

Návod k používání a katalog náhradních
dílů pro průmyslový šicí stroj

SIRUBA/GOLDEX

737F-504M2

747F-514M2

757F-516M2

ANITA B s.r.o.

Průmyslová 2453/7

680 01 Boskovice

Czech Republic

tel: +420 516 454 774

+420 516 453 496

fax: +420 516 452 751

e-mail: info@anita.cz

VERSION	CREATED ON	APPROVED BY
MP03000CZ_180614	14. 06. 2018	Jakub Lžičař

www.garudan.cz

Všechna práva vyhrazena.

Vlastnictví Anita B s.r.o. a chráněno autorským právem. Použití tohoto obsahu bez písemného souhlasu Anita B s.r.o. zakázáno.

Copyright © Anita B s.r.o. (2018)

Obsah

1. Bezpečnostní pokyny pro průmyslové šicí stroje	4
2. K obsluze.....	5
3. Instalace nového stroje	5
4. Obsluha nového stroje	5
5. Mazání a výměna oleje.....	6
6. Navlékání nití.....	6
7. Regulace napětí nití.....	7
8. Výměna jehly	8
9. Nastavení délky stehu	8
10. Nastavení poměru diferenciálního podávání.....	8
11. Závady a jejich odstranění.....	9

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO PRŮMYSLOVÉ ŠICÍ STROJE

1. Průmyslový šicí stroj (dále je stroj) smí obsluhovat pouze zaškolený pracovník po seznámení se s návodem k používání daného stroje a s návodem k používání zabudovaného pohonu stroje.
2. Uvedení stroje do provozu, speciální servisní činnost, opravy a přestavbu, včetně práce na elektrickém zařízení smí provádět pouze odborní pracovníci firmy ANITA B, s. r. o. Boskovice. Z těchto důvodů pokyny pro bezpečné provádění uvedených prací zde nejsou uváděny.
3. Vidlice přívodního kabelu stroje smí být zasunuta pouze do zásuvky pevného elektrického rozvodu, který je v souladu s ČSN 33 1500 „Elektrotechnické předpisy a Revize elektrických zařízení“ pravidelně revidován.
4. Stroj může být provozován pouze v rozsahu svého určení a se zabudovanými ochrannými prostředky. Při práci se musí dodržovat příslušné bezpečnostní předpisy, dbát zvýšené opatrnosti zejména v prostoru šití a ze stroje je zakázáno demontovat ochranné kryty.
5. Při:
 - a. výměně šicího náradí (jako např. jehly, patky, stehovací desky, podavače látky a cívky),
 - b. navlékání nití
 - c. servisní činnosti (čištění, mazání a pod.)
 - d. opravách
 - e. opuštění pracoviště

ZAJISTĚTE BEZNAPĚŤOVÝ STAV STROJE VYPNUTÍM HLAVNÍHO VYPÍNAČE NEBO VYTAŽENÍM NI VIDLICE ZE ZÁSUVKY

6. Denní servisní práce smí provádět pouze poučená osoba v souladu s návodem k používání daného stroje.
7. Při opravách jsou vždy používány pouze náhradní díly dodané výrobcem stroje firmou ANITA B, s. r. o. Boskovice.
8. Na stroji je zakázáno provádět jakékoliv úpravy, které by snížily jeho bezpečnostní úroveň.
9. Pozorovatel je povinen v souladu s ČSN 33 1500 „Elektrotechnické předpisy. Revize elektrických zařízení“ zajistit provedení pravidelné revize elektrického zařízení stroje i pevného elektrického rozvodu v požadovaných lhůtách, tj. pro předpokládané prostředí s nebezpečím požáru hořlavých hmot každý druhý rok.

2. K OBSLUZE

Děkujeme Vám, že jste se rozhodli používat náš rychloběžný obnitkovací stroj s pojistným stehem. Před použitím tohoto stroje prostudujte řádně, prosím, tuto návodní knížku, abyste porozuměli funkcím a vlastnostem stroje. To Vám pomůže zvýšit výkonnost a kvalitu šití na stroji.

POZOR: Protože jde o rychloběžný šicí stroj, nepouštějte ho před naplněním olejem a zajištěním správného směru otáčení motoru.

3. INSTALACE NOVÉHO STROJE

1. Uložte stroj do desky podstavce (do výřezu v desce) na tlumící pryžové závěsy a podpěry, které jsou přiloženy. U polo zapuštěného stroje je vzdálenost mezi stehovou deskou a povrchem desky podstavce asi 100 mm a u zapuštěného stroje asi 5 mm.
2. Namontujte šlapadlo ovládání spojky motoru na levou stranu a šlapadlo pro zvedání přítlačné patky na pravou stranu.
3. Namontujte vedení odpadu látky a niťový stojánek podle vyobrazení na listu dílců.
4. Ujistěte se, že směr otáčení motoru je ve směru pohybu hodinových ručiček. Řemen má být tak napnut, aby ho bylo možno lehce prohnout o cca. 10 mm.

Poznámka: Průměry řemenic motoru a příslušných otáček stroje jsou v tabulce:

Rychlost šití ot./min	Průměr řemenice motoru (mm)
6000	115
6500	125
7000	135
7500	145

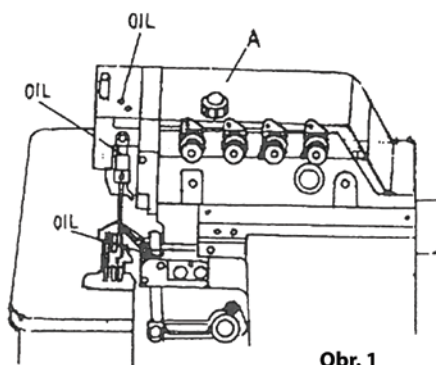
4. OBSLUHA NOVÉHO STROJE

Nechte nový stroj pracovat první čtyři týdny rychlostí o 20 % nižší než maximální. Potom vyměňte olej za nový a potom stroj může pracovat až na nejvyšší rychlost.

5. MAZÁNÍ A VÝMĚNA OLEJE

1. Mazání:

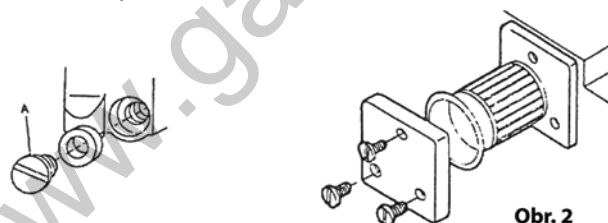
- Odšroubujte šroub A (Obr. 1) a naplňte (přiloženým) vysokorychlostním mazacím olejem (nebo podobným Mobil 10 nebo ESSO 32) tak, aby hladina oleje 011 byla mezi dvěma ryskami na olejoznaku. Pak zašroubujte zpět šroub A.
- Když je stroj v činnosti poprvé nebo byl-li delší dobu mimo provoz, naolejujte před zahájením šití jehelní tyč, vedení jehelní tyče, držák smýčkovače apod.



Obr. 1

2. Vypouštění oleje:

- Odšroubujte šroub A (Obr. 2), vypustěte olej a šroub znovu zašroubujte.
- Pro zajištění dobrého mazání a životnosti stroje vyměňte olej za nový, pracuje-li nový stroj po 4 týdny. Potom vyměňujte olej každé čtyři měsíce.
- Tento stroj je vybaven olejovým filtrem. Filtr čistěte jednou měsíčně, případně, je-li to nutné, vyměňte za nový.

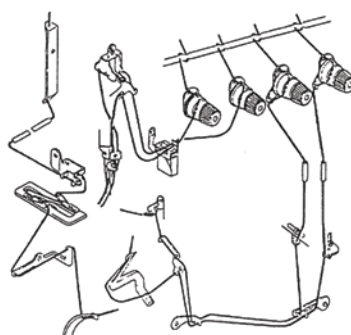


Obr. 2

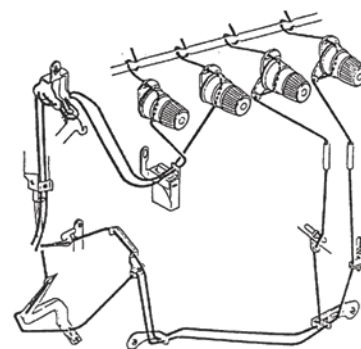
- Mazání za účelem chlazení jehly se zajišťuje silikonovým olejem.

6. NAVLÉKÁNÍ NITÍ

Podle druhu stroje je nutné správně navléknout nitě. Jakékoliv nesprávné navléknutí nití může zapříčinit trhání nití, nepravidelné stehy nebo vynechávání stehů apod.



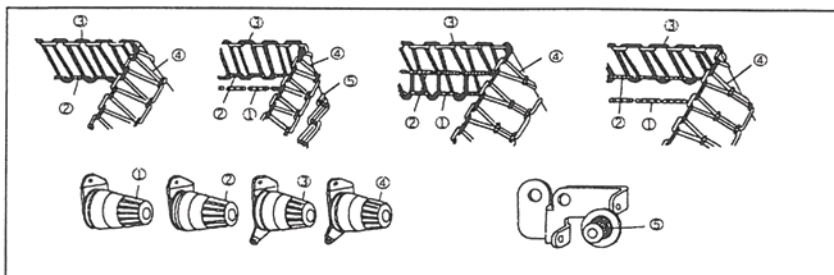
Obr. 3 Pouze pro 4-nitné stroje



Obr. 4 Pouze pro třídu stehu 516

7. REGULACE NAPĚTÍ NITÍ

Napětí nití se nastavuje podle druhu šitého materiálu, jeho tloušťky, podle šicích nití, šířky stehu a jeho délky, atd. Proto přítlak napínacích matic nebo vodičů nití musí být nastaven pro každý jednotlivý případ.



Obr. 5

1. Nastavení matic regulace napětí nití:

- Napínací matice 1 řídí u dvounitného řetízku jehelní nit nebo levou obnitkovací jehelní nit
- Napínací matice 5 řídí u dvounitného řetízku smýčkovačovou nit
- Napínací matice 2 řídí obnitkovací jehelní nit
- Napínací matice 3 řídí nit horního smýčkovače - Napínací matice 4 řídí nit spodního smýčkovače

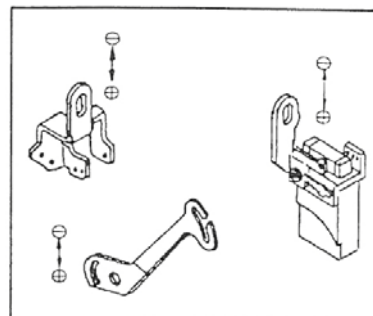
2. Regulace množství jehelní niti:

V případě šití stehy typu 504, 512 a 514, stlačte vodiče jehel 1 a 2 do nejnížší polohy a do nejvyšší polohy, pak pro šití stehy typů 503, 505. (Obr. 6)

Poznámka: Směr + je pro větší napětí jehelní niti a směr - je pro menší napětí jehelní niti.

3. Regulace niti smýčkovače:

- Pro šití stehem typu 512, kdy je smýčkovač zcela vlevo, stlačte vytahovače niti do pozice, vyznačí přerušovanou čarou (- - - -).
- V případě šití stehy typů 503, 504 s 505, když se smýčkovač pohybuje do nejnížší polohy, nastavte vytahovače niti do polohy vyznačené plnou čarou (_____).



- První vodič niti nastavte následovně:

- Na bod A se používá pro pružnou nit
- Na bod B se používá pro sešívání a lemování slepým stehem.
- Na bod C se používá při šití stehem typu 512

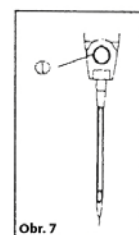
- Druhý vodič niti nastavte takto:

- Na bod D při použití pružné niti
- Na bod E při sešívání a lemování slepým stehem

Poznámka: Směr označený + je pro dodávku více nití do stehu a směr - pro dodání méně nitě do šitého stehu.

8. VÝMĚNA JEHLY

- Používejte zásadně jehlu DCx27 nebo ekvivalentní typ kvalitní jehly.
- Uvolněte šroub 1 a vyjměte starou jehlu.
- Vložte novou jehlu dlouhou drážkou směrem k obsluze a zasuněte ji do otvoru až na doraz a utáhněte šroub 1.

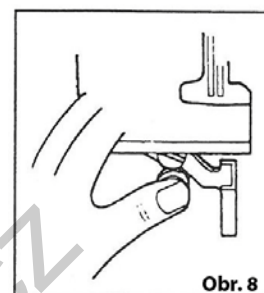


Obr. 7

9. NASTAVENÍ DÉLKY STEHU

1. Délka stehu se nastavuje podle druhu šitého materiálu požadovaného diferenciálního poměru apod.

- Zatlačte tlačítko délky stehu a držte je stisknuté.
- Při zatlačení tlačítka otáčením ručního kola nastavte na ukazatel vyznačený na krytu řemene požadovanou hodnotu délky stehu.



Obr. 8

Maximální poměr difference	Typ šití	Stupnice na kole						
		1	2	3	4	5	6	7
1:2	Sešívání	1	1,5	2	2,5	3	3,5	3,8
1:3	Nabírání	0,7	1	1,4	1,7	2	2,3	2,5
1:1,3	Obnitkování	1,6	2,3	3,1	3,9	4,7	5,4	5,9
1:4	Speciální	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	-

10. NASTAVENÍ POMĚRU DIFERENCIÁLNÍHO PODÁVÁNÍ

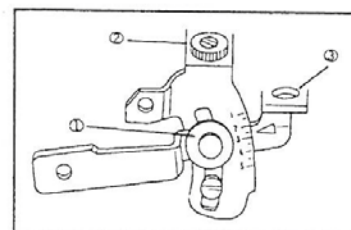
Poměr difference podávání je poměr mezi pohybem hlavního podavače a diferenciálního podavače.

Je-li délka pohybu hlavního podavače větší než diferenciálního podavače, materiál je při šití napínán. Jeli tomu naopak, je materiál stlačován.

- Uvolněte matici 1 a otáčejte šroubem 2 ve směru pohybu hodinových ručiček pro napínání (natahování) díla a v opačném směru pro stlačování materiálu. Po nastavení utáhněte matici 1.

Poznámka: Je-li nastavovací páka 3 zcela na konci stupnice (nahore), je poměr diference 1:1 a je-li nastavena na čísla stupnice je diferenciální poměr nastavitelný do 1:0,7.

Stupnice		1	2	3	4	5
Poměr diference	1:1,3	-	1:0,7	1:0,9	1:1,1	1:1,3
	1:2	1:0,7	1:1	1:1,4	1:1,7	1:2
	1:3	1:1	1:1,5	1:2	1:2,5	1:3
	1:4	1:1,1	1:1,6	1:2,3	1:2,8	1:3,3



11. ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ

1. Lámání jehly:

Příčina	Odstranění
Špatná tloušťka jehly	Použít správnou jehlu pro šitý materiál a použitou nit
Jehla je špatně nasazená	Upevnit jehlu správně dle návodu
Jehla je ohnutá	Nasadit novou jehlu
Špatné nastavení chrániče	Přeseřídít chránič jehly (výšku a polohu vůči jehle)
Jehla není uprostřed drážky steh. desky	Znovu správně ustavit ve stehové desce nebo patce nebo patku

2. Trhání niti

Příčina	Odstranění
Nekvalitní nit	Použít kvalitní niť
Niť je tlustší než otvor v jehle	Použít správné jehly vzhledem k niti a šitému materiálu
Špatně navléknuté niti	Znovu správně navléknout nit
Napětí niti je příliš silné	Správně nastavit napínací matici
Jehla je špatně nasazená	Zkontrolovat a správně nasadit
Niťový stojánek je špatně instalován	Ustavit niťový stojánek tak, aby se niť lehce odvíjely z cívek
Přehřívání jehly	
Chybí silikonový olej	Doplnit silikonový olej
Špatně nastavený chránič jehly	Seřídít chránič jehly
Misky napínače nebo vodič jsou poškozeny	Vybrousit a přeleštit nebo instalovat nové
Špatné nastavení jehly a smyčkovače	Znovu správně nastavit jehlu a smyčkovač
Jehla, smyčkovač, stehová deska nebo chránič jehly je poškozen	Vybrousit, vyleštit nebo instalovat nové

3. Vynechávání stehů

Příčina	Odstranění
Špatné navléknutí niti	Znovu správně navléknout
Jehla je špatně nasazena	Nasadit a upevnit jehlu správně
Nesprávné napětí niti	Opravit seřízení matice napětí niti
Špice smyčkovače je ulomena	Namontovat nový
Jehla je ohnutá	Nasadit novou
Špatně nastavený chránič jehly	Přeseřídít chránič jehly
Nesprávné seřízení jehly a smyčkovače	Správně seřídít synchronizaci jehly a smyčkovače

4. Uvolněné stehy

Příčina	Odstranění
Špatné navléknutí nití	Správně navléknout
Nit je vůči otvoru v jehle	Použít vhodnou jehlu příliš tlustá (silnější)
Misky napínače nebrzdí nit řádně	Řádně nastavit napínač nití
Jehelní tyč není mazána	Doplnit silikonový olej
Nesprávné nastavení jehla-smyčkovač	Přeseřídít vztah jehla-smyčkovač

5. Nepravidelné stehy

Příčina	Odstranění
Nesprávné navléknutí	Znovu navléknout správně
Nitový stojánek je špatně instalován nití z cívek	Správně ustavit nitový stojánek pro lehké odvíjení
Spodní nůž není správně instalován	Znovu správně nastavit spodní nůž
Nože neřežou řádně (čistě):	Opravit následovně:
a) Nože jsou špatně upevněny	a) Znovu správně upevnit nože
b) Otupený nůž	b) Naostřit nebo nasadit nové
Misky napínače nebo vodič jsou poškozeny	Vybrousit, vyleštit nebo nasadit nové
Špička jehly je poškozena	Nasadit novou jehlu
Nevhodné napětí nití	Nastavit správně matici napínače niti
Nevhodná výška podavače nad stehovou deskou	Seřídít výšku podavače

6. Stažené (příliš utažené) stehy

Příčina	Odstranění
Napětí niti příliš silné	Seřídít vhodné napětí
Nevhodný přitlak patky	Nastavit správný přitlak
Nevhodná (malá) výška podavače	Nastavit správnou výšku podavače
Nože neřežou čistě a lehce	Přeseřídít nebo naostřit nože, případně vyměnit
Diference podavače není vhodná	Správně seřídít poměr difference
Jehla je příliš tlustá	Použít správnou jehlu ve vztahu k niti a materiálu
Šířka stehu je příliš úzká daleko od palce stehové desky	Nastavit šířku stehu větší nebo vhodněji nastavit

7. Řetízek stehů neodchází lehce

Příčina	Odstranění
Přítlak patky nastaven nevhodně	Nastavit vhodný přítlak
Nevhodné časování vačky smyčkovačové niti	Seřídít vačku
Smyčkovač dvounitného řetízkového stehu špatně nastaven	Seřídít správně smyčkovač
Nesprávný návlek nití	Znovu správně navléknout
Nevhodné napětí nití	Seřídít napínací matice
Nesprávný vztah jehla-smyčkovač	Seřídít jehlu a smyčkovač
Misky napínače nebo přitlačná patka jsou poškozeny	Přebrousit, vyleštit nebo instalovat nové
Povrch misek napínačů je drsný	Vyleštit povrch misek

SIRUBA®

銀箭牌工業用縫紉機
INDUSTRIAL SEWING MACHINE

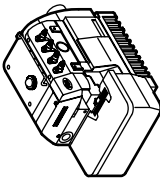
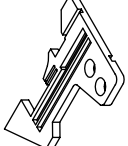
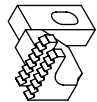
700F

零件圖 PARTS LIST



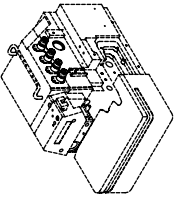
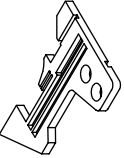
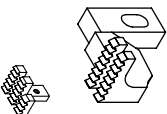
CE

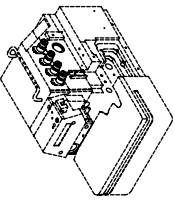
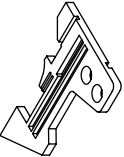
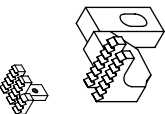
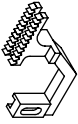
 高林股份有限公司
KAULIN MFG. CO., LTD.

										
機 型 MODEL	針板 NEEDLE PLATE	送 具 FEED DOG		押 具 PRESSER FOOT	勾 針 LOOPER	針留 NEEDLE CLAMP	束 子 COLLAR	衝 程 CRANK	衝 程 CRANK	針 號 NEEDLE
737F-504M1-15	E934D	D438	D912	P152D-2	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #9
737F-504M2-04	E800	D440	D095	P253E-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #11
737F-504M2-04CT	E800C	D440	D095	P253E-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #11
737F-504M2-04LFC-2	E800	D440	D095	P101-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #11
737F-504M2-04LFC-2/EC	E800C	D440	D095	P101-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #11
737F-504M2-04TR	E011	D015	D011	P101-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #11
737F-504M2-04VT	E800	D440	D095	P253E-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #11
737F-504M2-04WR/LF-B	E001				LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #11
737F-504M3-05PZ	E797	D440	D674	PZ01-A	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #18
737F-504M3-05	E797	D440	D674	P230-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #11
737F-504M3-05CT	E797C	D440	D674	P230-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #11
737F-504M3-05VT	E797	D440	D674	P230-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #11
737F-504M5-04BK	E589F	D969	D675	P975-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #11
737F-504M5-04BK/VT	E589F	D969	D675	P975-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #11
737F-505F1-04	E784	D438	D674	P152D-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #9
737F-505F1-04ES	E784	D438	D674	P152D-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #9
737F-505F1-04VT	E784	D438	D674	P152D-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #9
737F-504M3-04	E796	D440	D674	P230-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #11
737F-505F1-04ES/VT	E784	D438	D674	P152D-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #9
737F-504M2-04EC	E800C	D440	D095	P253E-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #11
737F-504M1-15VT	E934D	D438	D912	P152D-5	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #9
737F-504M2-04TR/EC	E011C	D011	D015	P101-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #11
737F-504F1-04	E784	D438	D674	P152D-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #9

規格件表 CONVERSION CHART

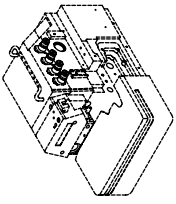
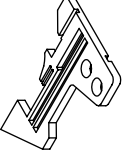
型別件對照表 MODEL COMPARE LIST

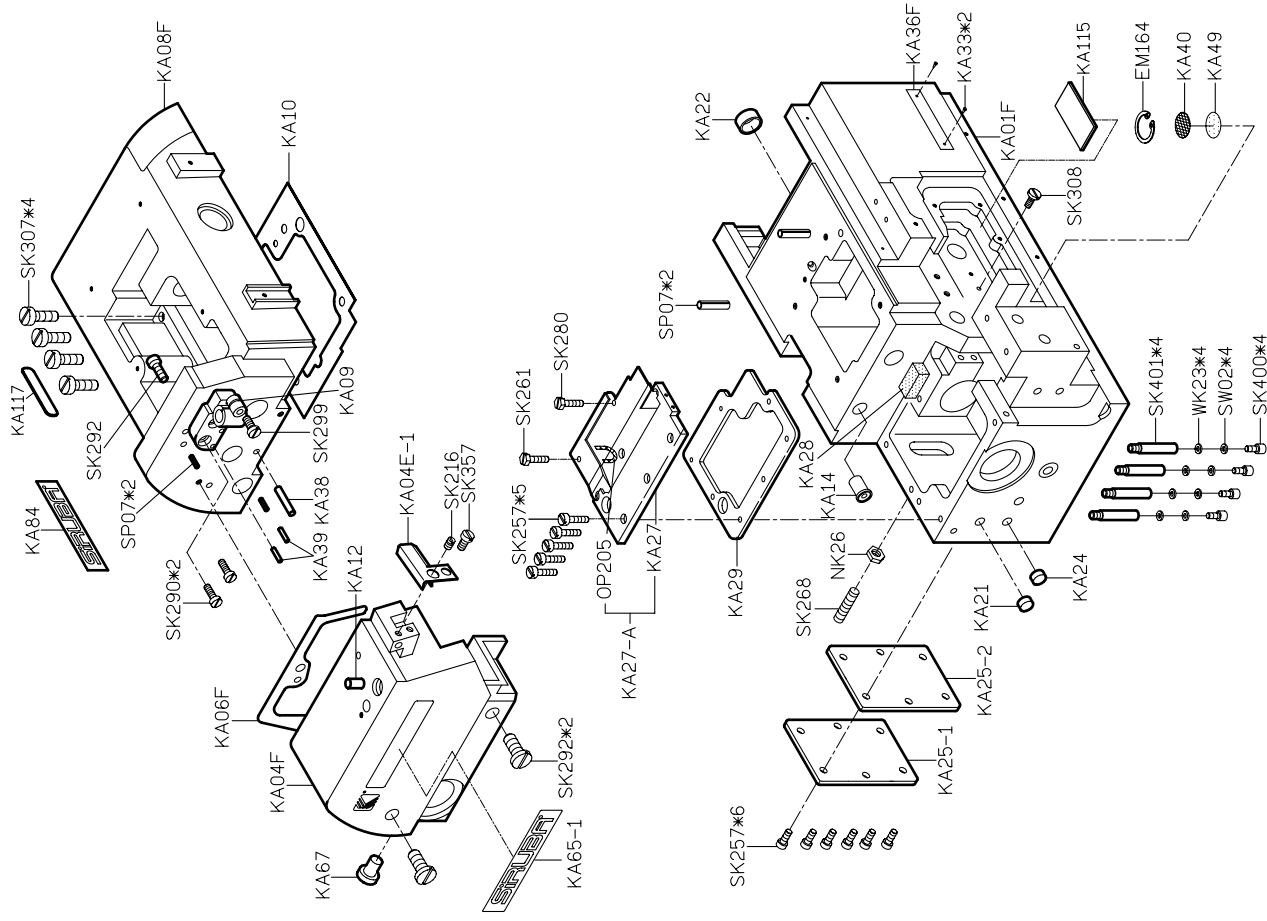
									
機 型 MODEL	針板 NEEDLE PLATE	送 具 FEED DOG	押 具 PRESSER FOOT	勾 針 LOOPER	針留 NEEDLE CLAMP	束 子 COLLAR	衝 程 CRANK	衝 程 CRANK	針 號 NEEDLE
737F-504F1-15	E471	D471 D472	LP26	KG131-E	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #9
747F-512M1-25	E920	D440 D095	P253E-4	LP36	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-512M1-25CT	E920C	D440 D095	P253E-4	LP36	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514H4-24GA	E919	D958 D095	P136-A	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514H4-24GA/CT	E919C	D958 D095	P136-A	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514H4-24GA/EC	E919C	D958 D095	P136-A	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514H4-24GA/P	E919	D958 D095	P136P-A	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M2-24	E919	D440 D095	P253E-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M2-24CT	E919C	D440 D095	P253E-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M2-24EC	E919C	D440 D095	P253E-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M2-24LF-B	E919	D440 D095	P101-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M2-24LFC-2	E919	D440 D095	P101-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M2-24LFC-2/EC	E919C	D440 D095	P101-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M2-24TG	E919	D440 D095	P254G-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M2-24TG/EC	E919C	D440 D095	P254G-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M2-24VT	E919	D440 D095	P253E-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M2-25TG	E920	D440 D095	P253G-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M2-25	E920C	D440 D095	P253E-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M2-25CT	E920C	D440 D095	P253E-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M4-23	E804	D440 D674	P230-A	LP26	KG142-E	KJ13F	KF25-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M4-23CT	E804C	D440 D674	P230-A	LP26	KG142-E	KJ13F	KF25-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M5-23BK	E591B	D969 D657	P975-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M7-23	E804A	D441 D674	P230-A	LP38	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #16*2

										
機 型 MODEL	針板 NEEDLE PLATE	送 具 FEED DOG	送 具 FEED DOG	押 具 PRESSER FOOT	勾 針 LOOPER	針留 NEEDLE CLAMP	束 子 COLLAR	衝 程 CRANK	衝 程 CRANK	針 號 NEEDLE
747F-514M7-23CT	E804AC	D441 D674	H446	P230-A	LP38	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M7-24	E919A	D441 D095	H446	P253E-4	LP38	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #16*2
747F-514M7-24CT	E919AC	D441 D095	H446	P253E-4	LP38	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #16*2
747F-514M7-25	E920A	D441 D095	H446	P253E-4	LP38	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #16*2
747F-514M7-25CT	E920AC	D441 D095	H446	P253E-4	LP38	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #16*2
747F-514M7-24TG	E919A	D441 D095	H446	P254G-4	LP38	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #16*2
747F-514M7-25TG	E920A	D441 D095	H446	P254G-4	LP38	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #16*2
747F-514F1-24	E990	D438 D674	H442	P152D-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-514M5-23BK/VT	E591B	D675 D969	H974	P975-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*2
747F-512M1-34	E832	D440 D095	H447	P253E-A	LP36	KG143-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #14*2
757F-401M1/TW	E110		H101	P767-A	LP26	KG153-E		KF26-A		DC27 #14*2
757F-401M2-50TA	E005	D005 D006	H005	P005-A		TA155-E		KF26-A		DC27 #14*2
757F-401M2-50TA/EC	E005C	D005 D006	H005	P005-A		TA155-E		KF26-A		DC27 #14*2
757F-516H2-56	E868	D490 D502	H501	P502-A	LP38	KG155-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #18*2
757F-516H2-56CT	E868C	D490 D502	H501	P502-A	LP38	KG155-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #18*2
757F-516H4-35GA	E982	D008 D502	H957	P508-A	LP26	KG153-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #14*2
757F-516H4-35GA/EC	E982C	D008 D502	H957	P508-A	LP26	KG153-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #14*2
757F-516H4-35GA/P	E982	D008 D502	H957	P508P-A	LP26	KG153-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #14*2
757F-516H4-35GA/P/EC	E982C	D008 D502	H957	P508P-A	LP26	KG153-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #14*2
757F-516H4-55GA	E986	D956 D502	H957	P509-A	LP26	KG155-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #14*2
757F-516H4-55GA/EC	E986C	D956 D502	H957	P509-A	LP26	KG155-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #14*2
757F-516H4-55GA/P	E986	D956 D502	H957	P509P-A	LP26	KG155-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #14*2
757F-516H4-55GA/P/EC	E986C	D956 D502	H957	P509P-A	LP26	KG155-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #14*2

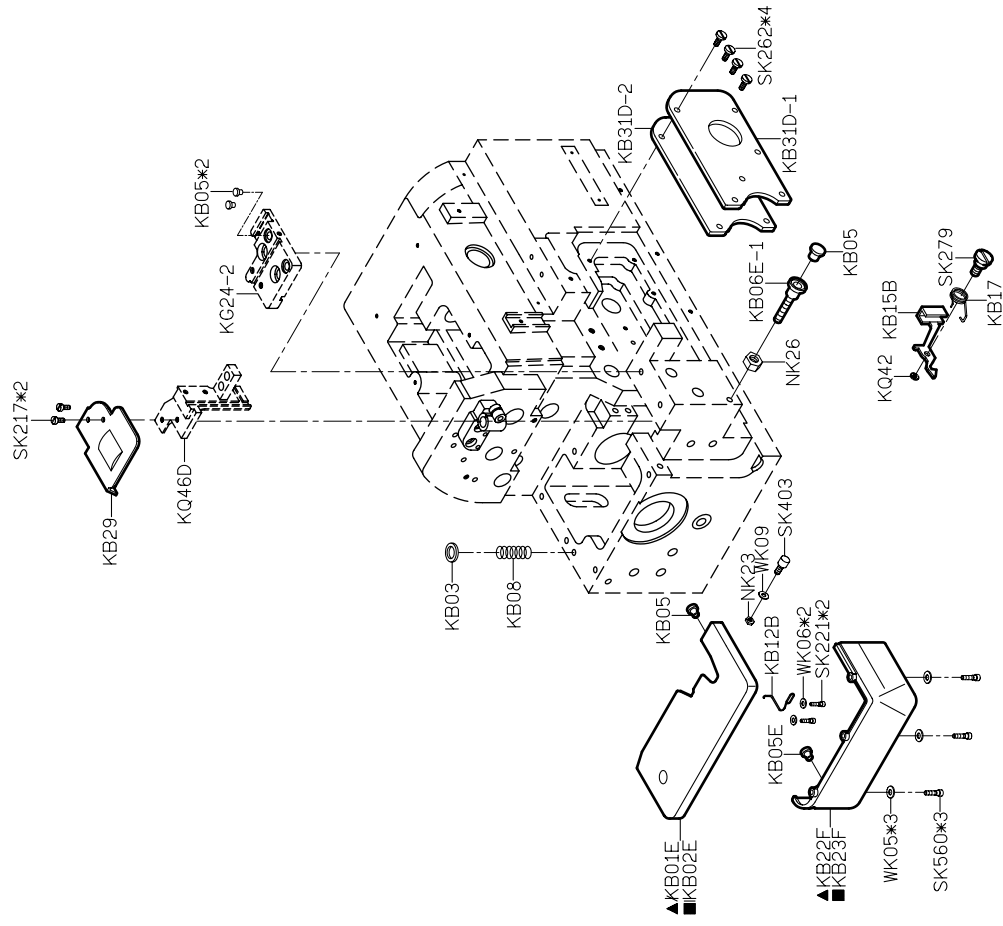
規格件表 CONVERSION CHART

型別件對照表 MODEL COMPARE LIST

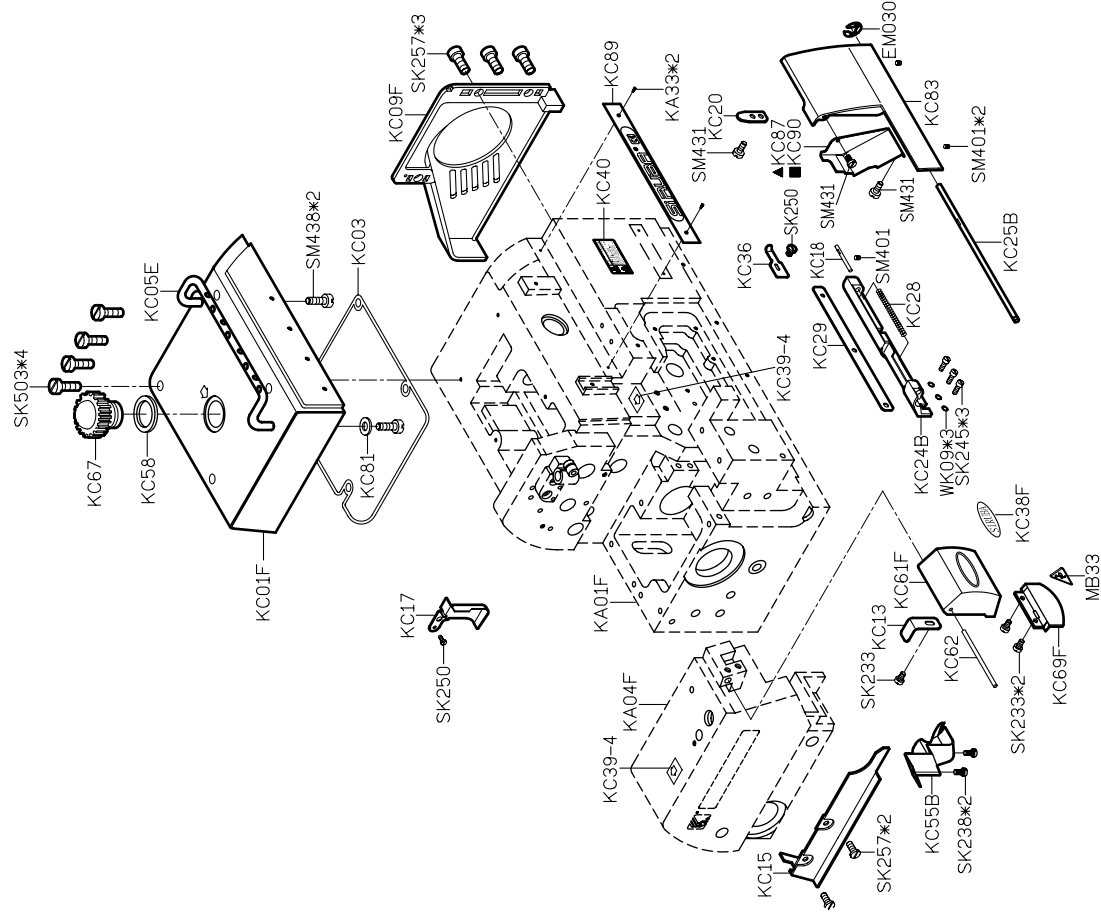
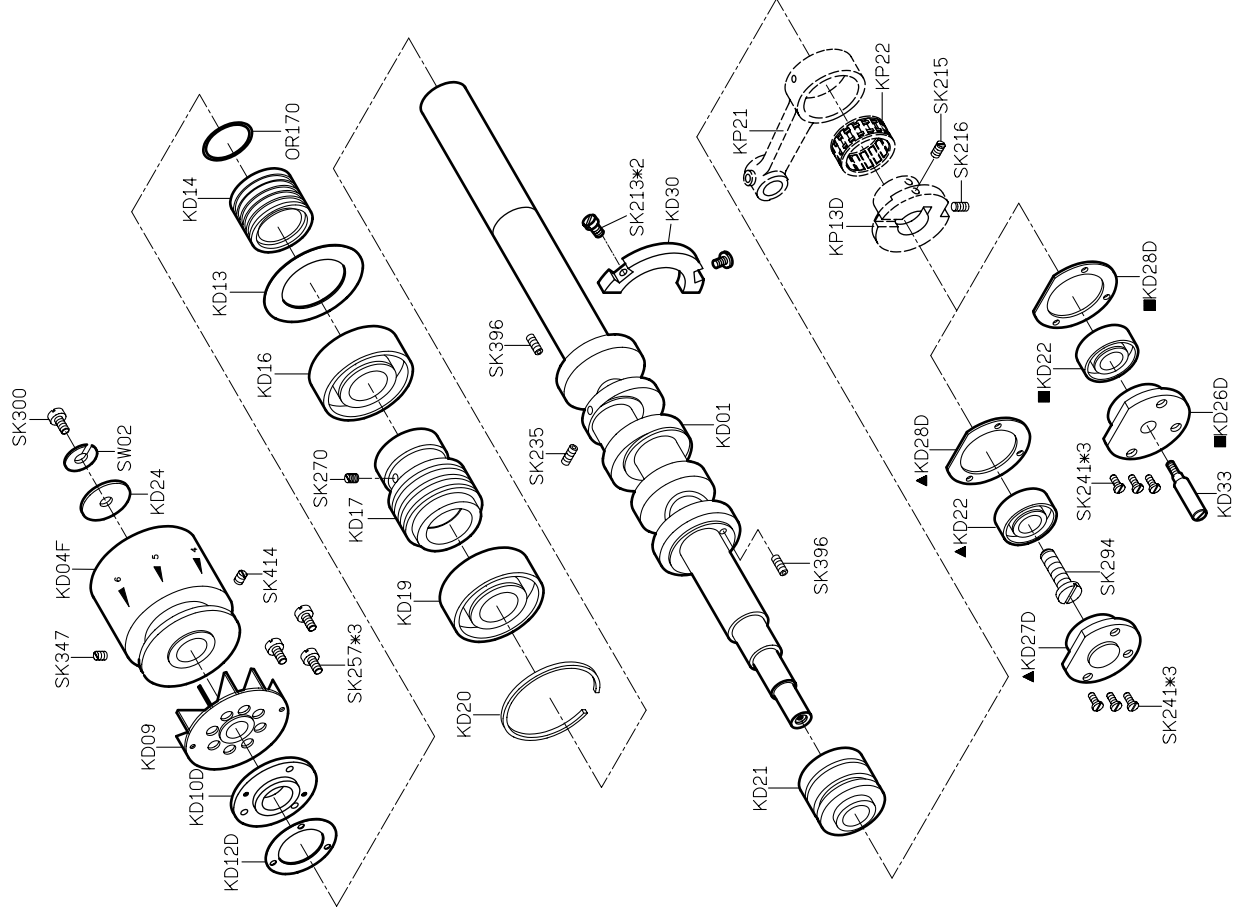
									
機 型 MODEL	針板 NEEDLE PLATE	送具 FEED DOG	押具 PRESSER FOOT	勾 針 LOOPER	針留 NEEDLE CLAMP	束 子 COLLER	衝 程 CRANK	衝 程 CRANK	針 號 NEEDLE
757F-516L1-24	E834	D487 D060	P500-A	LP26	KG152-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #14*2
757F-516L1-24CT	E834C	D487 D060	P500-A	LP26	KG152-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #14*2
757F-516L1-35	E839	D487 D060	P504-A	LP26	KG153-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #14*2
757F-516L1-35CT	E839C	D487 D060	P504-A	LP26	KG153-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #14*2
757F-516M2-35	E982	D489 D502	P504-A	LP26	KG153-E	KJ10F	KF25-A	KJ11B-E	DC27 #14*2
757F-516M2-35CT	E982C	D489 D502	P504-A	LP26	KG153-E	KJ10F	KF25-A	KJ11B-E	DC27 #14*2
757F-516M2-35PS	E982S	D489 D502	P504S-A	LP26	KG153-E	KJ10F	KF25-A	KJ11B-E	DC27 #14*2
757F-516M2-35PS/EC	E982SC	D489 D502	P504S-A	LP26	KG153-E	KJ10F	KF25-A	KJ11B-E	DC27 #14*2
757F-516M2-55	E986	D489 D502	P502-A	LP26	KG155-E	KJ10F	KF25-A	KJ11B-E	DC27 #14*2
757F-516M2-55CT	E986C	D489 D502	P502-A	LP26	KG155-E	KJ10F	KF25-A	KJ11B-E	DC27 #14*2
757F-516M2-55PS	E986S	D489 D502	P502S-A	LP26	KG155-E	KJ10F	KF25-A	KJ11B-E	DC27 #14*2
757F-516M2-55PS/EC	E986SC	D489 D502	P502S-A	LP26	KG155-E	KJ10F	KF25-A	KJ11B-E	DC27 #14*2
757F-516X2-56	E870	D490 D502	P960-A	LP38	KG155-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #18*2
757F-516X2-56CT	E870C	D490 D502	P960-A	LP38	KG155-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #18*2
757F-516X3-56	E870	D490 D502	P960-A	LP38	KG155A-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	TVX64#21*2
757F-516X3-56CT	E870C	D490 D502	P960-A	LP38	KG155A-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	TVX64#21*2
757F-516M2-55/EC	E986C	D489 D502	P502-A	LP26	KG155-E	KJ13F	KF25-A	KJ11B-E	DC27 #14*2
757F-40IM1/TW/CT	E110C		P767-A	LP26	KG153-E	KJ13F	KF25-A	KJ09B-E	DC27 #14*2
767F-516M2-324	E989	D971 D502	P233-A	LP26	KG333-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*3
767F-516M2-324/CT	E989C	D971 D502	P233-A	LP26	KG333-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*3
767F-516M2-524	E988	D972 D502	P255-A	LP26	KG355-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*3
767F-516M2-524CT	E988C	D972 D502	P255-A	LP26	KG355-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27 #11*3

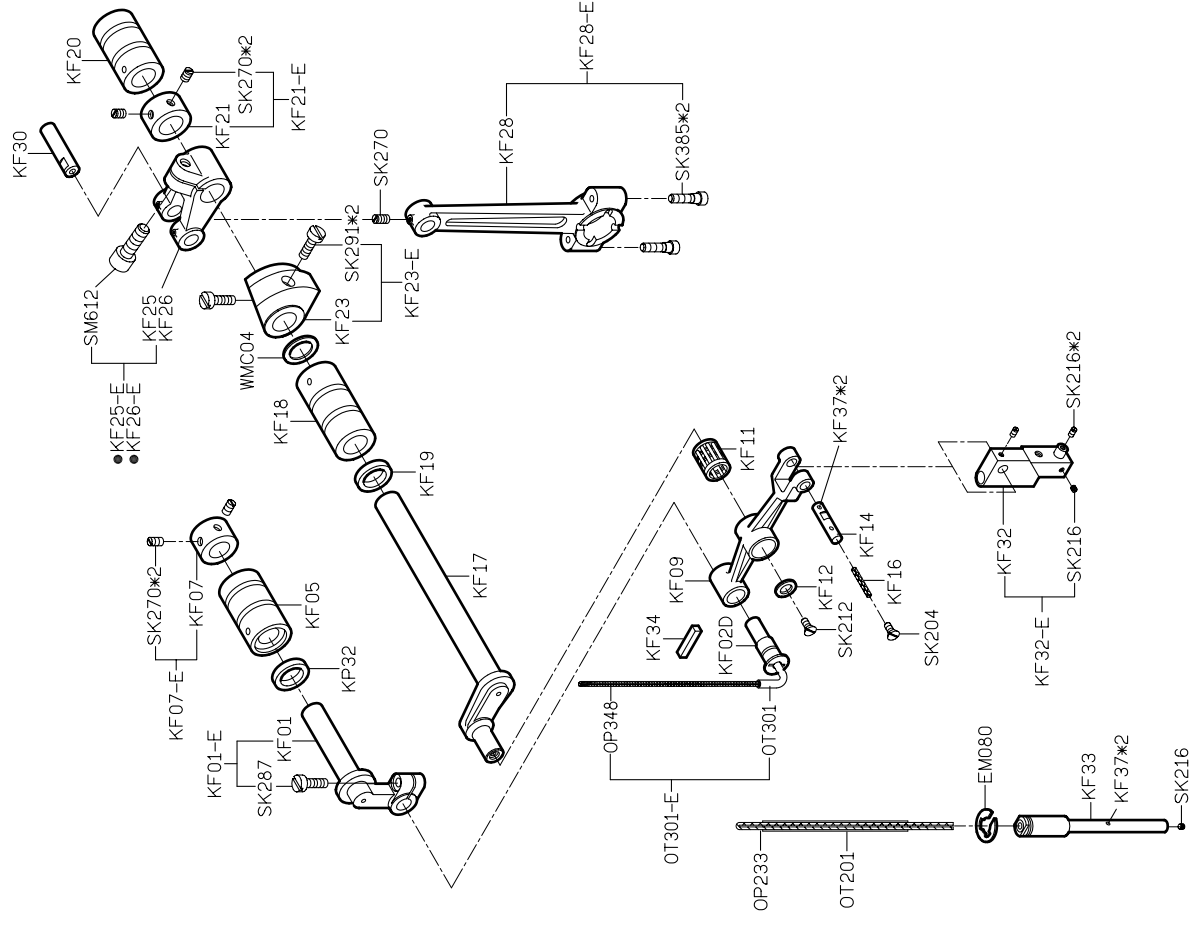
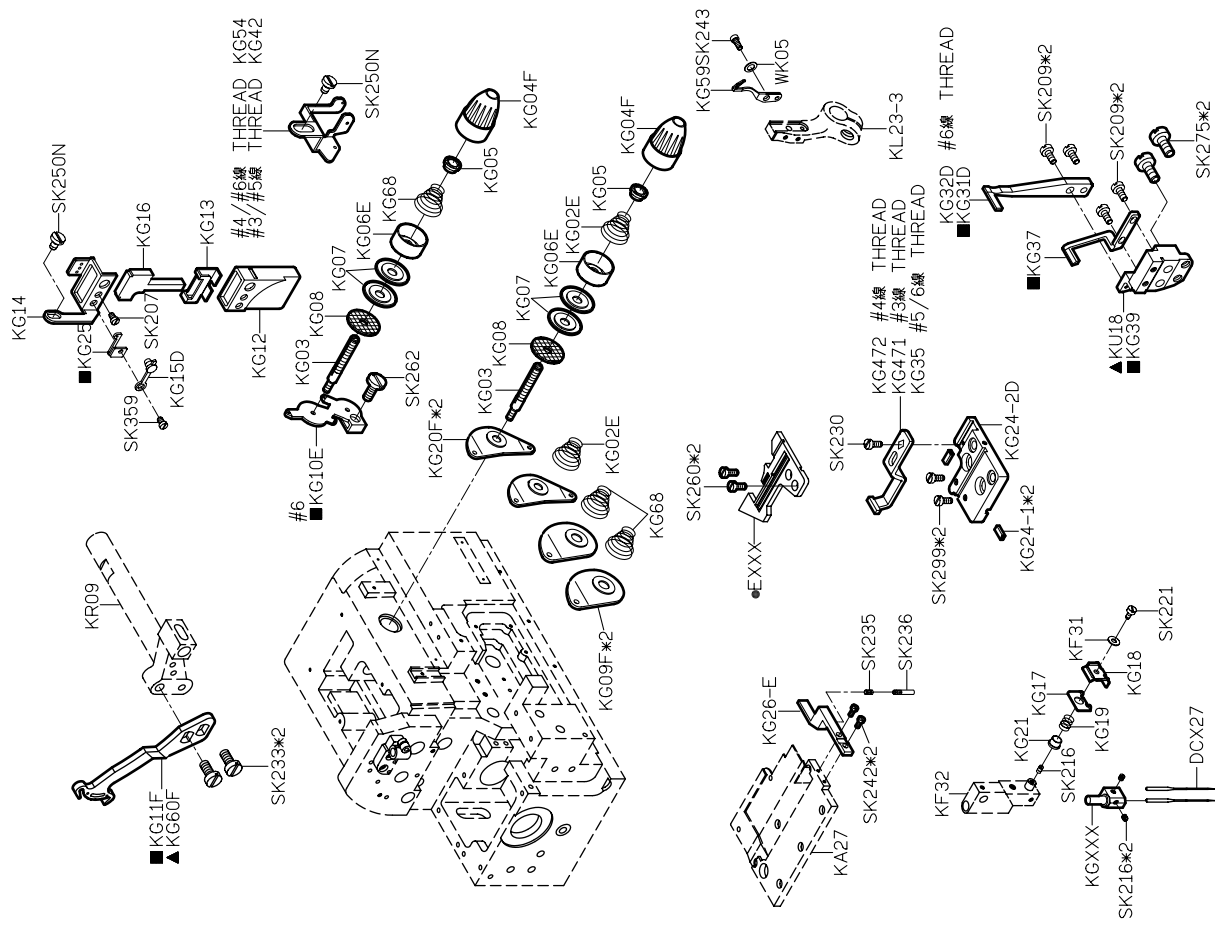


PARTS LIST FOR KA GROUP



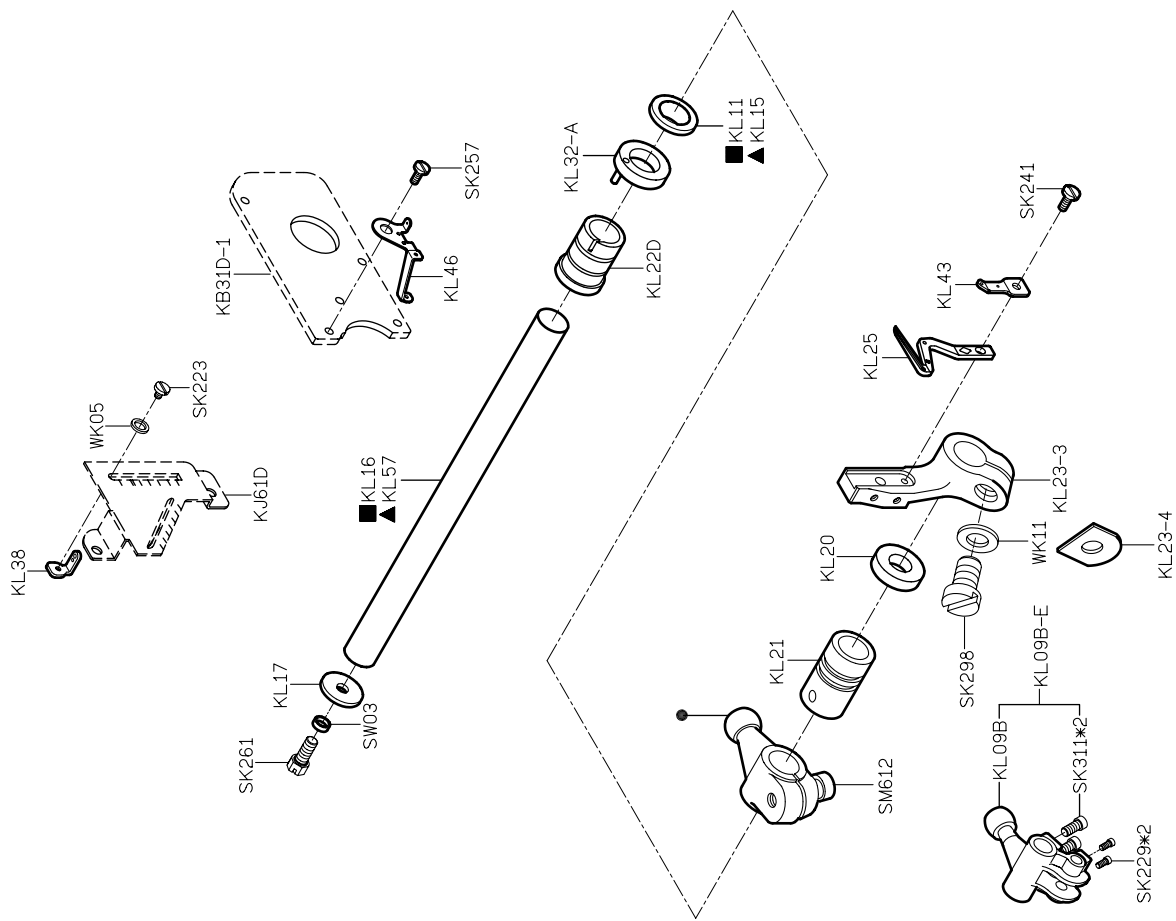
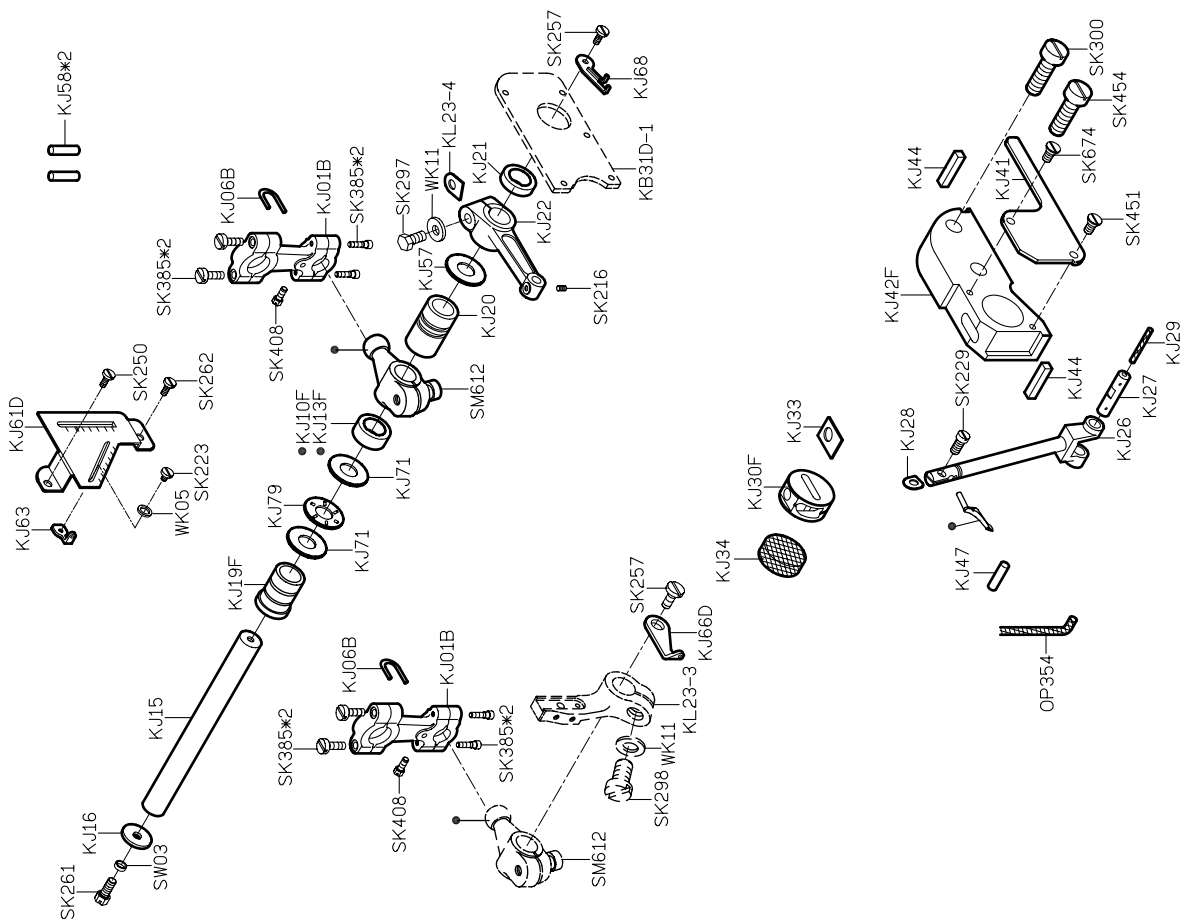
PARTS LIST FOR KB GROUP

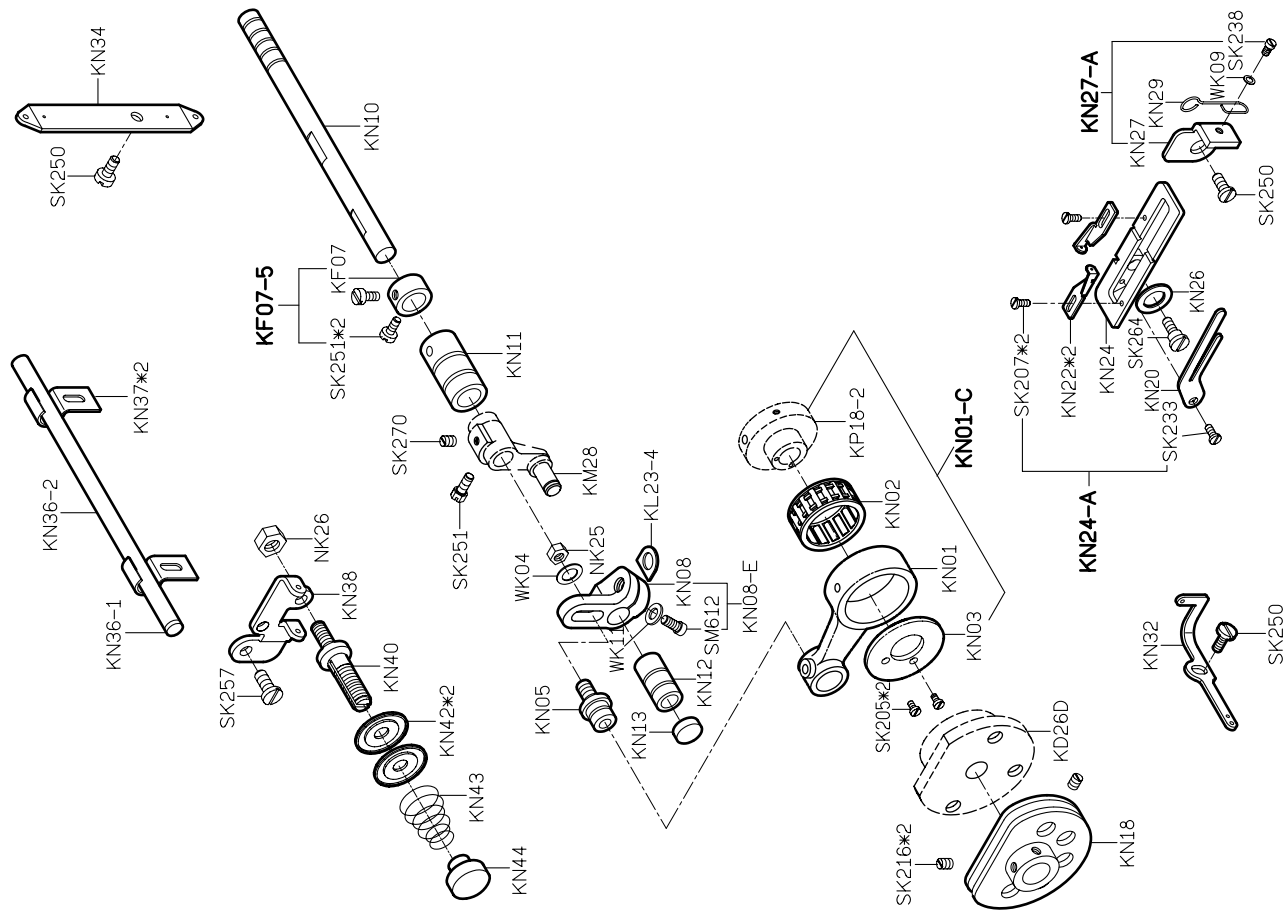




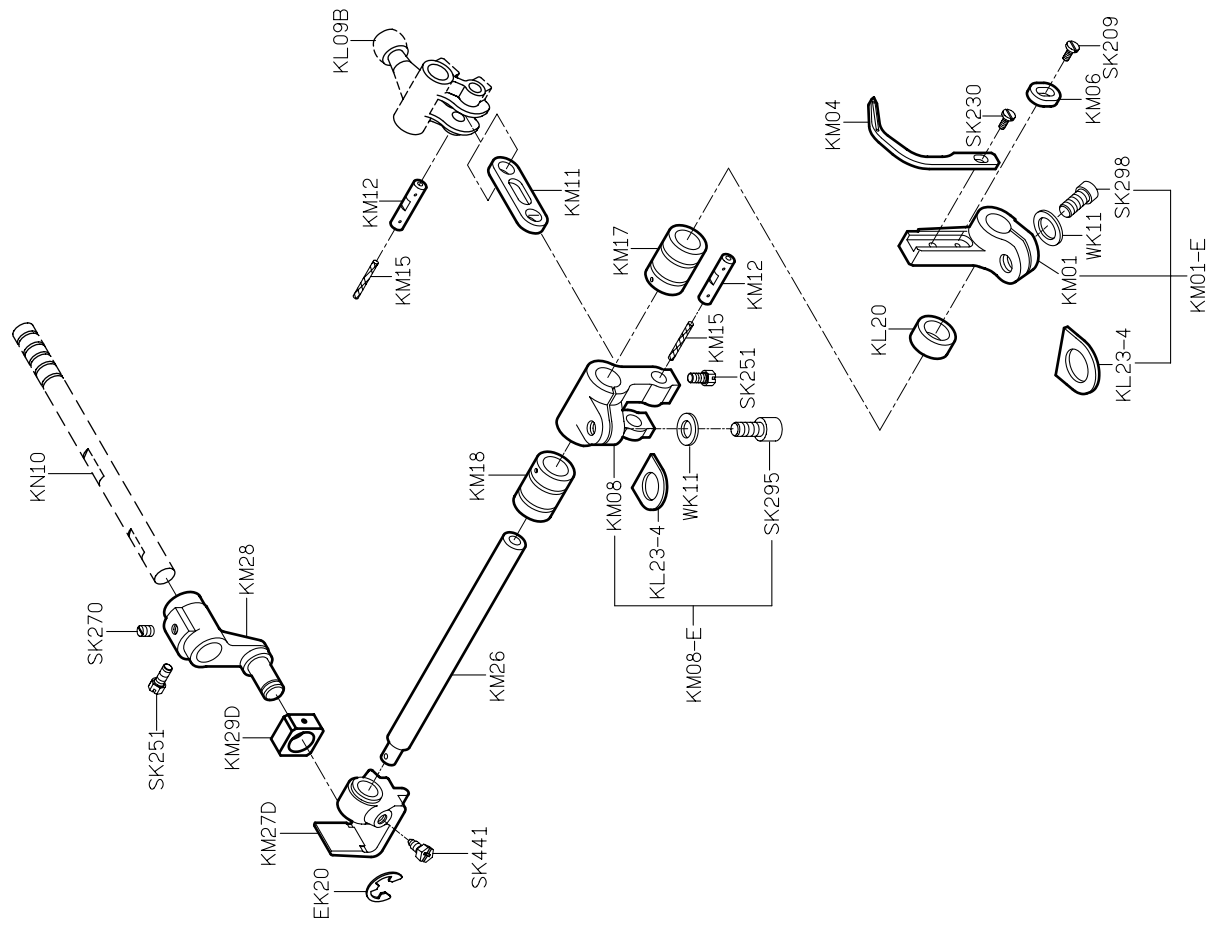
PARTS LIST FOR KJ GROUP

PARTS LIST FOR KL GROUP

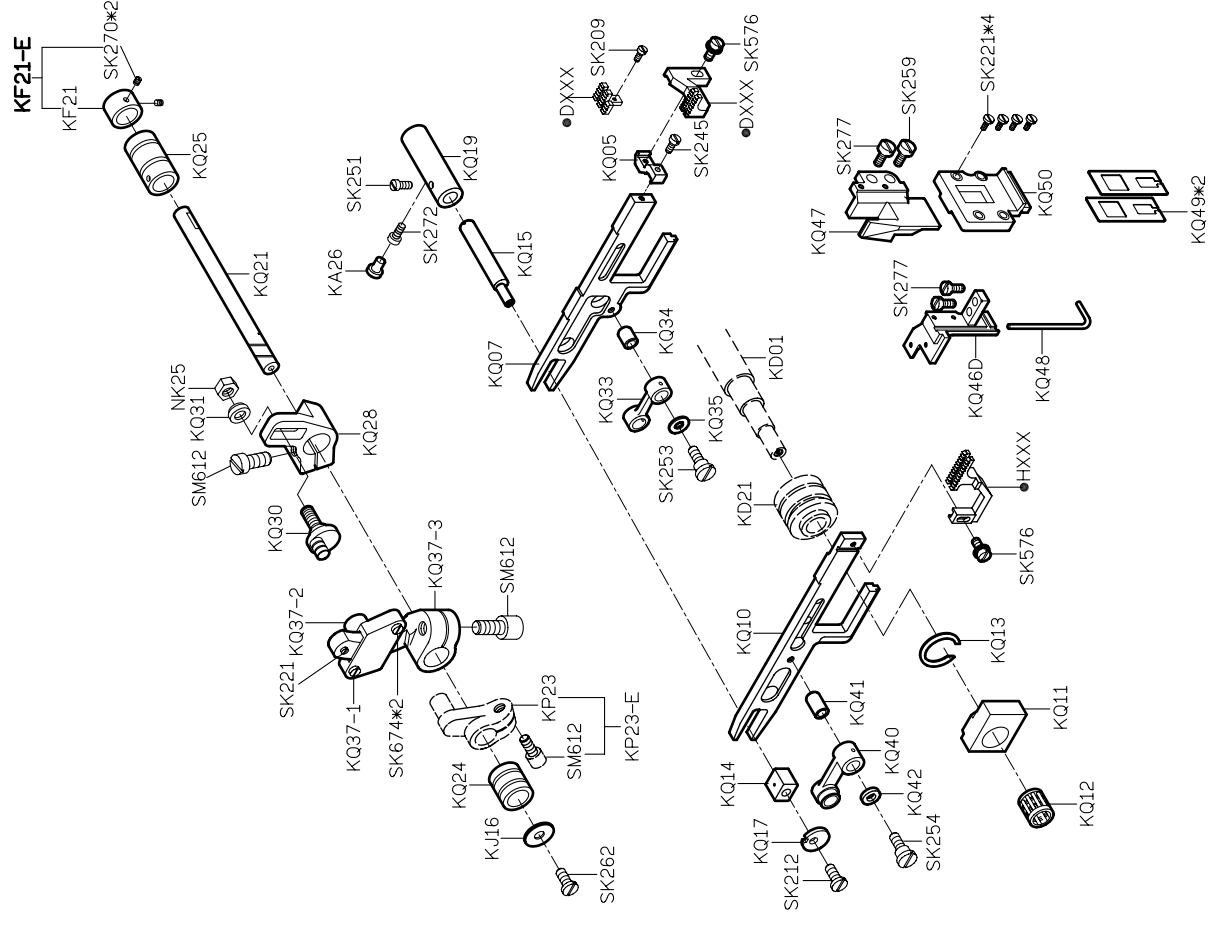
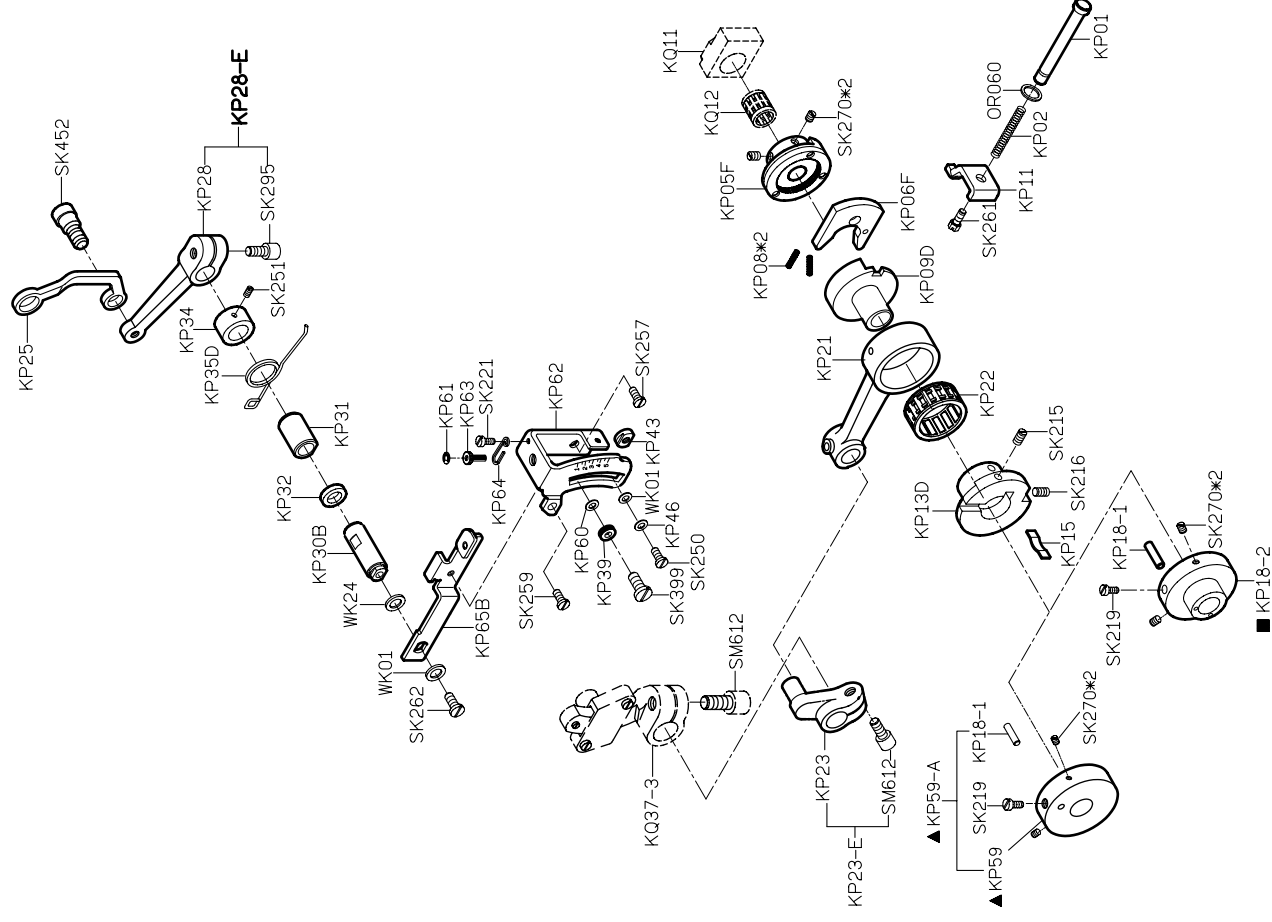


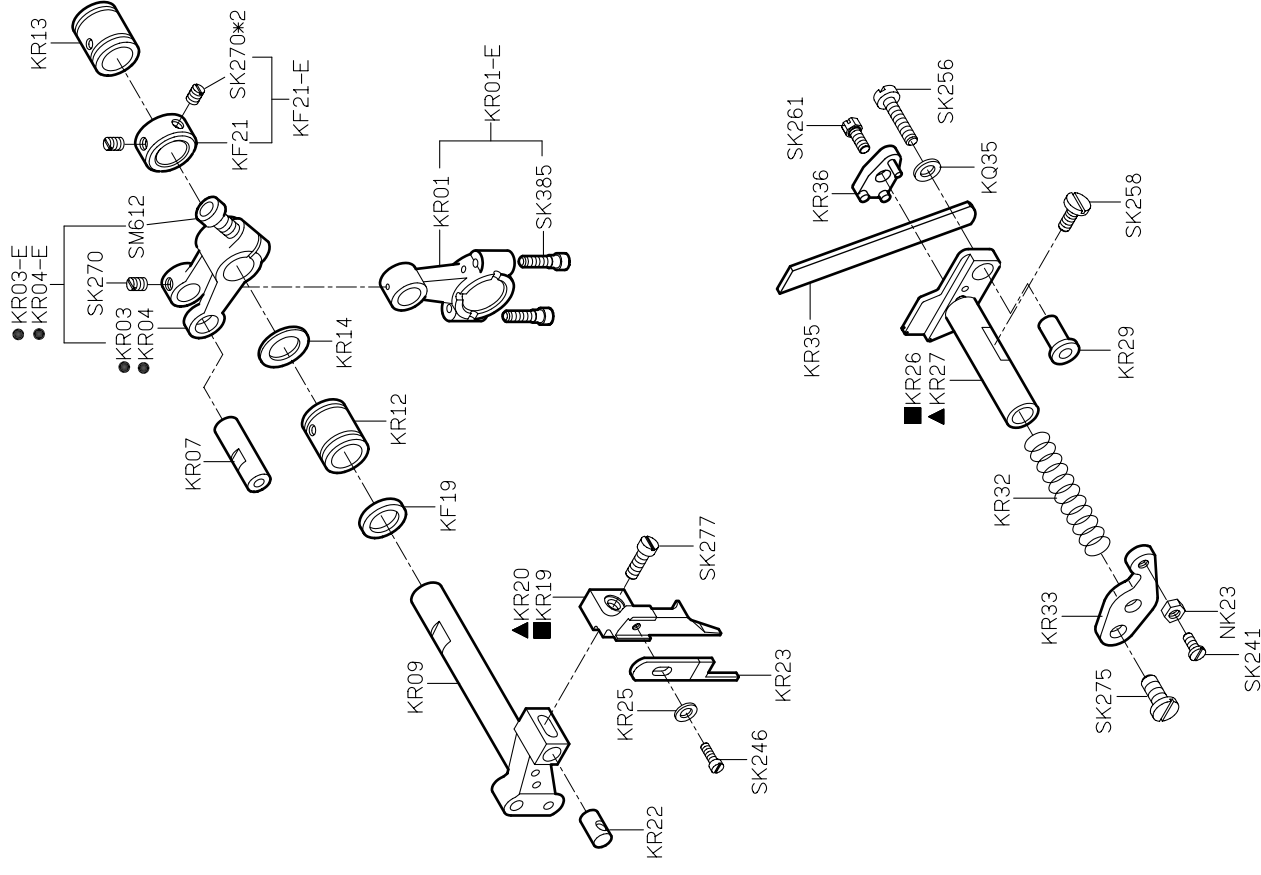


PARTS LIST FOR KN GROUP

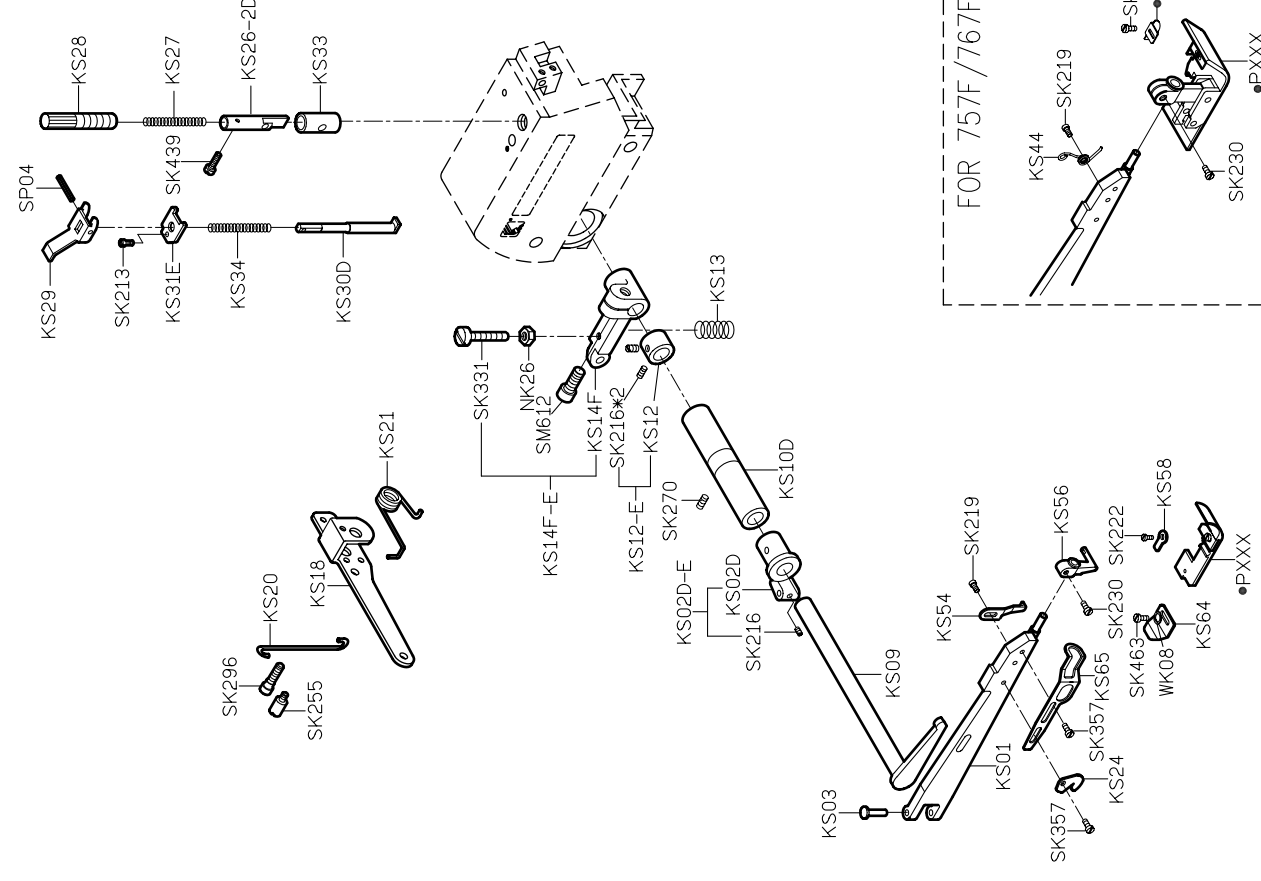


PARTS LIST FOR KM GROUP



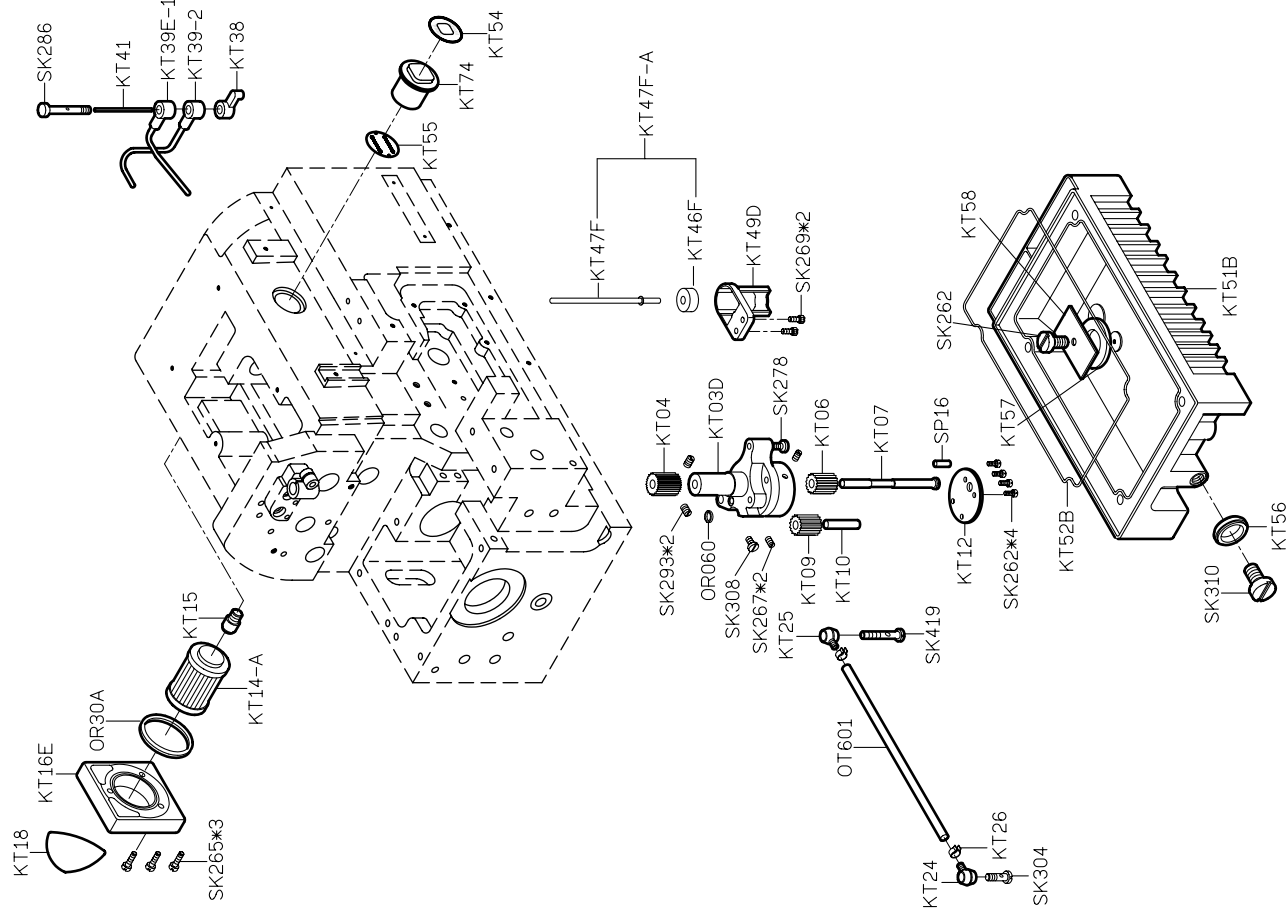


PARTS LIST FOR KR GROUP

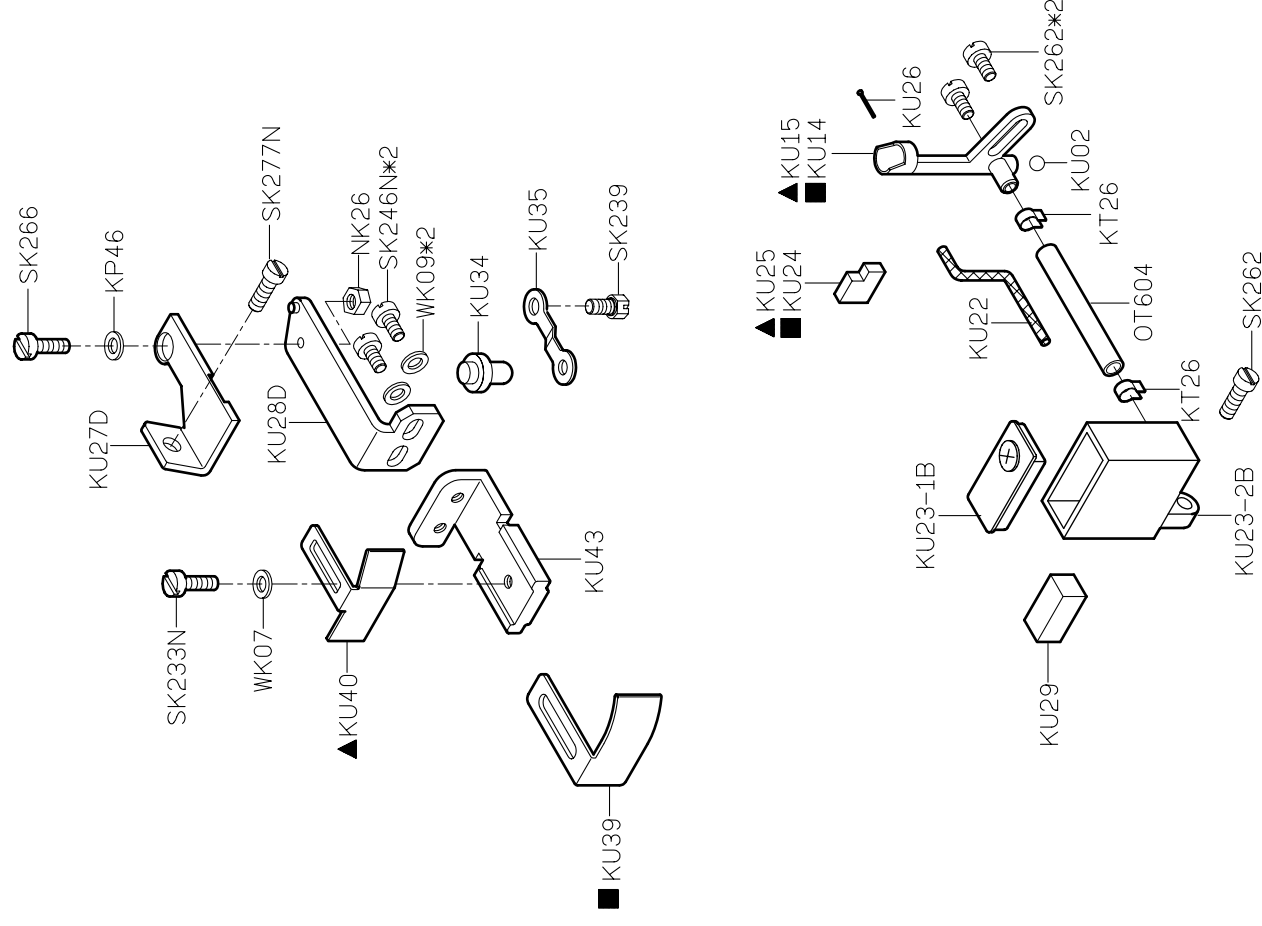


PARTS LIST FOR KS GROUP

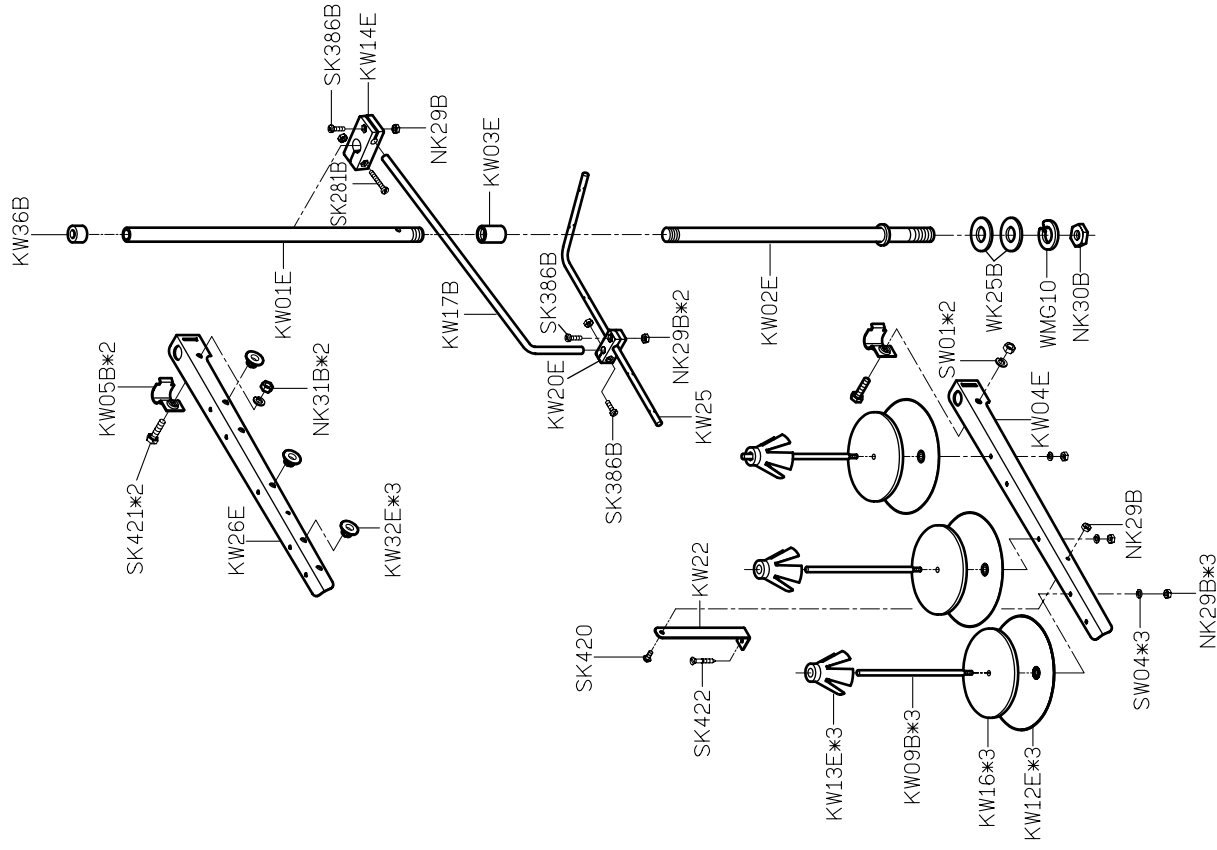
PARTS LIST FOR KT GROUP



PARTS LIST FOR KU GROUP

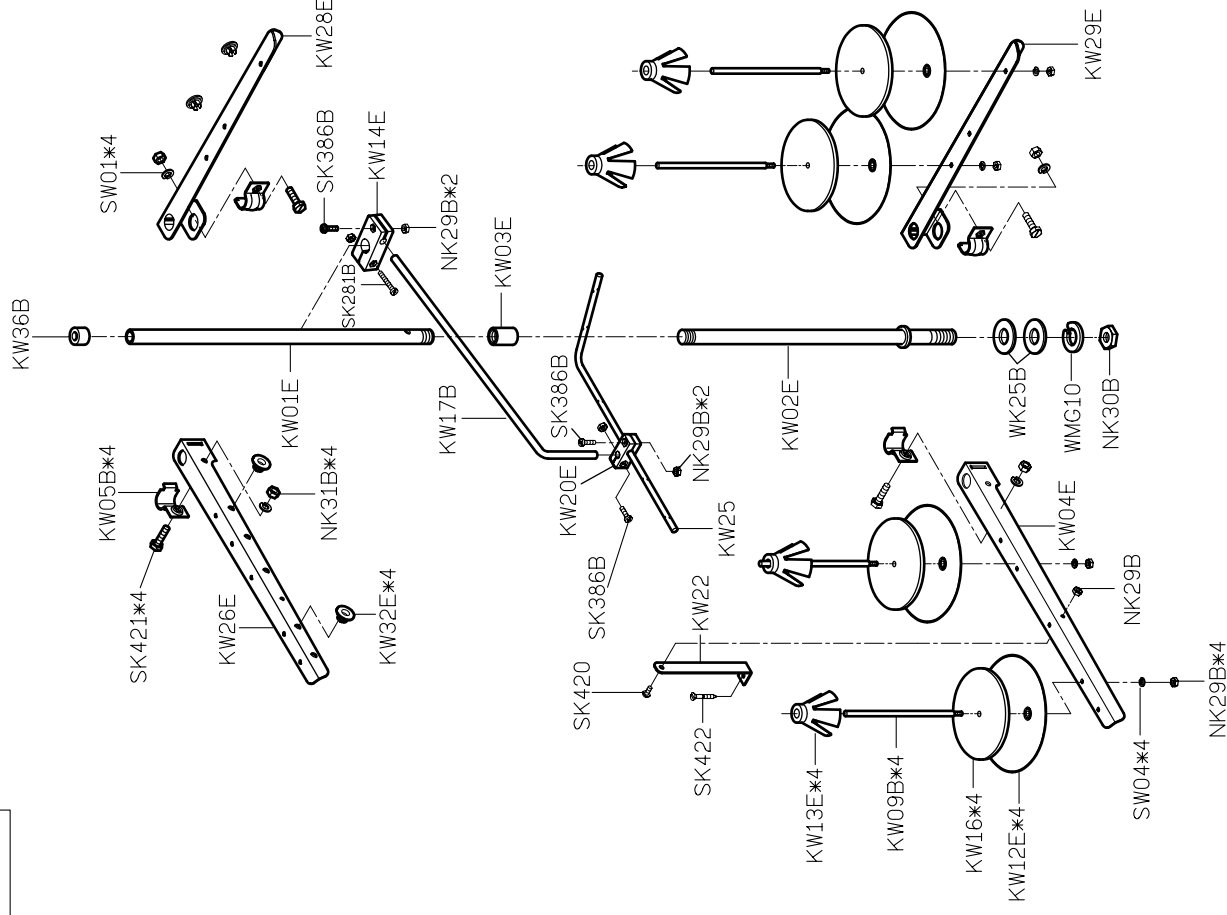


KW40E-3



PARTS LIST FOR KW GROUP

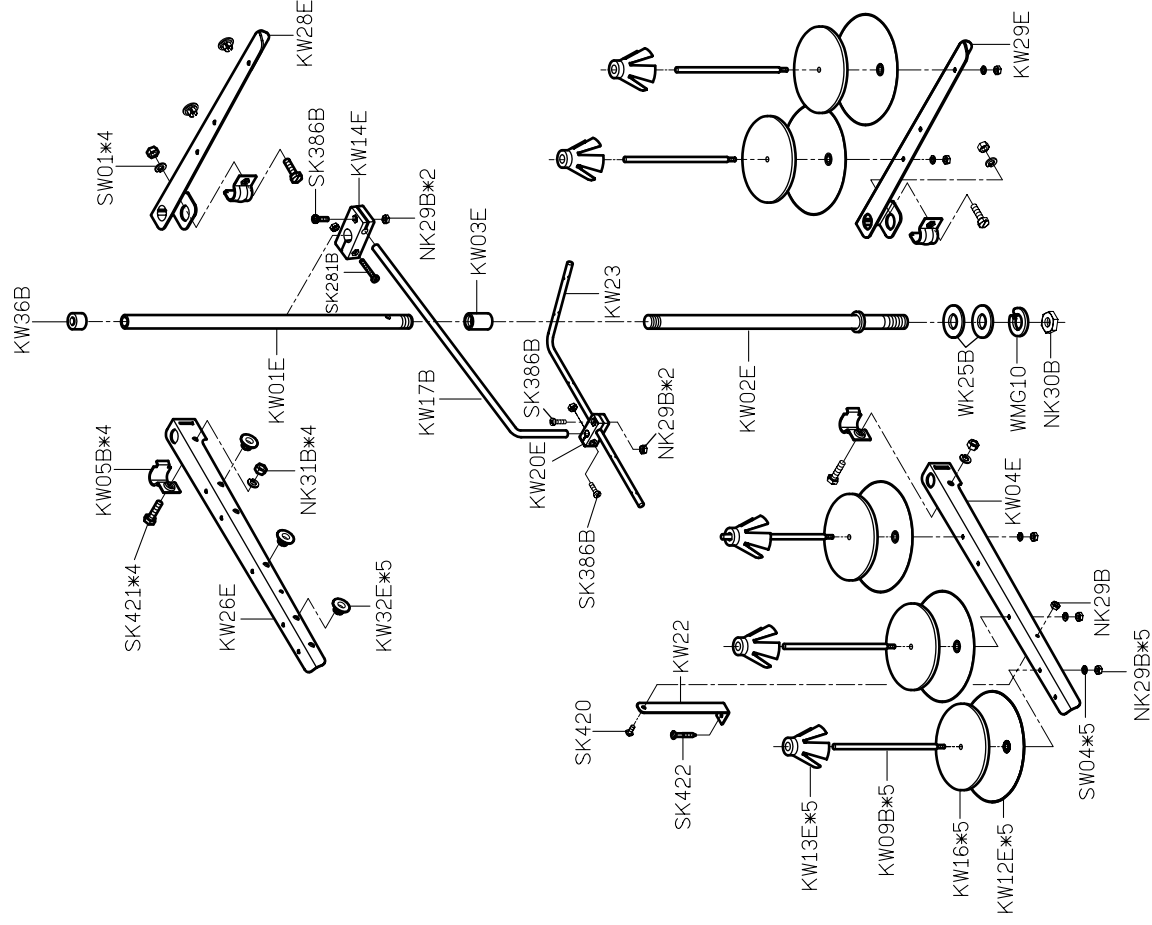
KW40E-4



PARTS LIST FOR KW GROUP

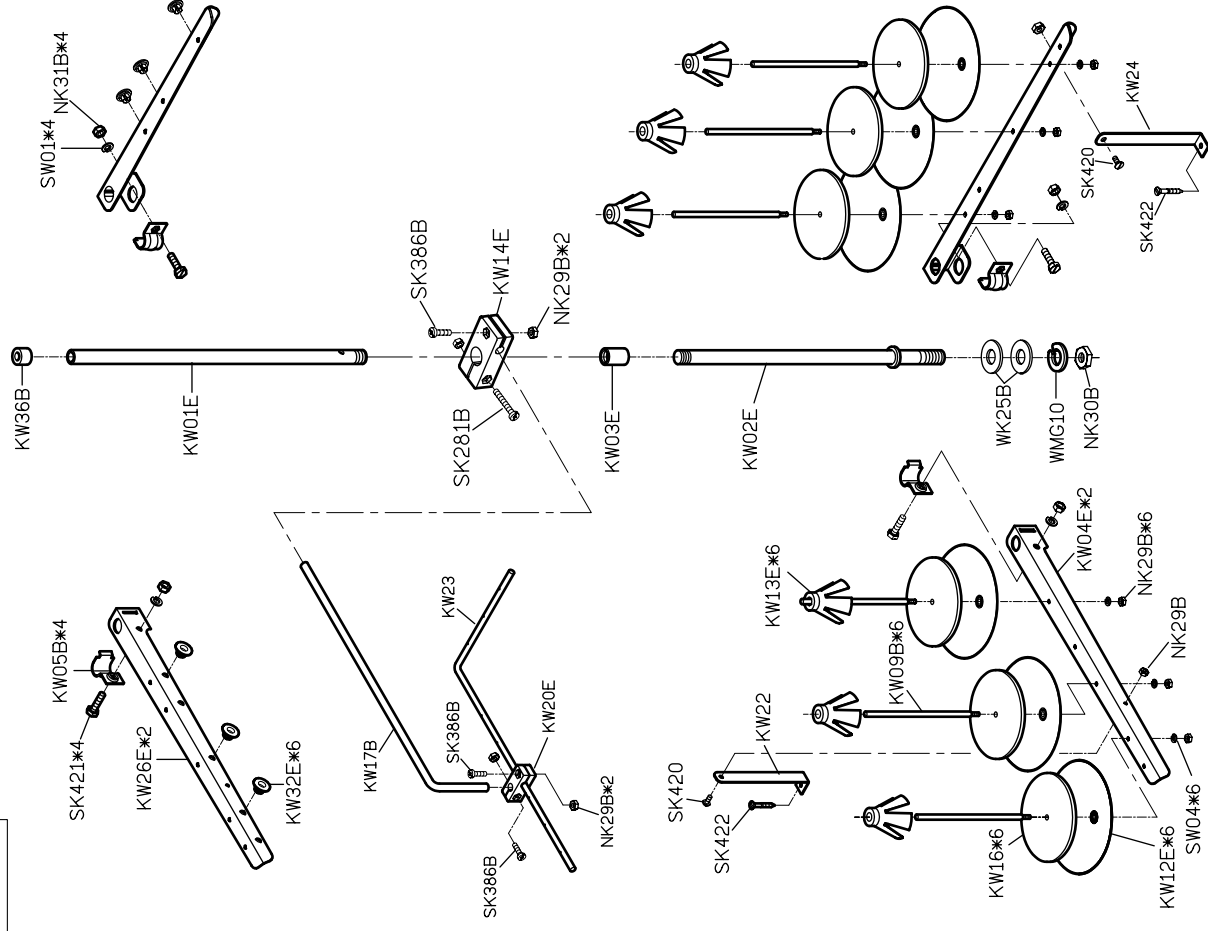
PARTS LIST FOR KW GROUP

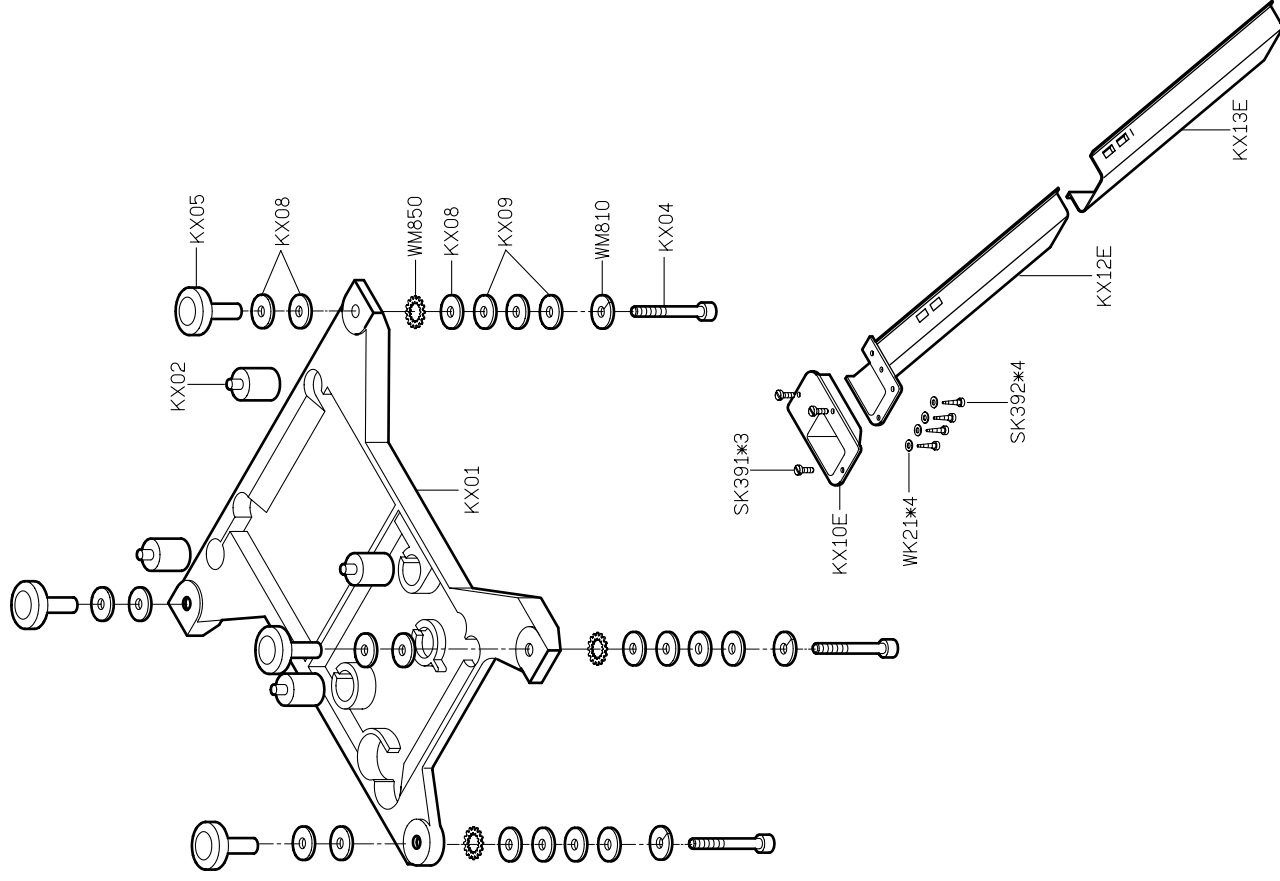
KW40E-5



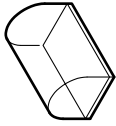
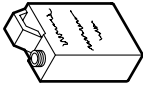
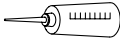
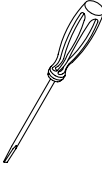
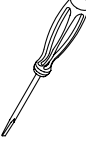
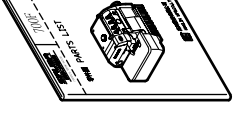
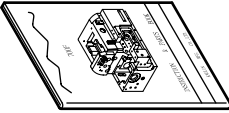
PARTS LIST FOR KW GROUP

KW40E-6

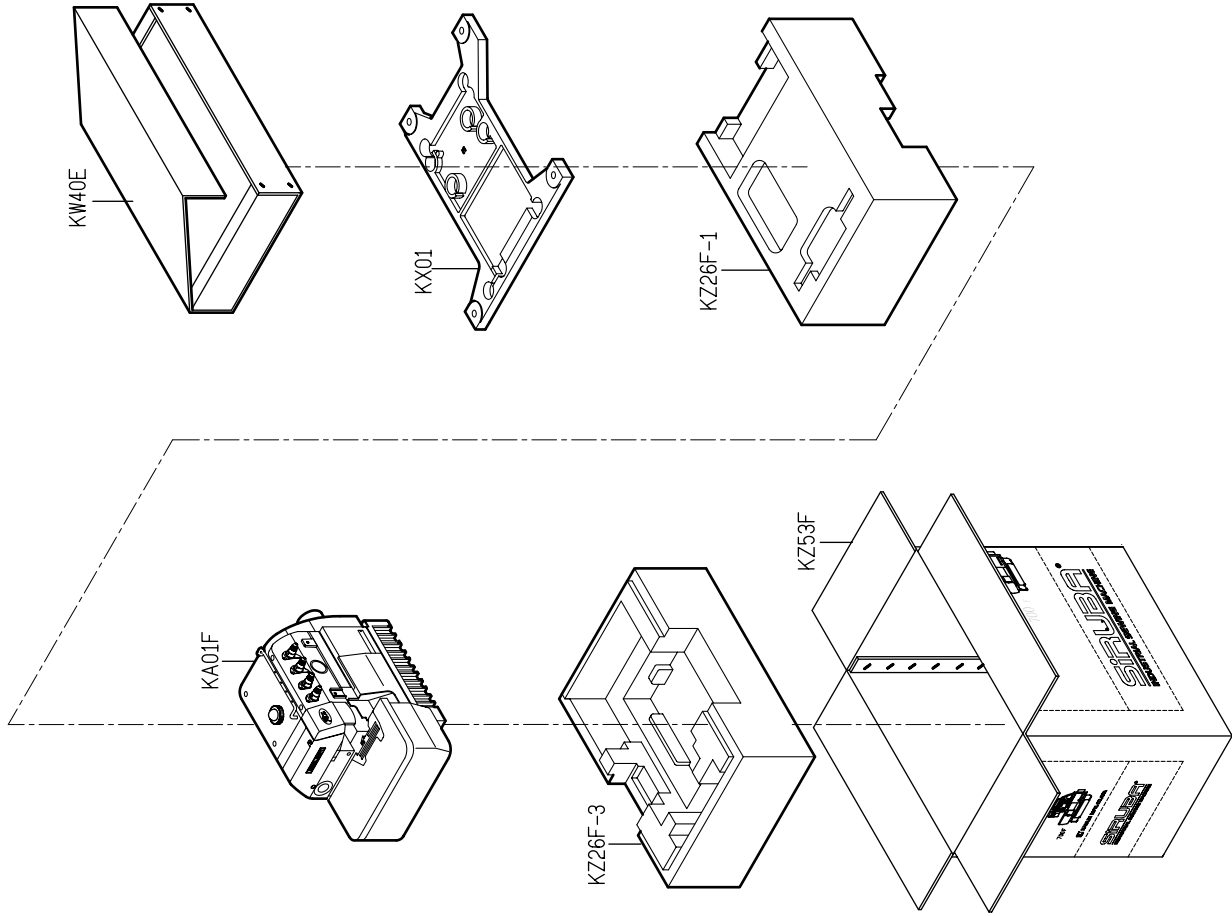




PARTS LIST FOR KX GROUP

KY01 防塵罩 	KY02-A 油罐 	KY03 油壺 	KY04 漏斗 	KY05 油壺 
KY07 開口板手 	KY08 開口板手 	KY09 開口板手 	KY10 六角板手 	KY11 六角板手 
KY12 六角板手 	KY14 內六角螺絲起子 	KY16 一字起子 	KY17 一字起子 	KY18 鑷子 
KY19 穿線器 	KY20D 腳踏板 	KY21-A/MY21 鉤子 / 鍊條 	KY26F 工具袋 	KR35 下刀片 
KT14-A 濾油器 	KZ03 乾燥劑 	針*4 	KZ08F 零件圖 	KZ08F-2 使用說明書 
SK216*2 螺絲 	MY11 六角板手 			

PARTS LIST FOR KY GROUP





700F

高林股份有限公司 KAULIN MFG. CO., LTD.