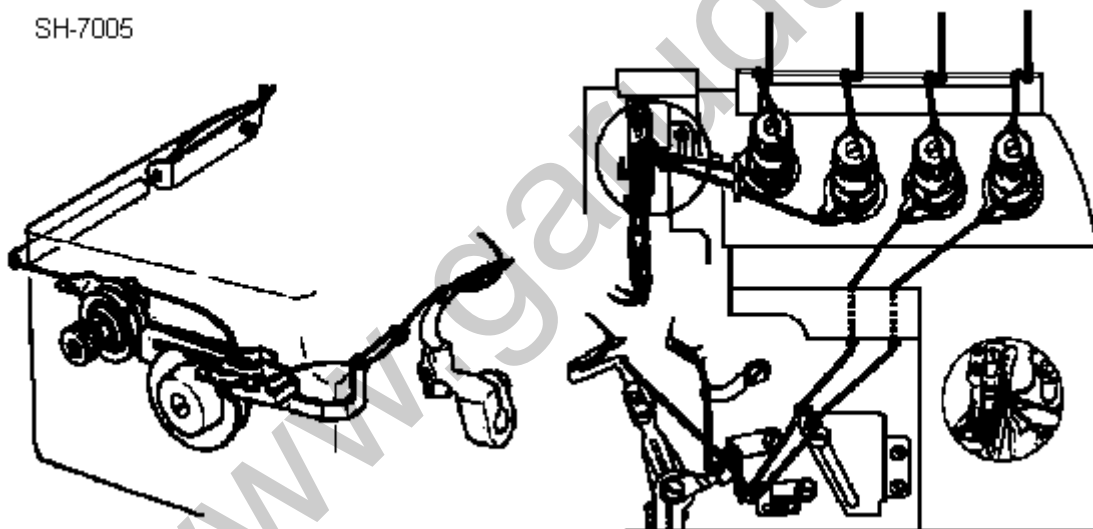
Obr. 11

SH-7004



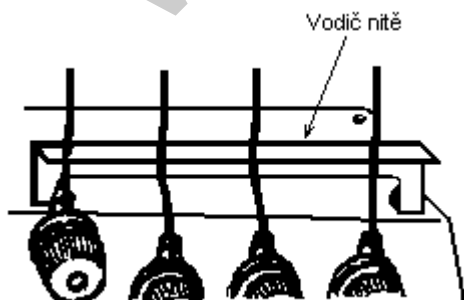
obr. 12

SH-7005



Obr. 13

Poznámka: Nitě bez zákrutu provlékejte pouze jedním otvorem vodiče. (dle obr. 14)

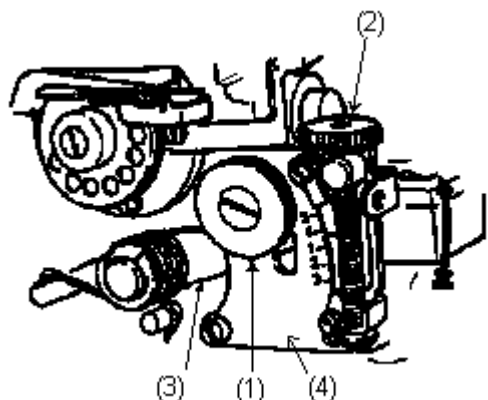


Obr. 14

3. 6. Seřízení diferenciálního podávání

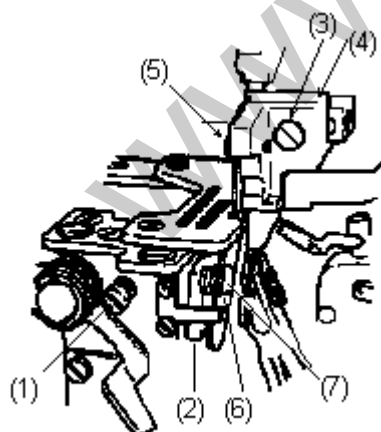
Diferenciální podávání nastavte podle typu šitého materiálu a druhu šicí operace. (viz obr. 15)

- 1) Povolte pojistnou matici (1).
- 2) Otáčením šroubu (2) seřídte požadovaný poměr diferenciálního podávání.
- 3) Poloha páky (3) na stupnici (4):
 - v pozici S - je poměr podávání 1:0.7
 - v pozici 0 je poměr podávání 1 : 1
 - v pozici 3 je maximální řasení v poměru 1 : 2

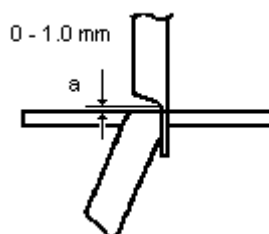


3. 7. 1. Seřízení nožů a vzdálenosti ořezu (obr. 16)

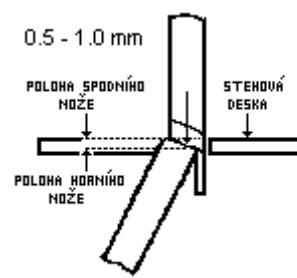
- 1) Otáčením ručního kola ustavte pohyblivý nůž do jeho nejnižší polohy.
- 2) Povolte šroub (1), zatlačte držák pevného (spodního) nože (2) co nejvíce vlevo a utáhněte šroub(1). (viz obr.16)
- 3) Povolte šroub (3) a posunutím držáku horního pohyblivého nože nastavte požadovanou vzdálenost ořezu od jehly. Utáhněte šroub (3).
- 4) Otáčením ručního kola přesuňte nůž do polohy (a) (dle obr.17) tak aby nejužší část pohyblivého nože byla 0.0 – 1.0 mm nad povrchem stehové desky. V této poloze povolte šroub (1). Držák pevného spodního nože bude pružinou přitlačen proti noži hornímu. Utáhněte šroub (1).
- 5) Výšku spodního pevného nože nastavte tak, aby byl stejně vysoko jako stehová deska.
- 6) Výšku horního nože nastavte tak, aby ve své nejnižší poloze přesahoval horní hranu dolního nože o 0.5 – 1 mm. (viz obr.18)



Obr. 16



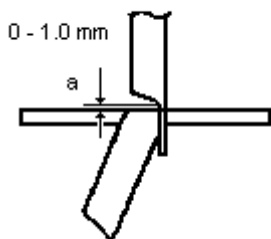
obr. 17



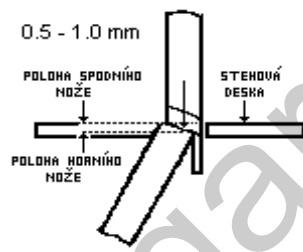
obr. 18

3. 7. 2. Výměna pohyblivého nože

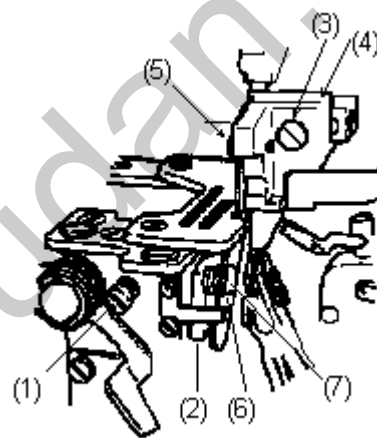
- 1) Povolte šroub (1), zatlačte držák pevného (spodního) nože (2) co nejvíce vlevo a utáhněte šroub(1). (viz obr.21)
- 2) Povolte šroub (5) a vyměňte pohyblivý nůž.
- 3) Nový pohyblivý nůž zajistěte šroubem (5).
- 4) Výšku horního nože nastavte tak, aby ve své nejnižší poloze přesahoval horní hranu dolního nože o 0.5 – 1 mm. (viz obr.20)
- 5) Otáčením ručního kola přesuňte nůž do polohy (a) (dle obr.17) tak aby nejužší část pohyblivého nože byla 0.0 – 1.0 mm nad povrchem stehové desky. V této poloze povolte šroub (1). Držák pevného spodního nože bude pružinou přitlačen proti noži hornímu. Utáhněte šroub (1).
- 6) Ujistěte se že je pohyblivý nůž v kontaktu s pevným nožem. Následně utáhněte šroub (1).
- 7) Zkontrolujte ostří nože tak, že zkusmo přeřezete nit vloženou mezi nože.



obr. 19



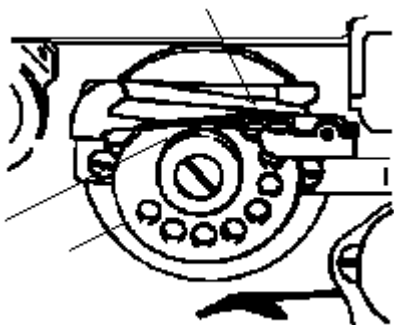
obr. 20



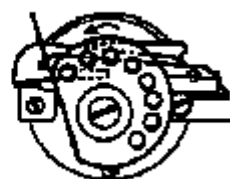
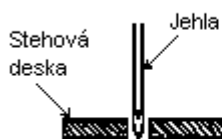
obr. 21

3. 7. 3. Výměna pevného nože

- 1) Povolte šrouby (1) a zatlačte držák pevného nože (2) co nejvíce vlevo a utáhněte šroub (1). (viz obr.21)
- 2) Povolte šroub (6) a vyměňte pevný nůž.
- 3) Vložte nový pevný nůž mezi držák (2) a svěrku (7) pevného nože tak aby hrana pevného nože byla zároveň s povrchem stehové desky. (viz. Obr. 17) Utáhněte šroub (6).
- 4) Otáčením ručního kola přesuňte nůž do polohy (a) (dle obr.17) tak aby nejužší část pohyblivého nože byla 0.0 – 1.0 mm nad povrchem stehové desky. V této poloze povolte šroub (1). Držák pevného spodního nože bude pružinou přitlačen proti noži hornímu. Utáhněte šroub (1).
- 5) Ujistěte se že je pohyblivý nůž v kontaktu s pevným nožem. Následně utáhněte šroub (1).
- 6) Zkontrolujte ostří nože tak, že zkusmo přeřezete nit vloženou mezi nože.



obr. 18



obr. 19

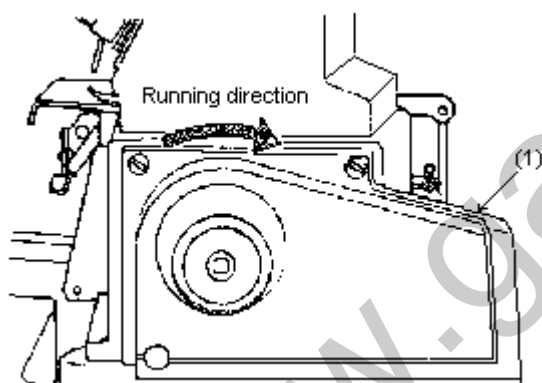
3. 8. Vačka smyčkovače

(pouze u 5-ti a 6-ti nitných overlocků)

Poloha vačky má být taková, že roh vačky má být v zákrytu s dolním povrchem háku ve chvíli, kdy je jehla v horní úvrati. Povolte šroub (3) a nastavte vačku smyčkovače (1) tak, aby se bod (A) vačky kryl s dolní částí háku (2) ve chvíli, kdy je jehla v horní úvrati. Přesvědčte se, že vačka smyčkovače opouští nit smyčkovače ve chvíli, kdy hrot jehly začíná pronikat pod stehovou desku. (viz obr.18)

3. 9. Kryt řemene (obr. 20)

Kryt řemene je nepostradatelný pro bezpečnou práci. Správně namontujte kryt na stroj (1) !



Obr. 20

4. Péče o stroj

Udržujte stroj v permanentní čistotě! Zvláště pak díly jako stehovou desku, podavač, kličkař, jehelník apod. Tyto díly by měly být čištěny opatrně.

4. 1. Před použitím

- Nespouštějte motor při sešlápnutém pedálu.
- Vždy při opuštění pracoviště vypněte hlavní spínač.
- Při opravách stroje, či výměně jehly se přesvědčete o tom, že je stroj vypnut.
- Přesvědčete se o pevném připojení zemnicích vodičů.
- Nepoužívejte velké množství připojení na jeden uzel.
- Dodržujte bezpečnou vzdálenost od zdrojů hluku.
- Při jakékoliv manipulaci s elektronickými motory vyčkejte několik minut po vypnutí stroje.
- Při poruše systému nejprve určete druh chyby, chybu odstraňte a poté stroje znovu zapněte.
- Překontrolujte zapojení všech konektorů a kabelů.
- Zkontrolujte napnutí klínového řemene.
- Po dlouhodobém odstavení stroje, nebo při instalaci nového stroje 2 až 3-krát nakapejte olej na označená místa nitové páky, přítlačné tyče a jehelní tyče.

5. Specifikace modelových řad

MODEL	TYP STEHU	MAXIMÁLNÍ DÉLKA STEHU	ZDVIH PATKY v mm	DIFERENCIÁLNÍ POMĚR PODÁVÁNÍ	MAXIMÁLNÍ RYCHLOST ŠITÍ ot./min.
SHG7005-D53-H16	516	4mm	7,0	0,7 ~ 2,0	5500
SH7002-032-M02	502	4mm	6,0	0,7 ~ 2,0	7000
SH7003-032-M04	504	4mm	7,0	0,7 ~ 2,0	7000
SH7003-052-M04	504	4mm	7,0	0,7 ~ 2,0	7000
SH7003-053-H04	504	4mm	7,0	0,7 ~ 2,0	6500
SH7003-062-M04	504	4mm	7,0	0,7 ~ 2,0	7000
SH7003-063-H04	504	4mm	7,0	0,7 ~ 3,0	6500
SH7004-A32-M14	514	4mm	6,5	0,7 ~ 2,0	6500
SH7004-A33-M14	514	4mm	6,5	0,7 ~ 2,0	6500
SH7004-A43-M14	514	4mm	6,5	0,7 ~ 2,0	6500
SH7004-A53-M14	514	4mm	6,5	0,7 ~ 2,0	6500
SH7004-B33-M12	512	4mm	6,5	0,7 ~ 2,0	6500
SH7004-B53-H12	512	4mm	6,5	0,7 ~ 2,0	6500
SH7005-A32-M16	516	4mm	7,0	0,7 ~ 2,0	6500
SH7005-C32-M16	516	4mm	7,0	0,7 ~ 2,0	6500
SH7005-C52-M16	516	4mm	7,0	0,7 ~ 2,0	6500
SH7005-C53-M16	516	4mm	7,0	0,7 ~ 2,0	6500
SH7005-D33-H16	516	4mm	7,0	0,7 ~ 2,0	6000
SH7005-D53-L16	516	4mm	7,0	0,7 ~ 2,0	6500
SH7005-D63-H16	516	4mm	7,0	0,7 ~ 2,0	6000
SH7006-CA33-M43	543	4mm	6,0	0,7 ~ 2,0	5500
SH7006-DA33-M43	543	4mm	6,0	0,7 ~ 2,0	5500
SH7013-032-L05	505	4mm	6,0	0,7 ~ 2,0	7000
SH7023-032-M04	504	4mm	6,0	0,7 ~ 2,0	6500
SH7024-A43-M14	514	4mm	6,5	0,7 ~ 2,0	6500
SH7034-D03-M45	545	4mm	5,5	0,7 ~ 2,0	5500
SH7043-033-M04	504	4mm	5,0	1,0 ~ 3,0	6000
SH7044-A33-M14	514	4mm	6,0	1,0 ~ 3,0	6000
SH7045-C53-M16	516	4mm	6,0	1,0 ~ 3,0	5500
SH7045-D53-M16	516	4mm	6,0	1,0 ~ 3,0	5500
SH7055-C32-M16	516	4mm	6,0	0,7 ~ 2,0	5500
SH7064-A32-M14	514	4mm	6,0	0,7 ~ 2,0	6000
SH7065-C53-M16	516	4mm	6,0	0,7 ~ 2,0	6000
SH7074-A33-M14	514	4mm	6,0	1,0 ~ 3,0	6000
SH7075-C53-M16	516	4mm	6,0	1,0 ~ 3,0	5500
SH7083-053-H04	504	4mm	7,0	0,7 ~ 2,0	6000
SH7084-A43-H14	514	4mm	6,0	0,7 ~ 2,0	6000
SH7094-A43-H14	514	4mm	5,5	0,7 ~ 3,0	6000
SH70B3-022-L04	504	4mm	6,0	0,7 ~ 2,0	6500
SH70D4-A32-M14	514	4mm	5,0	0,7 ~ 2,0	3500

www.garudan.cz

CONTENTS

TABLE OF CONTENTS

頁次

項次

1	本體與外裝零件 (一)	FRAME COMPONENTS (1)	1
2	本體與外裝零件 (二)	FRAME COMPONENTS (2)	2
3	主軸與相關零件	CRANK SHAFT COMPONENTS	3
4	針棒驅動軸與相關零件	NEEDLE DRIVING SHAFT COMPONENTS	4
5	進給驅動機構 (一)	FEED MECHANISM COMPONENTS (1)	5
6	進給驅動機構 (二)	FEED MECHANISM COMPONENTS (2)	6
7	上下結線鉤與相關零件	UPPER AND LOWER LOOPER COMPONENTS	7
8	鏈結線鉤與相關零件 (五線用)	CHAIN LOOPER COMPONENTS (FOR SH7005)	8
9	壓腳機構 (一)	PRESSER FOOT COMPONENTS (1)	9
10	壓腳機構 (二)	PRESSER FOOT COMPONENTS (2)	10
11	縫線張力調節機構	THREAD TENSION COMPONENTS	11
12	下刀與相關零件	LOWER KNIFE COMPONENTS	12
13	上刀與相關零件	UPPER KNIFE COMPONENTS	13
14	針與縫線冷卻裝置	NEEDLE COOLING MECHANISM	14

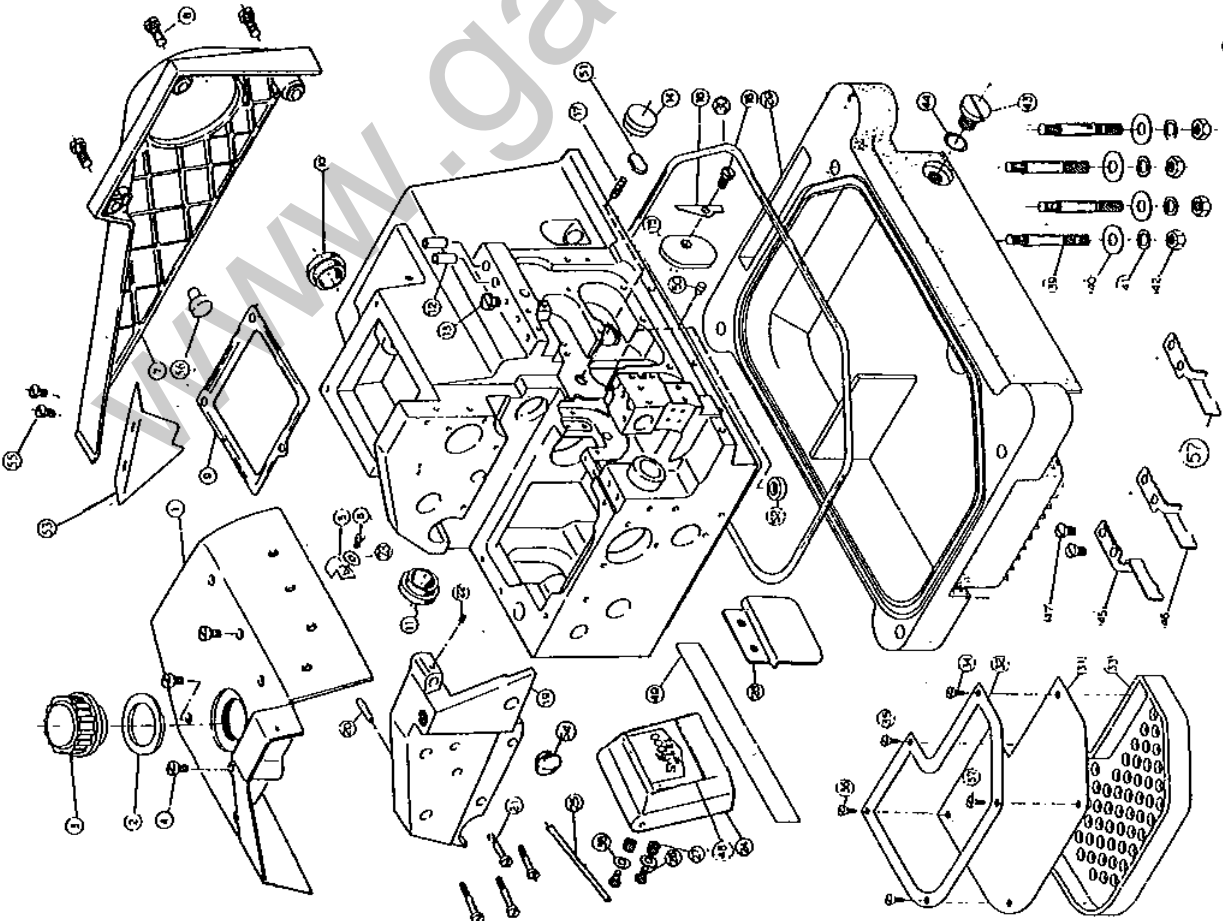
15	潤滑系統	LUBRICATION MECHANISM	15
16	線架裝置	THREAD STAND COMPONENTS	16
17	半沉式車板裝置	SEMI-SUNKEN TYPE TABLE COMPONENTS	17
18	全沉式車板裝置	FULLY-SUNKEN TYPE TABLE COMPONENTS	18
19	六線用	FOR SH7006	19
20	SHG7000 更換零件	SHG7000 SPARE PARTS	20
21	工具及附件	ACCESSORIES	21
	附錄一 車型零件列表 (7003)(7004)(7005)	APPENDIX 1-GAUGE SET LIST (7003)(7004)(7005)	APP.1
	附錄二 穿線圖 (7003)(7004)(7005)(7006)	APPENDIX 2-THREAD GUIDE (7003)(7004)(7005)(7006)	APP.2
	附錄三 半沉式車板圖 全沉式車板圖	APPENDIX 3-DIMENSION FOR SEMI SUBMERGED MOUNTING APPENDIX 3-DIMENSION FOR FULLY SUBMERGED MOUNTING	APP.3

編號

- 1 Upper cover
- 2 Gasket
- 3 Oil cup
- 4 Screw
- 5 Spring
- 6 Screw
- 7 Belt cover
- 8 Screw
- 9 Gasket
- 10 Rubber Plug
- 11 Rubber Plug
- 12 Thread Guide
- 13 Screw
- 14 Plug
- 15 Felt
- 16 Washer
- 17 Oil wick
- 18 Screw
- 19 Side cover
- 20 Spring pin
- 21 Screw
- 22 Washer
- 23 Face Plate cover
- 24 Pin
- 25 Nut
- 26 Safety plate
- 27 Nut
- 28 Screw
- 29 Oil reservoir
- 30 Oil gasket
- 31 Filter
- 32 Cond holder
- 33 Filter reservoir
- 34 Screw
- 35 Screw
- 36 Screw
- 37 Washer
- 38 Rolls
- 39 Washer
- 40 Washer
- 41 Spring washer
- 42 Nut
- 43 Screw
- 44 Oil ring
- 45 Chip guard Cover
- 46 Chip guard Cover
- 47 Screw
- 48 Name plate
- 49 Name plate
- 50 Plug
- 51 Sponge
- 52 Filter
- 53 Plate
- 54 Plug
- 55 Screw
- 56 Rubber Plug
- 57 Chip sound Cover

.1 For SH7003 • SH7004
 .2 For SH7005
 .3 For SH7004A.53

(2) FRAME COMPONENTS (2)
 本體與外裝零件口

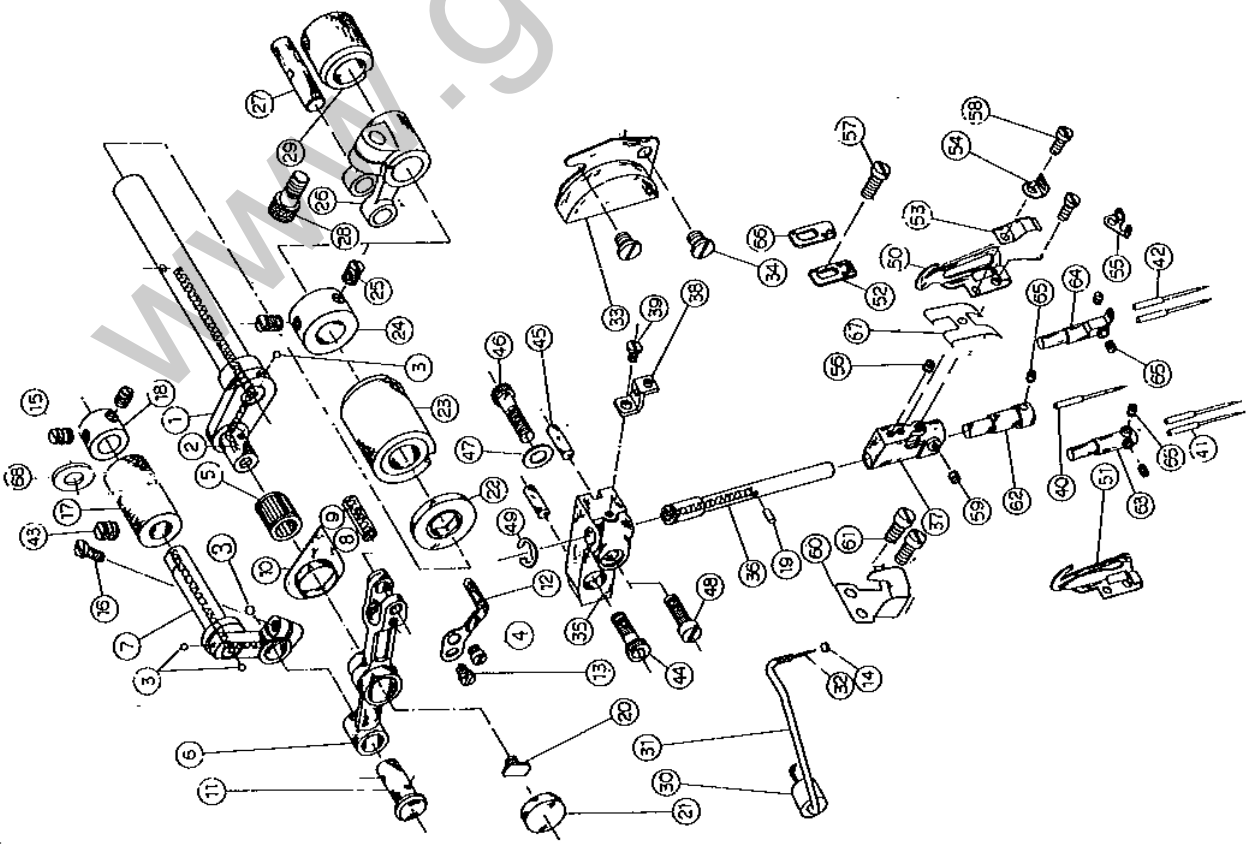


數量

- 1 上蓋
- 1 防漏軟圈
- 1 油碗
- 3 螺絲
- 1 彈簧
- 1 螺絲
- 3 皮帶蓋蓋
- 1 螺絲
- 3 防漏軟圈
- 1 孔塞
- 1 孔塞
- 2 螺絲
- 1 孔塞
- 1 羊毛氈
- 1 墊片
- 1 油線
- 1 螺絲
- 1 左側蓋
- 4 定位銷
- 1 螺絲
- 1 彈簧
- 1 針絲螺絲蓋
- 1 針
- 2 螺絲
- 2 螺絲
- 1 油盤
- 1 油封
- 1 過濾布
- 1 濾板
- 1 油油盤
- 1 螺絲
- 1 螺絲
- 1 螺絲
- 2 螺絲
- 2 螺絲
- 4 螺絲
- 4 彈簧
- 4 彈簧
- 4 螺絲
- 1 螺絲
- 1 油封
- 1 油油片
- 1 油油片
- 2 螺絲
- 1 螺絲
- 1 螺絲
- 1 孔塞
- 1 孔塞
- 1 小油網
- 1 油油板
- 1 孔塞
- 2 螺絲
- 1 螺絲
- 1 螺絲

(4) NEEDLE DRIVING SHAFT COMPONENTS

針條驅動軸與相關零件

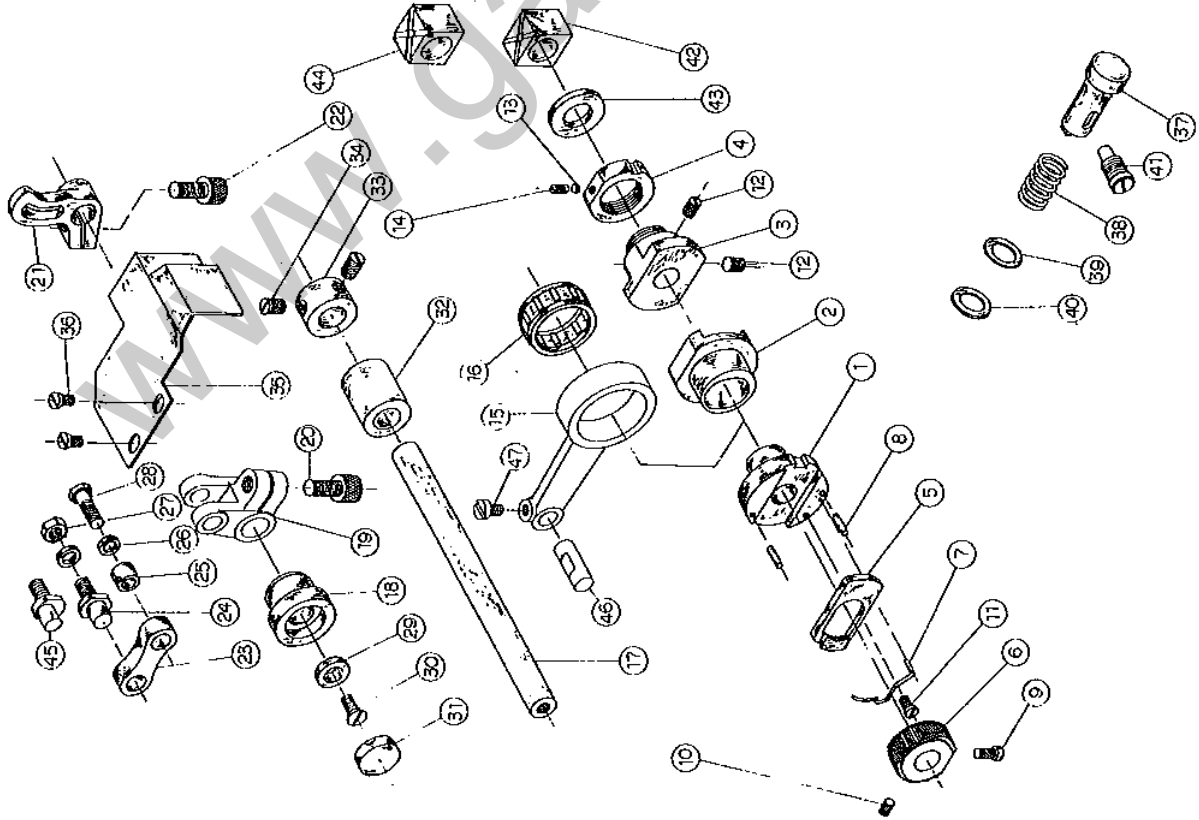


編號	名稱	圖號	數量
1	Needle driving shaft	603040A100	1
2	Oil wick	6707	1
3	Plug	6030403H00	4
4	Screw	SB2456040SA	4
5	Bushing	NB09121300	1
6	Needle driving lever	6030406A100	1
7	Holder	6030407A100	1
8	Crank pin	6030408A300	1
9	Oil wick	6707	1
10	Oil shield	6030410D700	1
11	Crank pin	6030411A300	1
12	Needle thread presser	6030412D700	1
13	Screw	SB2456040SA	1
14	Plug	603037H300	1
15	Screw	SN44400400E	2
16	Screw	SC36401008D	1
17	Bushing	6030417C300	1
18	Thrust collar	6030418D300	1
19	Oil wick	6030819L700	1
20	Belt	6030420D300	1
21	Cover	6030421D700	1
22	Oil seal	6030422A600	1
23	Bushing	6030423C300	1
24	Thrust collar	6030424D300	1
25	Screw	SG5623600A	2
26	Forked crank	6030426A100	1
27	Pin	6030427A300	1
28	Screw	MIN460751210A	1
29	Bushing	6030428C300	1
30	Oil wick water bushing	6030430A600	1
31	Oil tube	6691	1
32	Oil wick	6706	1
33	Cover	6705	1
34	Screw	6030433B700	1
35	Needle Bar Base	SC44400508D	2
36	Needle bar	6030435B200	1
37	Needle clamp base	6030436A300	1
38	Needle thread guide	6030437D100	1
39	Screw	6030438B700	1
40	Needle	SB3640040SA	1
41	Needle	DC27XX	2
42	Needle	DC27XX	2
43	Screw	SG6030700A	1
44	Screw	MIN6010201DA	1
45	Pin	ST0414	2
46	Screw	MIN60102210A	1
47	Washer	6030923B700	1
48	Screw	SB4R281208A	1
49	Retainer E	ER07	1
50	Needle thread take-up lever	6030450D700	1
51	Needle thread take-up lever	6030451D700	1
52	Needle thread guide	6040452B700	1
53	Presser spring	6030453N700	1
54	Needle thread guide	6030454B700	1
55	Needle thread guide	6030455B700	1
56	Screw	SG36400400A	1
57	Screw	SB3640040SA	1
58	Screw	SE1244040SA	2
59	Screw	SN44400400E	1
60	Oil reservoir arm	R6030460B700	1
61	Screw	SB3640040SA	2
62	Needle clamp	NC603033	1
63	Needle clamp	NC604032	1
64	Needle clamp	NC606032	1
65	Screw	SH32440300A	5
66	Needle thread guide	6030472B700	1
67	Needle clamp base cover	B60309467	1
68	Needle clamp base cover	6030467	1

1 For SH7003 2 For SH7005
3 For SH7004 4 For SH7013

5. FEED MECHANISM COMPONENTS

送料驅動機構



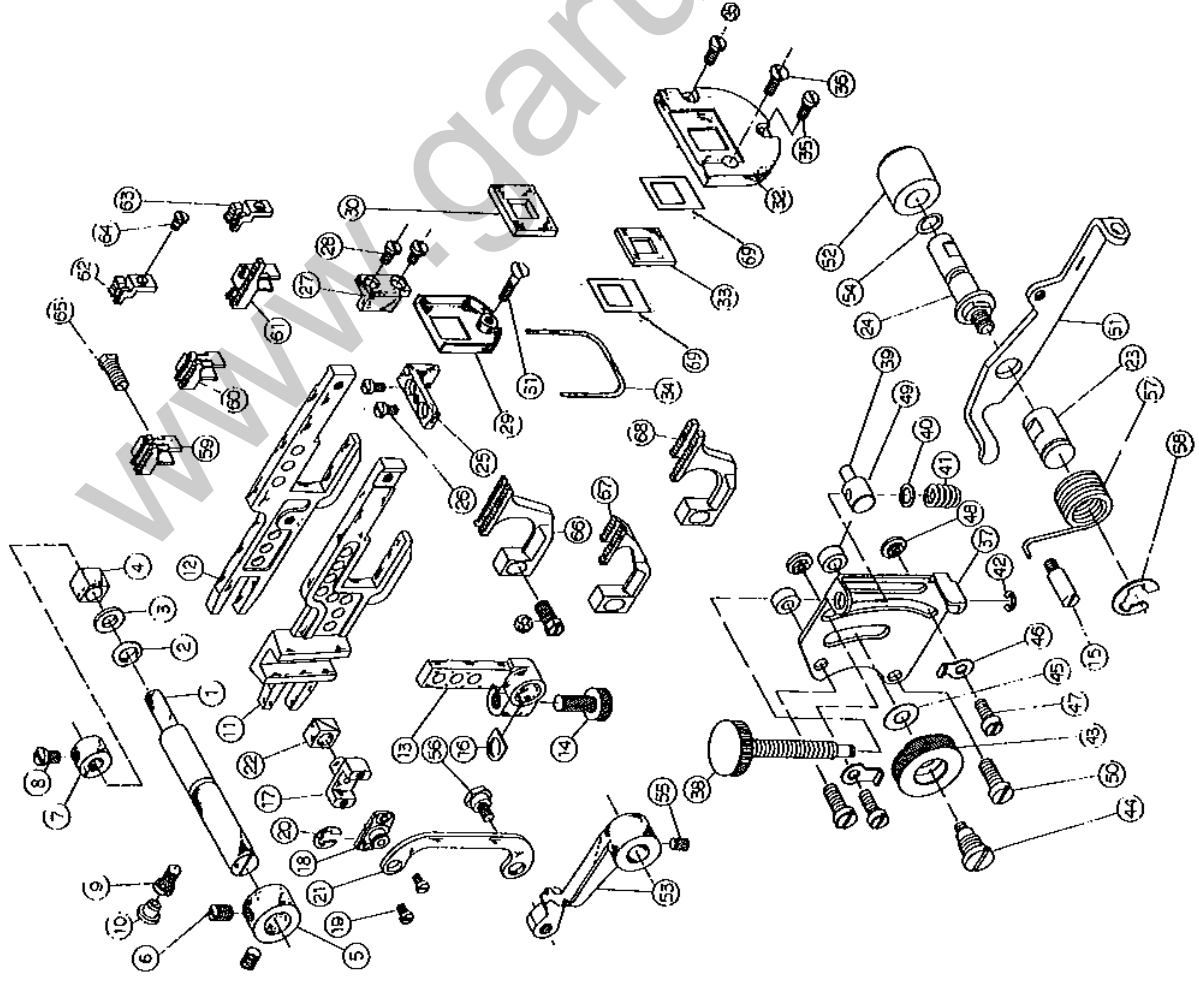
編號	名稱	數量
1	Eccentric	1
2	Eccentric	1
3	Press ring	1
4	Nut	1
5	Ratchet pawl	1
6	Ratchet gear	1
7	Ratchet pawl spring	1
8	Spring pin	2
9	Screw	1
10	Screw	1
11	Screw	1
12	Screw	2
13	Plug	1
14	Screw	1
15	Crank rod	1
16	Bearing	1
17	Rocker Shaft	1
18	Rocker shaft bushing	1
19	Crank	1
20	Screw	1
21	Main feed rocker	1
22	Screw	1
23	Main feed link	1
24	Crank Pin	1
25	Collar	1
26	Washer	2
27	Nut	1
28	Screw	1
29	Washer	1
30	Screw	1
31	Rubber plug	1
32	Bushing	1
33	Thrust collar	1
34	Screw	2
35	Cover	1
36	Screw	2
37	Push button stud	1
38	Spring	1
39	Washer	1
40	Felt	1
41	Bolt	1
42	Slide Block	1
43	Washer	1
44	Slide Block	1
45	Crank Pin	1
46	Crank Pin	1
47	Screw	1

.1 For SH7003 - SH7004
 .2 For SH7005
 .3 For SH7043, SH7044, SH7045
 SH7013, SH7075

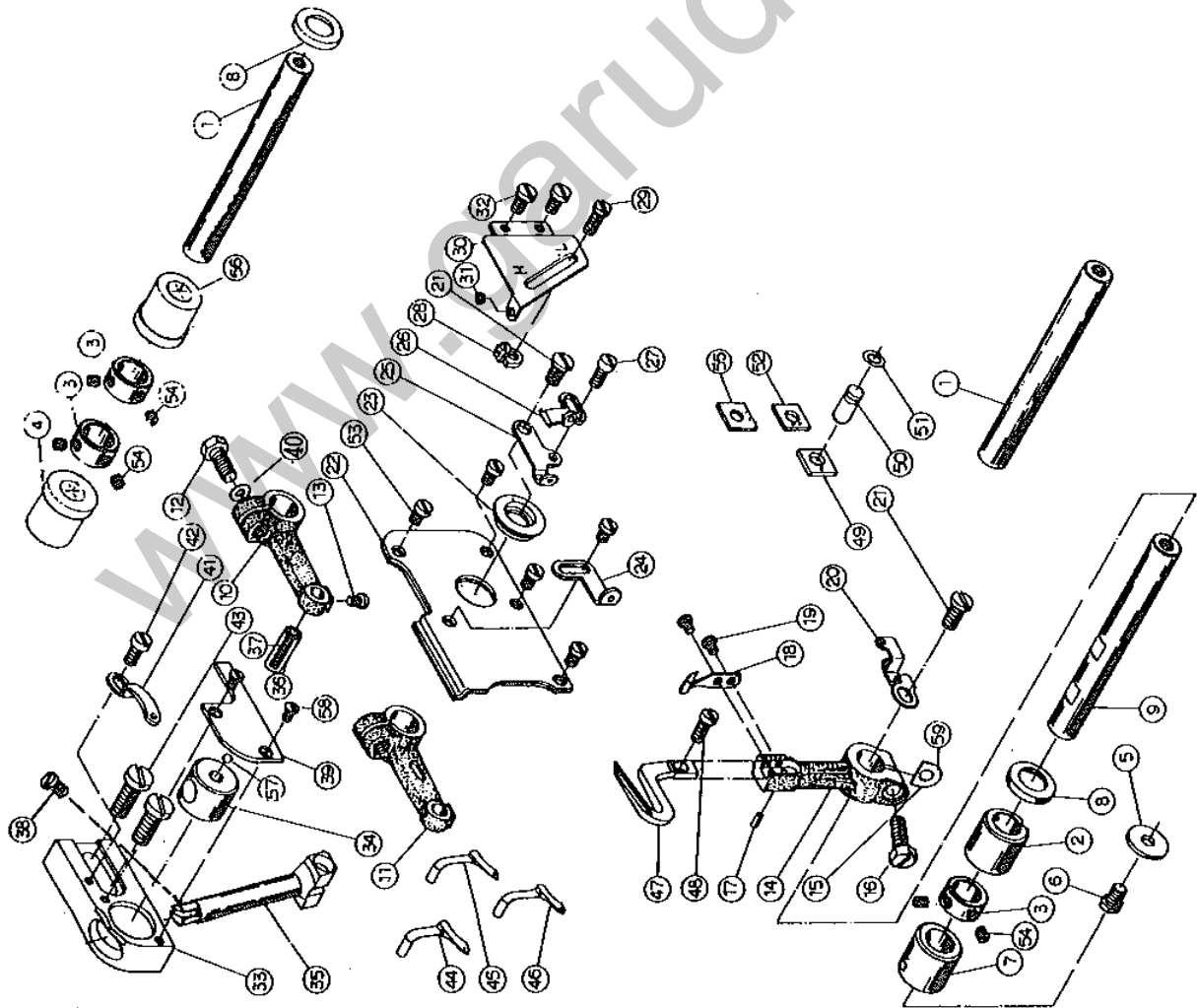
1	Feed bar stand	6030601A300	鋼管桿	1
2	Rubber ring	CRPM8	橡皮圈	1
3	Washer	6030608B700	墊圈	1
4	Slide block	6030604A400	滑塊	1
5	Collar	6030605C300	定位環	1
6	Screw	SC6532080A	螺絲	2
7	Collar	6030607D300	定位環	1
8	Screw	S844400706A	螺絲	1
9	Screw	6030610A600	螺絲	1
10	Pin	6030611A100	圓銷	1
11	Main feed bar	6030612A100	主送料桿	1
12	Differential feed bar	6030613A100	差位送料桿	1
13	Differential feed roller	SM00301210A	差位送料輪	1
14	Screw	S8442006K3M	螺絲	1
15	Washer	6030616E700	墊圈	1
16	Slide block	6030617A100	滑塊	1
17	Slide block	6030618A100	滑塊	1
18	Screw	S822440805A	螺絲	2
19	Screw	TR05	螺絲	1
20	Roller F	6030621F700	滾輪	1
21	Link	6030622A400	連桿	1
22	Slide block	6030623E300	滑塊	1
23	Nut	6030624E300	螺帽	1
24	Hinge screw	6030625A400	鉸鏈螺絲	1
25	Feed bar support	SC3600708D	送料桿支撐	2
26	Screw	6030627E700	螺絲	2
27	Feed bar support	S836440305A	送料桿支撐	2
28	Screw	6030628E700	螺絲	1
29	Rubber cover	6030629E700	橡皮罩	1
30	Rubber	6030630F800	橡皮	1
31	Screw	S836440107A	螺絲	1
32	Rubber ring	6030632C200	橡皮圈	1
33	Rubber	6030633F800	橡皮	1
34	Rubber ring	6030634A600	橡皮圈	1
35	Screw	SC3600805D	螺絲	2
36	Screw	S826440107A	螺絲	1
37	Differential Feed Cradle	6030637E700	差位送料架	1
38	Adjusting screw	6030638C300	調整螺絲	1
39	Differential feed block	6030639C300	差位送料塊	1
40	Washer	6030640E700	墊圈	1
41	Spring	6030641A800	彈簧	1
42	Renamer F	TR03	修整刀	1
43	Lock nut	6030643C300	鎖母	1
44	Hinge screw	6030644C300	鉸鏈螺絲	1
45	Washer	6030645E700	墊圈	1
46	Washer	6030646E700	墊圈	2
47	Screw	SC3640086D	螺絲	2
48	Nut	6030648D300	螺帽	2
49	Washer	6030649D300	墊圈	2
50	Screw	S84428120H1D	螺絲	2
51	Roller Arm	6030651E700	滾輪臂	1
52	Bushing	6030652A500	襯套	1
53	Differential feed roller	6030653B200	差位送料輪	1
54	Rubber ring	CRPM5	橡皮圈	1
55	Screw	SM0020080D5	螺絲	1
56	Hinge screw	S844400609E	鉸鏈螺絲	1
57	Spring	6030657A800	彈簧	1
58	Renamer F	TR09	修整刀	1
59	Differential feed die	FJ60821	差位送料模	1
60	Differential feed die	FJ60821	差位送料模	1
61	Differential feed die	FJ60821	差位送料模	1
62	Differential feed die	FJ60821	差位送料模	1
63	Arbitrary feed die	APR0071	任意送料模	1
64	Screw	APR0074	螺絲	1
65	Screw	S8532440705A	螺絲	2
66	Main feed die	DP6040T	主送料模	1
67	Main feed die	DP65209	主送料模	1
68	Main feed die	DP6143E	主送料模	1
69	Washer	6030669	墊圈	1

1 For SH7003
2 For SH7004
3 For SH7005
4 For SH7003, SH7004

(6) FEED MECHANISM COMPONENTS
送料機動機構(二)



(7) UPPER AND LOWER LOOPER COMPONENTS
上下結線鉤與相關零件

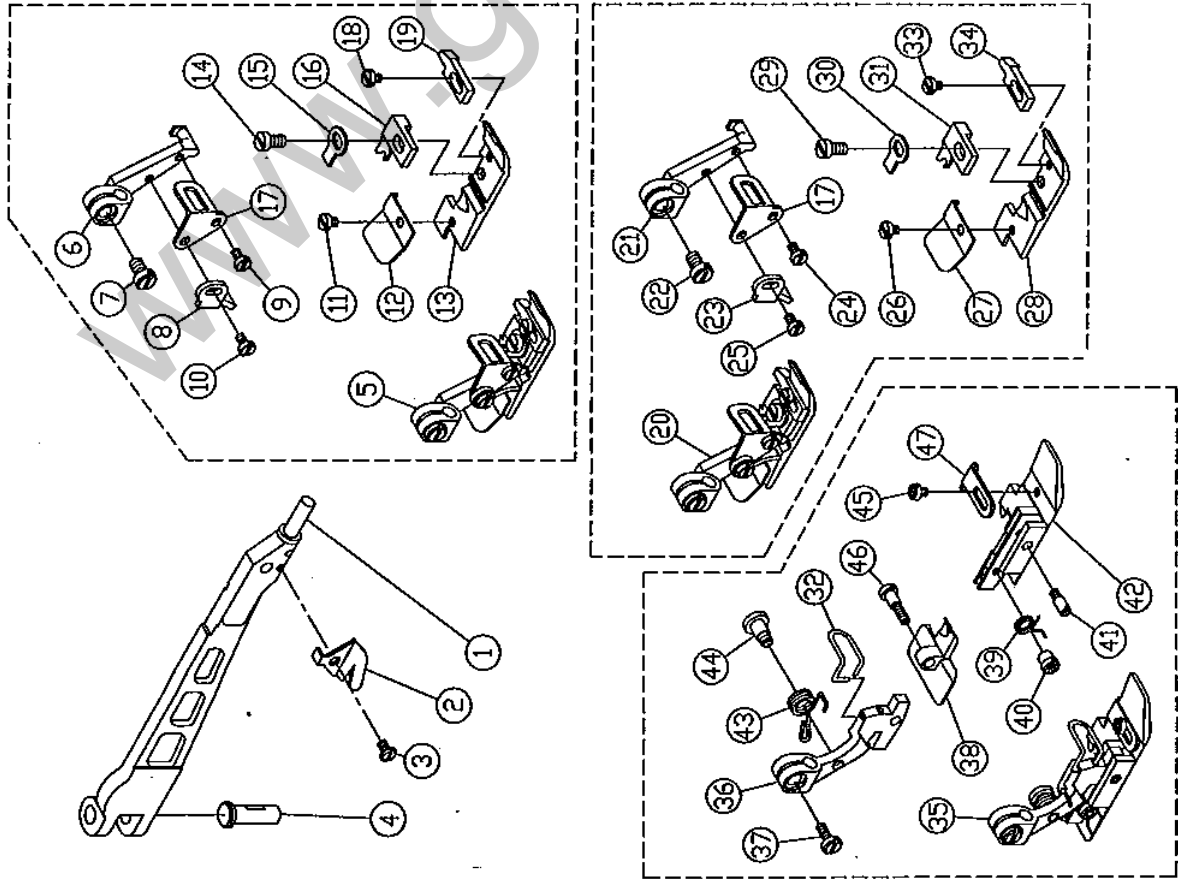


編號	名稱	圖號	數量
1	Upper looper shaft	6030701A300	2
2	Bushing	6030702C300	1
3	Thrust collar	6030703D300	1
4	Bushing	6030704C300	3
5	Washer	6030705B700	1
6	Screw	SK44400807A	1
7	Bushing	6030707C300	1
8	Rubber ring	6030708A500	1
9	Lower looper shaft	6030709A300	2
10	Crank	6030710A100	1
11	Crank	6030711A100	1
12	Screw	SK60281307F	1
13	Screw	SB36400505A	1
14	Lower looper support arm	6030714D100	1
15	Washer	6030715B700	1
16	Screw	SK60281307F	1
17	Spring pin	SF0206	1
18	Travelling needle guide	NG600900	1
19	Screw	SB32440405A	2
20	Looper thread take-up	6030720B700	1
21	Screw	SB44400808D	1
22	Oil shield plate	6030722B700	1
23	Oil seal	6030723A500	1
24	Thread guide	6030724B700	1
25	Looper thread take up	6030725B700	1
26	Thread take up	6030726B700	1
27	Screw	SC34400406A	1
28	Lower looper thread guide	6030728B700	1
29	Screw	SB36400406A	1
30	Looper thread take up cover	6030730B700	1
31	Thread guide	6030731A300	1
32	Screw	SC44400907D	2
33	Guide support	6030733E200	1
34	Lever guide	6030734H300	1
35	Upper looper lever	7030735A900	1
36	Pin	6030736A300	1
37	Oil wick	6707	1
38	Screw	S7030738	1
39	Guide cover	6030739B700	1
40	Washer	6030740B700	1
41	Thread guide	6030741B700	1
42	Screw	SC36400707D	1
43	Screw	SE50281609A	2
44	Upper looper	UL603880	1
45	Upper looper	UL603881	1
46	Upper looper	UL603883	1
47	Lower looper	LL603884	1
48	Screw	SC36400606D	1
49	Stopper	6030749B700	1
50	Pin	6030750D300	1
51	Rubber ring	CRP04	1
52	Stopper	6040752B700	1
53	Screw	SC36401007D	5
54	Screw	SN44400400E	6
55	Stopper	6040755B700	1
56	Bushing	6030756C300	1
57	Oil wick cover bushing	6030757L300	1
58	Screw	SB32440705A	2
59	Washer	7030757	1

名稱
數量

1 For SH7003 - SH7004 (Needle #8-#13)
 2 For SH7003 - SH7004 (Needle #14-#20)
 3 For SH7003 - SH7004 (Needle #6-#8)
 4 For SH7003 - SH7004 (Needle #9-#10)
 5 For SH7003 - SH7004 (Needle #8-#13)
 6 For SH7003 - SH7004 (Needle #14-#20)
 7 For SH7003 - SH7004 (Needle #6-#8)
 8 For SH7004 (Needle #9-#10)
 9 For SH7004 A35

10 PRESSER FOOT COMPONENTS
壓脚機構

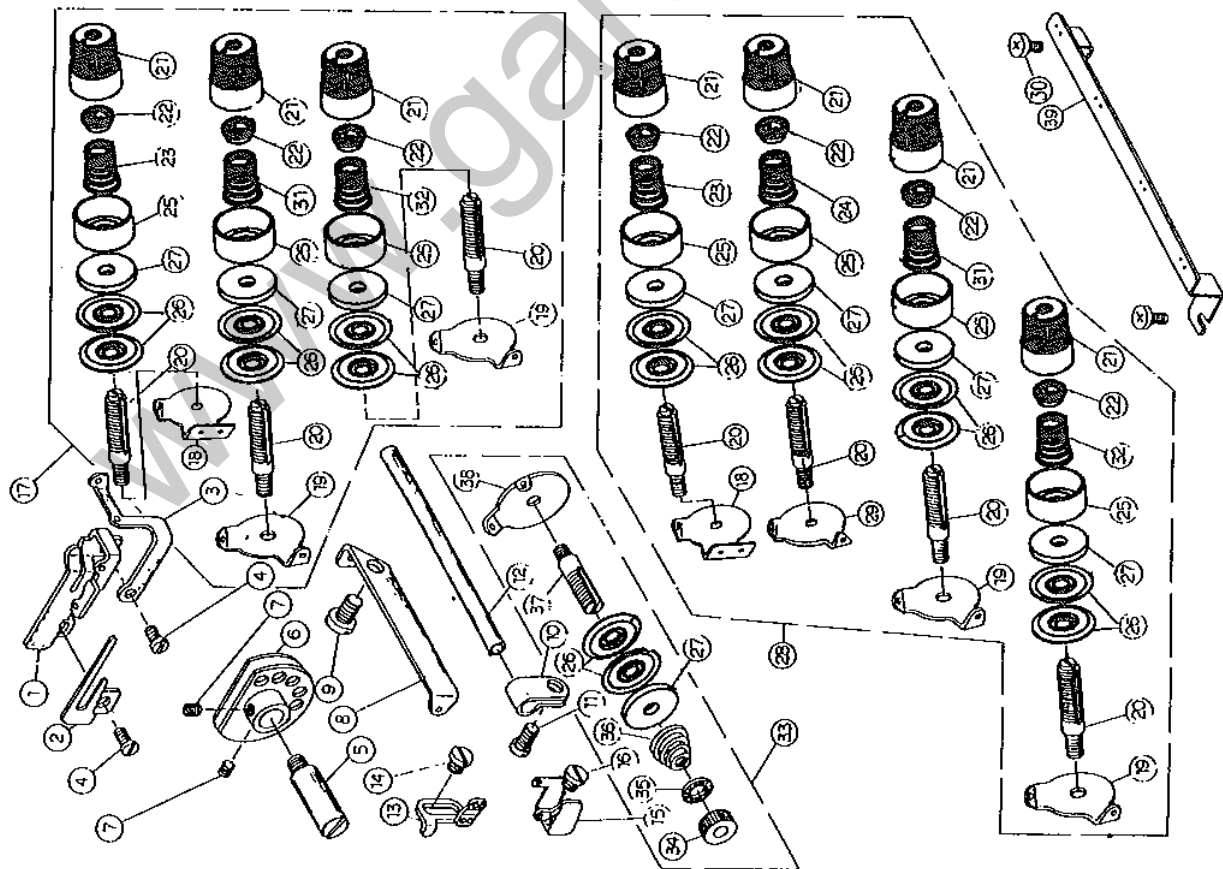


編號	圖號	名稱	數量
1	7031001 E200	壓脚臂	1
2	6031002D700	切線刀	1
3	SB24560405A	螺絲	1
4	6031004A300	橫釘	1
5	PF603032	壓脚組	1
6	PF603032A	壓脚柄	1
7	SB36400606A	螺絲	1
8	PF603032F	止動片	1
9	SB24560405A	螺絲	1
10	SB24560405A	螺絲	1
11	SB24560205A	螺絲	1
12	PF603032E	後壓脚	1
13	PF603032B	壓脚底	1
14	SB32440505A	螺絲	1
15	PF603032G	定位片	1
16	PF603032C	線環舌	1
17	PF603032H	護指環	1
18	SB24560405A	螺絲	1
19	PF603032D	定規	1
20	PF604A32	壓脚組	1
21	PF603032A	壓脚柄	1
22	SB36400606A	螺絲	1
23	PF603032F	止動片	1
24	SB24560405A	螺絲	1
25	SB24560405A	螺絲	1
26	SB24560205A	螺絲	1
27	PF604A32E	後壓脚	1
28	PF604A32B	壓脚底	1
29	SB32440505A	螺絲	1
30	PF603032G	定位片	1
31	PF604A32C	線環舌	1
32	PF605C32H	護指環	1
33	SB24560405A	螺絲	1
34	PF603032D	定規	1
35	PF605C32	壓脚組	1
36	PF605A32A	壓脚柄	1
37	SB36400606A	螺絲	1
38	PF605C32C	後壓脚	1
39	PF605A32F	彈簧	1
40	PF605A32G	螺帽	1
41	SB24560303C	螺絲	1
42	PF605C32B	壓脚底	1
43	PF605D53E	彈簧	1
44	SB32440807E	螺絲	1
45	SB24560305A	螺絲	1
46	SB24561103E	螺絲	1
47	PF605A32D	定規	1

- 1. For SH7003
- 2. For SH7004
- 3. For SH7005

01) THREAD TENSION COMPONENTS

縫線張力調節機構



編號

- .1 1 Chain looper thread guide
- .1 2 Hook
- .1 3 Chain looper thread guide
- .1 4 Screw
- .1 5 Stud
- .1 6 Thread cam
- .1 7 Screw
- .1 8 Thread guide
- .1 9 Screw
- .1 10 Mounting bracket
- .1 11 Screw
- .1 12 Thread guide tube
- .1 13 Needle thread guide
- .1 14 Screw
- .1 15 Needle thread guide
- .1 16 Screw
- .2 17 Thread tension spring asm
- .18 Thread guide
- .19 Thread guide
- .20 Stud
- .21 Nut
- .22 Bushing
- .23 Spring(Red)
- .24 Spring(Green)
- .25 Spring tube
- .26 Tension disc
- .27 Felt
- .3 28 Tension controller asm
- .29 Thread guide
- .30 Screw
- .31 Spring(Yellow)
- .32 Spring(Blue)
- .33 Tension controller asm
- .34 Nut
- .35 Tension disc stopper
- .36 Spring
- .37 Stud
- .38 Thread guide
- .39 Thread guide

- .1 For SH7005
- .2 For SH7003
- .3 For SH7004、SH7005

圖號

- 6051101B700
- 6051102B700
- 6051103B700
- SC36400806D
- 6051105D300
- 6051106B700
- SN44400400E
- 6051105B700
- SC60281310D
- 6051110B700
- SC44400907D
- 6051112D300
- 6051113B700
- SC44400808D
- 6051115B700
- SC44400808D
- 6031101A
- R6031118B700
- 6031119B700
- R6031120C300
- 6031121D600
- 6031122D600
- 6031123A800
- 6031124A800
- 6031125D600
- 6031126D700
- 6031127L700
- 6041102A
- R6041129B700
- R6031140
- 6041131A800
- 6051132A800
- 6051103A
- 6051134D300
- 6051135B700
- 6051136A800
- 6051137C300
- 6051138B700
- R6031139

名稱 數量

- 導線 1
- 導線 1
- 導線 1
- 螺絲 2
- 螺帽 1
- 張力變換凸輪 1
- 螺絲 2
- 導線 1
- 螺絲 1
- 固定夾 1
- 螺絲 1
- 導線管 1
- 導線 1
- 螺絲 1
- 導線 1
- 螺絲 1
- 張力控制組 1
- 導線 2
- 導線 4
- 螺帽 7
- 螺帽 7
- 套管 2
- 彈簧 1
- 彈簧 1
- 彈簧座 7
- 張力盤 16
- 減震墊 8
- 張力控制組 1
- 導線 1
- 螺絲 2
- 彈簧 2
- 彈簧 2
- 張力控制組 1
- 調節螺帽 1
- 止滑墊圈 1
- 彈簧 1
- 螺帽 1
- 導線 1
- 導線 1

04 NEEDLE COOLING MECHANISM
針與磁鐵冷卻裝置

編號

- .1 1 Needle cooler
- .1 2 Felt
- .1 3 Wire
- .4 Plug
- .2 5 Needle cooler
- .2 6 Felt
- .2 7 Wire
- 8 Support
- 9 Screw
- 10 Screw
- 11 Oil tank
- 12 Oil tank cover
- 13 Plug
- 14 Screw
- 15 Oil wick
- 16 Oil tube
- 17 Tank
- 18 Oil sign gauge
- 19 Cover
- 20 Sponge
- 21 Oil wick
- 22 Screw
- 23 Washer

.1 For SH7003、SH7004
.2 For SH7005

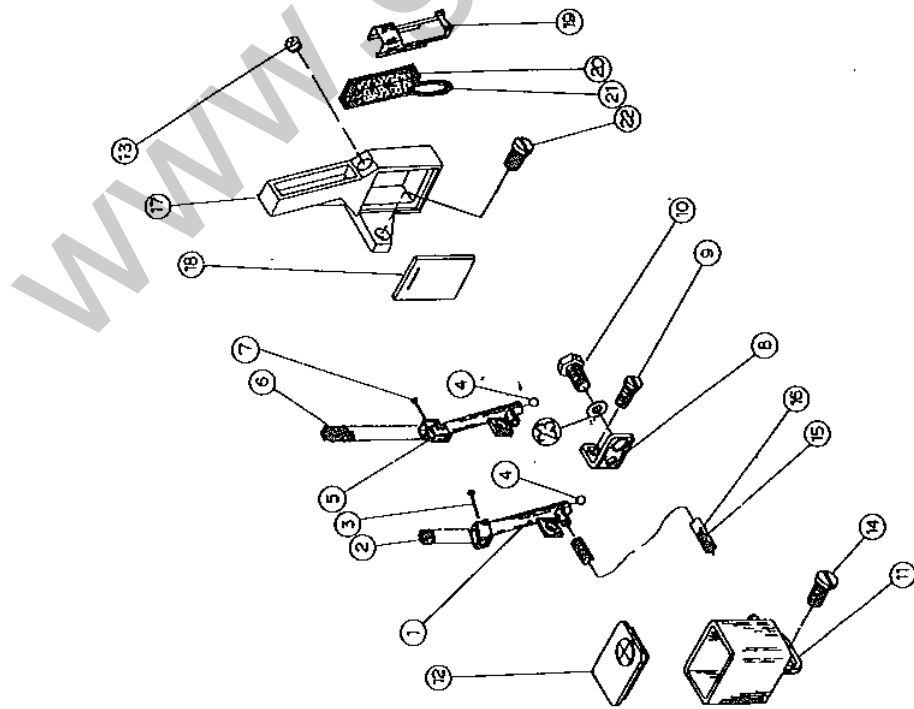
圖號

- 6031401D200
- 6031402L700
- 6031403D800
- 6031404H300
- 6051405D200
- 6051406D200
- 6051407D800
- 6031408B700
- SC36400707D
- SK44401307A
- 6031411D200
- 6031412A600
- 6031413A600
- SC44401008A
- 6707
- 6692
- R6031417D200
- 6031418B600
- 6031419D700
- 6031420L700
- 6707
- SC44400808D
- PW051007

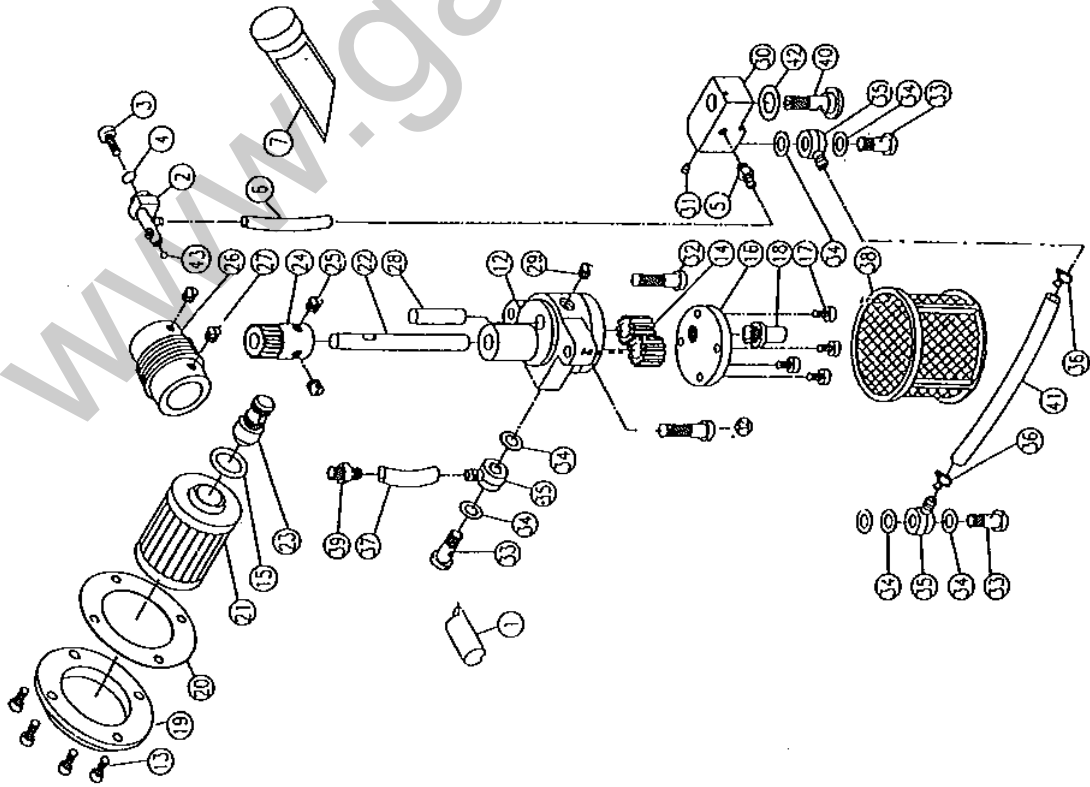
名稱

- 冷卻器
- 羊毛氈
- 固定鋼線
- 孔塞
- 冷卻器
- 羊毛氈
- 固定鋼線
- 腳座
- 螺絲
- 螺絲
- 油杯
- 油壺蓋
- 油塞
- 螺絲
- 油線
- 油管
- 蓄油器
- 油面鏡
- 彈簧蓋
- 羊毛氈
- 油線
- 螺絲
- 墊圈

- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1



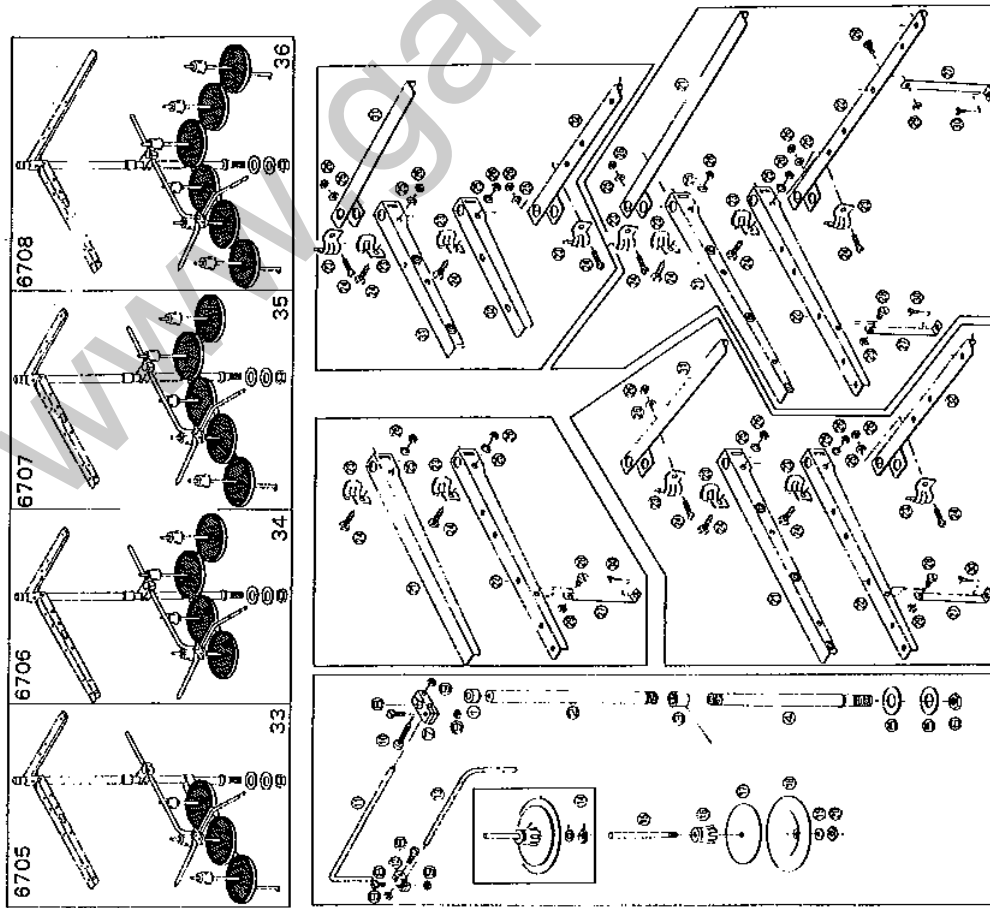
19 LUBRICATION MECHANISM
潤滑系統



編號	圖號	名稱	數量
1	6031501	防塵泡棉	1
2	6031502B700	油嘴	1
3	SC44401208D	螺絲	1
4	ORP04	油環	1
5	6031505C300	油嘴	1
6	6692	油嘴	1
7	R6031507K300	油面鏡	1
8			
9			
10			
11			
12	6031512A200	泵座	1
13	SC44401208D	螺絲	4
14	6031514A500	齒輪	2
15	ORP12	油環	4
16	6031516B700	蓋板	1
17	SC36400707D	螺絲	4
18	6031518B700	吸油管	1
19	6031519D200	外蓋	1
20	6031520D200	油封	1
21	6031521G700	紙質過濾器	1
22	6031522A300	軸	1
23	6031523G300	油嘴	1
24	6031524B300	蝸母	1
25	SC56320500A	螺絲	2
26	6031526A300	蝸桿	1
27	SN56320500E	螺絲	2
28	6031528A300	軸	1
29	SB44400807A	螺絲	1
30	6031530D200	分油座	1
31	6031531H300	孔塞	1
32	SB48282009B	螺絲	2
33	6031533C300	螺絲	3
34	6031534E600	墊圈	7
35	6031535D600	油嘴	3
36	6031536B800	油嘴扣環	2
37	6031537A600	油嘴	1
38	6031544	油網	1
39	6031539G300	油嘴	1
40	6031540G300	螺絲	1
41	6031541A600	油管	1
42	6031542E600	防漏墊圈	1
43	6031543D600	孔塞	1

00 THREAD STAND COMPONENTS
線架裝置

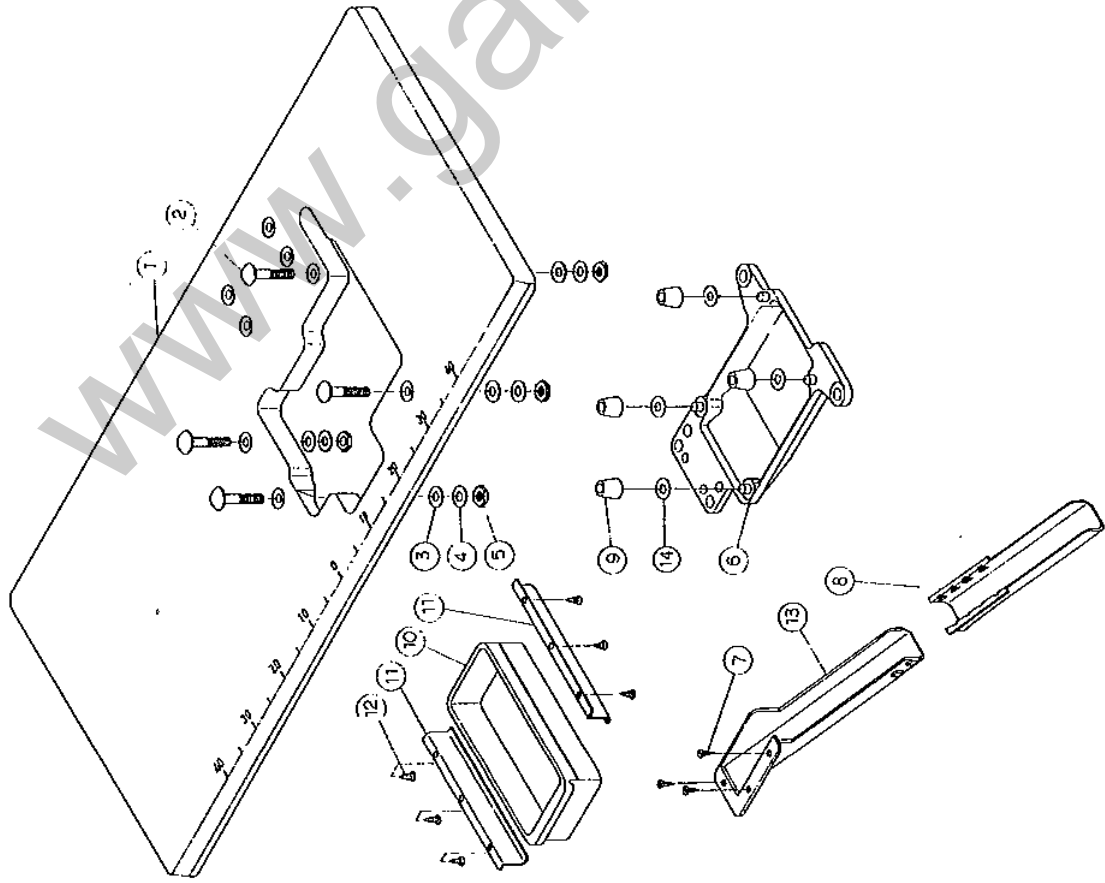
編號	圖號	名稱	數量
1	67051	柱帽	1
2	67052	上柱	1
3	67053	接頭	1
4	67054	下柱	1
5	67055	墊圈	2
6	67056	螺帽	1
7	67057	接頭	1
8	67058	螺絲	3
9	67059	螺帽	4
10	670510	螺絲	1
11	670511	旋臂	1
12	670512	接頭	1
13	670513	專線桿	1
14	670514	線盤組	3
	670514	線盤組	4
	670514	線盤組	5
	670514	線盤組	6
15	670515	線盤組	1
16	670516	定心錐	1
17	670517	緩衝墊	1
18	670518	線盤	1
19	670519	彈簧墊圈	1
20	670520	螺帽	1
21	670521	專線桿	1
	670521	專線桿	2
22	670522	線盤座	1
	670522	線盤座	2
23	670523	夾板	2
24	670524	螺絲	1
25	670525	彈簧墊圈	1
26	670526	螺帽	1
27	670527	撐桿	1
	670527	撐桿	2
28	670528	螺絲	1
	670528	螺絲	2
29	670529	螺帽	1
	670529	螺帽	2
30	670530	木螺絲	1
	670530	木螺絲	2
31	670531	專線	2
	670531	專線	1
32	67061	線盤座	2
	67061	線盤座	1
33	6705	線架組	1
34	6706	線架組	1
35	6707	線架組	1
36	6708	線架組	1



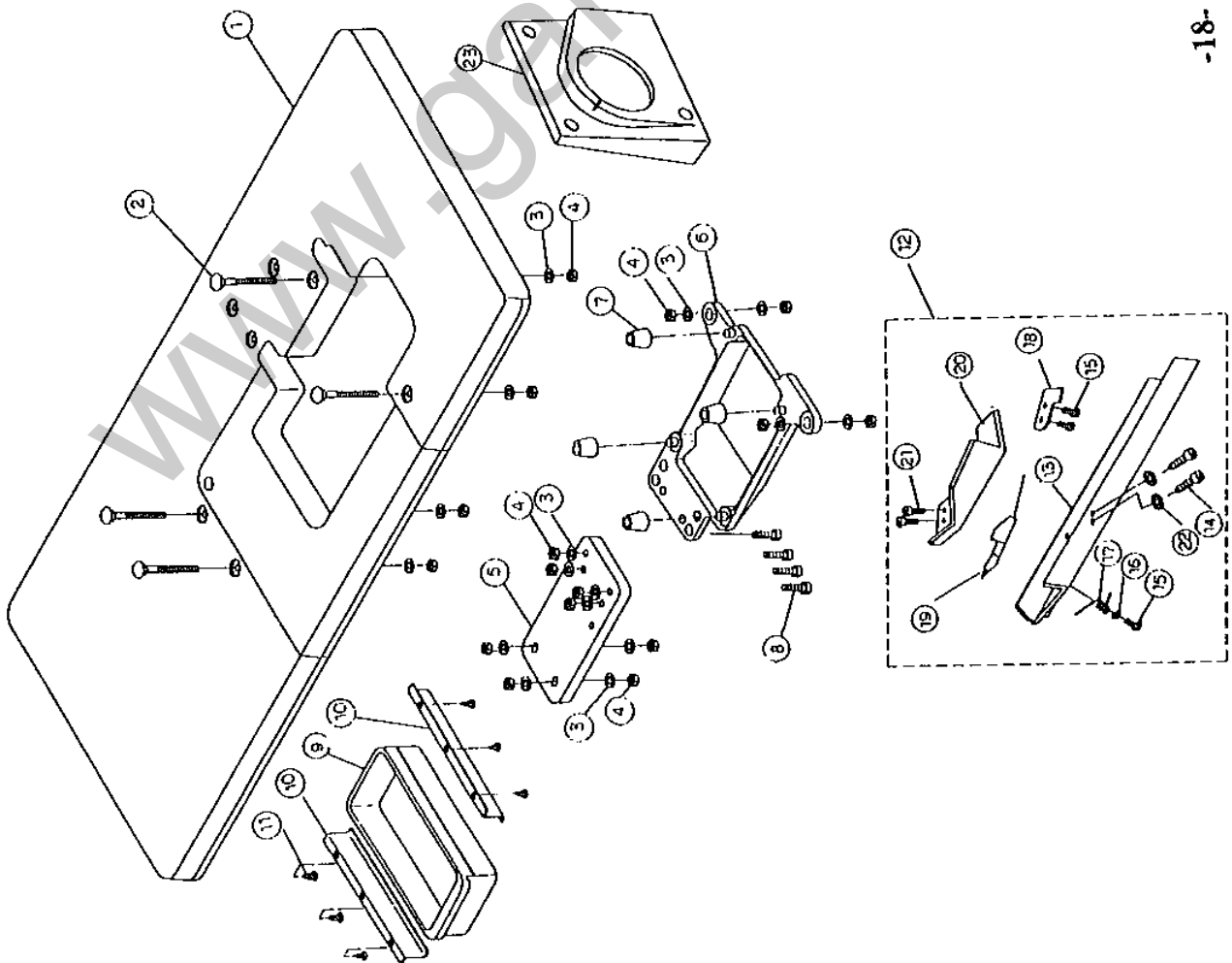
07 SEMI-SUNKEN TYPE TABLE COMPONENTS
半沉式車板裝置

編號	圖號	名稱	數量
1	6813-1	車板	1
2	6031702D200	螺絲	4
3	6031703B700	墊圈	4
4	6031704B700	墊圈	4
5	SA10160714A	螺帽	4
6	6031706C200	托底板	1
7	WF03131706A	螺絲	3
8	6742	下導布屑	1
9	6031709A600	防震墊	4
10	6751	抽屜	1
11	6752	抽屜架	2
12	WF05142207A	螺絲	6
13	6741	上導布屑	1
14	6031714B700	墊圈	4

Table
Screw
Washer
Washer
Nut
Frame support plate
Screw
Waste chute, lower
Rubber
Drawer
Drawer support
Screw
Waste chute, upper
Washer
• 僅供歐洲國家使用



(18) FULLY SUNKEN TYPE TABLE COMPONENTS
全沉式車板裝置



編號	圖號	名稱	數量
1	6813-2	車板	1
2	7031802	螺絲	4
3	6031704B700	墊圈	16
4	SA10160714A	螺帽	16
5	7031805	承板	1
6	7031806	托底板	1
7	6031709A600	防震墊	4
8	SB95283214A	螺絲	4
9	6751	抽屜	1
10	6752	抽屜架	2
11	WF05142207A	螺絲	6
12	7031812	導布厚組	1
13	7031813	落布厚	1
14	SB44401407A	螺絲	2
15	SB32440705A	螺絲	3
16	C000232PW	墊圈	1
17	7031817	彈簧	1
18	7031818	固定片	1
19	7031819	固定板	1
20	7031820	導布厚	1
21	SB356400406A	螺絲	2
22	PW051007	墊圈	2
23	7031823	皮帶護蓋	1

09) FOR SH7006

六線用

編號

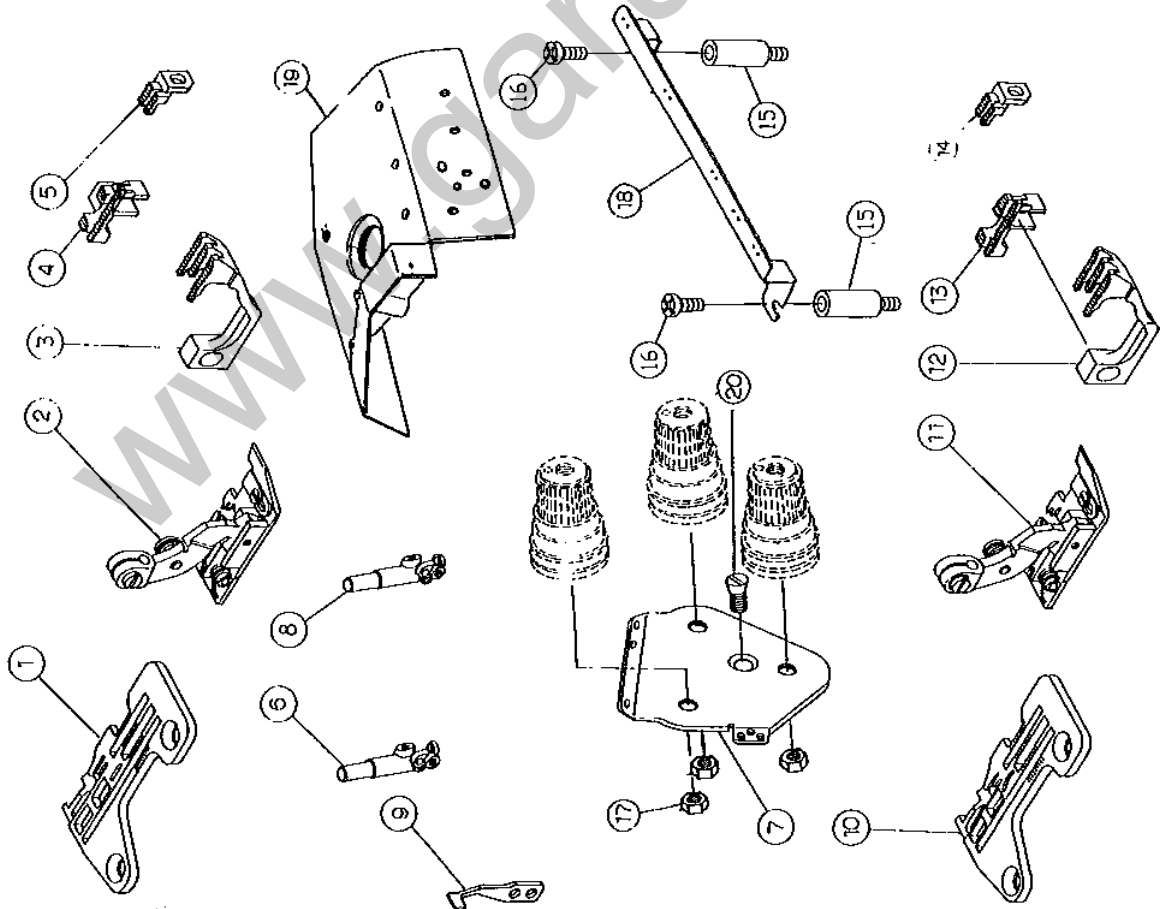
- .1 1 Throat plate
- .1 2 Presser foot, complete set
- .1 3 Differential feed dog
- .1 4 Main feed dog
- .1 5 Aux feed dog
- .1 6 Needle clamp
- .1 7 Needle thread guide eyelet
- .2 8 Needle clamp
- .2 9 Needle guide
- .2 10 Throat plate
- .2 11 Presser foot, complete set
- .2 12 Differential feed dog
- .2 13 Main feed dog
- .2 14 Aux feed dog
- .15 15 Spacer
- .16 16 Screw
- .17 17 Nut
- .18 18 Thread guide
- .19 19 Upper cover
- .20 20 Screw

- 圖號
- TP606CA3
- PF606CA3
- DF86009
- FD60840
- AF60874
- NC606A33
- 6061907B700
- NC606048
- 6061909E200
- TF606CA3
- PF606DA3
- DF86009
- FD60840
- AF60874
- 70619151
- SC444400808D
- SA444400307A
- 7061918
- 70619191
- SF444400607C

- 名稱
- 針板
- 壓腳組
- 副送布齒
- 主送布齒
- 輔送布齒
- 針留
- 導線
- 針留
- 導針<NG606908>
- 針板
- 壓腳組
- 副送布齒
- 主送布齒
- 輔送布齒
- 隔環
- 螺絲
- 螺帽
- 導線
- 上蓋
- 螺絲

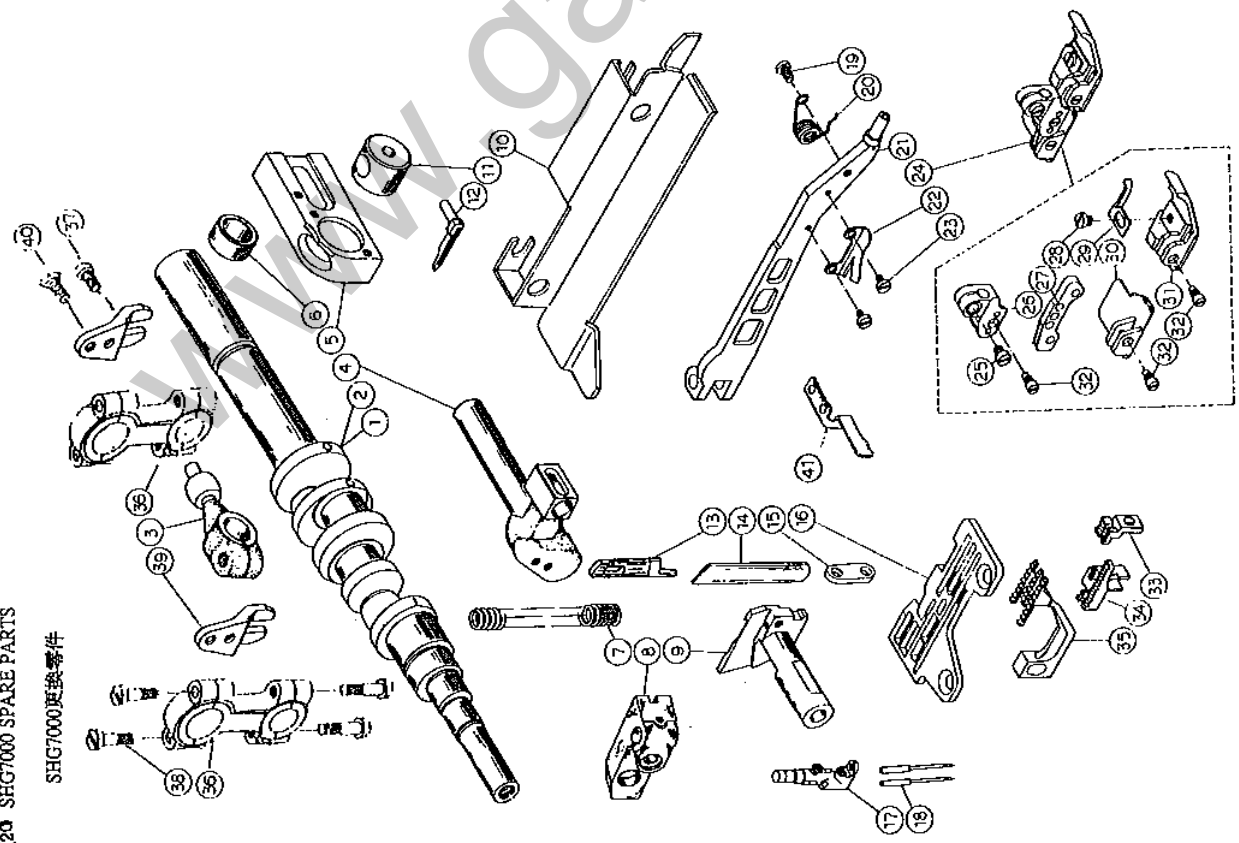
數量

- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 2
- 2
- 3
- 1
- 1
- 1



- .1 For 7006CA33
- .2 For 7006DA33

SHG7000 SPARE PARTS
SHG7000更換零件

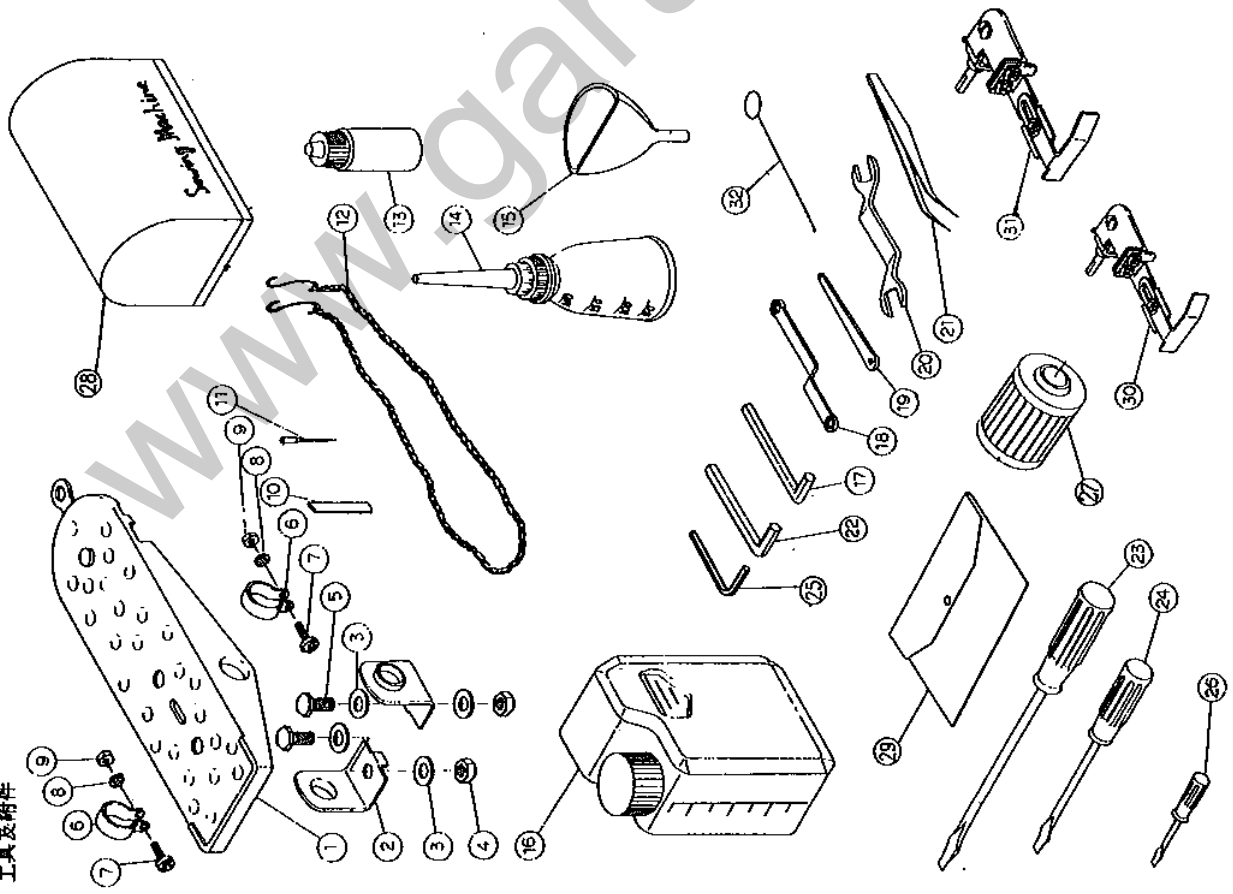


編號	圖號	名稱	數量
1	G6040101A300	主軸	1
2	G6050102A300	曲柄	1
3	G6050103A100	上刀柄	1
4	G6050104A100	軸承座	1
5	G6050105E200	定位環	1
6	G6050106D300	彈簧	1
7	G6050107A800	針棒支持臂	1
8	G6050108B200	下刀座	1
9	G6050109E200	布板側擋	1
10	G6030118B700	擺動軸承	1
11	G6050111H300	結線鉤	1
12	GUL605150	上刀	1
13	G6050113C500	下刀	1
14	G6050114P700	墊片	1
15	G6050115B700	針板	1
16	GTP605D63	針	1
17	GNC605048	針	1
18	TV64 (B-64)	針	2
19	SC32440406A	螺絲	1
20	G6050120A800	彈簧	1
21	G7052021	壓腳柄	1
22	G6050122D700	切線刀	1
23	SB24560405A	螺絲	2
24	GPF605D63	壓腳組	1
25	SC36400706D	螺絲	1
26	GPF605D63A	壓腳柄	1
27	GPF605D63D	壓腳連桿	1
28	SC32440406A	螺絲	1
29	GPF605D53E	定規	1
30	GPF605D63C	後壓腳	1
31	GPF605D63B	壓腳底	1
32	PFG605D53H16	螺絲	3
33	AF60876	輔送布齒	1
34	FD60283	主送布齒	1
35	DF28403	副送布齒	1
36	G6050136C100	連桿	2
37	MB03050505A	螺絲	2
38	SC44401207C	螺絲	8
39	G6050140A100	導軌	2
40	MF03050606A	螺絲	2
41	G6050143B700	補強片	1

* For SHG7004

(21) ACCESSORIES

工具及附件



編號

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20
- 21
- 22
- 23
- 24
- 25
- 26
- 27
- 28
- 29
- 30
- 31
- 32

- Pedal
- Bearing
- Washer
- Nut
- Screw
- Snap ring
- Screw
- Washer
- Nut
- Lower Knife
- Needle
- Chain
- Oil
- Container
- Oil Funnel
- Oil Container
- Allen Key
- Wrench
- Wrench
- Wrench
- Tweezers
- Allen Key
- Screw driver
- Screw driver
- Allen Key Driver
- Screw driver
- Cartridge Filter
- Machine cover
- Accessories bag
- Edge guide asm
- Edge guide asm
- Threading Bar

圖號

- 67001
- 67002
- 67003
- 67004
- 67005
- 67006
- 67007
- 67008
- 67009
- 6031218P700
- 6732
- 6695
- 6720
- 6721
- 6722
- 6715
- 6635
- 6655
- 6656
- 6625
- 6690
- 6636
- 6665
- 6666
- 6639
- 6667
- 6031521G700
- 6845
- Am-6751
- EG001
- REG001
- 6840

名稱

- 踏
- 樞軸
- 墊圈
- 螺帽
- 螺絲
- 扣環
- 螺絲
- 墊圈
- 螺帽
- 下刀
- 針
- 傳動鏈
- 油壺
- 油瓶
- 油漏斗
- 油罐
- 六角扳手
- 內六角扳手
- 內六角扳手
- 開口扳手
- 夾子
- 六角扳手
- 平口起子
- 平口起子
- 六角扳手
- 平口起子
- 濾油器
- 防塵蓋
- 工具袋
- 導邊裝置
- 導邊裝置
- 穿線鋼絲

數量

- 1
- 2
- 4
- 2
- 2
- 2
- 2
- 2
- 2
- 1
- 10
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1
- 1

.1 For SHT7003 - SHT7004
 .2 For SHT7005

SH7003 系列機型主要更換零件

List of Main Spare Parts for SH7003

更 換 機 型 Models	Main Parts 換 零 件	Throat plate	Presser foot asm	Presser foot hinge	Presser foot	Stitch tongue	Main feed dog	Differ- ential feed dog	Auxili- ary dog	Upper looper	Lower looper	Chip guard cover	Needle clamp
SH7002-032-M02		TP 603032	PF603032	PF603032A	PF603032B	PF603032C	FD60821	DF8040T	AF60871	UL603886	LL603884	7030131 B700	NC603033
SH7003-032-M04		TP 603032	PF603032	PF603032A	PF603032B	PF603032C	FD60821	DF8040T	AF60871	UL603880	LL603884	7030131 B700	NC603033
SH7003-052-M04		TP 603052	PF603052	PF603032A	PF603052B	PF603052C	FD60821	DF8040T	AF60871	UL603880	LL603884	7040132 B700	NC603033
SH7003-062-M04		TP 603062	PF603062	PF603032A	PF604B33B	PF603052C	FD60821	DF8040T	AF60871	UL603880	LL603884	7040132 B700	NC603033
SH7003-053-H04		TP 603053	PF603052	PF603032A	PF603052B	PF603052C	FD60822	DF85100	AF60871	UL603880	LL603884	7040132 B700	NC603033
SH7003-063-H04		TP 603063	PF603062	PF603032A	PF604B33B	PF603052C	FD60822	DF85100	AF60871	UL603880	LL603884	7040132 B700	NC603033
SH7013-032-L05		TP 603032	PF613032	PF603032A	PF613032B	PF613032C	FD60821	DF8040T	AF60871	UL603880	LL603884	7030131 B700	NC603033
SH7023-032-M04		TP 623032	PF603032	PF603032A	PF603032B	PF603032C	FD60821	DF8040 T	AF60871	UL603880	LL603884	7030131 B700	NC603033
SH7023-053-H04		TP 623053	PF603052	PF603032A	PF604B33B	PF623053C	FD60822	DF85100	AF60871	UL603880	LL603884	7040132 B700	NC603033
SH7043-033-M04		TP 643033	PF643033	PF603032A	PF603052B	PF603032C	FD60834	DF814BL	AF60871	UL603880	LL603884	7030131 B700	NC603033
SH7083-053-H04		TP 603053	PF683053	PF603032A	PF683053B	PF603052C	FD60822	DF85100	AF60871	UL603880	LL603884	7040132 B700	NC603033
SH70B2-022-F02		TP 6B3022	PF6B3022	PF603032A	PF603032B	PF6B3022C	FD60821	DF8040 T	AF60870	UL603886	LL603884	7030131 B700	NC603033
SH70B3-022-L04		TP 6B3022	PF6B3022	PF603032A	PF603032B	PF6B3022C	FD60821	DF8040 T	AF60870	UL603880	LL603884	7030131 B700	NC603033
SH70C3-032-M04		TP 6C3032										7030131 B700	NC603033

SH7004 系列機型主要更換零件

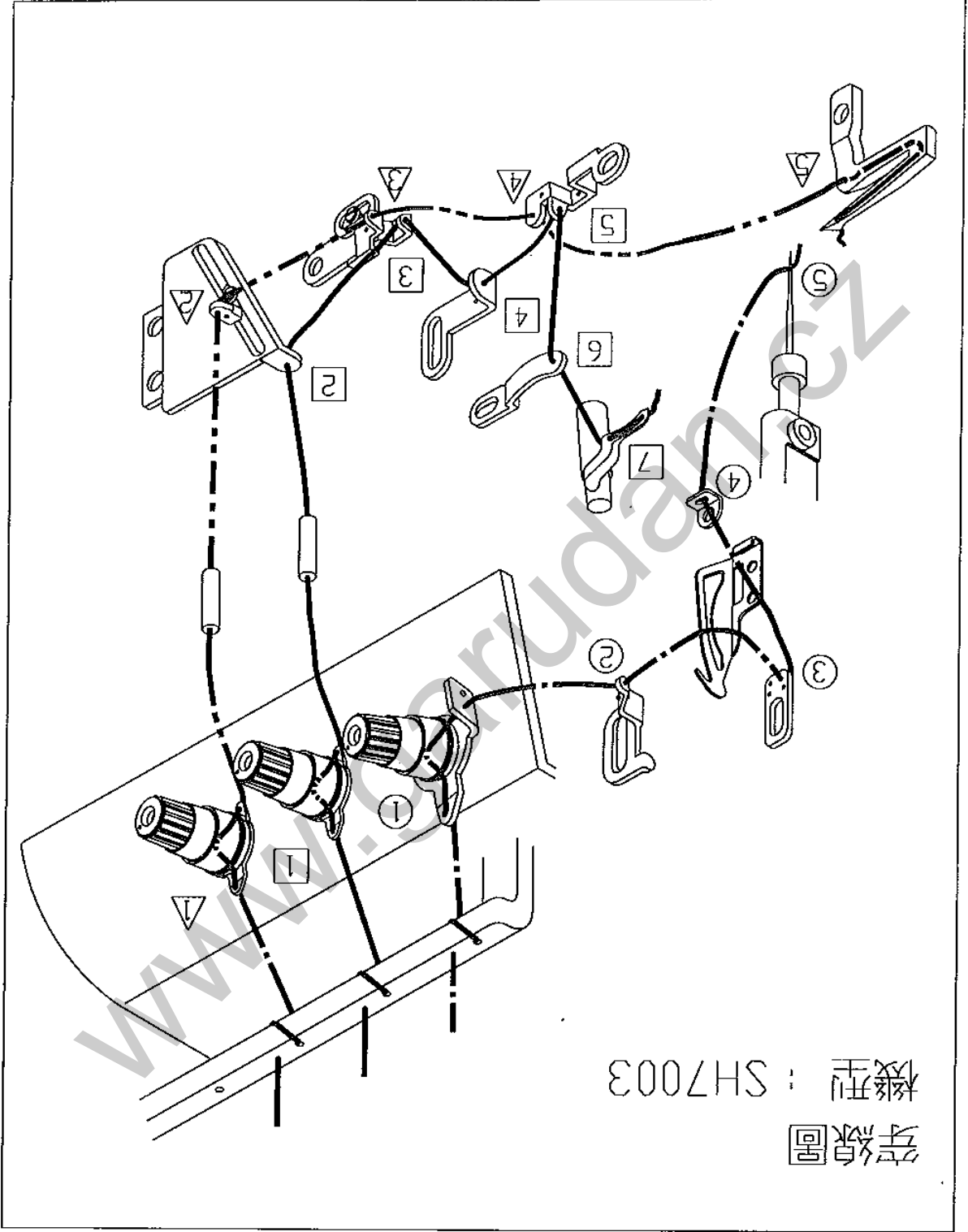
List of Main Spare Parts for SH7004

更換機型 Main Parts Models	Throat plate	Presser foot asm	Presser foot hinge	Presser foot	Stitch tongue	Main feed dog	Differential feed dog	Auxiliary feed dog	Needle clamp	Upper looper	Lower looper	Chip guard cover	Needle guide
SH7004-A32-M14	TP 604A32	PF604A32	PF603032A	PF604A32B	PF604A32C	FD 60971	DF814BE	AF 60871	NC604022	UL 604883	LL 603884	7040132 B700	NG604903
SH7004-A42-M14	TP 604A42	PF604A32	PF603032A	PF604A32B	PF604A32C	FD 60971	DF814BE	AF 60871	NC604022	UL 604883	LL 603884	7040132 B700	NG604903
SH7004-A33-M14	TP 604A33	PF604A32	PF603032A	PF604A33B	PF604A32C	FD 60824	DF86504	AF 60871	NC604022	UL 604883	LL 603884	7040132 B700	NG604903
SH7004-A43-M14	TP 604A43	PF604A32	PF603032A	PF604A32B	PF604A32C	FD 60824	DF86504	AF 60871	NC604022	UL 604883	LL 603884	7040132 B700	NG604903
SH7004-A53-M14	TP 604A53	PF604A32	PF603032A	PF604A32B	PF604A32C	FD 60824	DF86504	AF 60871	NC604022	UL 604883	LL 603884	7040132 B700	NG604903
SH7004-B33-M14	TP 604B33	PF604B33	PF603032A	PF604B33B	PF604B33C	FD 60825	DF90706	AF 60872	NC604026	UL 604880	LL 603884	7040132 B700	NG604904
SH7004-B53-H12	TP 604B53	PF604B33	PF603032A	PF604B33B	PF604B33C	FD 60825	DF90706	AF 60872	NC604026	UL 604880	LL 603884	7040132 B700	NG604904
SH7024-A43-M14	TP 624A43	PF604A32	PF603032A	PF604A32B	PF604A32C	FD 60824	DF86504	AF 60871	NC604022	UL 604883	LL 603884	7040132 B700	NG604903
SH7044-A33-M14	TP 644A33	PF644A33	PF603032A	PF643033B	PF604A32C	FD 60834	DF814BL	AF 60871	NC604022	UL 604883	LL 603884	7040132 B700	NG604903
SH7064-A32-M14	TP 604A32	PF664A32	PF664A32A	PF664A32B		FD 60971	DF814BE	AF 60871	NC604022	UL 604883	LL 603884	7040132 B700	NG604903
SH7074-A43-M14	TP 644A33	PF674A43	PF664A32A	PF664A32B		FD 60834	DF814BL	AF 60871	NC604022	UL 604883	LL 603884	7040132 B700	NG604903
SH7084-A43-H14	TP 604A43	PF684A43	PF683033A	PF683033B	PF604A32C	FD 60824	DF86504	AF 60871	NC604022	UL 604883	LL 603884	7040132 B700	NG604903
SH7094-A43-M14	TP 694A43	PF694A43	PF603032A	PF694A43B	PF604A32C	FD 60824	DF86504	AF 60871	NC604022	UL 604882	LL 604885	7040132 B700	NG604903
SH70D4-A32-M14	TP 6D4A32	PF6D4A32	PF664A32A	PF6D4A32B		FD 60971	DF814BE	AF 60871	NC604022	UL 604883	LL 604884	7040132 B700	NG604903
SHG7094-A43-H14	TP 694A43	PF694A43	PF603032A	PF604A32B	PF604A32C	FD 60824	DF86504	AF 60871	NC604022	EUL 604152	LL 604885	7040132 B700	NG604903

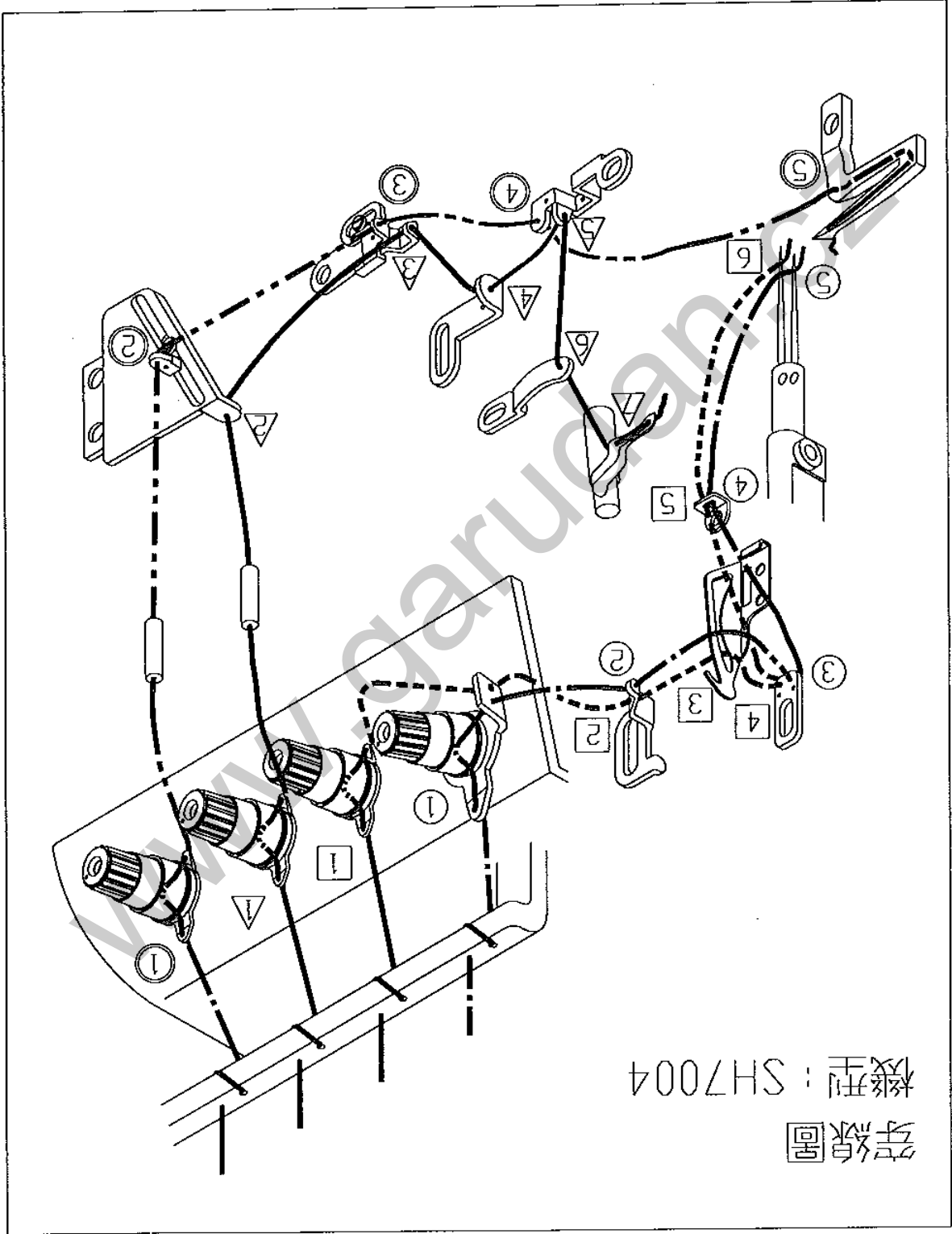
SH7005 系列機型主要更換零件

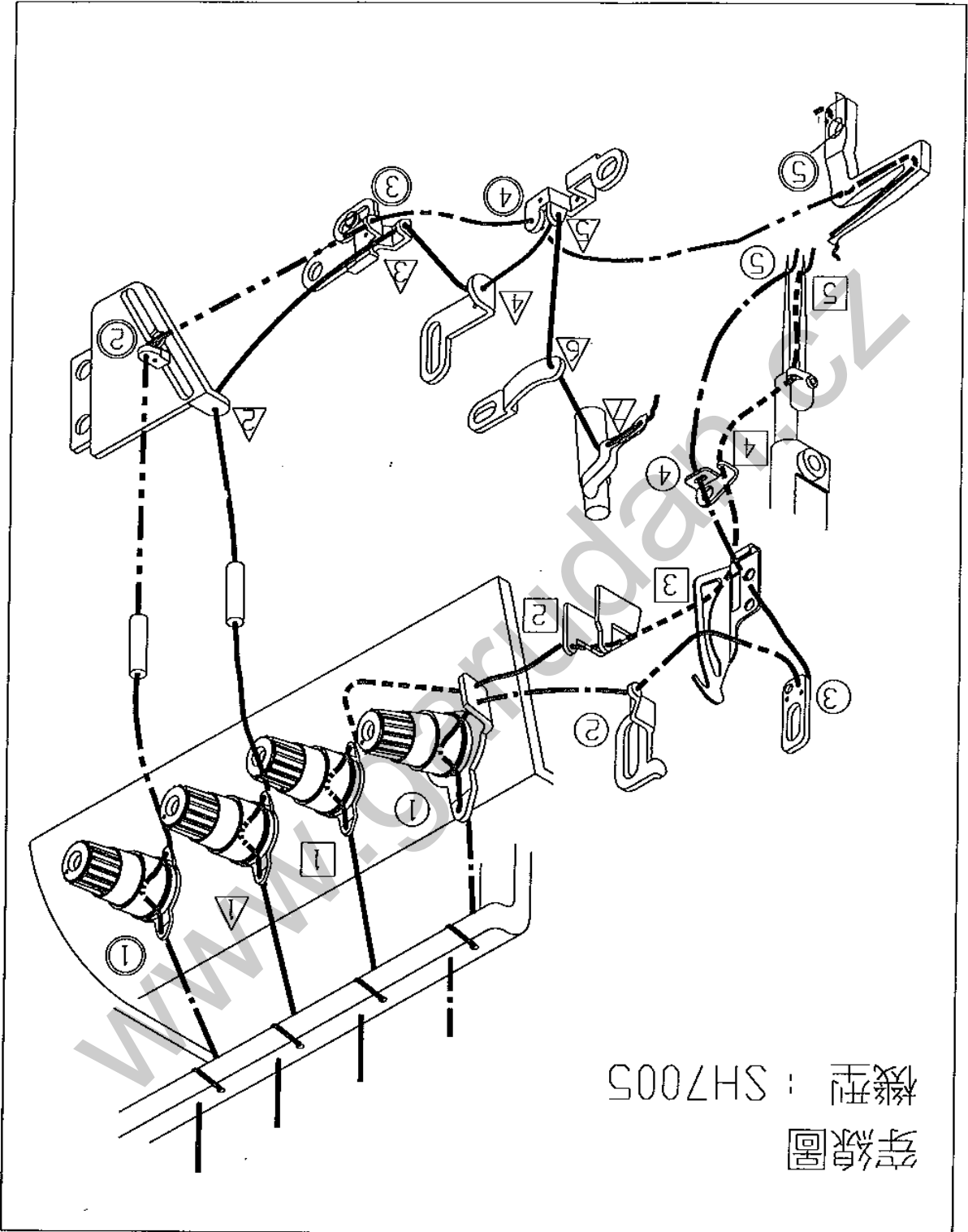
List of Main Spare Parts for SH7005

機型 Models	更換零件 Main Parts	Throat plate	Presser foot asm	Presser foot hinge	Presser foot	Rear presser foot	Main feed dog	Differential feeding	Auxiliary feeding	Needle clamp	Upper looper	Lower looper	Chip guard cover	Needle guide	Needle guide	Needle guide
SH7005-A32-M16	TP605A32	PF605A32	PF605A32A	PF605A32B	PF605A32C	FD60826	DF85209	AF60873	NC605020	UL603880	LL603884	7050133 B700	NG605905	NG605905	NG605905	NG605907
SH7005-C32-M16	TP605C32	PF605C32	PF605C32A	PF605C32B	PF605C32C	FD60828	DF85209	AF60874	NC605032	UL603880	LL603884	7050134 B700	NG605905	NG605905	NG605905	NG605907
SH7005-C52-M16	TP605C52	PF605C52	PF605A32A	PF605C32B	PF605C32C	FD60828	DF85209	AF60874	NC605032	UL603880	LL603884	7050134 B700	NG605905	NG605905	NG605905	NG605907
SH7005-C62-M16	TP605C62	PF605C62	PF605A32A	PF605C32B	PF605C32C	FD60828	DF85209	AF60874	NC605032	UL603880	LL603884	7050134 B700	NG605905	NG605905	NG605905	NG605907
SH7005-C53-M16	TP605C53	PF605C53	PF605A32A	PF605C32B	PF605C32C	FD60840	DF86009	AF60874	NC605032	UL603880	LL603884	7050134 B700	NG605905	NG605905	NG605905	NG605907
SH7005-D53-L16	TP605D53	PF605D53	PF605D53A	PF605D53B	PF605D53C	FD60840	DF86009	AF60874	NC605048	UL603880	LL603884	7050134 B700	NG605905	NG605905	NG605905	NG605907
SH7005-D53-H16	TP605D53	PF605D53	PF605D53A	PF605D53B	PF605D53C	FD60830	DF85407	AF60873	NC605048	UL603880	LL603884	7050134 B700	NG605905	NG605905	NG605905	NG605907
SH7005-D63-H16	TP605D63	PF605D63	PF605D53A	PF605D53B	PF605D53C	FD60830	DF85407	AF60873	NC605048	UL604880	LL603884	7050134 B700	NG605905	NG605905	NG605905	NG605907
SH7045-D53-H16	TP645D53	PF645D53	PF605D53A	PF645D53B	PF605D53C	FD60841	DF85902	AF60874	NC605048	UL603880	LL603884	7050134 B700	NG605905	NG605905	NG605905	NG816FC
SH7045-C53-M16	TP605C53	PF645C53	PF605A32A	PF645C53B	PF605C32C	FD60841	DF85902	AF60874	NC605032	UL603880	LL603884	7050134 B700	NG605905	NG605905	NG605905	NG605907
SH7055-C32-M16	TP655C32	PF655C32	PF605A32A	PF655C32B	PF605C32C	FD60828	DF85209A	AF60874	NC605032	UL603880	LL603884	7050133 B700	NG605905	NG605905	NG605905	NG605907
SH7065-C32-M16	TP605C32	PF665C32	PF665C32A	PF665C32B		FD60828	DF85209	AF60874	NC605032	UL603880	LL603884	7050133 B700	NG605905	NG605905	NG605905	NG605907
SH7075-C53-M16	TP605C53	PF675C53	PF665C32A	PF665C32B		FD60841	DF85902	AF60874	NC605032	UL603880	LL603884	7050134 B700	NG605905	NG605905	NG605905	NG605907
SH7034-D03-M45	TP634D03	PF634D03	PF634D03A	PF634D03B		FD60842	DF86108	AF60875	NC605048			BD0133 B700	NG605905	NG605905	NG605910	NG816FC
SH7006-CA33-M43	TP606CA3	PF606CA3	PF605A32A	PF606CA3B	PF606CA3C	FD60840	DF86009	AF60874	NC606032	UL604883	LL603884	7050134 B700	NG605905	NG605905	NG605908	NG605907
SH7006-DA33-M43	TP606DA3	PF606DA3	PF605D53A	PF606DA3B	PF606DA3C	FD60840	DF86009	AF60874	NC606048	UL604883	LL603884	7050134 B700	NG605905	NG605905	NG605908	NG605907
SHG7005-D53-H16	CTP605D53	GPF605D53	GPF605D53A	GPF605D53B	GPF605D53C	FD60283	DF28403	AF60876	GNC605048	GUL605150	LL603884	7050134 B700	NG605905	NG605905	NG605906	NG605907

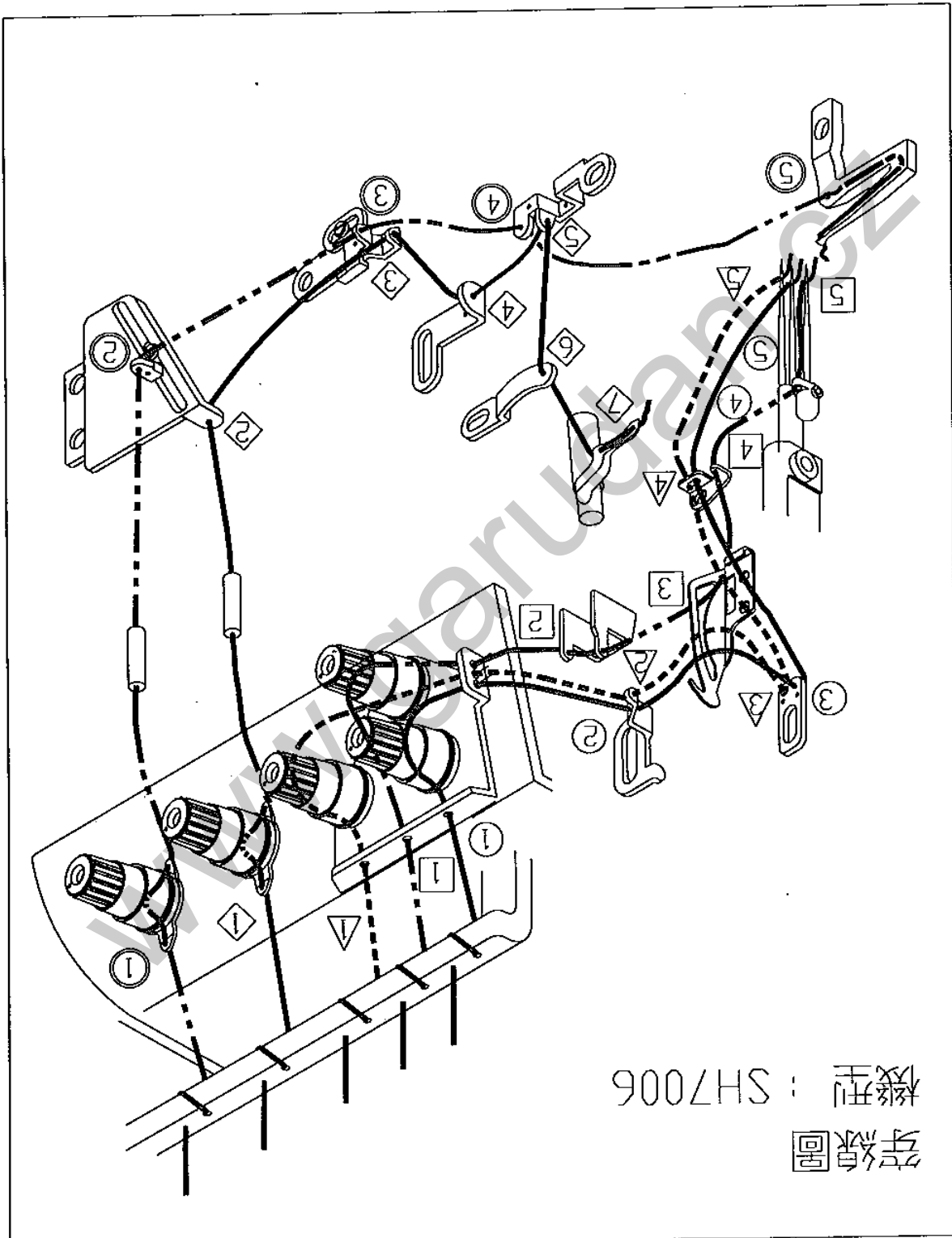


穿線圖
機型：SH7003





穿線圖
機型：SH7005

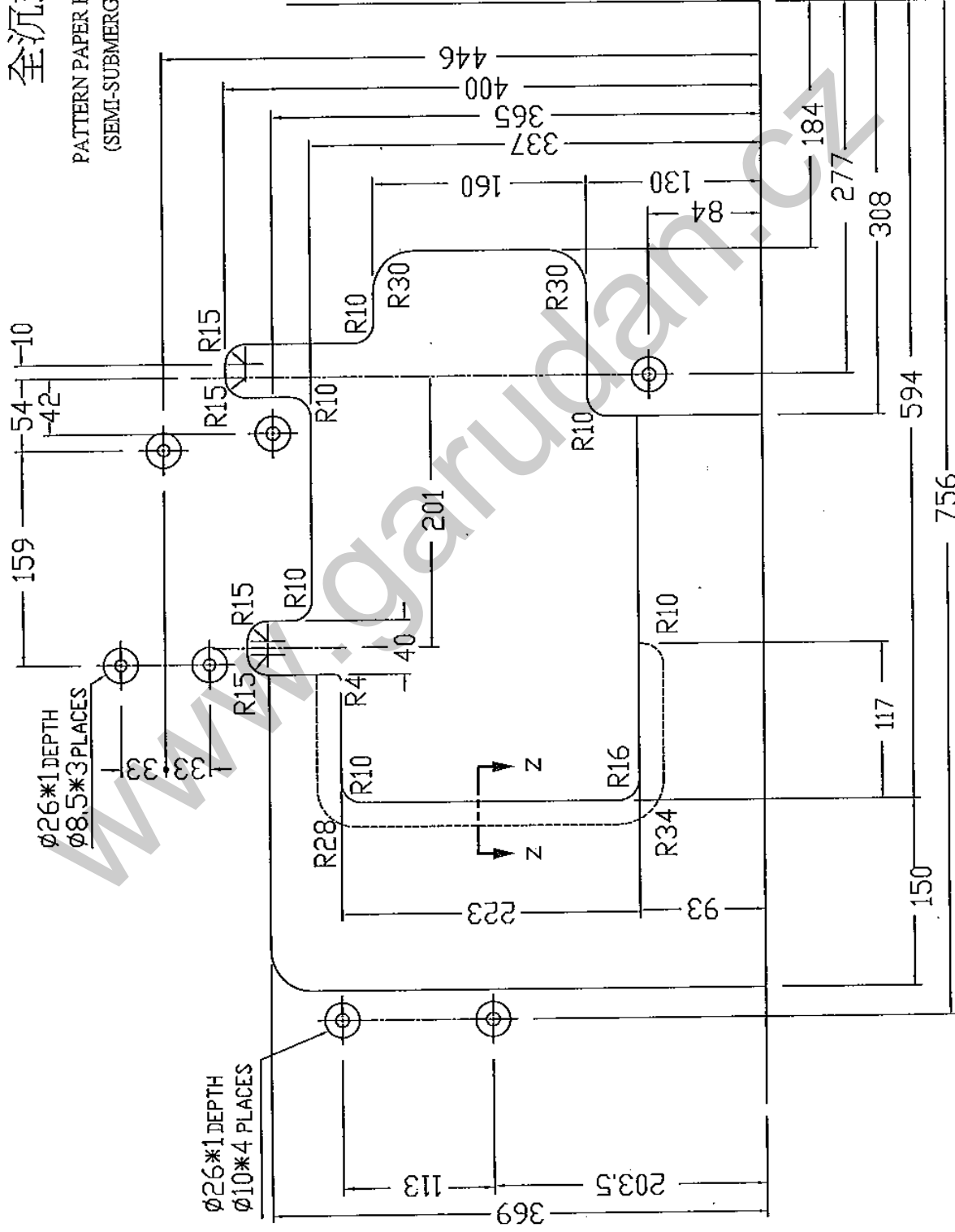


穿線圖
機型：SH7006

(2) Dimensions for Fully Submerged Mounting

全沉式紙型

PATTERN PAPER FOR TABLE CUT-OUT
(SEMI-SUBMERGED INSTALLATION)



www.garudan.cz