

Manuál programování pro průmyslový šicí stroj

GARUDAN®

GBH-3030



ANITA B s.r.o.

Průmyslová 2453/7

680 01 Boskovice

Czech Republic

fax: +420 516 452 751

tel: +420 516 454 774,

e-mail: info@anita.cz

Předmluva

Doporučujeme všem uživatelům pozorně si přečíst tento manuál, aby byla zajištěna správná manipulace se strojem. V případě, že jakákoli manipulace se strojem nebude v souladu s instrukcemi uvedenými v manuálu, neneseme žádnou odpovědnost za případné škody. V případě jakéhokoli problému se strojem vyhledejte pomoc odborně zaškoleného servisního technika.

www.garudan.cz

Bezpečnostní opatření

1. Značky týkající se bezpečnosti & jejich význam

Tento manuál a bezpečnostní značky by měly vést ke správné manipulaci s výrobkem a zamezit případnému zranění. Níže bezpečnostní značky a jejich význam :

 Danger	“Nebezpečí”: Špatná či nedbalá manipulace může způsobit vážná zranění či dokonce smrt osob.
 Caution	“Výstraha”: Špatná či nedbalá manipulace může způsobit zranění osob a poškození mechanismů.
	“Pozor”: obsahu je nutné věnovat zvláštní pozornost
	“Zakázáno”.
	“Nutné”. Implikuje úkon, který je nutné provést

2. Poznámky k bezpečnosti obsluhy

 Danger	
	Před otevřením ovládacího boxu nejprve odpojte zdroj napájení, poté vyčkejte alespoň 5 minut. Kontakt s částmi pod vysokým napětím může způsobit zranění osob.
 Caution	
Prostředí	
	Zabezpečte dostatečnou vzdálenost stroje od zdrojů silných elektrických výbojů, které mohou ovlivnit standardní provoz stroje.
	Kolísání napětí by mělo být v rozmezí $\pm 20\%$ jmenovitého napětí. Nadměrné kolísání může ovlivnit standardní provoz stroje, v takovém případě je nutná regulace.
	Teplota pracovního prostředí: $5^{\circ}\text{C} \sim 35^{\circ}\text{C}$. Teplota přesahující tento rozsah může ovlivnit standardní provoz stroje
	Relativní vlhkost: 45%~85 % pro standardní provoz stroje
	Zajistěte dostatečný přísun stlačeného vzduchu. Nedostatečný přísun může způsobit nestandardní provoz stroje.
	V případě bouřky odpojte zdroj napájení, aby byl zaručen standardní provoz stroje.
Instalace	
	Instalaci stroje může provádět pouze odborně zaškolený technik.
	Nezapínejte stroj, dokud není instalace dokončena. Při náhodném zapnutí stroje hrozí zranění obsluhy.
	Při manipulaci s hlavou šicího stroje používejte obě ruce. Při případném převrácení hrozí zranění obsluhy a mechanické poškození stroje.

	Stroj je nutné správně uzemnit. V opačném případě hrozí zranění a chyby v provozu stroje.
	Kabely musí být upevněné ve vzdálenosti nejméně 25mm od pohybujících se částí.
	Připevňte bezpečnostní kryt.
Šití	
	Stroj může provozovat pouze odborně vyškolená obsluha
	Stroj se smí používat výhradně pro účely šití.
	Během provozu používejte ochranné brýle, jinak může dojít ke zranění, např. úlomkem jehly.
	Během následujících operací musí být stroj odpojený od zdroje napájení, jinak může náhodným zapnutím dojít ke zranění 1. Navlékání nitě 2. Výměna jehel; 3. Stroj není v provozu.
	Při provozu se vyvarujte kontaktu s pohybujícími se částmi, jinak může dojít ke zranění obsluhy nebo k poškození stroje.
	Pokud se během provozu stroj chová nestandardním způsobem, je nutné ihned stroj vypnout a přivolat vyškoleného technika nebo dodavatele, aby problém vyřešil.
	V případě jakýchkoli potíží kontaktujte vyškoleného servisního technika nebo dodavatele stroje.
Údržba & Kontrola	
	Opravu, údržbu a servisní kontrolu šicího stroje může provádět pouze vyškolený technik.
	Pro opravu, údržbu a kontrolu elektrických částí kontaktujte vyškoleného technika výrobce.
	V následujících případech odpojte stroj od zdroje napájení, jinak může náhodným zapnutím dojít ke zranění obsluhy nebo poškození stroje 1.Oprava, seřízení a kontrola 2. Výměna spotřebních částí, např. jehel, nožů apod..
	Před manipulací s pneumaticky ovládanými částmi stroje je nutné odpojit přívod vzduchu a počkat, až tlak klesne na "0".
	Pokud je nutné stroj seřizovat zapnutý, dodržujte bedlivě všechny instrukce k bezpečnosti provozu
	Výrobce není zodpovědný za případné poškození stroje způsobené neoprávněnou manipulací.

Obsah

1 Všeobecné informace.....	1
1.1 Všeobecné informace.....	1
1.2 Funkce a specifikace stroje	1
1.3 Standardizace.....	2
1.4 Pravidla bezpečného provozu	2
1.5 Preventivní opatření.....	4
1.6 Způsob ovládání.....	5
1.7 Seznam vzorů.....	6
2 Návod k obsluze	7
2.1 Názvy a popisy jednotlivých částí	7
2.2 Základní tlačítka	8
2.3 Základní operace.....	8
2.4 Základní šití	9
2.5 Řetězení vzorů	1
2.6 Cyklické šití.....	3
3 Základní šití vzoru	16
3.1 Funkční tlačítka	16
3.2 Uložení vzoru.....	19
3.3 Kopírování vzoru	21
3.4 Pojmenování vzoru	22
3.5 Navlékání nitě.....	22
3.6 Navíjení cívky.....	23
3.7 Výběr typu přitlačného rámečku.....	24
3.8 Výběr vzoru	25
3.9 Výběr tvaru šití	26
3.10 Nastavení dat pro šití	28
3.11 Přímý výběr vzoru	36
3.12 Zkušební šití	37
3.13 Nastavení napětí nitě.....	39
3.14 Počítadlo	40
3.15 Nouzové zastavení	41
3.16 Vzory formátu VDT.....	42
3.16.1 Zobrazení a šití vzoru formátu VDT.....	42
3.16.2 Data pro šití vzoru formátu VDT.....	43
4 Řetězení vzorů	45
4.1 Seznam funkcí	45
4.2 Editace řetězení vzorů	46
4.2.1 Výběr vzoru pro řetězení	46
4.2.2 Úprava vzoru řetězení.....	46
4.2.3 Uložení vzoru řetězení.....	49
4.2.4 Kopírování vzoru řetězení	50
4.2.5 Vymazání vzoru řetězení.....	51

4.3 Uživatelské rozhraní pro řetězení	53
4.3.1 Seznam funkcí	53
4.3.2 Zkušební šití	55
5 Cyklické šití	58
5.1 Seznam funkcí	58
5.2 Editace cyklického šití	59
5.2.1 Uložení vzoru	59
5.2.2 Kopírování vzoru	60
5.2.3 Výběr vzoru pro cyklické šití	61
5.2.4 Úprava vzoru cyklického šití	61
5.2.5 Změna materiálu	63
5.3 Rozhraní cyklického šití	65
5.3.1 Seznam funkcí	65
5.3.2 Zkušební šití v cyklickém šití	67
6 Režim nastavení	70
6.1 Seznam funkcí	71
6.2 Nastavení parametrů - úroveň 1	72
6.3 Nastavení parametrů - úroveň 2	76
6.4 Nastavení počítadla	79
6.4.1 Funkce	80
6.5 Nastavení oblíbených parametrů	81
6.6 Editace šicích dat	82
6.7 Změna šicího módu	83
6.8 Rychlá volba vzorů	83
6.9 Režim Test	84
6.10 Nastavení jasu	89
6.11 Zamknutí klávesnice	90
6.12 Inicializace	92
6.13 Záloha a obnovení parametrů	94
7 Komunikace	96
7.1 Použitelná data	96
7.2 Operace	96
7.3 Přenos vzorů	97
7.4 Přenos parametrů	99
7.5 Update softwaru	100
8 Informace	102
8.1 Kontrola informací o údržbě	102
8.2 Nastavení času údržby	104
8.3 Upozornění o údržbě	105
8.4 Informace o produktivitě	106
8.4.1 Vstup skrze informační rozhraní	106
8.4.2 Vstup skrze šicí rozhraní	107
8.4.3 Nastavení	108
8.5 Schéma navlečení nitě	111

8.6 Záznam o chybových hlášení.....	112
8.7 Záznam o provozu stroje	113
8.8 Nastavení periodického hesla	114
9. Příloha 1.....	120
9.1 Seznam chybových hlášení.....	120
9.2 Seznam možných závad	121
9.3 Závady a odstranění.....	123
9.4 Výchozí vzory.....	125
10. Příloha 2.....	131
10.1 Instalace řídicího boxu.....	131
10.2 Instalace ovládacího panelu	132
10.3 Schéma zapojení.....	133

www.garudan.cz

www.garudan.cz

1 Všeobecné informace

1.1 Všeobecné informace

Elektronicky řízený systém ovládání má následující výhody: 1) Využití nejmodernějších technologií pro servomotory charakterizuje vysoký kroutící moment a výkon, stabilní rychlost a nízká hlučnost; 2) Diverzifikovaná konstrukce ovládacího panelu vychází vstříc speciálním požadavkům uživatelů; 3) Jednoduchá instalace a údržba pro uživatele; 4) Možnost aktualizace softwaru přes vzdálenou správu zvyšuje celkový výkon stroje.

1.2 Funkce a specifikace stroje

Tabulka 1: Funkce a parametry stroje

Název	Vysokorychlostní elektronicky řízený dírkovací stroj
Šířka	5mm (Min: 0,05mm)
Velikost průseku	6,4~31,8mm (1/4"~11/4")
Délka šití (Max)	41mm (Max 120mm na objednávku)
Rychlost šití	Standardní 3600rpm Maximální 4200rpm
Ovládání rychlosti	Vstup přes ovládací panel
Systém jehly	DP×5 # 11J ~ # 14J
Zdvih jehelní tyče	34,6mm
Chapač	Typ DP, rotační
Zdvih přítlačného rámečku	14mm (uživatelské nastavení), Max 17mm (u opačné rotace)
Pohon	Pulsní Motor (1 pedál· 2 pedály)
Navíjení	Vestavěné (pouze během stroje v provozu)
Pohon nože	Dvojčinný elektromagnet
Funkce napětí horní nitě	Elektromagnet Možnost nastavení jednotlivých částí přes ovládací panel
Počet vzorů v paměti	500 vzorů
Paměťové médium	U Disk
Vstupní napětí	AC175V~AC265V
Motor	Small AC Servo Motor 400W Direct Driving
Rozměry	Šířka 200mm、Výška 360mm、Délka 570mm
Hmotnost hlavy	55Kg

Specifikace přitlačného rámečku :

	Rámeček 1	Rámeček 2	Rámeček 3	Rámeček 5 (volitelné v rozsahu dle potřeby)
Šířka	4mm	5mm	5mm	3-6mm
Délka šití (Max)	25mm	35mm	41mm	10-120mm

Specifikace modelů S : Standardní K : Pletenina

1.3 Standardizace

Tlačítka mají obecné symboly a jejich význam je snadno srozumitelný uživatelům z různých zemí.

1.4 Pravidla bezpečného provozu

● Pracovní prostředí

Nepoužívejte toto zařízení v následujících situacích:

- Napětí
 - ◆ Kolísání napětí překročí $\pm 10\%$ hodnoty standardního napětí.
 - ◆ Kapacita napájení neodpovídá normám
- Elektrické výboje
 - ◆ Blízkost zdroje silných elektrických výbojů, magnetického pole nebo cyklická zařízení.
- Teplota/ Vlhkost
 - ◆ Teplota nižší než 0°C nebo vyšší než 50°C
 - ◆ Přímé sluneční záření
 - ◆ Blízkost zdroje tepla.
 - ◆ Relativní vlhkost nižší než 5% nebo vyšší než 95%
- Vzduch
 - ◆ Prašné nebo korozivní prostředí
 - ◆ Prostedí náchylné k explozi
- Vibrace
 - ◆ Pokud je stroj umístěn na místě s velkými vibracemi, přesuňte ovládací box na jiné místo.

● Instalace

- Ovládací box
 - ◆ Instalace ovládacího boxu musí být provedena dle instrukcí
- Zapojení
 - ◆ V případě nutnosti dalších zapojení odpojte napájení a vytáhněte zástrčku ze zásuvky
- Kabel napájení
 - ◆ Na kabel není možné tlačit silou nebo s ním jakkoli kroutit
 - ◆ Kabel je nutné upevnit ve vzdálenosti nejméně 25mm od pohybujících se částí.
 - ◆ Před zapnutím ovládacího boxu pečlivě zkontrolujte napětí a polohu přírodního kabelu na ovládacím boxu. Při použití transformátoru je nutné jej před zapojením stroje zkontrolovat. Stroj musí být přitom vypnutý tlačítkem napájení ("Off").

- Uzemnění
 - ◆ Je nutné uzemnit zemnicí kabel, aby se zamezilo úniku elektrického proudu a nežádoucímu hluku
- Zapojení
 - ◆ V případě elektrických zapojení dbejte na správné umístění
- Demontáž
 - ◆ Při demontáži ovládacího boxu odpojte napájení a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
 - ◆ Při vytahování přívodního kabelu tahejte za zástrčku, nikoliv za kabel.
 - ◆ Ovládací box je pod vysokým napětím. Pokud jej potřebujete otevřít, nejprve odpojte napájení a vytáhněte zástrčku ze zásuvky, poté vyčkejte nejméně 5 minut.

● Údržba, kontrola a oprava

- Oprava či údržba stroje může být prováděna pouze vyškolených technikem.
- Při výměně jehly nebo chapače je nutné stroj vypnout.
- Používejte pouze originální díly dodané výrobcem.

● Jiné

- Nedotýkejte se rotujících či jinak se pohybujících částí, zvláště jehel, řemene apod., pokud stroj pracuje, a držte se v dostatečné vzdálenosti od těchto částí.
- Nepracujte se strojem, pokud je odkrytovaný.
- Pokud je ovládací box poškozený nebo pracuje nestandardním způsobem, vypněte stroj a vyčkejte, dokud problém neřeší vyškolený technik.
- Neměňte ovládací box ani nezasahujte do jeho vnitřních částí bez vědomí technika.

● Likvidace

- Obecný průmyslový odpad.

● Varování a nebezpečí

- Nesprávná manipulace může znamenat nebezpečí:

 Warning	The wrong operation may cause serious injury or death	 Caution	The wrong operation may cause personal injury or loss of property
--	---	--	---

Varování/Výstraha - nesprávná manipulace může způsobit vážné zranění nebo smrt osob

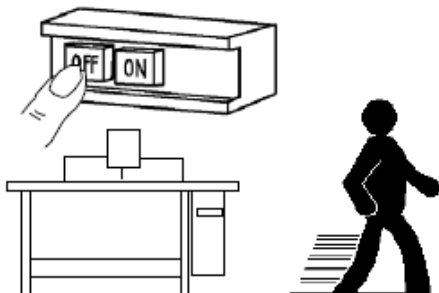
- Význam symbolů níže:

	Používejte stroj dle instrukcí		Pozor: vysoké napětí
	Pozor - vysoká teplota		Nutnost uzemnění
	Zakázáno		

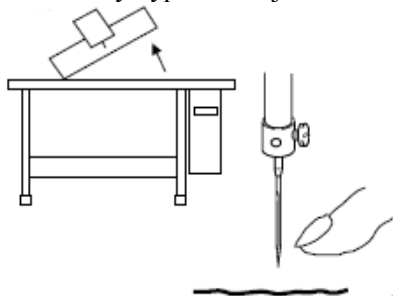
1.5 Preventivní opatření

Warning.

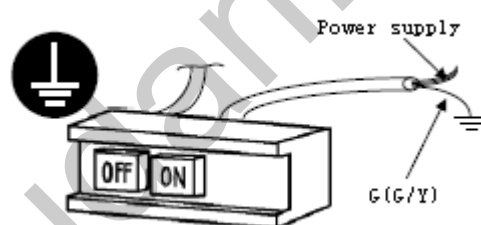
1、 Při odchodu vždy stroj vypněte



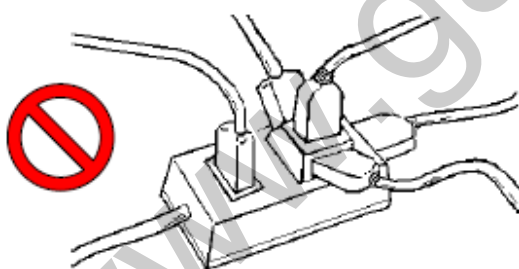
2、 Během manipulace s hlavou nebo výměny jehel či nitě vždy vypněte stroj



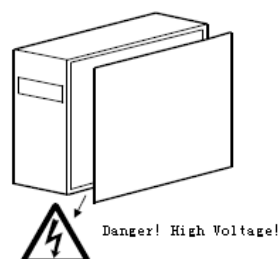
3、 Nutné uzemnění



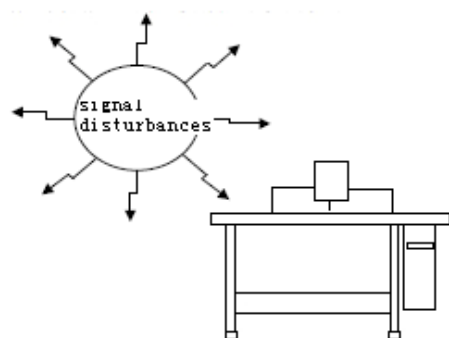
5、 Více strojů nesmí být zapojeno na 1 zdroj



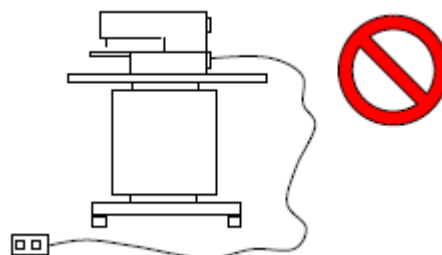
6、 Před otevřením boxu nejprve odpojte napájení a vytáhněte zástrčku ze zásuvky, poté vyčkejte nejméně 5 minut.



8、 Vyvarujte se blízkosti zdrojů silných elektrických výbojů



9、 Při použití externí zásuvky pro připojení musí být kabel izolovaný a co nejkratší, jinak může ohrozit správný provoz stroje.

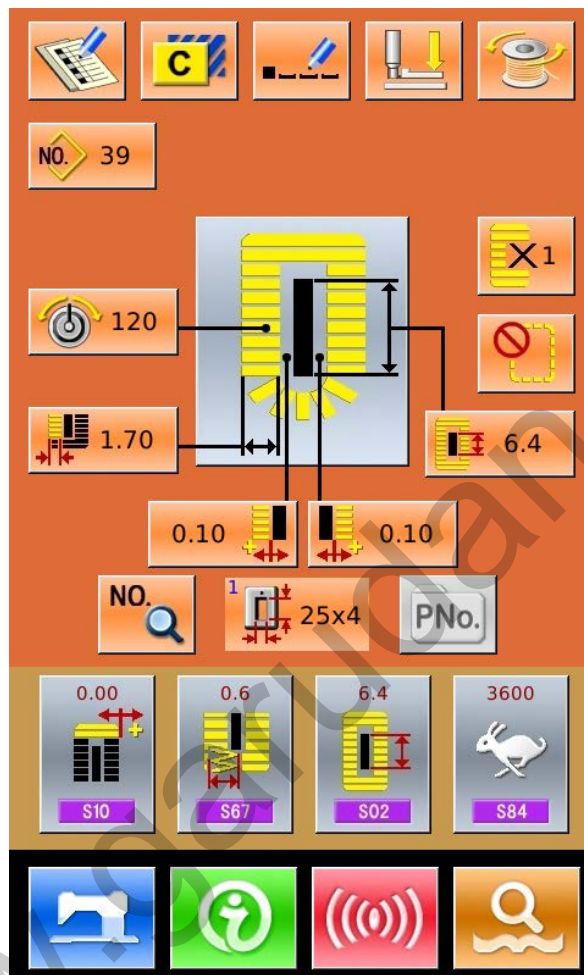


10、 Při výměně pojistky je nutné instalovat pojistku se stejnou kapacitou

1.6 Způsob ovládání

Dotykový ovládací panel je intuitivní a jednoduchý na obsluhu.

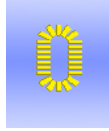
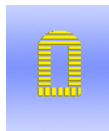
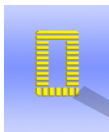
Funkční tlačítka pro jednotlivé operace jsou popsány v kapitolách níže:



Warning.

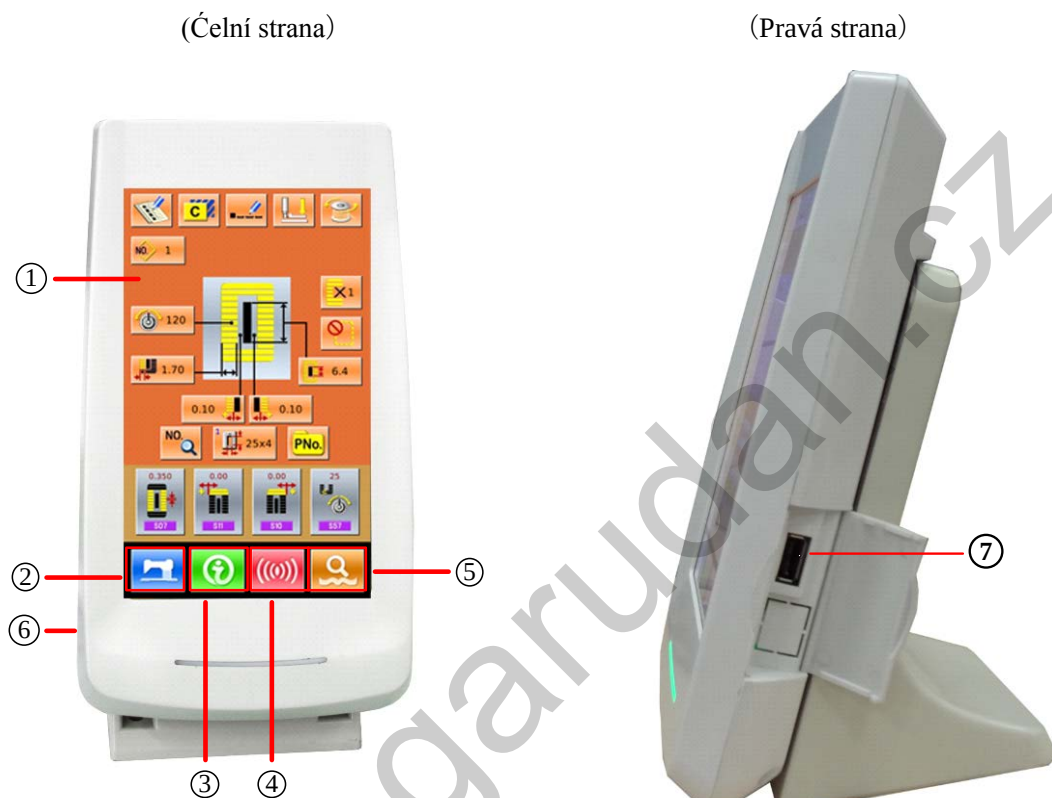
Varování: U práce s dotykovým panelem nepoužívejte ostré předměty, jinak může dojít k nevratnému poškození panelu.

1.7 Seznam vzorů

01 Hranatý 	02 Okrouhlý 	03 Paprsek/Obdélník 	04 Paprskový 	05 Paprsek Rovné zapožití 
06 Paprsek Kružlové zapožití 	07 Očko/Obdélník 	08 Očko/Paprsek 	09 Očko Rovné zapožití 	10 Očko Kružlové zapožití 
11 Půlměsíc 	12 Okrouhlý/Hranatý 	13 Půlměsíc Obdélník 	14 Půlměsíc Rovné zapožití 	15 Půlměsíc Kružlové zapožití 
16 Očko/Půlměsíc 	17 Očko/Okrouhlý 	18 Obdélník/Paprsek 	19 Obdélník Půlměsíc 	20 Hranatý/Okrouhlý 
21 Obdélník Rovné zapožití 	22 Obdélník Kružlové zapožití 	23 Paprsek/Půlměsíc 	24 Paprskový Okrouhlý 	25 Půlměsíc/Paprsek 
26 Půlměsíc Okrouhlý 	27 Zapožití 	28 Zapožití s průsekem vpravo 	29 Zapožití s průsekem vlevo 	30 Zapožití s průsekem uprostřed 

2 Návod k obsluze

2.1 Názvy a popisy jednotlivých částí



1 Dotykový LCD panel

2  Připraven → rozhraní pro šití.

3  Informace → informační rozhraní

4  Komunikace → komunikační rozhraní

5  Typ → rozhraní pro způsob šití

6 Kabel

7 USB Port

2.2 Základní tlačítka

Níže popis tlačítek pro základní operace:

Č.	Symbol	Funkce	Poznámky
1		ESC → Zavření aktuální obrazovky. Při editaci dat slouží ke zrušení aktuální změny.	
2		Enter → Potvrzení změny.	
3		Plus → Zvýšení hodnoty	
4		Minus → Snížení hodnoty	
5		Reset → odstranění chybové hlášky	
6		Vložení čísla → Zobrazí číselnou klávesnici pro vložení čísla.	

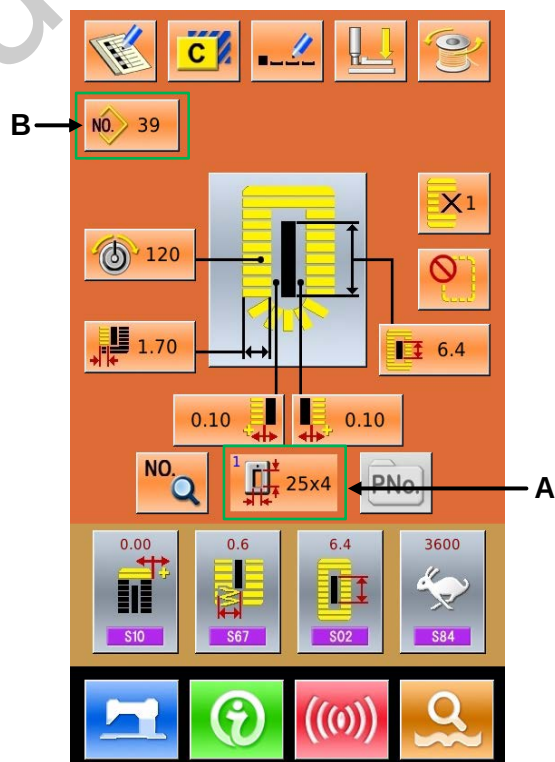
2.3 Základní operace

① Zapnutí

Nejprve se ujistěte, jestli je nastavený stejný typ rámečku (A), který je aktuálně nainstalovaný.

② Výběr vzoru č.

Po zapnutí se zobrazí obrazovka. V horní části obrazovky je označené číslo vzoru (tlačítko B). Zmáčknete tlačítko B a vyberte požadované číslo vzoru (neuložené vzory nebou zobrazeny)

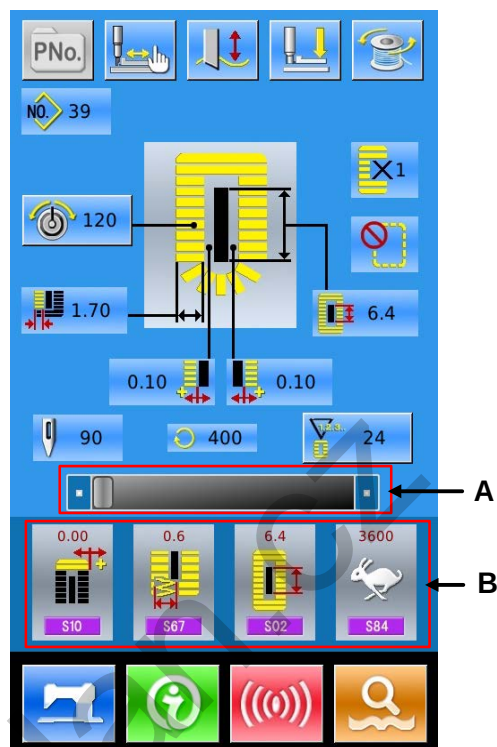


③ Nastavení před šitím

Stiskněte tlačítko . Obrazovka má modré podsvícení a stroj je připraven na šití. Sekce “A” slouží k nastavení rychlosti, sekce “B” zobrazuje nastavení uživatele.

④ Vlastní šití

Vložte materiál pod přitlačný rámeček; sešlápněte pedál a stroj začne šít.



2.4 Základní šití.

Vpravo obrazovka pro nastavení základního šití. Funkce jednotlivých tlačítek jsou popsány v kapitole “3. Standardní šití vzoru”.

Tento typ šití je nastaven ve stroji jako výchozí.

Postup :

1 Pro vstup do nastavení Stiskněte



2 Pro výběr standardního typu šití stiskněte



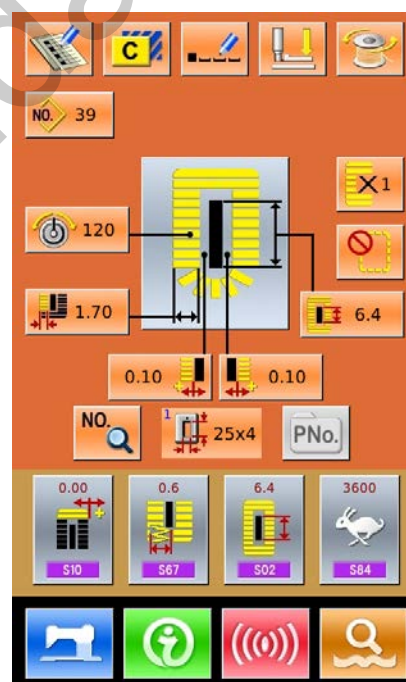
3 Stiskněte  a poté . Zobrazí se rozhraní pro základní šití.

4 Vyberte vzor

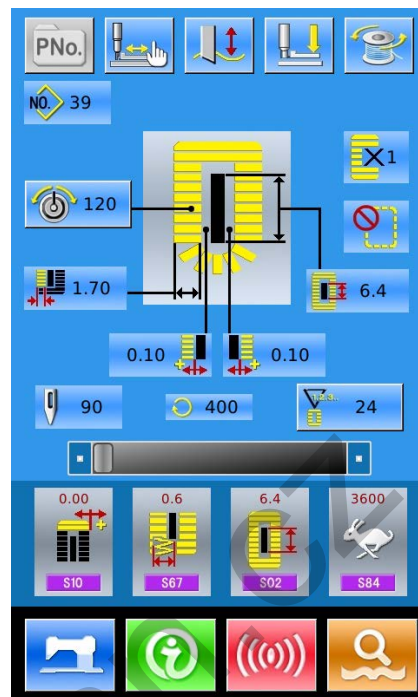
5 Natavejte požadovaný parametr šití

6 Zvolte typ rámečku

7 Proveďte požadovanou změnu (uložení, kopírování, pojmenování, apod.)



- 8 Pro vstup do obrazovky šití stiskněte 
- 9 Nastavte nůž a rychlost
- 10 Nastavte počítadlo
- 11 V případě potřeby nastavte zkušební šití
- 12 Spusťte rámeček, sešlápněte pedál a začněte šít



2.5 Řetězení vzorů

Vpravo rozhraní pro řetězení vzorů. Funkce jednotlivých tlačítek jsou popsány v kapitole “4. Řetězení vzorů”.

Postup:

- 1 Pro vstup do nastavení stiskněte 



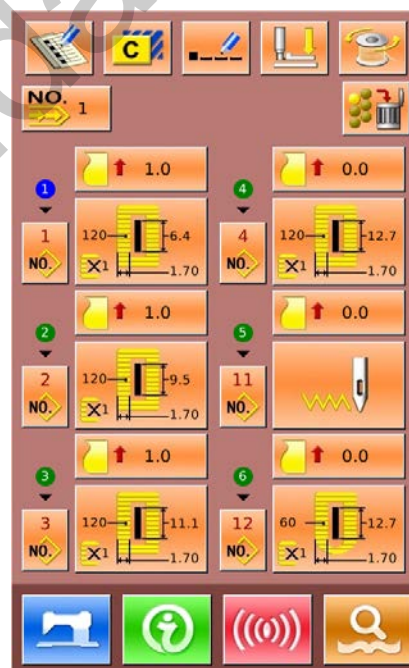
2 Stiskněte  , poté vyberte 

3 Stiskněte  a poté  . Zobrazí se rozhraní pro řetězení vzorů.



4 Na hlavní obrazovce přidejte použitý vzor a počet založení.

5 Proveďte požadovanou změnu (uložení, kopírování, přidání, vymazání, apod.)



6 Pro vstup do šicí obrazovky stiskněte

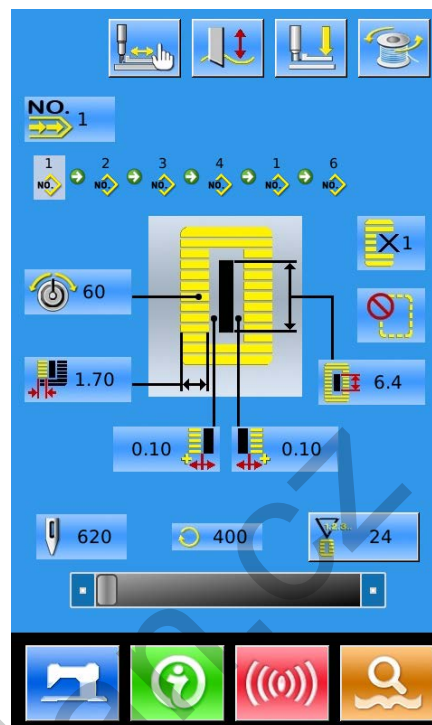


7 Nastavte nůž a rychlost

8 Nastavte počítadlo

9 V případě potřeby nastavte zkušební šití

10 Spusťte rámeček, sešlápněte pedál a začněte šít



2.6 Cyklické šití

Vpravo rozhraní pro cyklické šití. Funkce jednotlivých tlačítek jsou popsány v kapitole “5. Cyklické šití”.

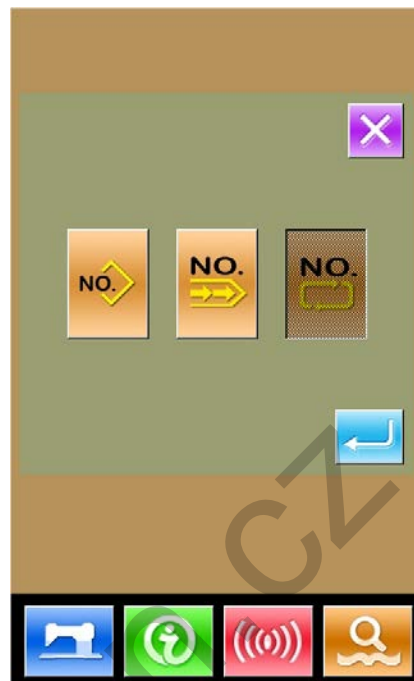
Postup :

1 Pro vstup do nastavení stiskněte



- 2 Stiskněte  , poté vyberte  .
- 3 Stiskněte  , poté stiskněte  . Zobrazí

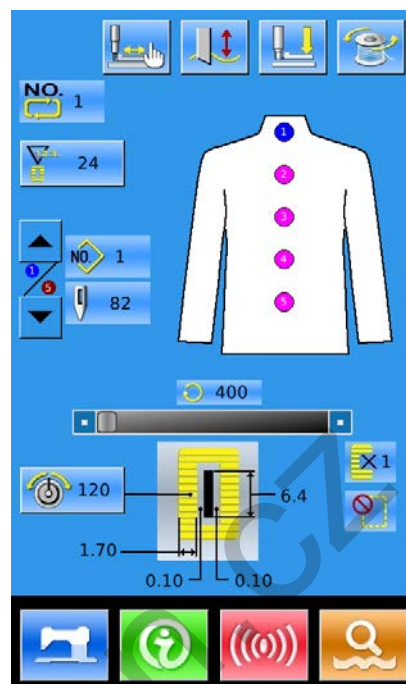
Se rozhraní pro cyklické šití.



- 4 Na hlavní obrazovce pro cyklické šití zvolte materiál
- 5 Posuňte polohu šití a přidejte vzor pro cyklické šití.
- 6 Nastavte parametr vzoru
- 7 Proveďte požadované změny (kopírování, pojmenování, přidání, vymazání)



- 8 Stiskněte  pro vstup na obrazovku šití
- 9 Nastavte nůž, napětí a rychlost
- 10 Nastavte počítadlo
- 11 V případě potřeby nastavte zkušební šití
- 12 Spusťte rámeček, sešlápněte pedál a začněte šít



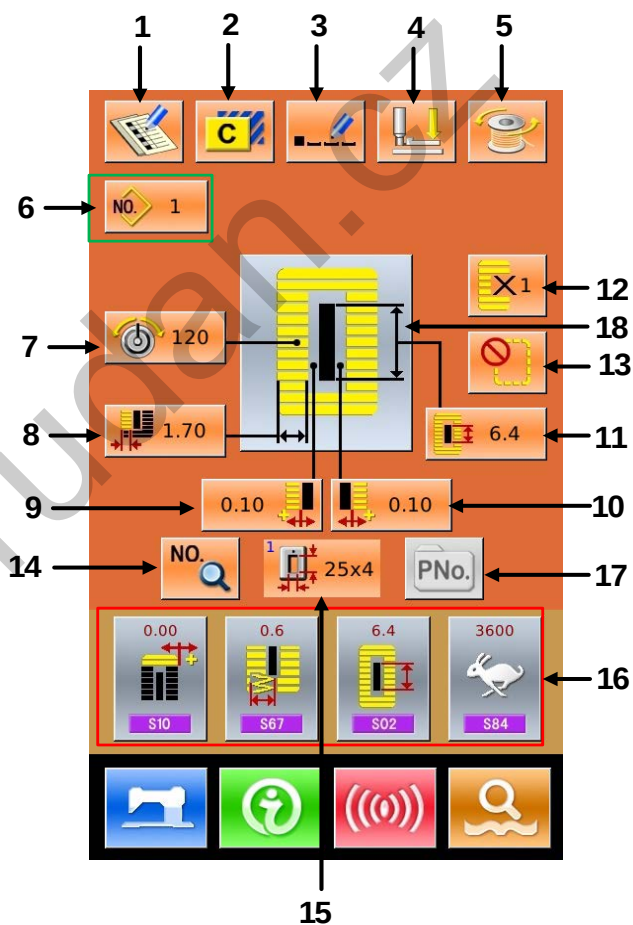
3 Základní šití vzoru

Základní šití je automaticky nastaveno jako výchozí. Jednotlivé kroky jsou popsány v kapitole “2. Návod k obsluze”. V této kapitole bude tento typ šití podrobně popsán.

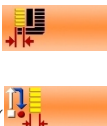
3.1 Funkční tlačítka

(1) Obrazovka pro vložení dat.

Vpravo obrazovka pro vložení dat pro šití. Funkce jsou detailně popsány v seznamu funkčních tlačítek.

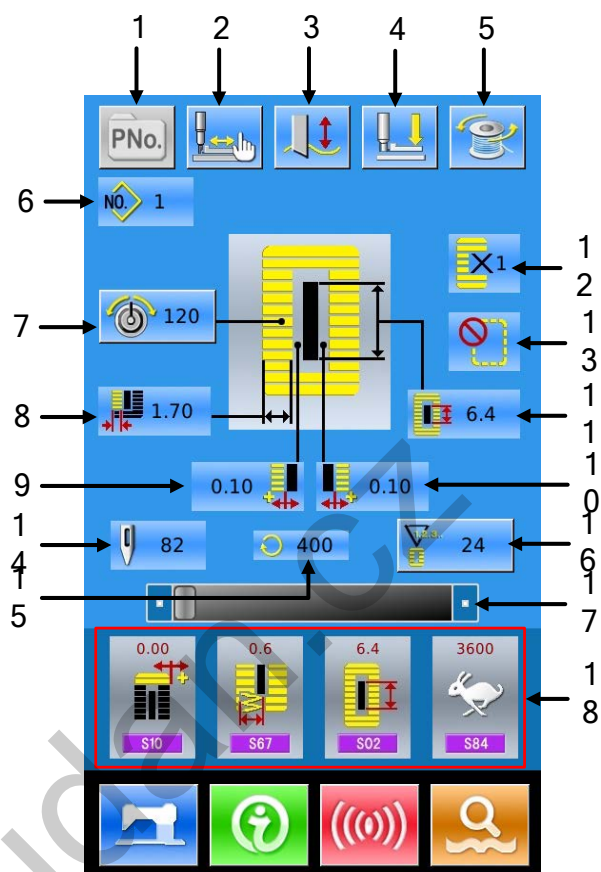


Seznam funkčních tlačítek :

Č.	Symbol	Funkce	Poznámka
1		Uložení vzoru	
2		Kopírování vzoru	
3		Pojmenování vzoru	
4		Navlékání nitě (patka ve spodní poloze)	V tomto kroku může uživatel vyměnit jehlu
5		Navíjení cívky	
6		Výběr vzoru č.	Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí obrazovka pro výběr vzoru
7		Nastavení napětí horní nitě (S51, S52, S55, S56)	S52 a S56 jsou ovlivněny změnou dat pro šití.
8		Nastavení šířky levého obšití/Návrat	U vzorů č..1-26 znamená nastavení šířky levého obšití; u vzorů č. 27-30 znamená návrat do nastavení šířky
9		Nastavení levé šířky výseku	Není dostupné u vzorů č. 27 a 29
10		Nastavení pravé šířky výseku	Není dostupné u vzorů č..27 a.28
11		Délka výseku	
12		Nastavení dvojitého nebo jednoduchého stehu	Není dostupné u vzorů č..27, 28 a 29
13		Nastavení počtu předšití	Není dostupné u vzoru č..30
14		Nastavení dat pro šití	
15		Výběr typu přitlačného rámečku	
16		Uživatelské nastavení	Přiřaďte 4 tlačítka na hlavní obrazovce 4 nejvíce používaným typům šití
17		Výběr vzoru podle čísla	
18		Výběr vzoru šití	

(2) Obrazovka šití

Pro vstup na obrazovku šití (viz obr. vpravo) stiskněte . Jednotlivé funkce jsou detailně popsány v seznamu funkčních tlačítek.



Seznam funkčních tlačítek :

Č.	Symbol	Funkce	Poznámky
1		Výběr vzoru	Ovládáno parametrem k18
2		Zkušební šití	
3		 : Nůž připraven  : Nůž není k dispozici	Status nože
4		Navlékání nitě (patka ve spodní poloze)	
5		Navíjení	
6		Zobrazení vzoru č.	
7		Nastavení napětí horní nitě	
8		Šířka levého obšití	

Č.	Symbol	Funkce	Poznámky
9		Levá šířka výseku	
10		Pravá šířka výseku	
11		Délka výseku	
12		Jednoduché/dvojitě šití	
13		Počet předšití	
14		Celkový počet stehů	
15		Aktuální rychlost šití	
16		Hodnota počítadla  : šití  : počet kusů	
17		Nastavení rychlosti	Ovládáno parametrem k07
18		Uživatelské nastavení	

3.2 Uložení vzoru

Je možné uložit maximálně 500 standardních vzorů.
Pro vstup do obrazovky uložení vzoru stiskněte

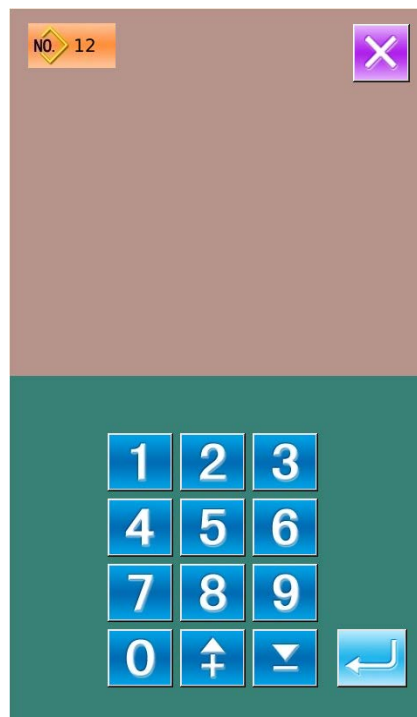


(viz obr. vpravo) :

1 Vložte vzor

Pomocí číselné klávesnice vložte číslo vzoru.
Pokud je číslo již v systému uloženo, informace o
uloženém vzoru se zobrazí v horní části. Stejně
číslo nemůže být použito dvakrát, ale pomocí

tlačítek ,  je možné vyhledat neuložené
číslo.



2 Vyberte tvar prvního zapoštění

Po zadání čísla vzoru je možné stisknout  a poté vybrat tvar prvního zapoštění (viz obr. vpravo).

Pro návrat stiskněte .

Pozn. : Číslo tvaru šití je definováno parametrem K04.
Více v kapitole 3.9 Výběr tvaru šití.



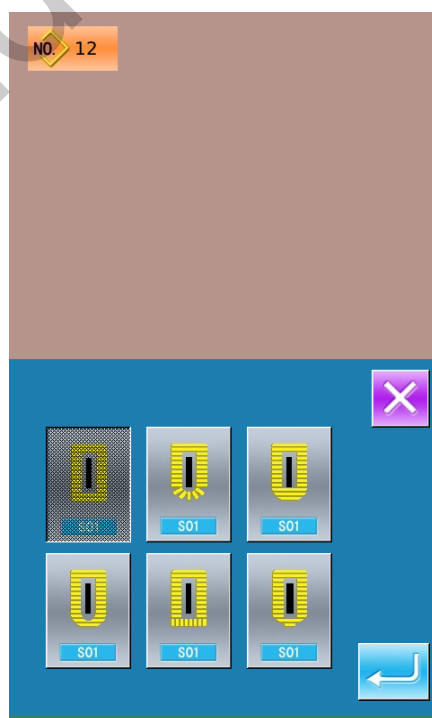
3 Dokončete výběr

Po zadání tvaru prvního zapoštění se zobrazí rozhraní pro výběr konečného tvaru šití (viz obr. vpravo). Pro dokončení uložení nového vzoru a návrat do

hlavní obrazovky stiskněte . Podle vybraného tvaru šití je možné nastavit výchozí hodnoty dat pro šití.

Pro zrušení výběru stiskněte .

Pozn. : Číslo tvaru šití je definováno parametrem K04. Více v kapitole 3.9 “Výběr tvaru šití”.



3.3 Kopírování vzoru

1 Vyberte vzor

Pro vstup do obrazovky kopírování stiskněte

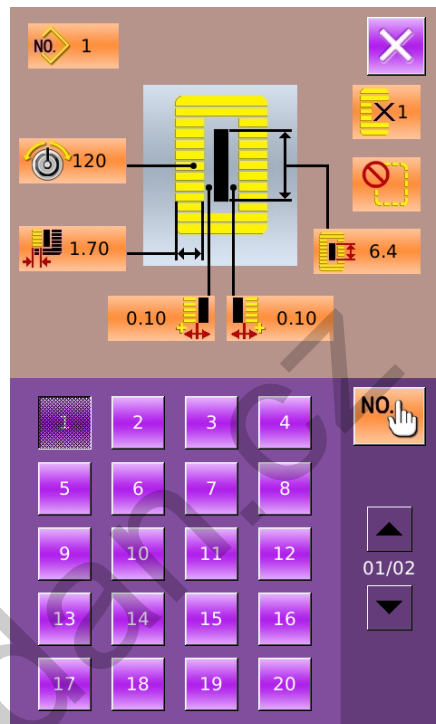


(viz obr. vpravo).

A Vyberte vzor ze seznamu uložených vzorů a

stiskněte . Objeví se obrazovka pro zadání čísla vzoru.

B Pro zrušení výběru stiskněte



2 Zadejte číslo nového vzoru

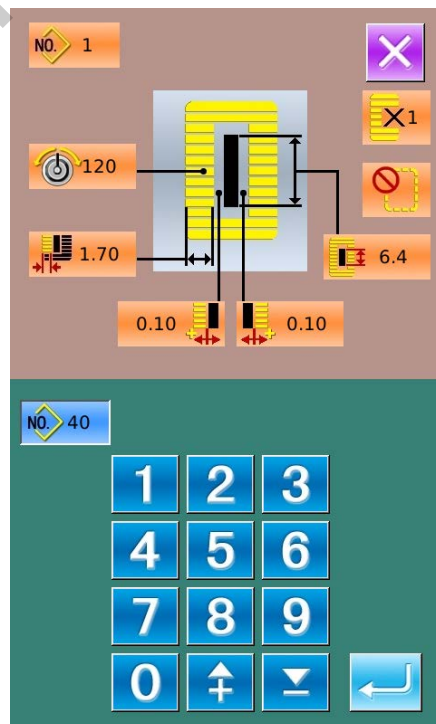
Horní část obrazovky indikuje tvar a data pro šití kopírovaného vzoru. Pomocí numerické klávesnice je možné zvolit neuložené číslo. Pokud je již číslo uložené, nelze jej znovu uložit.

A, Pro potvrzení kopírování a návrat na výchozí

obrazovku stiskněte



B, Pro zrušení nastavení stiskněte



3.4 Pojmenování vzoru

Pro vstup do obrazovky pojmenování vzoru stiskněte



(viz obr. vpravo), je možné vložit maximálně 12 znaků.



: Pohyb vpravo



: Pohyb vlevo



: Caps Lock

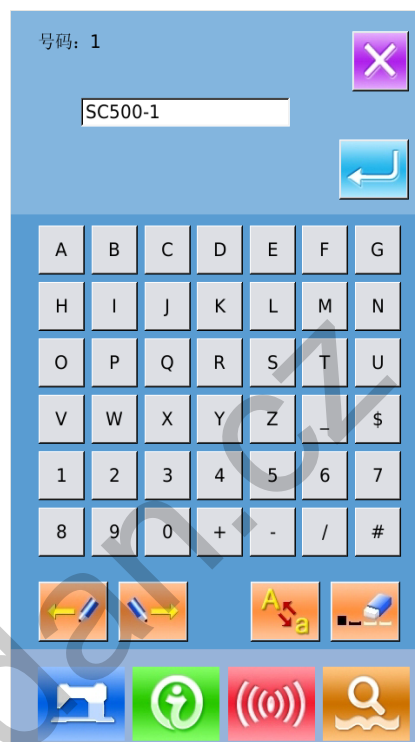


: Guma

A、Zadejte požadovaný název a stiskněte  pro potvrzení.

B、Pozici znaku je možné měnit, nástroj Guma slouží k vymazání znaku

C、Pro zrušení stiskněte



3.5 Navlékání nitě

Pro vstup na obrazovku navlékání nitě stiskněte



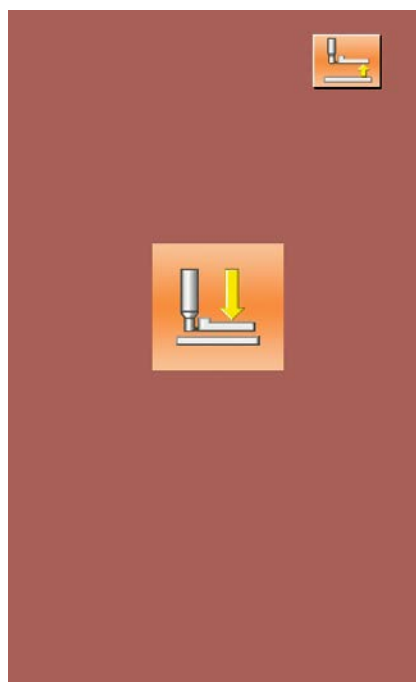
; přítlačný rámeček se přesune do spodní polohy. Opětovným zvednutím rámečku se vrátíte na hlavní obrazovku.



: Spuštění rámečku



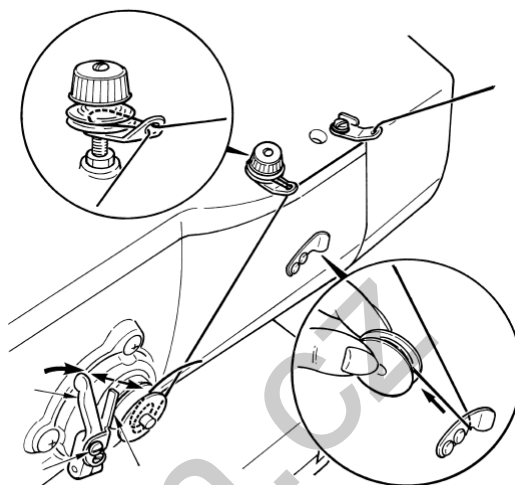
: Zvednutí rámečku



3.6 Navíjení

1 Instalace cívky

Nasuňte cívku na hřídel. Poté přitlačte vodič nitě ve směru šipky (viz obr. vpravo).



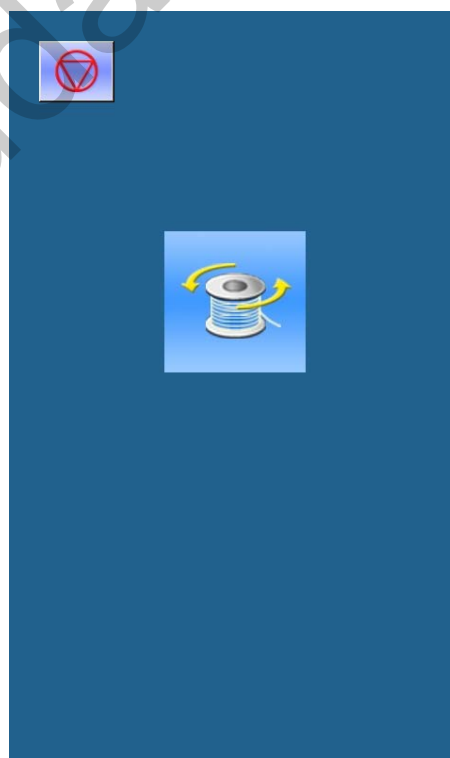
2 Obrazovka navíjení cívky



Stiskněte  buď na obrazovce pro vložení dat (oranžová) nebo na obrazovce pro šití (modrá), poté bude zobrazena obrazovka navíjení (viz obrázek vpravo)

3 Navíjení

Sešlápněte pedál, stroj je v provozu a cívka se začne navíjet.



4 Vypnutí šicího stroje



Vypněte stroj pomocí tlačítka vypnutí . Systém se vrátí do standardního nastavení. V nastavení navíjení se sešlápnutím pedálu stroj zastaví v tomto nastavení. Sešlápněte pedál znovu, aby se navíjení opět aktivovalo. Tuto funkci je možné použít pro navinutí několika cívek.

3.7 Výběr typu přitlačného rámečku

1 Obrazovka pro vložení dat

Nastavení může být provedeno pouze z obrazovky pro vložení dat (oranžová). V obrazovce šití (modrá) stiskněte tlačítko READY pro zobrazení obrazovky pro vložení dat.

2 Obrazovka pro výběr přitlačného rámečku

Stiskněte výběr typu rámečku (A) pro zobrazení rozhraní pro vlastní výběr typu rámečku (viz obrázek vpravo).

3 Výběr přitlačného rámečku

Zvolte typ přitlačného rámečku podle rámečku, který je instalovaný na šicím stroji. Zvolené tlačítko je barevně odlišeno.

Níže tabulka typů podávacího rámečku

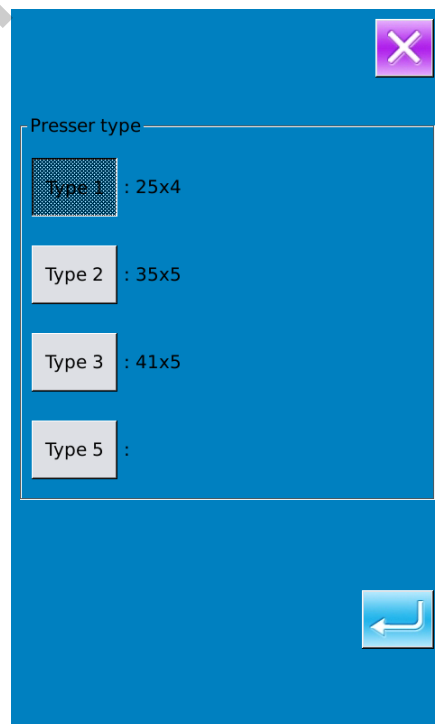
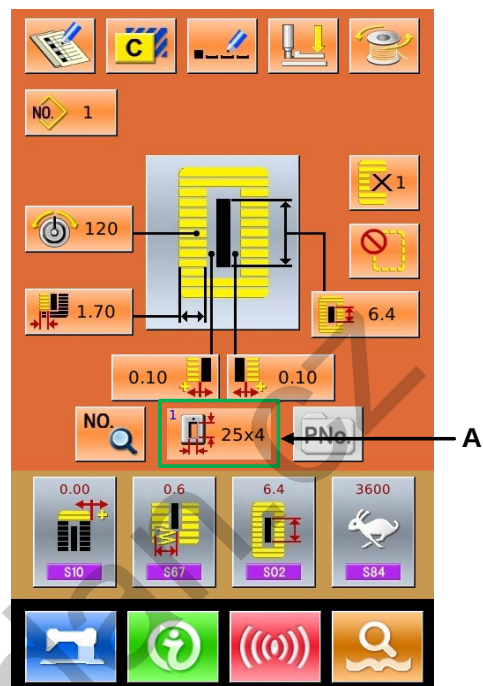
	Typ	
	Typ 1	Předvolený
	Typ 2	Předvolený
	Typ 3	Předvolený
	Typ 5	Nastavitelný

※Pokud používáte jiný typ rámečku než typ 1,2 nebo 3, nastavte typ č. 5. Uložte parametry šířky rámečku (U15) a délky rámečku (U16). U typu 5, kde je šířka 6 mm a více a délka 41mm a více, je nutné vyměnit některé náhradní díly jako držák rámečku, podávací desku, apod.

4 Potvrzení výběru

Potvrďte výběr stisknutím .

Pro zrušení/návrat stiskněte .



3.8 Výběr vzoru

Pro vstup do obrazovky pro výběr vzoru stiskněte



(viz obr. vpravo), v horní části se zobrazí tvar a data požadovaného vzoru, ve spodní části se zobrazí číslo vzoru.



: Vložte číslo vzoru



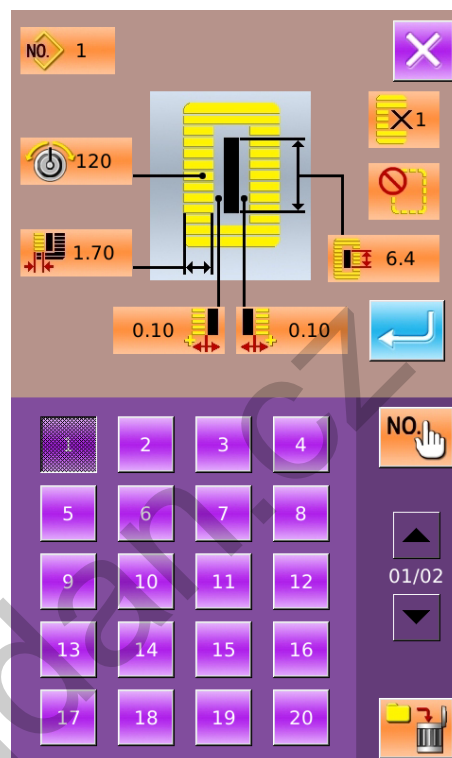
: Vymažte vzor

1 Výběr vzoru

Na jedné stránce je zobrazeno 20 čísel. Pokud je uloženo více vzorů, zobrazí se tlačítko pro listování mezi stránkami. Po zvolení požadovaného vzoru se objeví detailní informace o vzoru v horní části obrazovky. Potvrďte výběr vzoru stisknutím



Pro zrušení výběru stiskněte



Obr 1

2 Informace o vzoru

Pro aktivaci obrazovky pro informaci o vzoru

stiskněte , pomocí numerické klávesnice zadejte číslo vzoru (viz obr. 2)

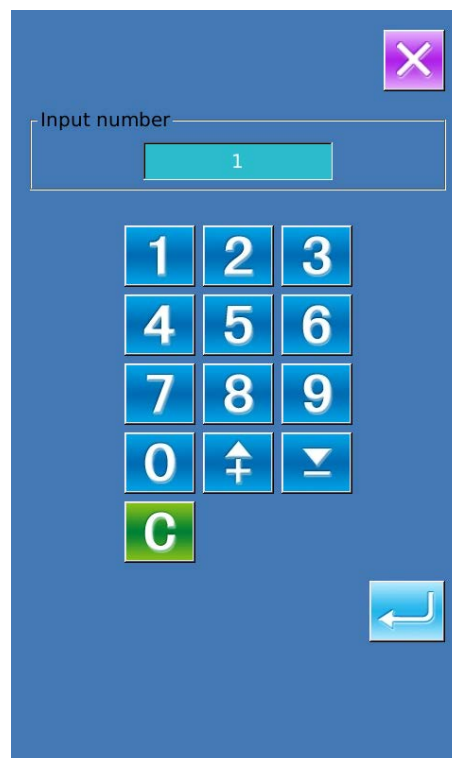
3 Vymazání vzoru

Vyberte vzor a stiskněte , vzor bude vymazán. Následující 3 kategorie vzorů nelze vymazat:

A : Vzory zahrnuté v programu řetězení

B : Vzory zahrnuté v cyklickém šití

C : Vzory typu P



Obr 2

3.9 Výběr tvaru šití

Pro aktivaci obrazovky pro výběr tvaru šití stiskněte



1 Výběr prvního zapoštění

K dispozici je 5 základních tvarů prvního zapoštění, a to obdélník, očko, půlměsíc, dále paprskovitý a kulatý tvar. Pokud je parametr K04 nastavený na 30, je možné zvolit další 4 typy zapoštění (zapostití, zapostití s výsekem vlevo, vpravo nebo uprostřed). Pro ukončení výběru vzorů č. 27-30 můžete použít

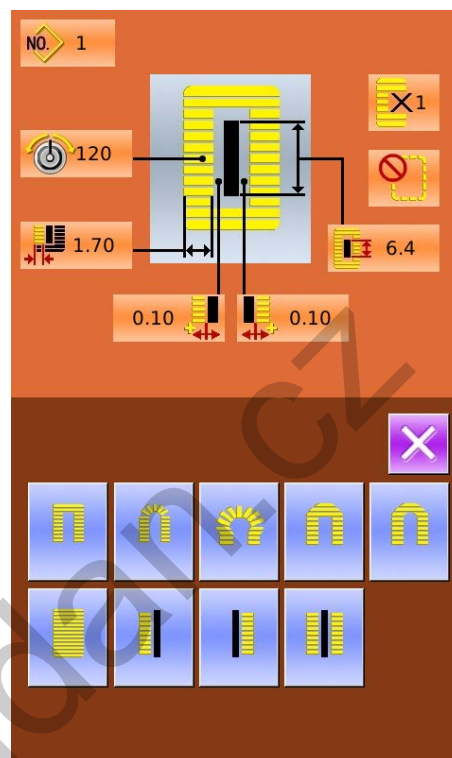
tlačítko

Pro zrušení výběru stiskněte

Pozn. : 1. Zobrazení prvního zapoštění je ovlivněno parametrem K04 ;

2. Při změně zapoštění je nutné změnit šicí parametry pro příslušný tvar, jinak mohou být ovlivněna data pro vytvoření vzoru a v důsledku toho vlastní šití

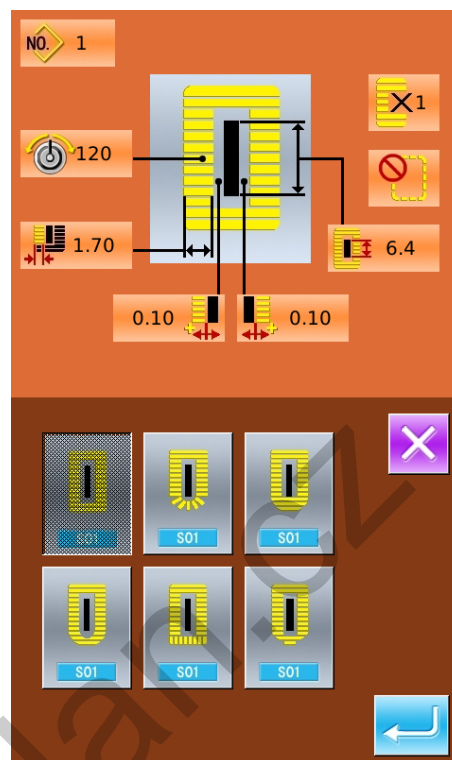
3. Výchozí hodnoty parametru tvaru vzoru jsou popsány v kapitole 9.4 “Výchozí vzory”



2 Dokončení výběru tvaru šití

Vyberte požadovaný tvar; pro potvrzení a návrat na hlavní obrazovku stiskněte .

Pro zrušení stiskněte . Číslo tvaru zůstane nezměněno.



3 Parametr K04

Tvar	K04 = 12	K04 = 20	K04 = 30
Obdélník	1	1, 18, 19, 20	1, 18, 19, 20, 21, 22
Paprskový	3, 4, 5, 6	3, 4, 5, 6	3, 4, 23, 24, 5, 6
Očko	7, 8, 9, 10	7, 8, 16, 17, 9, 10	7, 8, 16, 17, 9, 10
Půlměsíc	11	13, 11, 14, 15	13, 25, 11, 26, 14, 15
Okrouhlý	12, 2	12, 2	12, 2
Zapošití			27, 28, 29, 30

Pozn : Tvary č. 27, 28, 29 a 30 jsou dostupné pouze, pokud je parametr K04 nastavený na hodnotu 30.

4 Seznam tvarů šití

01 Hranatý 	02 Okrouhlý 	03 Paprsky/Obdélník 	04 Paprsky 	05 Paprsky Rovné zapožití 
06 Paprsky Kuželové zapožití 	07 Očko/Obdélník 	08 Očko/Paprsky 	09 Očko Rovné zapožití 	10 Očko Kuželové zapožití 

11 Půlměsíc	12 Okrouhlý/Hranatý	13 Půlměsíc Obdélník	14 Půlměsíc Rovné zapošíť	15 Půlměsíc Kuželové zapošíť
16 Očko/Půlměsíc	17 Očko/Okrouhlý	18 Obdélník/Paprsek	19 Obdélník Půlměsíc	20 Hranatý/Okrouhlý
21 Obdélník Rovné zapošíť	22 Obdélník Kuželové zapošíť	23 Paprsek/Půlměsíc	24 Paprsek/Okrouhlý	25 Půlměsíc/Paprsek
26 Půlměsíc Okrouhlý	27 Zapošť	28 Zapošť s průsekem vpravo	29 Zapošť s průsekem vlevo	30 Zapošť s průsekem uprostřed

3.10 Nastavení dat pro šť

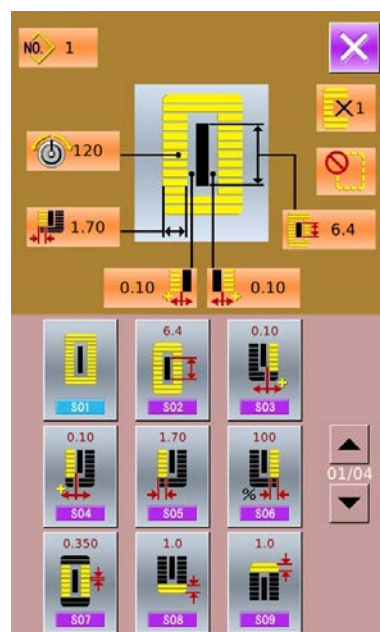
1 Změna dat pro šť

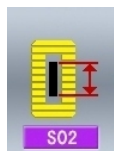
Pro vstup do nastavení šť stiskněte  (viz obrázek vpravo).

Vyberte data, která chcete změnit; objeví se status pro nastavení. Parametry podsvícené **růžově** indikují vložení hodnot, parametry podsvícené **modře** indikují výběr.

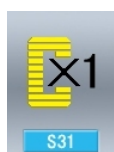
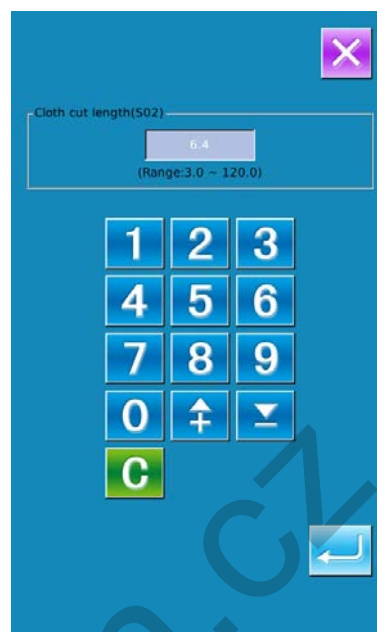
Pro zrušení stiskněte .

Příklady níže :

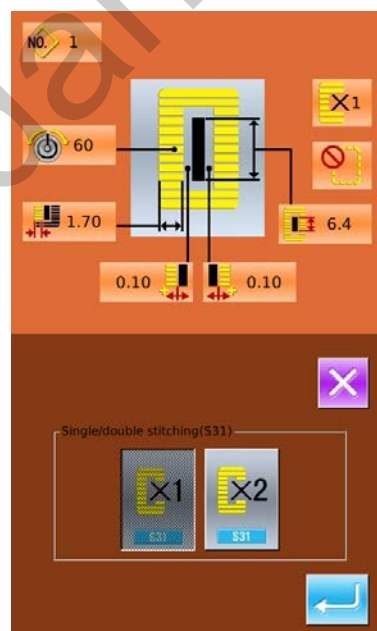




Vyberte **S02** pro vstup do rozhraní dle obr. vpravo

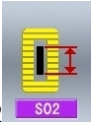
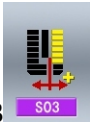
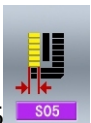
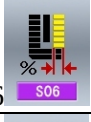


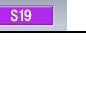
Vyberte **S31** pro vstup do rozhraní dle obr. vpravo

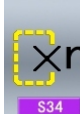


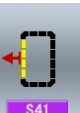
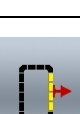
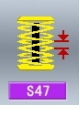
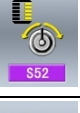
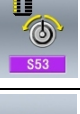
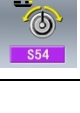
2 Seznam parametrů šicích dat

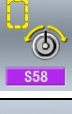
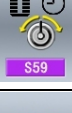
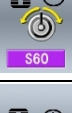
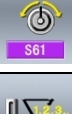
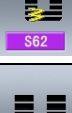
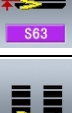
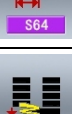
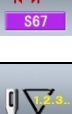
Data pro šití jsou závislá na vybraném vzoru šití. Každý tvar má jiná šicí data s jinými hodnotami.

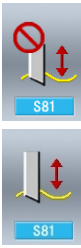
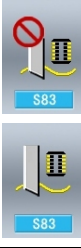
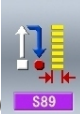
Č.	Položka	Rozsah	Jednotka	Poznámky
S01 	Tvar šití Viz kapitola 3.9 Výběr tvaru šití	1~30	1	Pozn. 5
S02 	Délka výseku Určuje délku materiálu vyseknutého nožem. U tvarů č. 27, 28, 29 a 30, bude nastavena délka šití. Při aktivaci parametru U19 (několikanásobný pohyb nože), stroj vysekne materiál dle hodnoty parametru U18 (velikost nože).	3.0~120.0	0.1mm	
S03 	Šířka pravé drážky nože Určuje mezeru mezi nožem a pravou stranou šití.	-2.00~2.00	0.05mm	
S04 	Šířka levé drážky nože Určuje mezeru mezi nožem a levou stranou šití.	-2.00~2.00	0.05mm	
S05 	Šířka obšití – levá strana Určuje šířku levé strany šití	0.10~5.00	0.05mm	
S06 	Poměr pravé a levé strany Určuje poměr pravé strany s polohou nože ve středu	50~150	1%	
S07 	Hustota stehu Určuje hustotu stehu v rámci dané dírky	0.200~2.500	0.025mm	
S08 	Délka druhého zapožití Určuje délku zapožití na přední straně Obdélník  Závorka  Kužel 	0.2~5.0	0.1mm	
S09 	Délka prvního zapožití Určuje délku zapožití na zadní straně Obdélník 	0.2~5.0	0.1mm	
S10 	Kompenzace šířky zapožití, pravá strana Upravuje zapožití na pravé straně. Je možné upravit první i druhé zapožití	-1.00~1.00	0.05mm	

Č.	Položka	Rozsah	Jednotka	Poznámky
	 Obdélník  Obdélník  Závorka			
S11 	Kompenzace šířky zapošití, levá strana Upravuje zapošíti na levé straně.	-1.00~1.00	0.05mm	
S12 	Zapošíti – levá strana /kužel Nastavuje délku zapošíti u kuželovitého tvaru.	0.00~3.00	0.05mm	Pozn. 1
S13 	Zapošíti – pravá strana /kužel Nastavuje délku zapošíti u kuželovitého tvaru.	0.00~3.00	0.05mm	Pozn. 1
S14 	Délka oka Nastavuje délku horní části u tvarů s okem.	1.0~10.0	0.1mm	Pozn. 1
S15 	Počet stehů oka Nastavuje počet stehů v horní části (90 °) u tvarů s okem	1~8	1	Pozn. 1
S16 	Šířka oka Nastavuje vnitřní křížný rozměr oka. Bod vpichu jehly - rozměr, ke kterému je přičtena šířka levé drážky nože (S04).	1.0~10.0	0.1mm	Pozn. 1
S17 	Délka oka Nastavuje vnitřní podélný rozměr oka.	1.0~10.0	0.1mm	Pozn. 1
S18 	Délka kulatého tvaru Nastavuje délku horní části od středu kulatého tvaru  Okrouhlý horní  Paprskovitý horní  Půlměsíc horní  Okrouhlý spodní  Paprskovitý spodní  Půlměsíc spodní	1.0~5.0	0.1mm	Pozn. 1
S19 	Počet stehů – paprskovitý tvar Nastavuje počet stehu v horní části (90 °) paprskovitého tvaru	1~8	1	Pozn. 1
S20 	Nastavuje, jestli bude paprskovitý tvar se zapošíti nebo bez zapošíti  : Ne  : Ano			Pozn. 1 Pozn. 2

Č.	Položka	Rozsah	Jednotka	Poznámky
S21	Výška zapožití Hranatý horní  Okrouhlý horní  Půlměsíc horní  Hranatý spodní  Okrouhlý spodní  Půlměsíc spodní  Rovná závorka spodní  Kuželovitý spodní 	0.200~2.500	0.025	
S22	Mezera 1 Nastavuje mezeru mezi prvním zapožitím a drážkou nože. Týká se všech tvarů	0.0~4.0	0.1mm	
S23	Mezera 2 Nastavuje mezeru mezi prvním zapožitím a drážkou nože. Týká se všech tvarů	0.0~4.0	0.1mm	
S31	Jednoduché/ Dvojitě šití  x1 : Jednoduché šití  x2 : Dvojitě šití			
S32	U dvojitěho šití je možné nastavit paralelní nebo křížné šití  : Paralelní šití  : Křížné šití			Pozn. 3
S33	Kompensace šířky dvojitěho šití Nastavuje kompenzaci šířky obšití u 1. cyklu dvojitěho šití.	0.0~2.0	0.1mm	Pozn. 3
S34	Počet operací předšití  : Bez předšití  x n : 1~9	0~9	1	
S35	Rozteč předšití Nastavení rozteče předšití	1.0~5.0	0.1mm	Pozn. 3
S36	Délka nitě předšití Nastavuje délku nitě u předšití	2.0~20.0	0.1mm	Pozn. 3
S37	Rozteč nitě předšití Nastavuje rozteč nitě u předšití	0.2~5.0	0.1mm	Pozn. 3
S38	Šířka nitě předšití Nastavuje šířku nitě u předšití	0.0~4.0	0.1mm	Pozn. 3

Č.	Položka	Rozsah	Jednotka	Poznámky
S39 	Podélná kompenzace vpichu jehly Upravuje polohu vpichu jehly (dopředu-dozadu) u operací se dvěma a více cykly	0.0~2.5	0.1mm	Pozn. 2 Pozn. 3
S40 	Horizontální kompenzace vpichu jehly Upravuje polohu vpichu jehly (vpravo-vlevo) u operací se dvěma a více cykly	0.0~1.0	0.1mm	Pozn. 3
S41 	Kompenzace polohy levé strany Určuje míru úpravy pozice od středu levého obšití	-2.0~2.0	0.1mm	Pozn. 2 Pozn. 3
S42 	Kompenzace polohy pravé strany Určuje míru úpravy pozice od středu pravého obšití	-2.0~2.0	0.1mm	Pozn. 2 Pozn. 3
S44 	Rychlost Nastavte rychlost	400~4200	100rpm	Pozn. 3 Pozn. 4
S45	Párové šití: Vyberte začátek šití  : Aktivováno  : Deaktivováno Při aktivaci této funkce je možné šít v pořadí “Párové šití ->Obšití> Standardní šití”.			
S46 	Šířka párového šití Nastavte šířku párového šití.	1.0~10.0	0.1mm	Pozn. 2 Pozn. 3
S47 	Rozteč párového šití Nastavte rozteč párového šití.	0.2~5.0	0.1mm	Pozn. 2 Pozn. 3
S51 	Napětí nitě levé strany Nastavte napětí nitě levé strany.	0~200	1	
S52 	Napětí nitě pravé strany Nastavte napětí nitě pravé strany.	0~200	1	Pozn. 2
S53 	Napětí nitě levé strany (první cyklus dvojitého šití) Při dvojitém šití nastavte napětí levé strany v prvním cyklu dvojitého šití	0~200	1	Pozn. 2 Pozn. 3
S54 	Napětí nitě pravé strany (první cyklus dvojitého šití) Při dvojitém šití nastavte napětí pravé strany v prvním cyklu dvojitého šití	0~200	1	Pozn. 2 Pozn. 3

Č.	Položka	Rozsah	Jednotka	Poznámky
S55 	Napětí prvního zapošíť Nastavte napětí nitě u prvního zapošíť	0~200	1	
S56 	Napětí druhého zapošíť Nastavte napětí nitě u druhého zapošíť	0~200	1	Pozn. 2
S57 	Napětí při začátku šití Nastavte napětí nitě zapošíť při začátku šití	0~200	1	
S58 	Napětí při předšití Nastavte napětí nitě při předšití	0~200	1	Pozn. 3
S59 	Časování napětí u prvního zapošíť Nastavuje časování napětí nitě u prvního zapošíť.	-5~5	1 Steh	Pozn. 2
S60 	Časování napětí u pravého obšití Nastavuje časování napětí nitě u pravého obšití .	-5~5	1 Steh	Pozn. 2
S61 	Časování napětí u druhého zapošíť Nastavuje časování napětí nitě u druhého zapošíť.	-5~5	1 Steh	Pozn. 2
S62 	Počet stehů zapošíť při začátku šití Nastavte počet stehů zapošíť při začátku šití	0~8	1 Steh	
S63 	Rozteč závorky při začátku šití Nastavte rozteč závorky při začátku šití	0.00~0.70	0.05mm	Pozn. 2
S64 	Šířka závorky při začátku šití Nastavte šířku závorky při začátku šití	0.0~3.0	0.1mm	
S65 	Nastavení závorky při začátku šití – vertikální směr Nastavte výchozí pozici ve vertikálním směru pro šití závorky při začátku šití	0.0~5.0	0.1mm	Pozn. 2
S66 	Nastavení závorky při začátku šití – horizontální směr Nastavte výchozí pozici v horizontálním směru pro šití závorky při začátku šití	0.0~2.0	0.1mm	Pozn. 2
S67 	Šířka závorky při ukončení šití Nastavte šířku závorky při ukončení šití	0.1~1.5	0.1mm	
S68 	Počet stehů závorky při ukončení šití Nastavte počet stehů závorky při ukončení šití	0~8	1 ▪	

Č.	Položka	Rozsah	Jednotka	Poznámky
S69 	Nastavení závorky při ukončení šití – vertikální směr Nastavte výchozí pozici ve vertikálním směru pro šití závorky při ukončení šití	0.0~5.0	0.1mm	Pozn. 2
S70 	Nastavení závorky při ukončení šití – horizontální směr Nastavte výchozí pozici v horizontálním směru pro šití závorky při ukončení šití	0.0~2.0	0.1mm	Pozn. 2
S81 	Pohyb nože Nastavení zapnutí/vypnutí pohybu nože : Nůž je vypnutý : Nůž je zapnutý			
S83 	Pohyb nože při prvním cyklu dvojitého šití Nastavení zapnutí/vypnutí pohybu nože při prvním cyklu dvojitého šití : Nůž je vypnutý : Nůž je zapnutý			Pozn. 2 Pozn. 3
S84 	Maximální rychlost Nastavení maximální rychlosti šicího stroje. Hodnota je určena parametrem K07(Nastavení maximální rychlosti)	400~4200	100rpm	Pozn. 4
S86 	Rozteč – přední strana Nastavení rozteče na přední straně tvaru závorky (tvary č. 27, 28, 29 a 30 parametru S01)	0.200~2.500	0.025	Pozn. 1
S87 	Šířka – přední strana Nastavení šířky na přední straně tvaru závorky (tvary č. 27, 28, 29 a 30 parametru S01)	0.10~3.00	0.05mm	Pozn. 1
S88 	Rozteč – zadní strana Nastavení rozteče na zadní straně tvaru závorky (tvary č. 27, 28, 29 a 30 parametru S01)	0.200~2.500	0.025mm	Pozn. 1
S89 	Šířka – zadní strana Nastavení šířky na zadní straně tvaru závorky (tvary č. 27, 28, 29 a 30 parametru S01)	0.10~3.00	0.05mm	Pozn. 1

Pozn. 1 : Zobrazeno podle tvaru

Pozn. 2 : Zobrazeno, pokud je aktivováno

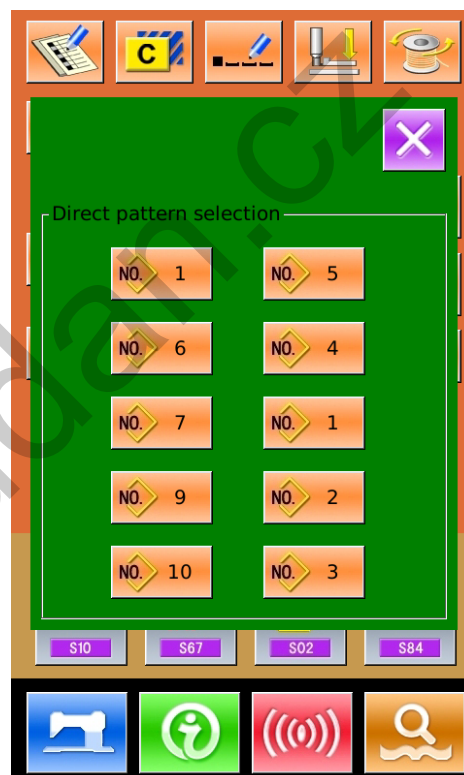
Pozn. 3 : Zobrazeno, pokud je funkce vybraná

Pozn. 4 : Určeno parametrem K07

Pozn. 5 : Při změně tvaru prvního zapoštění je třeba změnit šicí parametry příslušného tvaru. V opačném případě může být ovlivněno vytvoření dat příslušného vzoru, stejně jako i samotné šití.

3.11 Přímý výběr vzoru

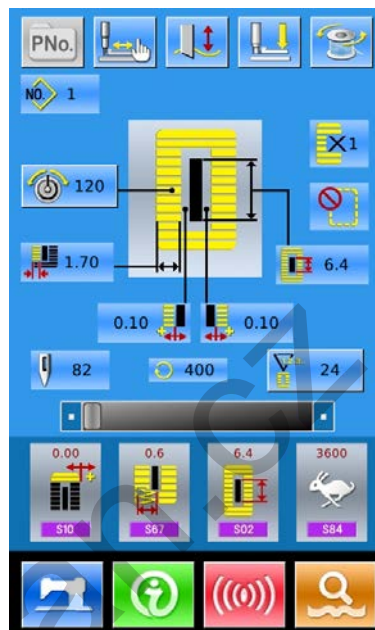
Uživatel může přiřadit 10 nepoužívanějším vzorům tlačítka přímé volby. Pro zadání přímé volby stiskněte



3.12 Zkušební šití

(1) Zobrazení rozhraní pro šití

Na obrazovce pro zadávání dat stiskněte , obrazovka přepne do modrého podsvícení a stroj je připraven na šití.



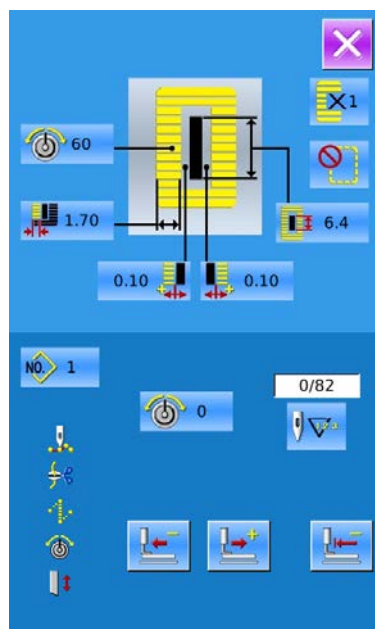
(2) Zkušební šití

V obrazovce pro šití stiskněte  pro vstup do obrazovky zkušebního šití (viz obr. vpravo) :

-  : Zpět na začátek
-  : Zpět
-  : Dopředu
-  : Napětí v místě stehu
-  : Aktuální/Celkový počet stehů
-  : Šití
-  : Odstřih nitě
-  : Posun
-  : Napětí nitě
-  : Ovládání nože

(3) Začátek zkušebního šití

A、Pomocí tlačítek ,  a  spustíte zkušební šití (krokování). Sešlápnutím pedálu stroj ušije zbývající stehy.



B、Podržení tlačítka  nebo  bude
ušitý celý vzor.

C、Podle nastaveného šití budou jednotlivá
příkazová tlačítka zobrazena tmavě.

Př : Pokud je nastavený odstřih, zobrazí se .

(4) Konec zkušebního šití

Pro návrat na obrazovku šití stiskněte .

www.garudan.cz

3.13 Nastavení napětí nitě

1 Obrazovka pro vložení dat

Napětí nitě může být změněno pouze přes obrazovku pro vložení dat (oranžová) a přes obrazovku šití (modrá). Na obrazovce pro šití stiskněte tlačítko READY a zobrazí se obrazovka pro vložení dat.

2 Obrazovka nastavení napětí

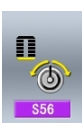
Pro zobrazení rozhraní pro nastavení napětí nitě

stiskněte  (viz obr. vpravo).

3 Nastavení napětí nitě

V rozhraní pro nastavení napětí nitě paralelních částí nebo závorky.



Vyberte , ,  nebo  pro nastavení S51, S52, S55 nebo S56. Parametry S52 a S56 mohou být vypnuty v nastavení šicích dat.

Pro pohyb mezi zobrazením napětí pro obě části použijte tlačítka **【Tension 1】** a **【Tension 2】**.

4 Dokončení nastavení napětí

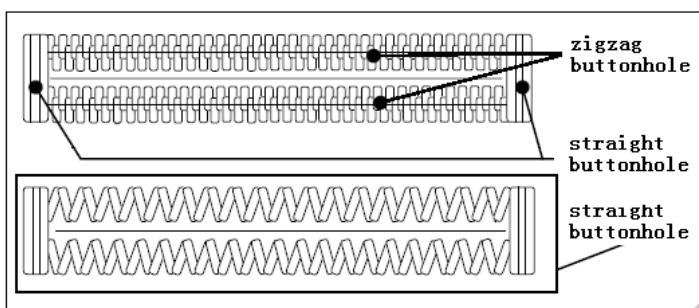
Pro návrat stiskněte .



	Nastavení hodnoty na panelu			
		O,+	Výchozí hodnota	O,-
Dírka s klikatým stehem	Napětí paralelní části	Hodnota je snížena	1 2 0	Hodnota je zvýšena
	Napětí závorky	Spodní napětí	3 5	Napětí horní nitě
Dírka s rovným stehem	Napětí paralelní části	Spodní napětí	6 0	Napětí horní nitě
	Napětí závorky	Spodní napětí	6 0	Napětí horní nitě

V případě tvaru radiálního oka nastavte napětí závorky přibližně na hodnotu 120
A proveďte korekci stehů

Dírka s klikatým a rovným stehem



Dírka s rovným stehem

Forma stehu, kdy, je horní nit na přední straně materiálu, zatímco spodní nit na zadní straně.

Dírka s klikatým stehem

Zvyšuje napětí horní nitě. Forma stehu, kdy horní nit prochází středem stehu na obou stranách.

3.14 Počítadlo

Na šicí obrazovce stiskněte  () , objeví se obrazovka pro nastavení počítadla.



: Počítadlo šití



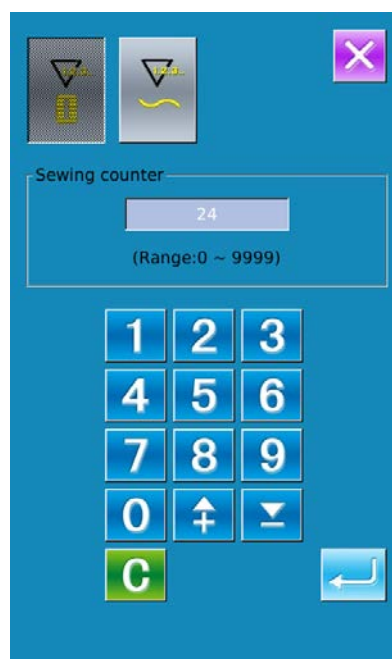
: Počítadlo počtu kusů



Vyberte typ počítadla tlačítky  a  , poté nastavte hodnotu počítadla

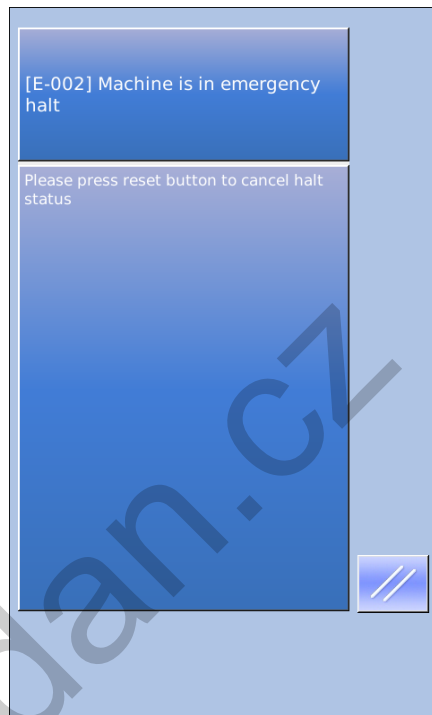
A, Pro potvrzení stiskněte 

B, Pro zrušení a návrat stiskněte 

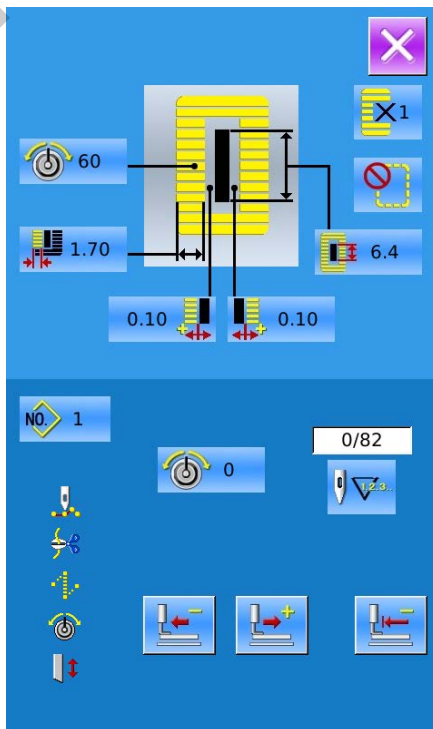


3.15 Nouzové zastavení

Při zmáčknutí tlačítka STOP během šití stroj aktuální šití přeruší a zastaví se. Objeví se obrazovka dle obrázku vpravo



Pro odstranění chybové hlášky stiskněte . Objeví se obrazovka pro jednoduché krokování (viz obrázek vpravo)

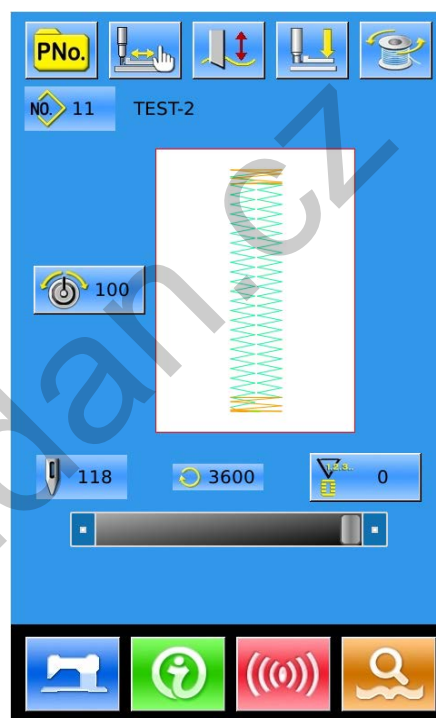
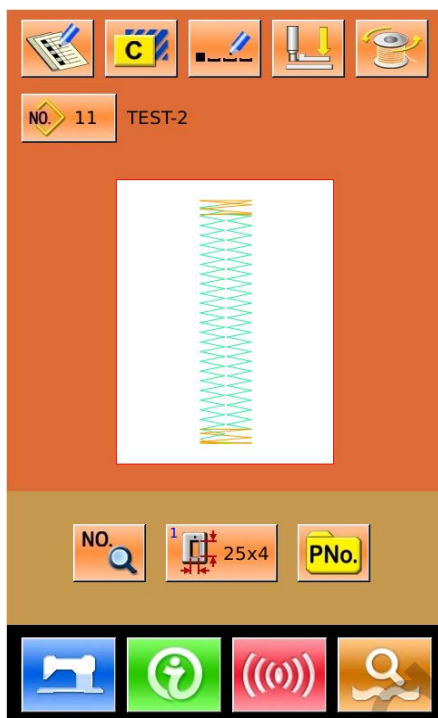


Funkce je stejná jako u zkušebního šití. Sešlápněte pedál a operace šití bude obnovena.

3.16 Vzory formátu VDT

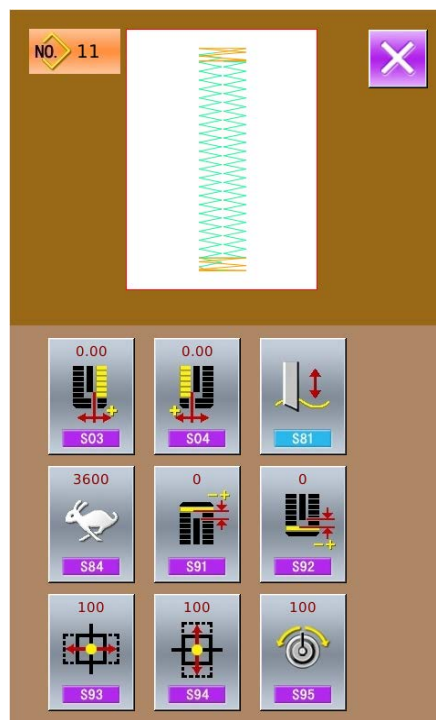
3.16.1 Zobrazení a funkce vzorů VDT.

Uživatel může použít software pro vytváření vzorů ve formátu VDT. Vložením dat do paměti stroje přes USB rozhraní může uživatel aktivovat obrazovku pro vložení dat a obrazovku šití, viz obrázky níže:



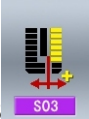
Pro vstup na obrazovku nastavení šicích dat stiskněte , viz obrázek vpravo:

Pro zrušení a návrat na hlavní obrazovku stiskněte .



3.16.2 Data pro šití vzoru formátu VDT

Seznam dat pro šití vzoru VDT :

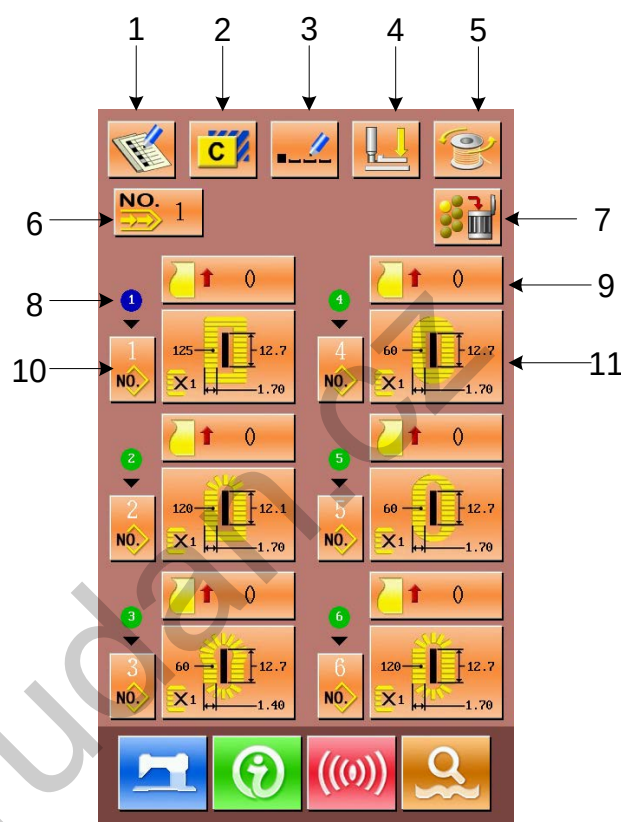
Č.	Položka	Rozsah	Jednotka	Výchozí hodnota
S03 	Šířka pravé drážky nože. Určuje mezeru mezi nožem a pravou stranou šití	-2.00~2.00	0.05mm	0
S04 	Šířka levé drážky nože. Určuje mezeru mezi nožem a levou stranou šití	-2.00~2.00	0.05mm	0
S81 	Pohyb nože Nastavení zapnutí/vypnutí pohybu nože : Nůž je vypnutý  : Nůž je zapnutý			Nůž je zapnutý
S84 	Maximální rychlost Nastavení maximální rychlosti šicího nože. Hodnota je určena parametrem K07 (nastavení maximální rychlosti)	400~4200	100 ot/m	Parametr K07
S91 	Nastavení první rozteče	-9~9	1 steh	0
S92 	Nastavení druhé rozteče	-9~9	1 steh	0
S93 	Měřítka (osa X)	20~200	1%	100
S94 	Měřítka (osa Y)	20~200	1%	100

Č.	Položka	Rozsah	Jednotka	Výchozí hodnota
 S95	Standardní napětí	0~200	1	100

www.garudan.cz

4 Řetězení vzorů

U tohoto typu šití je možné ušít maximálně 6 vzorů bez zvednutí přítlačného rámečku. Je možné uložit maximálně 50 cyklů řetězení.



4.1 Seznam funkcí

Č.	Symbol	Funkce	Poznámky
1		Uložení nového vzoru	
2		Kopírování vzoru	
3		Pojmenování vzoru	
4		Navlékání nitě	
5		Navíjení cívky	
6		Výběr vzoru pro řetězení	
7		Vymazat vše	Vymazání celého podvzoru v rámci aktuálního řetězení
8		Pořadí šití	
9		Podávání	

Č.	Symbol	Funkce	Poznámky
10		Výběr podvzoru	
11		Editace šicích data	

4.2 Editace řetězení vzorů

4.2.1 Výběr vzoru pro řetězení

Pro vstup do obrazovky pro výběr vzoru stiskněte  (viz obr. vpravo).

Postupujte následujícím způsobem:

A. Pro vyhledání uložených vzorů v řetězení použijte

tlačítka  a 

B. Pro výběr čísla vzoru použijte

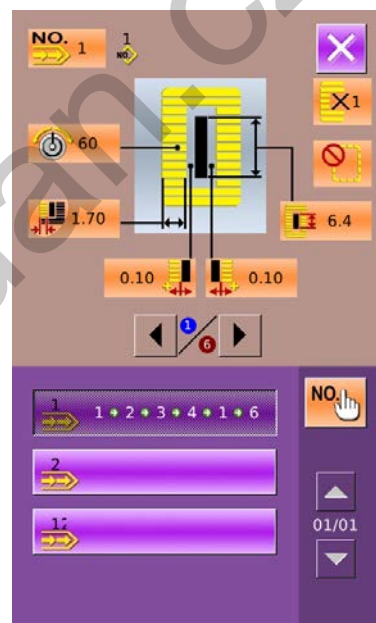


C. Pro vymazání vybraného vzoru použijte



D. Vyberte příslušný vzor a stiskněte  pro potvrzení a návrat na hlavní obrazovku.

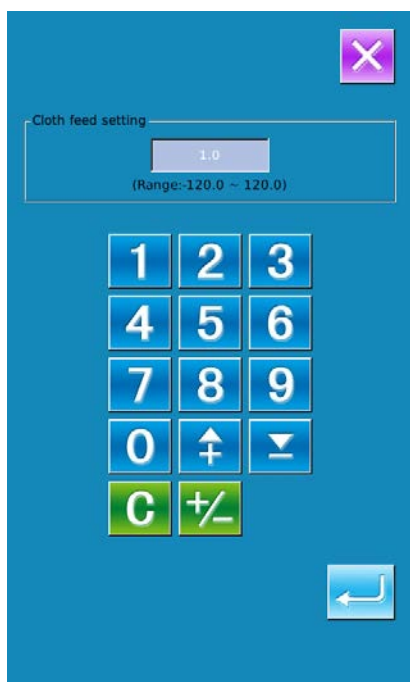
E. Pro zrušení a návrat na hlavní obrazovku stiskněte



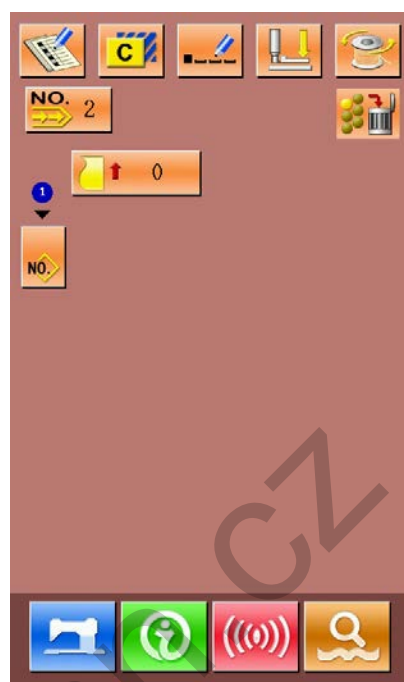
4.2.2 Úprava vzoru řetězení

1 Nastavení množství podaného materiálu

Pro vstup do obrazovky pro nastavení podávání (obr. 2) stiskněte  (obr. 1).



Obr. 2



Obr. 1

2 Výběr vzoru

Pro vstup do obrazovky pro výběr vzoru stiskněte



(viz obr. vpravo)

A Vzor je možné vybrat dvěma způsoby:

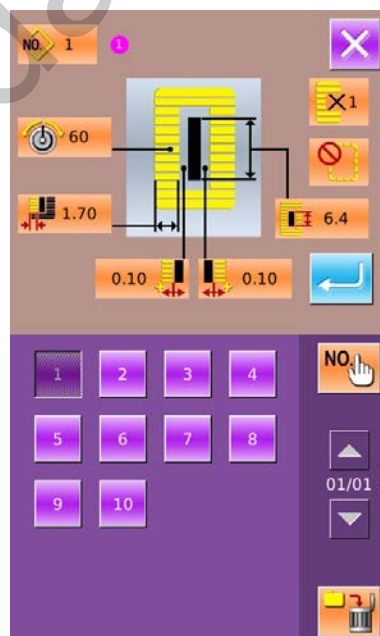
- Stiskněte  pro vložení čísla vzoru
- Vložte číslo vzoru přímo

B Pro vymazání vybraného vzoru stiskněte



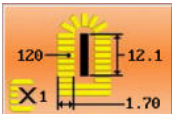
C Pro zrušení operace stiskněte .

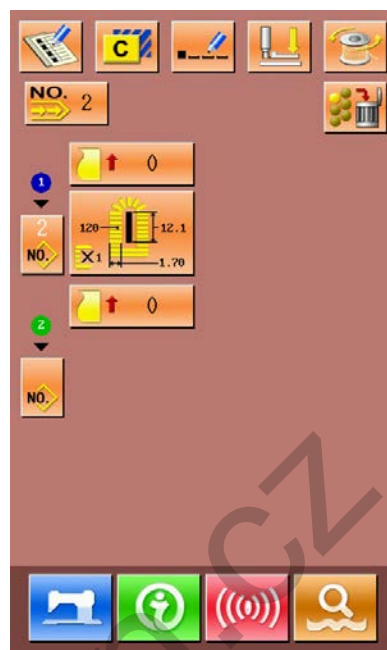
D Pro potvrzení vyberte příslušný vzor a stiskněte



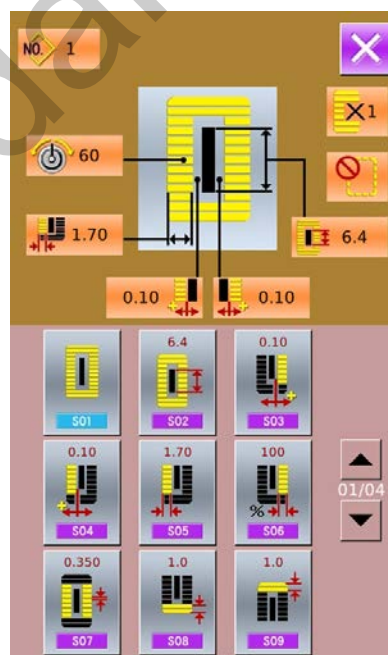
3 Změna šicích dat

Pro vstup do obrazovky pro nastavení šicích dat

stiskněte  (viz obr.2 vpravo).



Obrázek 1



Obrázek 2

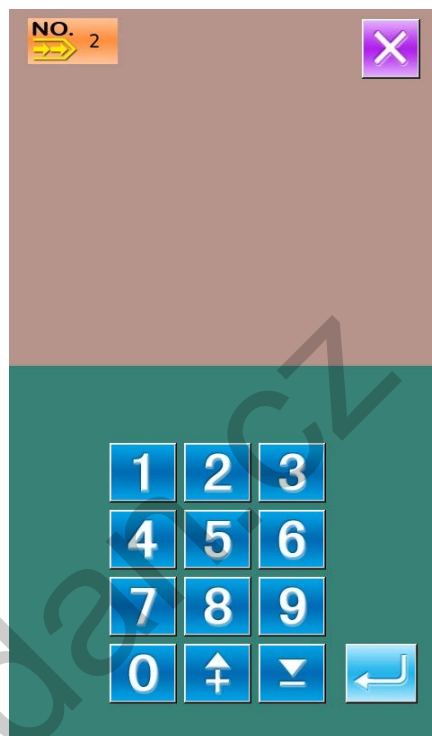
4.2.3 Uložení vzoru řetězení

Je možné uložit maximálně 50 vzorů řetězení. Pro vstup do obrazovky uložení vzoru stiskněte  (viz obr. vpravo) :

1 Vložení vzoru č.

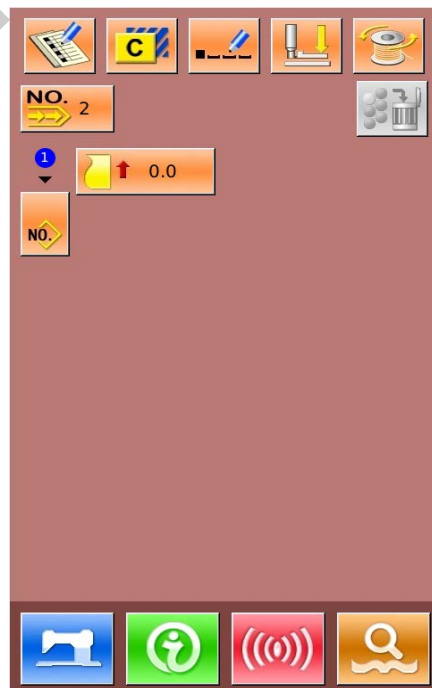
Pomocí klávesnice vložte číslo vzoru. Pokud je již číslo uloženo, nemůže být uloženo znovu. Pomocí

tlačítek  a  je možné vyhledat neuložené číslo.



2 Editace řetězení

Po zadání čísla vzoru stiskněte  pro vstup do obrazovky pro editaci řetězení (viz obr. vpravo):
Jednotlivé operace jsou popsány v kapitole “4.2.2”



4.2.4 Kopírování vzoru řetězení

1 Výběr vzoru

Pro vstup na obrazovku kopírování stiskněte

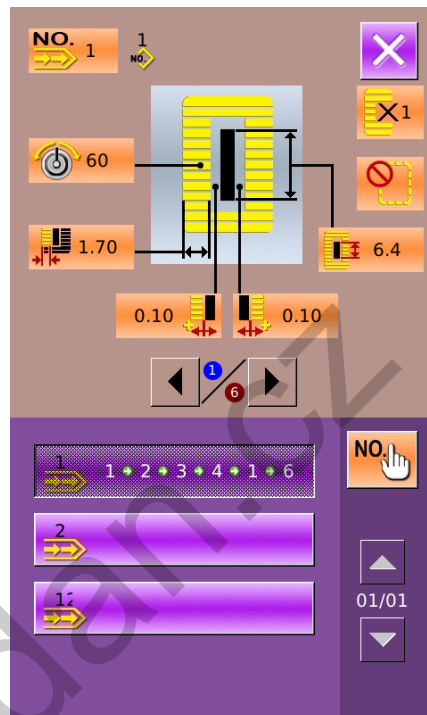


(viz obr. vpravo). Mezi uloženými vzory vyberte číslo vzoru, který potřebujete kopírovat a

stiskněte

Pomocí tlačítek  a  zkontrolujte vzor obsažený v řetězení.

Pro zrušení kopírování stiskněte .



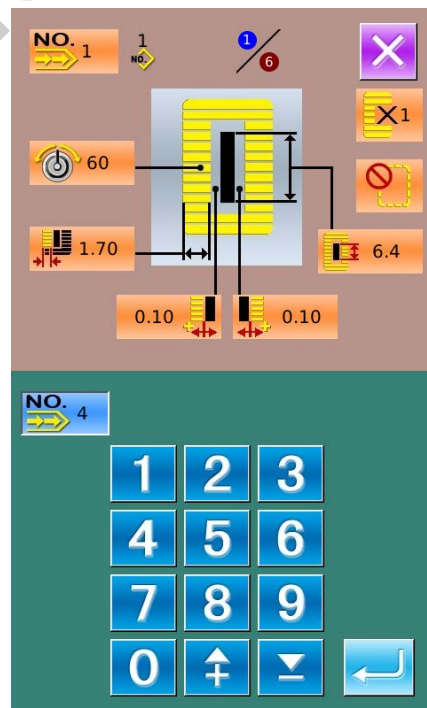
2 Vložení nově uloženého čísla vzoru

V horní části obrazovky je znázorněn tvar a šicí data kopírovaného vzoru. Pomocí numerické klávesnice zvolte číslo, které ještě není uloženo.

Operaci potvrďte tlačítkem .

Pro zrušení a návrat stiskněte .

Číslo, které je již uložené, není možné uložit znovu.



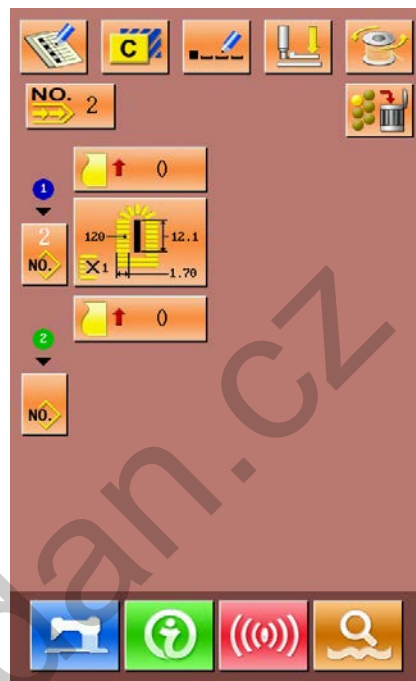
4.2.5 Vymazání vzoru řetězení

1 Výběr vzoru

Vyberte vzor pomocí tlačítka .

Pro návrat na hlavní obrazovku stiskněte 
(viz obr. vpravo).

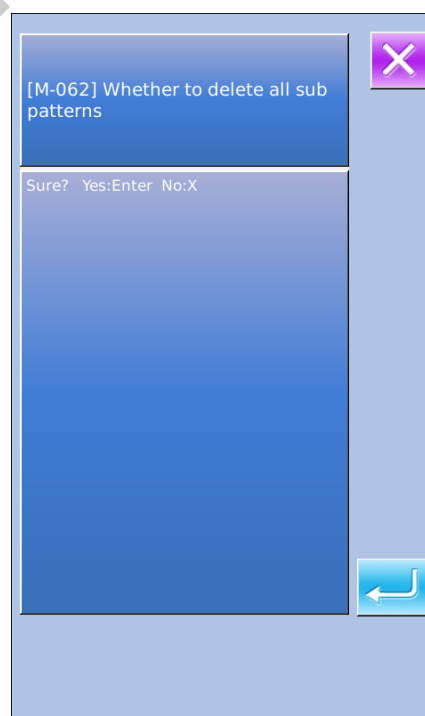
Pro vymazání vzoru řetězení stiskněte .



2 Potvrzení vymazání

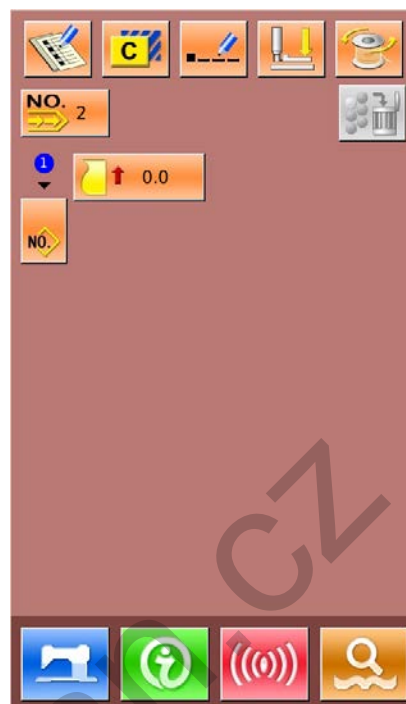
Potvrďte vymazání vzoru tlačítkem .

Pro zrušení operace stiskněte .



3 Dokončení operace

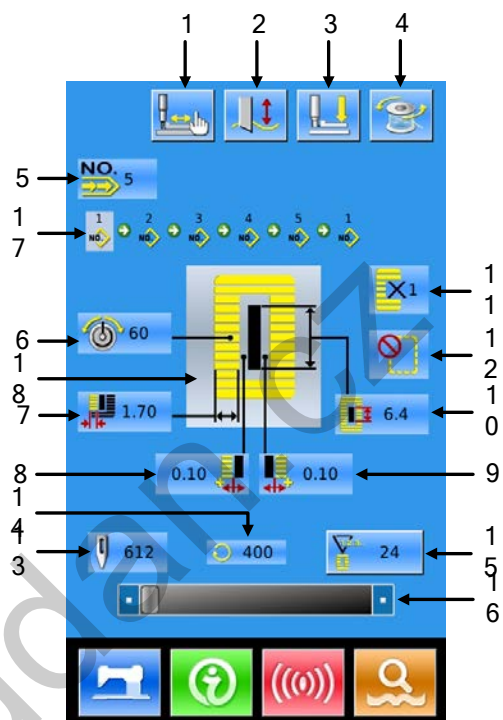
Po vymazání vzoru řetězení se může uživatel vrátit do hlavního rozhraní. Poté je možné provést další editaci vzoru.



www.garudan.cz

4.3 Uživatelské rozhraní pro kontinuální šití

Pro vstup na obrazovku šití stiskněte  (viz obr. vpravo).



4.3.1 Seznam funkcí

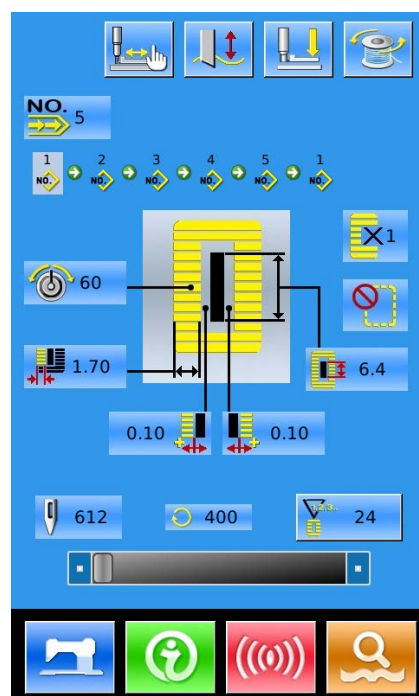
Č.	Symbol	Funkce	Poznámky
1		Zkušební šití	
2		Funkce nože	
3		Navlékání nitě (přítlačný rámeček ve spodní poloze)	
4		Navíjení cívky	
5		Zobrazení čísla vzoru	
6		Nastavení napětí horní nitě	
7		Šířka levého obšití	
8		Šířka levé drážky nože	
9		Šířka pravé drážky nože	

Č.	Symbol	Funkce	Poznámky
10		Délka výseku	
11		Jednoduché šití/ Dvojité šití	
12		Počet předšití	
13		Počet stehů	
14		Aktuální rychlost šití	
15		Hodnota počítadla  : Šití  : Počet kusů	
16		Nastavení rychlosti	
17		Vložení čísla vzoru (řetězení vzoru)	
18		Zobrazení tvaru šití	

4.3.2 Zkušební šití

(1) Obrazovka šití

Na obrazovce pro vložení stiskněte , obrazovka má modré podsvícení a objeví se obrazovka pro šití.



(2) Zobrazení zkušebního šití

Pro vstup do obrazovky zkušebního šití stiskněte



(viz obr. vpravo) :



: Zpět



: Zpět na začátek



: Dopředu



: Napětí v místě stehu



: Aktuální/Celkový počet stehů



: Šití



: Odstřih nitě



: Posun



: Napětí nitě



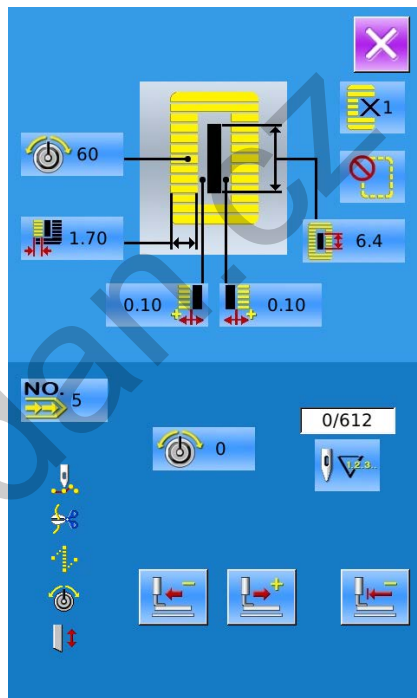
: Ovládání nože

(3) Začátek zkušebního šití

Pomocí tlačítek ,  a  spustíte zkušební šití. Sešlápnutím pedálu stroj ušije zbývající stehy

(4) Konec zkušebního šití

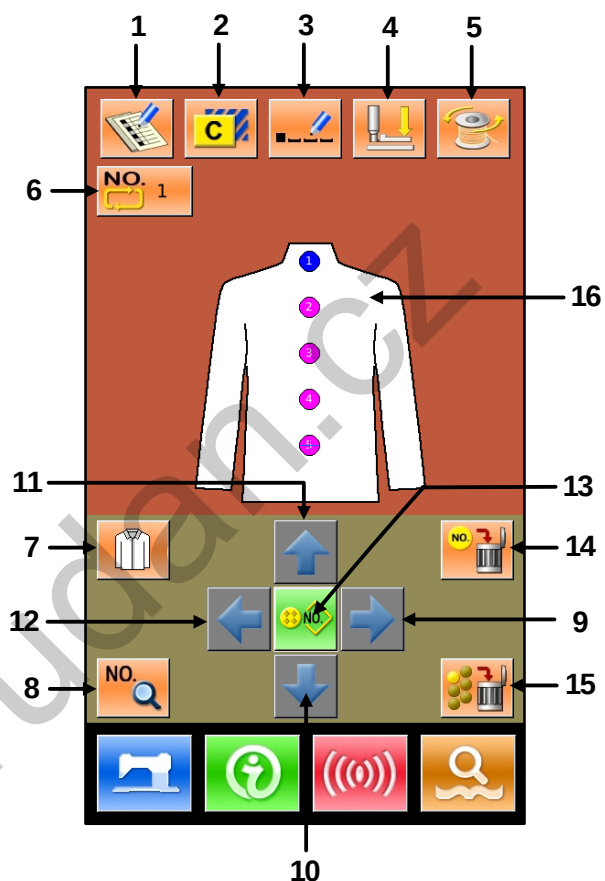
Pro návrat na obrazovku šití stiskněte .



www.garudan.cz

5 Cyklické šití

Tato funkce se používá pro šití několika vzorů v cyklickém pořadí. Je možné vložit maximálně 30 tvarů v jednom cyklickém vzoru. Maximálně 50 cyklických vzorů je možné uložit.



5.1 Seznam funkcí

Č	Symbol	Funkce	Poznámky
1		Uložení nového vzoru	
2		Kopírování vzoru	
3		Pojmenování vzoru	
4		Navlékání nitě	
5		Navíjení cívky	
6		Výběr vzoru pro cyklické šití	

Č	Symbol	Funkce	Poznámky
7		Výběr materiálu	
8		Změna šicích dat	
9~12		Směrové šípky	
13		Výběr vzoru	
14		Vymazání podvzoru	
15		Vymazání všech podvzorů	
16		Šití	

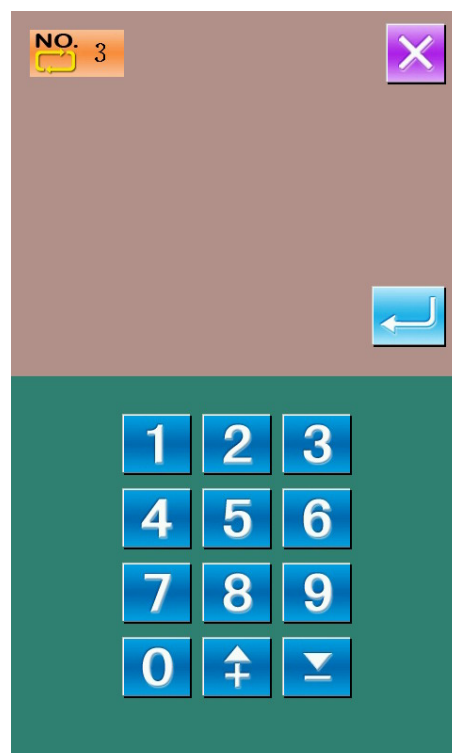
5.2 Editace cyklického šití

5.2.1 Uložení vzoru

Vložte číslo vzoru pomocí numerické klávesnice

Pro potvrzení stiskněte 

Pro návrat stiskněte 



5.2.2 Kopírování vzoru

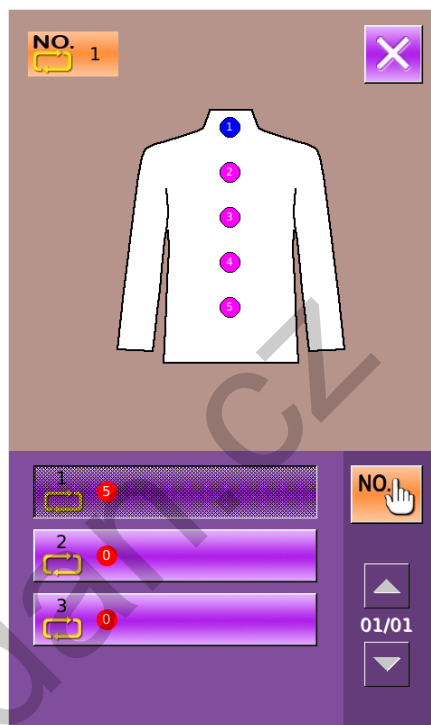
1 Výběr vzoru

Pro vstup do obrazovky kopírování (viz obr. vpravo)

stiskněte . Z uložených vzorů vyberte číslo

vzoru, který chcete kopírovat a stiskněte .

Pro zrušení stiskněte .

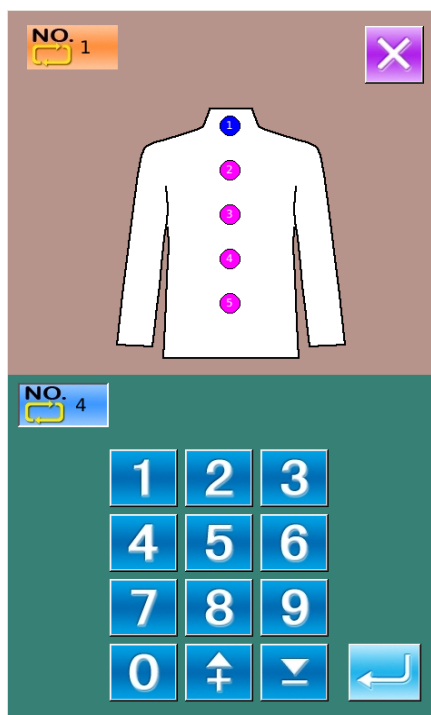


2 Vložení nového čísla vzoru

V horní části se zobrazí tvar a šicí data kopírovaného vzoru. Pomocí číselné klávesnice je možné vybrat ještě neuložené číslo. Pokud je vzor uložený, nelze jej znovu uložit.

Pro dokončení operace stiskněte .

Pro návrat stiskněte .



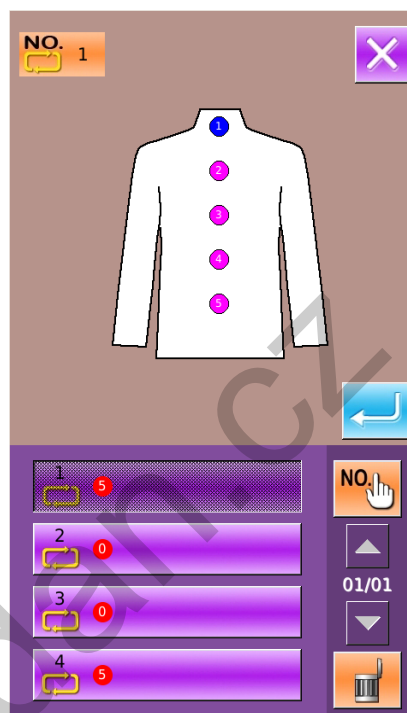
5.2.3 Výběr vzoru pro cyklické šití

Pro vstup do obrazovky pro výběr cyklického vzoru

(viz obr. vpravo) stiskněte .

Tato operace probíhá stejným způsobem jako u výběru základního vzoru

Pro návrat stiskněte .



5.2.4 Úprava vzoru cyklického šití

1 Výběr vzoru

Pro výběr požadované pozice použijte směrové

šípky: , ,  a , poté stiskněte



pro vstup do obrazovky pro výběr vzoru (viz obr. vpravo).





: vložte číslo



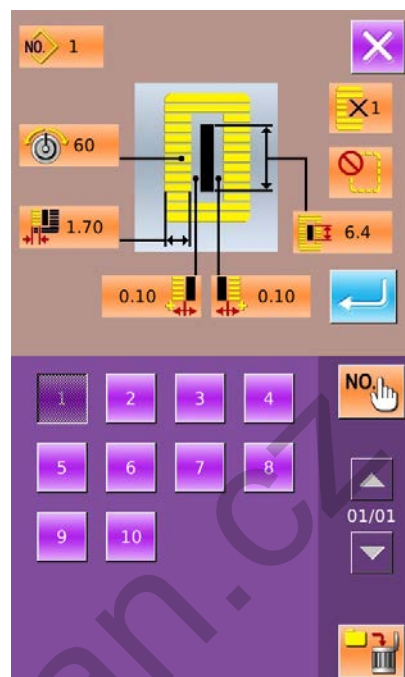
: vymažte vzor



: Posuňte se na výběr vzorů pro cyklické šití

Vyberte příslušný vzor a stiskněte  pro potvrzení výběru.

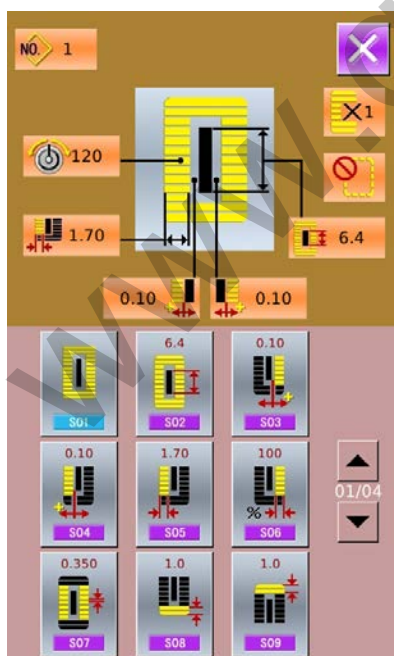
Pro návrat stiskněte .



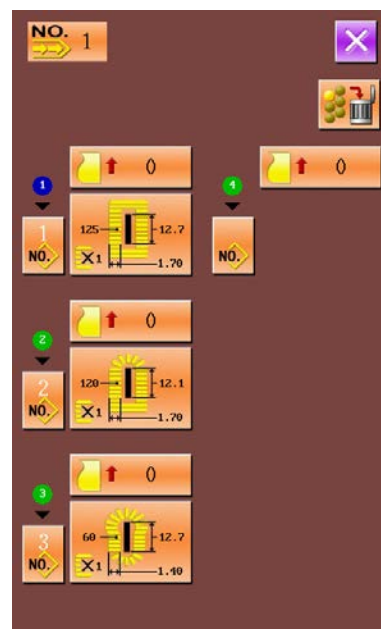
2 Změna šicích dat

Posuňte ikonu do cílové pozice a stiskněte  pro vstup do obrazovky nastavení šicích dat (viz obr. níže).

Pro návrat stiskněte .



Obrázek vlevo znázorňuje změnu šicích dat standardního vzoru. Podrobně je tato operace popsána v kapitole 3.10 (Nastavení dat pro šití).



Obrázek vlevo znázorňuje změnu dat pro kontinuální šití. Podrobněji je tato operace popsána v kapitole “Vložení dat pro kontinuální šití”

5.2.5 Změna materiálu

Pro vstup do obrazovky pro výběr materiálu stiskněte



(viz obr. vpravo). V rozhraní pro vložení šicích dat zde může uživatel změnit referenční design.

Pro návrat stiskněte



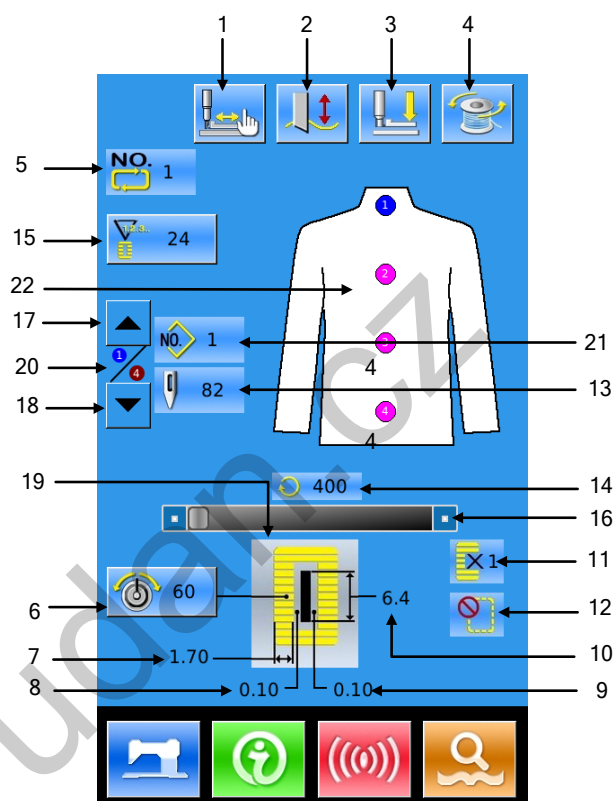
Pro potvrzení výběru stiskněte



www.garudan.cz

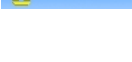
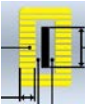
5.3 Rozhraní cyklického šití

Stiskněte  pro vstup do rozhraní (viz. obr. vpravo).



5.3.1 Seznam funkcí

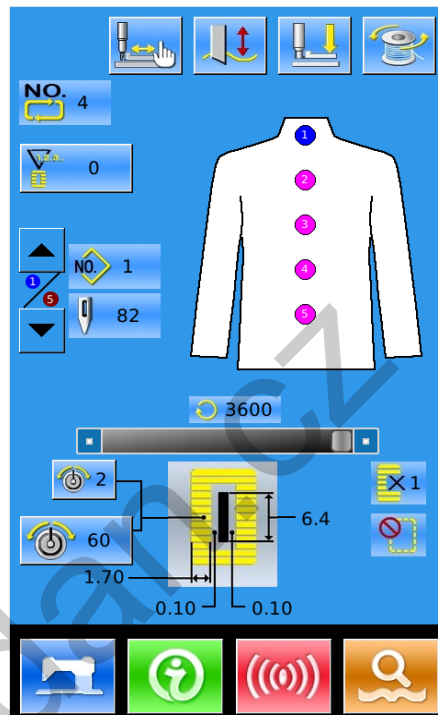
No.	Obrázek	Funkce	Poznámka
1		Zkušební šití	
2		Funkce nože	
3		Navlečení nitě	
4		Navíjení	
5		Zobrazení číslo vzoru	
6		Nastavení napětí horní nitě	
7		Šířka levé strany	

No.	Obrázek	Funkce	Poznámka
8		Velikost mezery mezi stehy a a dírkou na levé straně	
9		Velikost mezery mezi stehy a dírkou na pravé straně	
10		Délka dírky	
11		Jednoduché/dvojitě šití	
12		Počet předšití	
13		Číslo stehu	
14		Aktuální rychlost šití	
15		Počítadlo  : Počítadlo stehů  : Počet odšitých kusů	
16		Nastavení rychlosti	
17		Šití zpět	Vraťte se k předcházejícímu příkazu
18		Šití vpřed	Jděte na další příkaz
19		Tvar	
20		Příkaz k šití	
21		Číslo aktuálního šitého vzoru	
22		Šití	

5.3.2 Zkušební šití v cyklickém šití

(1) Rozhraní

Ve výchozím rozhraní stiskněte , pozadí se změní na modrou barvu a vstoupíte do rozhraní pro šití.



(2) Zobrazení zkušebního šití

V rozhraní pro šití stiskněte  pro vstup do zkušebního rozhraní (viz. obr. vpravo) :



: návrat na začátek vzoru



: Zpět



: Vpřed



: Aktuální napětí nitě



: Současný/celkový počet stehů



: Šití



: Odstřih



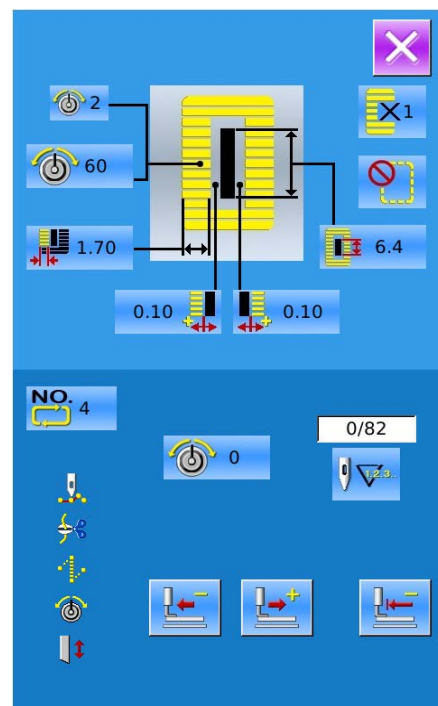
: Skok



: Napětí nitě



: Proseknutí dírky



(3) Začátek zkušebního šití

Pomocí  ,  a  dosáhnete zkušební šití. Sešlápněte pedál a stroj ušije stehy na levé straně.

(4) Ukončení zkušebního šití

Stiskem  se vrátíte do rozhraní pro šití.

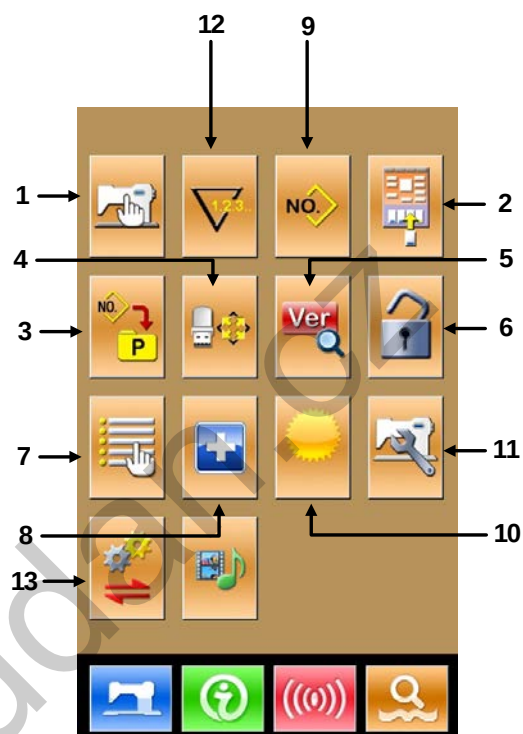
www.garudan.cz

www.garudan.cz

6 Režim nastavení

Stiskněte  pro přepnutí mezi rozhraním pro vkládání dat a rozhraním pro nastavení (viz. obr. vpravo).

Poznámka: U některých kláves je potřeba držet , aby se otevřely.



6.1 Seznam funkcí

Č.	Symbol	Funkce	Pozn.
1		Nastavení parametrů Úroveň 1	
2		Editace šicích dat	
3		Nastavení vzoru	
4		Inicializace	
5		Verze softwaru	
6		Zámek klávesnice	
7		Uživatelské nastavení	
8		Režim test	
9		Nastavení typu šití	
10		Nastavení jasu	
11		Nastavení parametrů Úroveň 2	
12		Nastavení počítadla	
13		Záloha a obnovení nastavení	

6.2 Nastavení parametrů Úroveň 1

① Nastavení parametrů



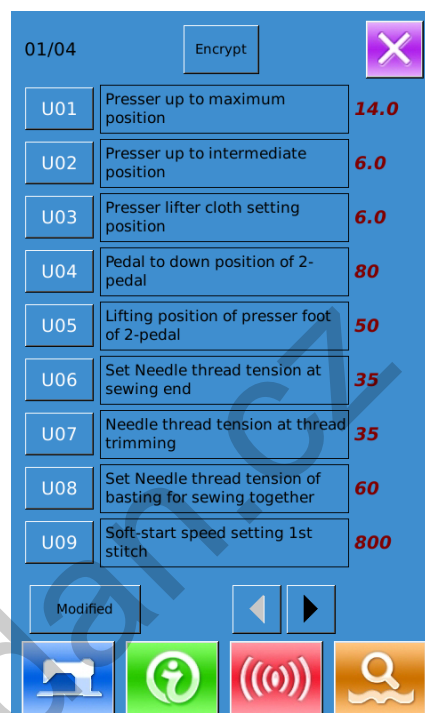
Stiskem  se dostanete do rozhraní pro nastavení parametrů (viz. obr. vpravo).



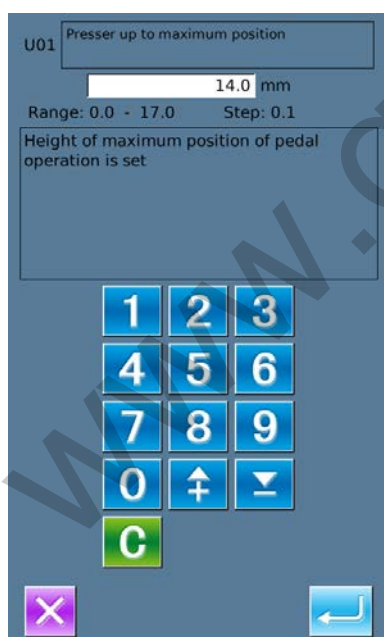
Stiskem  nastavení opustíte.

Při změně parametru se zobrazí "Modified".

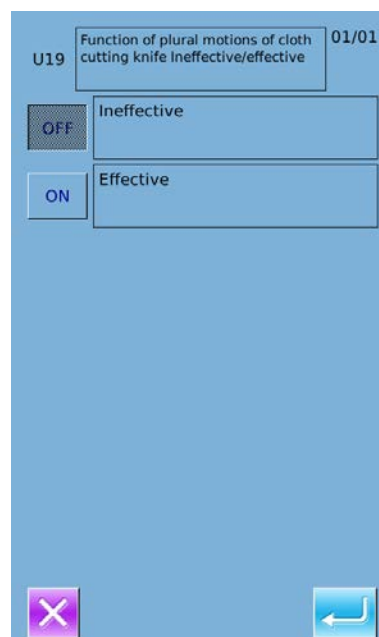
Vyberte parametr, který chcete změnit. Systém se přepne do stavu pro nastavení. Nastavení je rozděleno na dva druhy: "Zadání dat" nebo "Výběr možností", viz. příklady níže.



Vyberte U1 a vložte hodnotu.



Vyberte U19 a vyberte jednu z možností



② Kódování parametrů

A、Stiskněte “Encryption” pro vložení hesla.

Stiskem  vymažte obsah.

Stiskem  zadejte znaky.

B、Vložte heslo pro zakódování parametrů.

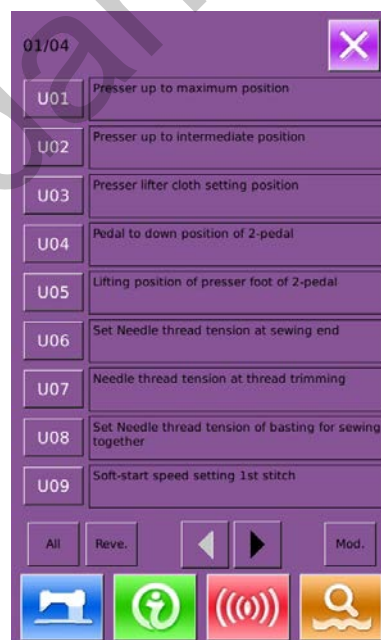
Vyberte parametr, který chcete zaheslovat.

Stiskem **【Select All】** zaheslujete všechny.

Stiskem **【Reverse】** vyberte parametry pro zaheslování v opačném pořadí.

Stiskem **【Change】** změňte heslo, původní je výrobní číslo stroje.

Stiskem  opustíte tuto funkci.



A、Kontrola změněných parametru

B、Když dojde ke změně parametru, zobrazí se na displeji: “Modified”

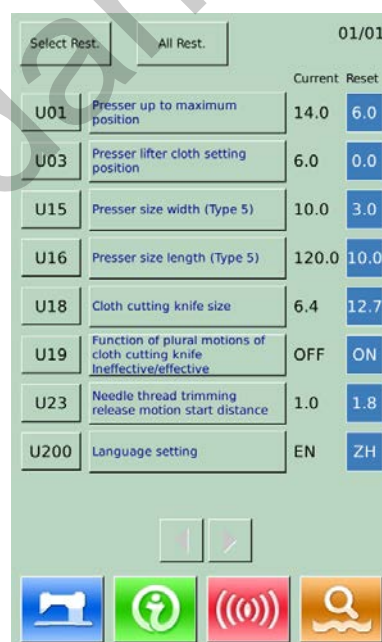
C、Stiskněte **【 Modified 】** pro zobrazení změněných parametru.

D、Nejprve si systém vyžádá heslo. Zadejte správné heslo..

E、Po zadání hesla se zobrazí seznam změněných parametru s jejich aktuálními hodnotami a výchozími hodnotami.

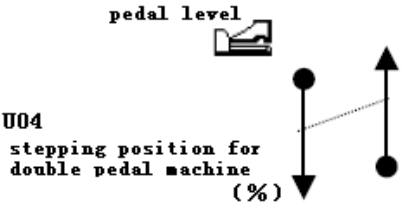
V tomto rozhraní :

- Stiskem **【 All Rest 】** se hodnoty parametru vrátí do výchozích hodnot.
- Stiskem názvu parametru, jako např. **【 Presser Type 】** a poté stiskem **【 Select Rest. 】** vrátíte tento parametr do výchozí hodnoty. Je možné zde vybrat více parametru.
- Stiskněte číslo parametru, jako např. **【 U14 】** pro vstup do rozhraní pro změnu parametru, kde je možné resetovat hodnoty parametru.
- Pokud je v seznamu parametru více stran, je možné se mezi jednotlivými stranami přepínat pomocí šipek.
- Stiskem  opustíte tuto funkci.



Seznam parametru Úrovně 1

Č.	Parametr	Rozsah	Jenotka	Výchozí hodnota
U01	Max výška rámečku.	0~17.0	0.1mm	6.mm
U02	Prostřední hodnota (výška) rámečku.	0~14.0	0.1mm	6.0mm
U03	Výška látky.	0~14.0	0.1mm	0
U04	Spodní pozice 2.pedálu (%).	5~95	1%	80%
U05	Pozice zdvihu rámečku 2.pedálem.	5~95	1%	50%

Č.	Parametr	Rozsah	Jenotka	Výchozí hodnota
	 U04 stepping position for double pedal machine (%)			
U06	Nastavení napětí nitě na konci vzoru.	0~200	1	35
U07	Nastavení napětí nitě při odstřihu.	0~200	1	35
U08	Nastavení napětí nitě při šití.	0~200	1	60
U09	Nastavení rychlosti soft-start při 1. stehu.	400~4200	100rpm	800rpm
U10	Nastavení rychlosti soft-start při 2. stehu.	400~4200	100rpm	800rpm
U11	Nastavení rychlosti soft-start při 3. stehu.	400~4200	100rpm	2000rpm
U12	Nastavení rychlosti soft-start při 4. stehu.	400~4200	100rpm	3000rpm
U13	Nastavení rychlosti soft-start při 5. stehu.	400~4200	100rpm	3600rpm
U14	Typ rámečku (Type 1, 2, 3, 5) 1 : 25 x 4 2 : 35 x 5 3 : 41 x 5 5 : Definováno uživatelem	1, 2, 3, 5		Type 1
U15	Šířka rámečku Pokud je par. U14 nastaven na hodnotu 5, uživatel může nastavit šířku.	3.0~10.0	0.1mm	3.0mm
U16	Délka rámečku Pokud je par. U14 nastaven na hodnotu 5, uživatel může nastavit délku.	10.0~120.0	0.5mm	10.0mm
U17	Nastavení pozice při startu.	2.5~110.0	0.1mm	2.5mm
U18	Velikost nože	3.0~32.0	0.1mm	12.7mm
U19	Funkce několikanásobného pohybu nože	ON、OFF		ON
U20	Detektor přetrhu nitě	ON、OFF		ON
U21	Nastavení pozice rámečku při stisku klávesy READY: UP : Nahoře DN : Dole	UP、DN		UP
U22	Nastavení polohy rámečku při skončení šití. UP : Nahoře DN : Dole	UP、DN		UP
U23	Nastavení vzdálenosti motoru odstřihu horní nitě pro uvolnění odstřihu při startu	0~15.0	0.1mm	1.8mm
U24	Nastavení vzdálenosti motoru odstřihu spodní nitě pro uvolnění odstřihu při startu	0~15.0	0.1mm	1.5mm

Č.	Parametr	Rozsah	Jenotka	Výchozí hodnota
U25	Nastavení jednotky počítadla	1~30	1	1
U26	Zakázání změn v počítadle	ON、 OFF		OFF
U27	Operace stroje při dosažení hodnoty počítadla	ON 、 OFF		OFF
U50	Zvuk signalizace OFF : Vypnuto PAN : Zvuk kontrolního panelu povolen ALL : Zvuk kontrolního panelu a signalizace povolen	OFF、 PAN、 ALL		ALL
U100	Automatické vypnutí podsvícení OFF : Vypnuto ON : Zapnuto	ON、 OFF		OFF
U101	Čas vypnutí podsvícení	1~9	1	3s
U200	Nastavení jazyka	Čínština, Angličtina, Turečtina		Angličtina
U201	Výběr jazyka při zapnutí stroje	ON、 OFF		OFF

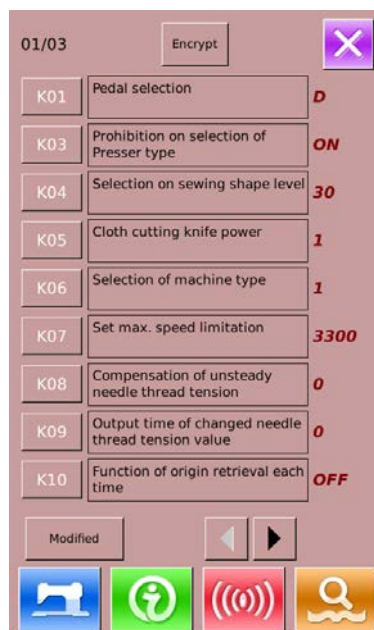
6.3 Nastavení parametrů Úrovně 2

① Nastavení parametrů

V rozhraní pro nastavení parametrů úroveň 3

stiskněte  pro vstup do nastavení parametrů úrovně 2 (viz. obr. vpravo). Postup je stejný jako u nastavení parametrů úrovně 1, popsány v kapitole 6.2

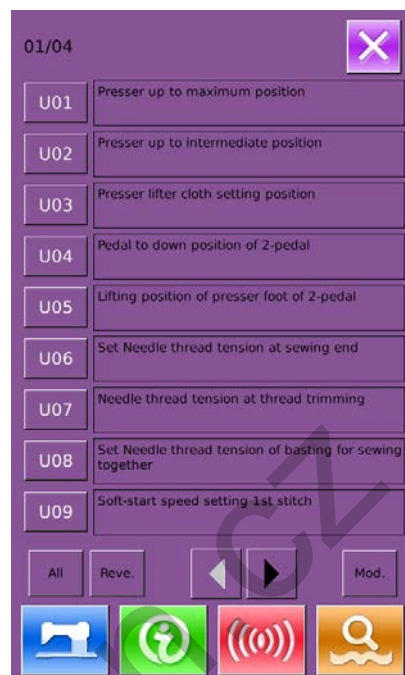
Stiskněte  pro návrat.



② Kódování parametrů

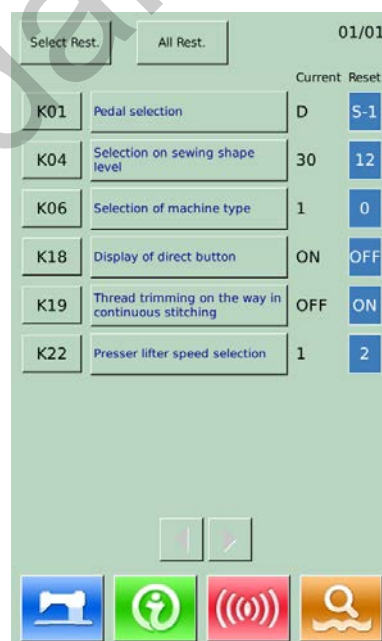
Postup je stejný jako v kapitole 6.2.

Stiskněte  pro opuštění nabídky.



③ Kontrola změněných parametrů

Postup je stejný jako v kapitole 6.2



Seznam parametrů úrovně 2

No.	Parametr	Rozsah	Jednotka	Výchozí hodnota
K01	Výběr pedálu D : Dvojitý pedál S-1 : Jednoduchý pedál (bez prostřední pozice) S-2 : Jednoduchý pedál (se střední pozicí)	D, S-1, S-2		S-1
K03	Zakázání výběru typu rámečku OFF : Zakázat výběr ON : Povolit výběr	ON, OFF		ON

No.	Parametr	Rozsah	Jednotka	Výchozí hodnota
K04	Výběr úrovně tvaru šití (12/20/30)	0~2		0
K05	Nastavení síly nože	0~3	1	0
K06	Výběr typu stroje (0-Standardní typ, 1-Bezolejový typ)	0~1	1	0
K07	Nastavení max. rychlosti Pokud je parametr K06 nastaven na hodnotu 1, maximální možná hodnota je 3.300. ※ Chráněno heslem	400~4200	100rpm	3600rpm
K08	Vyrovnění nestálého napětí nitě.	-30~30	1	0
K09	Výstupní čas změněné hodnoty napětí nitě.	0~20	1s	0
K10	Vyhledání výchozího bodu po každém šití OFF : Vypnuto 1 : Po odšití každého kusu 2 : Po odšití každého cyklu	OFF、1、2		OFF
K11	Jehla nahoru pomocí zpětného chodu Pokud je parametr U01 nastaven na hodnotu 14mm nebo více, zpětným chodem může být stroj zastaven a rámeček jde automaticky nahoru. OFF : Zakázáno ON : Povoleno	ON、OFF		ON
K12	Čas spuštění magnetu nože	25~100	5ms	35
K13	Čas zdvihu nože	5~100	5ms	15
K14	Časování válce nože	5~300	5ms	50
K15	Korekce výchozího bodu motoru osy Y	-120~400	1 Pulse (0.025mm)	0
K16	Korekce polohy motoru jehly	-10~10	1 Pulse (0.05mm)	0
K17	Korekce motoru rámečku	-100~10	1 Pulse (0.05mm)	0
K18	Zobrazení klávesy řízení OFF : Nezobrazovat ON : Zobrazit	ON、OFF		OFF
K19	Odstřih v řetězeném šití V případě, že je zakázán, nedojde ke skoku a další vzor je ušit na stejném místě. OFF : Zakázán ON : Povoleno	ON、OFF		ON
K20	Změna síly nože při návratu	0~3	1	0

No.	Parametr	Rozsah	Jednotka	Výchozí hodnota
K21	Zkrácení konce spodní nitě při startu	1~15	1 Pulse	8
K22	Rychlost rámečku	1~3	1	1
K189	Nastavení citlivosti snímače přetrhu nitě	1~10	1	3
K190	Nastavení citlivosti kláves	1~5	1	3
K200	Návrat na původní hodnoty parametrů ※ Chráněno heslem			

6.4 Nastavení počítadla

Stiskněte  pro vstup do nastavení počítadla (viz. obr. vpravo)
Postup:

① Výběr typu počítadla

Vyberte počítadlo stehů nebo odšitých kusů.

② Nastavte aktuální a celkovou hodnotu

③ Nastavte odpočet nahoru nebo dolů

Stiskněte  pro ukončení nastavení a odchod.

Stiskněte  pro dokončení a potvrzení.

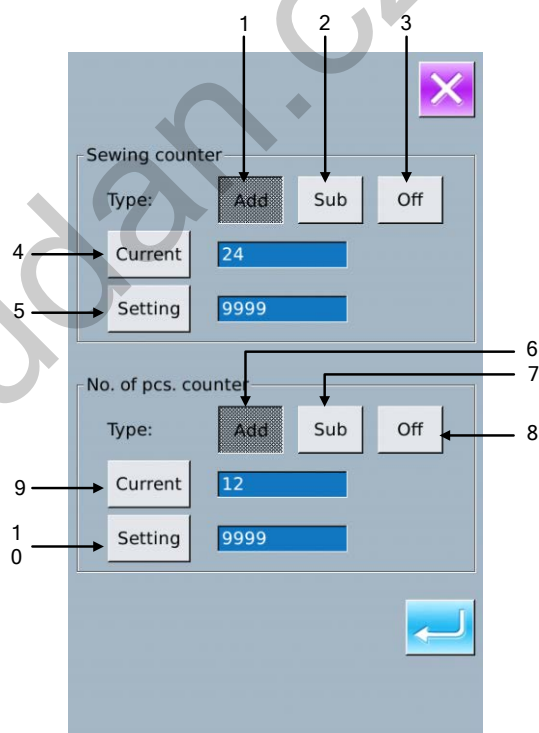
Odpočet nahoru:

Po odšití každého stehu se počítadlo zvýší o 1. Po dosažení nastavené hodnoty bude zobrazeno upozornění.

Stiskněte  pro obnovení hodnoty na 0.

Odpočet dolů:

Po odšití každého stehu se odpočet sníží o 1. Po dosažení 0 se zobrazí upozornění. Stiskněte  pro obnovení hodnoty na nastavenou hodnotu.



Odpočet nahoru ušitých kusů:

Po odšití každého kusu se počítadlo zvýší o 1. Po dosažení nastavené hodnoty bude zobrazeno upozornění. Stiskněte  pro obnovení hodnoty na 0.

Odpočet dolů ušitých kusů:

Po odšití každého kusu se odpočet sníží o 1. Po dosažení 0 se zobrazí upozornění. Stiskněte  pro obnovení hodnoty na nastavenou hodnotu.

④ Vypnutí počítadla

Stiskem OFF vypnete počítadlo.

6.4.1 Funkce

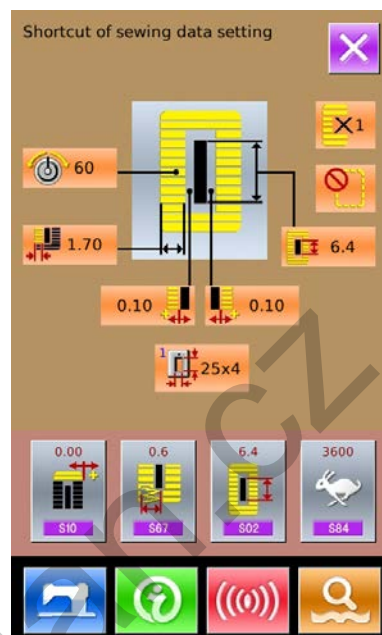
Č.	Funkce	Pozn.
1	Odpočet nahoru - jednotlivé stehy	
2	Odpočet dolů - jednotlivé stehy	
3	Vypnutí počítadla	
4	Nastavení aktuální hodnoty počítadla stehů	
5	Nastavení celkové hodnoty počítadla stehů	
6	Odpočet nahoru - jednotlivé kusy	
7	Odpočet dolů - jednotlivé kusy	
8	Vypnutí počítadla	
9	Nastavení aktuální hodnoty počítadla kusů	
10	Nastavení celkové hodnoty počítadla kusů	

6.5 Nastavení oblíbených parametrů

Parametry, které jsou často používány, se dají přidat pod klávesu rychlé volby.



Stiskněte  pro vstup do nastavení (viz. obr. vpravo).



① Zápis parametrů pod tlačítko rychlé volby

Je možné nastavit 4 tlačítka rychlé volby. Tato 4 tlačítka jsou zobrazena na obrazovce. Po stisknutí klávesy rychlé volby se zobrazí nabídka, která pod toto tlačítko spadá (viz. obr. vpravo).



Stiskem  opustíte toto nastavení..

Vyberte data, která chcete přidat do rychlé nabídky

a stiskněte  pro dokončení.

② Výchozí hodnoty

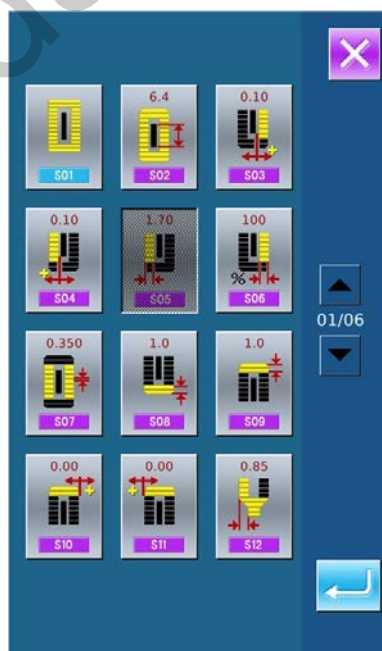
Následující položky jsou přednastaveny z výroby:



: Hustota stehu

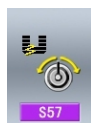


: Zarovnání šířky závorčky vlevo





: Zarovnání šířky závorky vpravo



: Nastavení napětí nitě při startu

6.6 Editace šicích dat

Některá šicí data mohou být nastavena pro editaci,

stiskněte  pro vstup do rozhraní pro editaci (viz. obr. vpravo).



: Data jsou odemčena



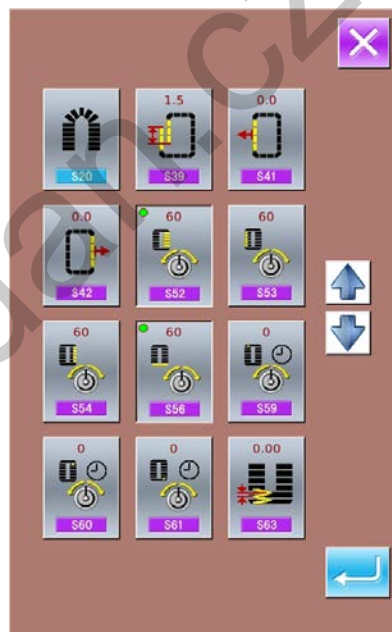
: Data jsou uzamčena

Vyberte šití, které chcete editovat. Po stisknutí klávesy



je možné potvrdit, jestli šicí data jsou v režimu pro úpravu.

Stiskem  opustíte toto nastavení.



6.7 Změna šicího módu



Stiskem  vstoupíte do rozhraní pro výběr typu šití (viz. obr. vpravo).



: Normální šicí mód



: Řetězení vzorů



: Šití cyklů

Po zvolení typu šití stiskněte  pro dokončení

operace. Stiskněte  a zobrazí se obrazovka pro zadání dat pro vybraný druh šití.

Stiskem  opustíte toto nastavení.



6.8 Rychlá volba vzorů

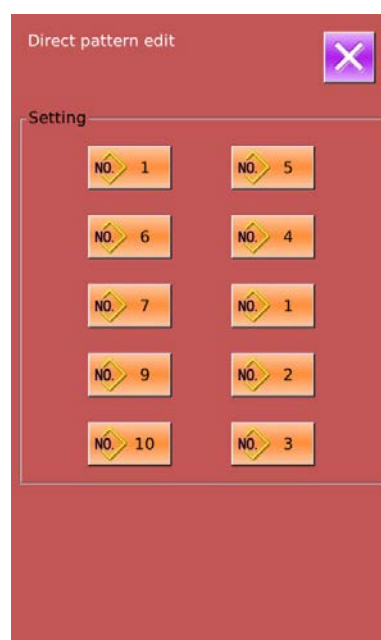
Vzory, které jsou často používány, se dají přidat do rychlé volby.



Stiskněte  pro vstup (viz. obr. vpravo).



Stiskněte  pro ukončení a návrat.



Lze přidat až 10 vzorů do zrychlené volby.



: Výběr a zobrazení vzoru



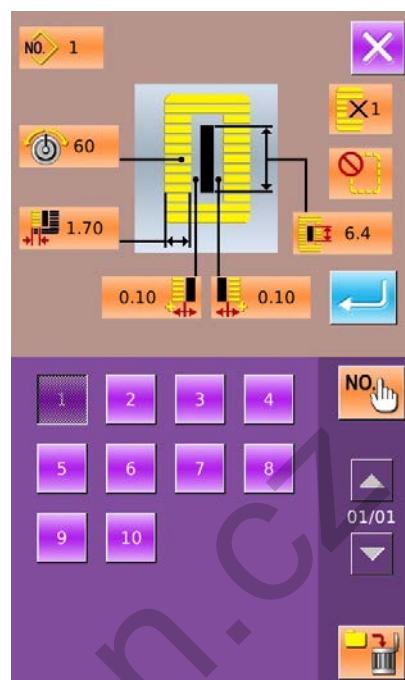
: Smazání současného vzoru z rychlé volby



: Potvrzení



: Návrat



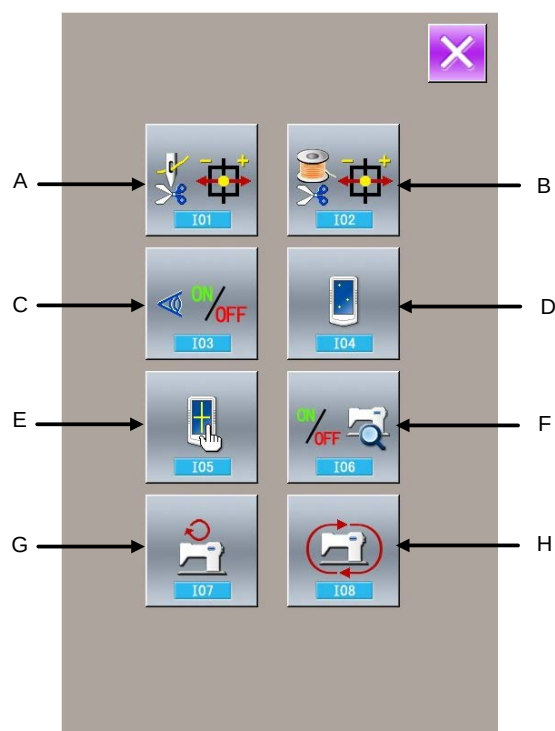
6.9 Režim Test



V režimu nastavení úroveň 2 stiskněte pro vstup a objeví se obrazovka (viz. obr. vpravo).

Jednotlivé funkce jsou zobrazeny v tabulce:

Č.	Název
A	I01 Odstřih horní nitě
B	I02 Odstřih spodní nitě
C	I03 Vstupní kontrola
D	I04 Kontrola LCD displeje
E	I05 Korektura dotykového panelu
F	I06 Výstupní kontrola
G	I07 Test rychlosti
H	I08 Nekonečné šití



Stiskem  nabídku opustíte.

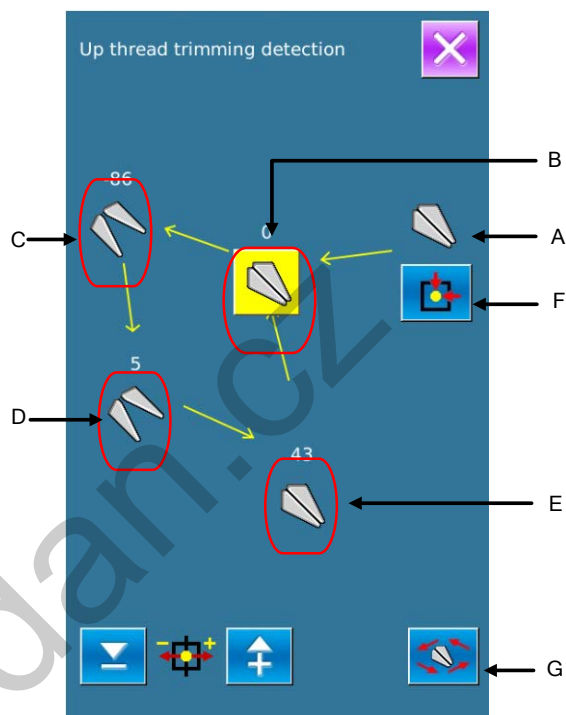
(1) Upravení odstříhu horní nitě

① Postup

V rozhraní režimu test stiskněte  pro vstup do rozhraní pro úpravu odstříhu horní nitě (viz. obr. vpravo)

Odstřih horní nitě:

No.	Název	Rozsah	Výchozí hodnota
A	Počáteční pozice		
B	Výchozí pozice	-10~10	0
C	Pozice pro uvolnění	-95~-80	-86
D	Pozice pro odstřih	0~20	5
E	Pozice po odstříhu	30~50	43



② Výběr pozice pro úpravu

Stiskněte  G pro výběr pozice (A, B, C, D) pro úpravu,

poté pomocí kláves  /  nastavte hodnotu a stiskněte

 F pro návrat do počáteční pozice.

③ Stiskem  toto nastavení opustíte.

(2) Upravení odstříhu spodní nitě

① Postup

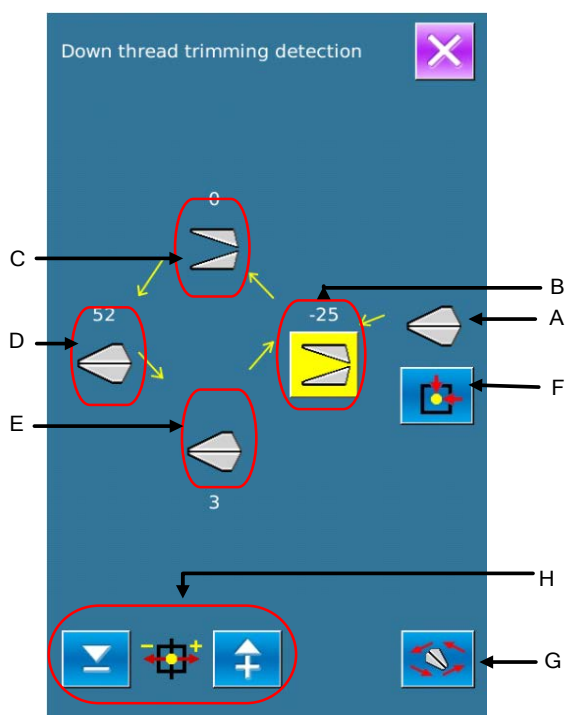
V rozhraní režimu test stiskněte  pro vstup do rozhraní pro úpravu odstříhu spodní nitě (viz. obr. vpravo).

Odstřih spodní nitě:

Č.	Název	Rozsah	Výchozí hodnota
A	Počáteční pozice		
B	Výchozí pozice	-40~-15	-25
C	Pozice pro uvolnění	-10~10	0
D	Pozice pro odstřih	40~60	52
E	Pozice po odstříhu	-10~15	3

① Výběr pozice pro úpravu

Stiskněte  G pro výběr pozice (A, B, C, D) pro úpravu,



poté pomocí kláves  /  nastavte hodnotu a stiskněte



pro návrat do počáteční pozice.

③ Stiskem  toto nastavení opustíte.

(3) Postup pro vstupní kontrolu



Stiskem klávesy  vstoupíte do rozhraní vstupní kontroly (viz. obr. vpravo). Zde je možné kontrolovat stav spínačů a senzorů.

ON : Zapnuto

OFF : Vypnuto

A : Síla stisku pedálu

B : Senzor pedálu

C : Detekce přetrhu nitě

D : Senzor nože

E : Senzor sklopení hlavy

F : Stop tlačítko

G : Senzor naklonění jehly

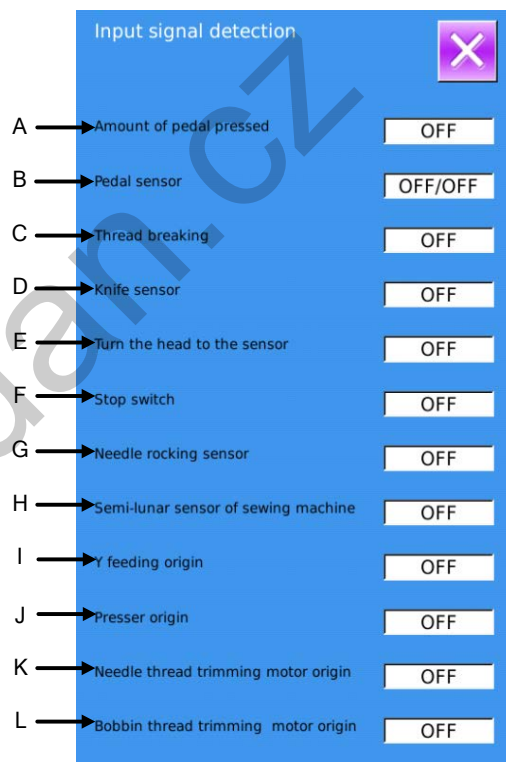
H : Půlměsícovitý senzor šicího stroje

I : Výchozí bod osy Y

J : Výchozí poloha rámečku

K : Motor odstřihu horní nitě

L : Motor odstřihu spodní nitě



(4) Kontrola LCD displeje



Stiskem klávesy  v rozhraní režimu test vstoupíte do režimu kontroly LCD displeje (viz. obr. vpravo).

Dotýkejte se displeje a on se bude zobrazovat v následujícím cyklu: “**Modrá** — Černá — **Červená**—**Zelená** — Bílá”.

Stiskem  toto rozhraní opustíte.



(5) Korekce dotykového panelu



A、 Stiskněte klávesu  v režimu test. Poté se objeví:

【Enter Touching Panel Correction Mode?】. Stiskněte



pro vstup a objeví se obrazovka vpravo nebo

stiskněte  pro návrat.

B、 Korekce se provádí pomocí pěti bodů. Jelikož je potřeba tyto body stisknout přesně, je lepší si vzít např. dotykové pero. Po ukončení se systém zeptá, zda korekce proběhla úspěšně nebo ne.



※ Korekci proveďte pečlivě, v opačném případě nemusí panel fungovat správně.

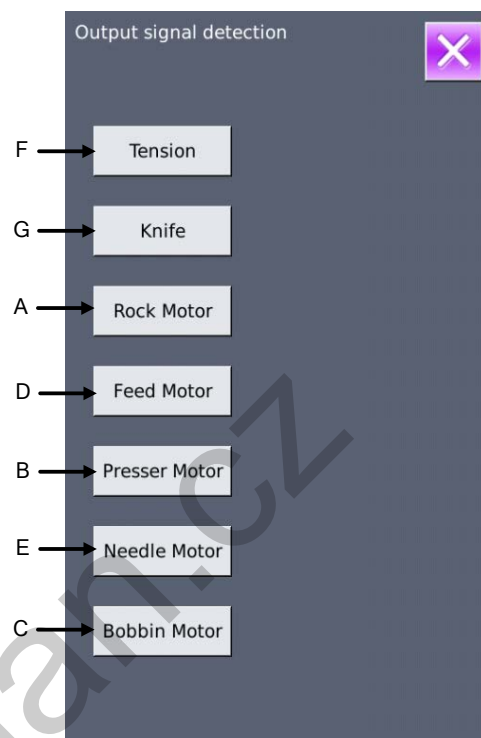
(6) Výstupní kontrola



Stiskem klávesy  v režimu test vstoupíte do režimu pro výstupní kontrolu (viz. obr. vpravo). Zde je možné zkontrolovat výstupní signály magnetů a senzorů.

- A : Test motoru jehly
- B : Test motoru rámečku
- C : Test motoru odstříhu spodní nitě
- D : Motor podávání
- E : Motor odstříhu horní nitě
- F : Magnet napětí
- G : Magnet nože

- Po stisku A~E se zobrazí . Po stisknutí **[+]** a **[-]** se provede test a zobrazí stav testu.
- Po stisku kláves F~G dojde k pohybu magnetů.
- Stiskem  opustíte tuto nastavení.



(7) Test rychlosti

① Rozhraní testu rychlosti

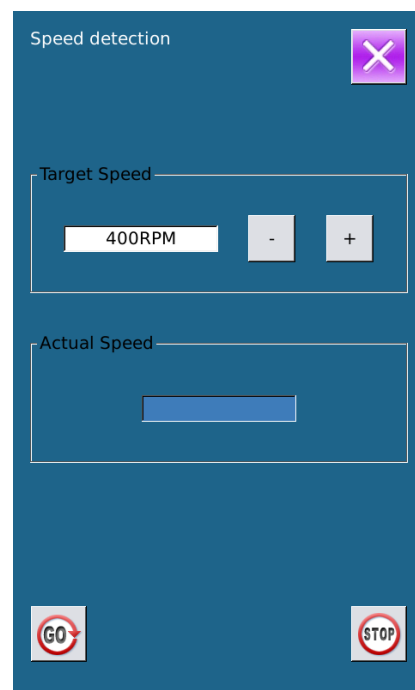


V režimu pro testování stiskněte  pro vstup. zde je možné testovat rychlost hlavního motoru (viz. obr. vpravo).

Stiskem  provedete odchod.

② Nastavení testu

pomocí “+” & “-” nastavte rychlost motoru. Stiskněte  a motor se rozběhne nastavenou rychlostí. Aktuální rychlost se zobrazí na displeji. Stiskem  stroj zastavíte.



(8) Nekonečné šití

① Rozhraní pro nastavení nekonečného šití

V režimu test stiskněte klávesu  pro vstup do nastavení nekonečného šití (viz. obr. vpravo).

A : Nastavení intervalu mezi jednotlivými akcemi

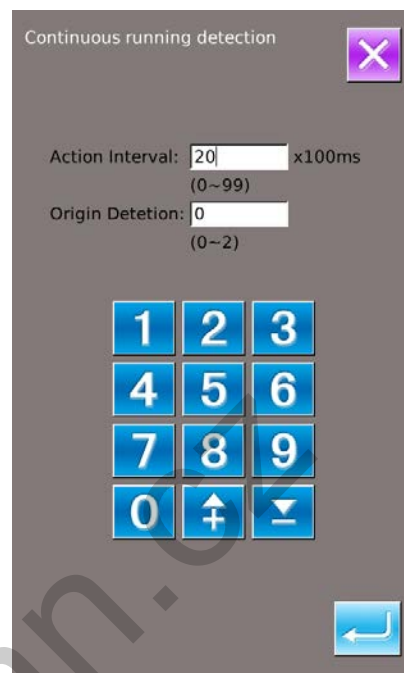
B : detekce počátečního bodu

Stiskem  toto rozhraní opustíte.

② Nastavení nekonečného šití

Nastavte hodnotu v obou polích pomocí číselných kláves.

Stiskněte  a sešlápněte pedál a stroj začne běžet v režimu nekonečného šití. Stroj lze zastavit spínačem Pauza nebo sešlápnutím pedálu.



6.10 Nastavení jasu

V režimu pro nastavení úrovně 2 stiskněte  pro vstup do nastavení jasu (viz. obr. vpravo). Pomocí

kláves  a , nebo pomocí číslic nastavte

hodnotu v rozmezí 20-100. Stiskem klávesy 

změnu potvrdíte, stiskem  toto nastavení opustíte.



6.11 Zamknutí klávesnice

V režimu nastavení úroveň 2 stiskněte klávesu  pro vstup do nastavení uzamčení klávesnice.

① Zamknutí klávesnice



: Klávesnice odemčena



: Klávesnice uzamčena

Stiskněte  a  pro uzamčení klávesnice.

Stiskněte  pro odchod.

② Zobrazení stavu uzamčené klávesnice

Zavřete rozhraní režimu nastavení parametrů a vraťte se do rozhraní pro vstup dat (viz. obr. vpravo). Můžeme vidět pod číslem vzoru ikonu, která zobrazuje

stav uzamčení - 

③ Možnosti uzamčené klávesnice

1. Rozhraní pro vstup dat normálního šití :

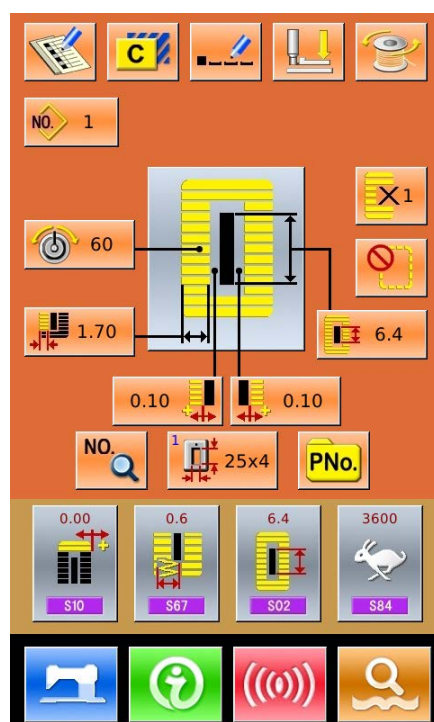
- 1) Uložení vzoru
- 2) Kopírování vzoru
- 3) Pojmenování vzoru
- 4) Uživatelské nastavení
- 5) Výběr rámečku
- 6) Tvar a šicí data

2. Rozhraní normálního šití

- 1) Nastavení počítadla
- 2) Nastavení napětí horní nitě

3. Rozhraní pro vstup dat řetězového šití :

- 1) Uložení vzoru
- 2) Kopírování vzoru
- 3) Pojmenování vzoru
- 4) Nastavení výšky podávání
- 5) Výmaz



- 6) Šicí data vzoru
- 4. Rozhraní řetězového šití
 - 1) Nastavení počítadla
 - 2) Nastavení napětí horní nitě
- 5. Rohraní pro vstup dat cyklického šití
 - 1) Zápis vzoru
 - 2) Kopírování vzoru
 - 3) Pojmenování vzoru
 - 4) Výmaz vzoru
 - 5) Výmaz cyklu
 - 6) Materiál
 - 7) Zápis pod-vzoru
- 6. Rozhraní cyklického šití
 - 1) Nastavení napětí horní nitě
- 7. Režim nastavení parametrů :
 - 1) Parametry - Úroveň 1
 - 2) Parametry - Úroveň 2
 - 3) Editace vzoru
 - 4) Uživatelské nastavení
 - 5) Editace šicích dat
 - 6) Režim kontroly
 - 7) Editace počítadla

6.12 Inicializace



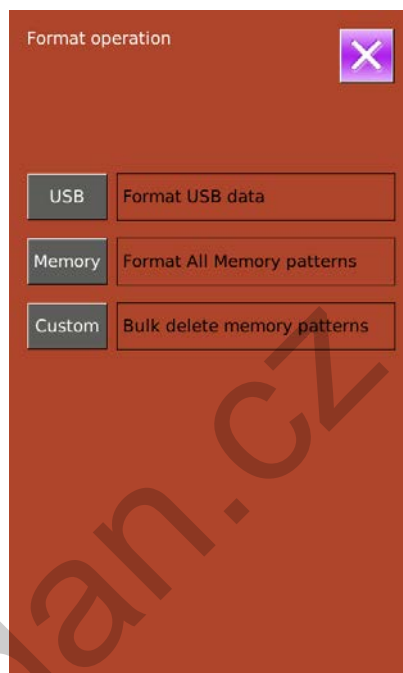
Stiskem klávesy  vstoupíte do rozhraní nastavení zámku klávesnice.

V tomto rozhraní je možné následující:

- Inicializace disku USB
- Inicializace paměti
- inicializace na přání zákazníka

Stiskem jednotlivých kláves se přesunete do rozhraní pro jednotlivé operace.

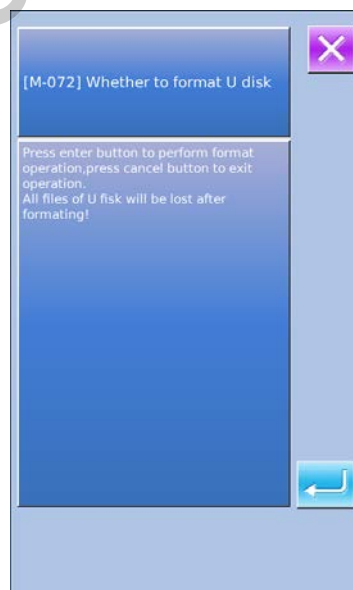
Klávesa  slouží pro návrat.



① Stiskem “USB” se inicializuje USB disk

Stiskněte  a proveďte inicializaci dat na disku USB.

Klávesa  slouží k přerušení inicializace.



② Stiskem “Memory” se inicializují vzory v paměti stroje

Následující vzory mohou být inicializovány :

- Vzory normálního šití
- Vzory řetězeného šití
- Vzory cyklického šití
- Zapsané vzory

Stiskem  dojde k inicializaci.

Stiskem  dojde k přerušení.

※ **Upozornění! Touto operací dojde k vymazání všech vzorů z paměti.**

③ Stiskem “Custom” dojde k vymazání skupiny vzorů

V tomto rozhraní se zobrazí všechny vzory v paměti stroje.

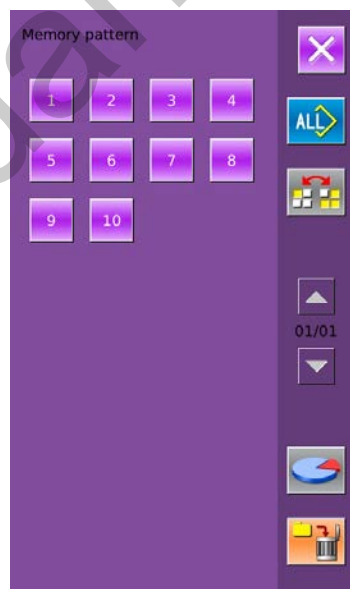
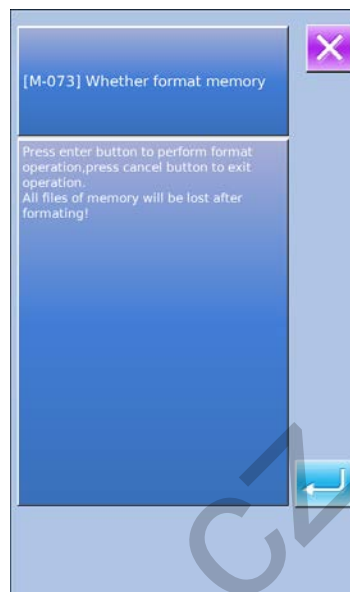
A. Pomocí “Up Arrow”, “Down Arrow” posouváte stránky.

B. Máte na výběr tři možnosti:

- Stiskem  vyberete všechny vzory
- Stiskem  vyberete vzory v opačném pořadí
- Vložte číslo vzoru

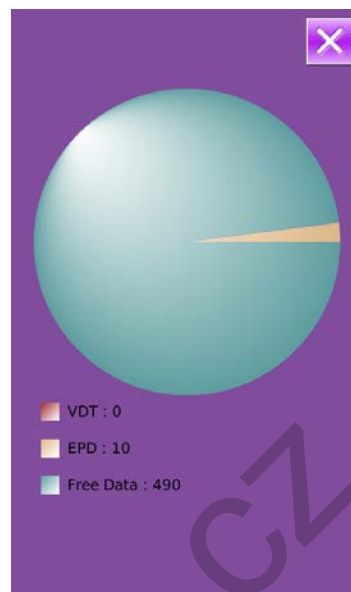
C. Stiskem  vymažete vybranou skupinu vzorů.

D. Stiskem  se vrátíte zpět.



- ④ Stiskem klávesy  zobrazíte volnou paměť a počet vzorů v jednotlivých formátech.

Stiskem  se vrátíte zpět.



6.13 Záloha a obnovení parametrů

Uživatel může uložit až 8 skupin parametrů.

V režimu nastavení úroveň 2 stiskněte  pro vstup do rozhraní zálohy a obnovy parametrů, jak je zobrazeno vpravo.:

Clear : Vymaže všechny uložené parametry.

Save : Uloží současné parametry.

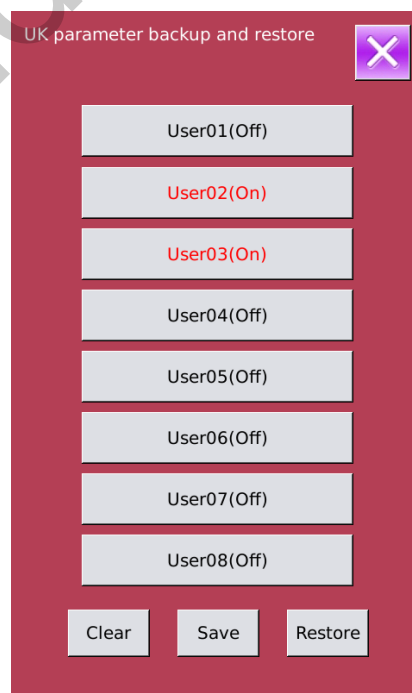
Restore : Obnoví současné parametry.

① Vyberte pozici, na kterou chcete ukládat pomocí kláves User01(Off) ~ User08(Off) a poté stiskněte 「Save」 pro uložení parametrů.

② Kontrola obsahu: 「User xx (On/Off)」. Pokud je zobrazeno 「On」 znamená to, že tato pozice obsahuje uložená data - User02(On).

③ Vyberte pozici, na které jsou uloženy parametry a pomocí klávesy 「Restore」 je obnovíte.

④ Stiskem 「Clear」 dojde k vymazání uložených parametrů.



A screenshot of the 'UK parameter backup and restore' screen. It has a red background and a close button in the top right. It contains eight buttons labeled 'User01(Off)', 'User02(On)', 'User03(On)', 'User04(Off)', 'User05(Off)', 'User06(Off)', 'User07(Off)', and 'User08(Off)'. The 'On' status for User02 and User03 is highlighted in red. At the bottom are three buttons: 'Clear', 'Save', and 'Restore'.

www.garudan.cz

7 Komunikace

Tato funkce umožňuje následující procesy:

- Nahrát do stroje data z jiného stroje nebo vytvořená pomocí softwaru.
- Nahrát data na USB disk nebo do počítače
- Nahrát data z USB disku
- Nahrát parametry na USB disk
- Aktualizace softwaru

7.1 Použitelná data

Následující dva formáty dat jsou přístupné.

Jméno	Přípona	Obsah
Data vektorů	[0-9][0-9][1-9].vdt	Data vstupních bodů
Data parametrů	[0-9][0-9][1-9].epd	Tvar šití vytvořený ve stroji

Při použití USB disku je potřeba data ukládat do složky DH_PAT. Jinak nebude možné je přečíst.

7.2 Operace

① Zobrazení komunikačního rozhraní

V rozhraní pro vstup dat stiskněte  pro zobrazení komunikačního rozhraní.

② Výběr operace

Mohou být vybrány následující tři druhy funkcí:

- Přenos vzorů
- Přenos parametrů
- Update softwaru

Kliknutím na jednotlivé klávesy provedete požadovanou operaci.

③ Stiskem opustíte rozhraní Komunikace.



7.3 Přenos vzorů

① Popis rozhraní pro komunikaci

A: Kopírování vzorů z USB disku do stroje.

B: Kopírování vzorů ze stroje na disk USB.

Cesta ke vzorům na USB disku : DH_PAT

※ **Vzory na USB disku musí být uloženy ve složce DH_PAT.**

※ **Pojmenování vzorů na disku USB**

Při přesunu vzorů z USB disku musí být dodržena následující pravidla:

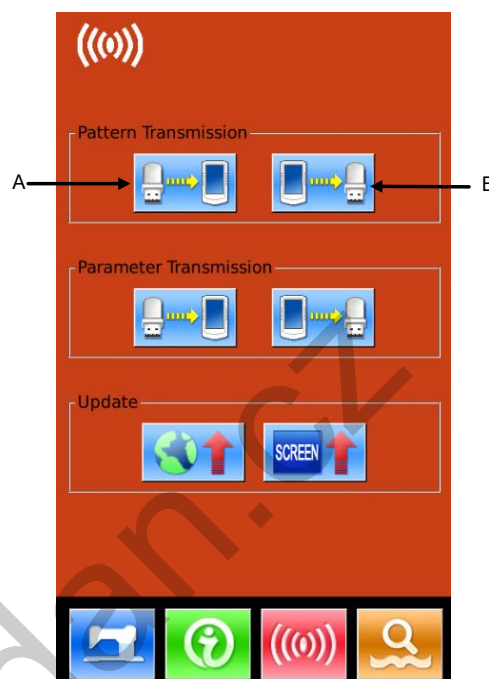
Jméno vzoru : 3 znaky, 001~500

Přípona : epd, vdt

Příklady :

Správné označení : 001.epd, 100.vdt, 003.EPD, 102.VDT

Jiné metody pojmenování nejsou přípustné a stroj by je nenačetl.



② Stiskněte klávesu A

A、Pomocí šipek 【Up Arrow】 , 【Down Arrow】 se přepínáte mezi stránkami.

B、K výběru vzorů slouží 3 metody.

- Stiskem  vyberete všechny vzory.
- Stiskem  vybíráte v opačném pořadí.
- Vložte název vzoru.

C、Stiskem  operaci potvrdíte.

D、Stiskem  dojde ke smazání vybraného vzoru.

E、Klávesa  slouží k odchodu z nabídky.

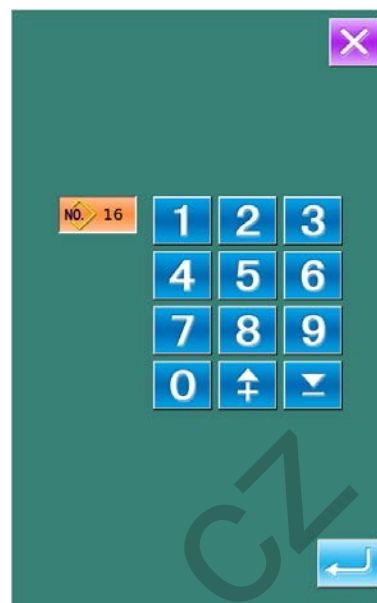


F、 Stiskem klávesy  se zobrazí obrazovka viz. obr. vpravo..

Vložte číslo vzoru, pod kterým jej chete uložit.

Stiskem klávesy  dojde k překopírování vzoru z USB disku a uložení pod zadaný název a návrat zpět.

Klávesa  slouží k ukončení.



③ Stiskněte klávesu B

A、 Pomocí šipek 【Up Arrow】 , 【Down Arrow】 se přepínáte mezi stránkami.

B、 K výběru vzorů slouží 3 metody.

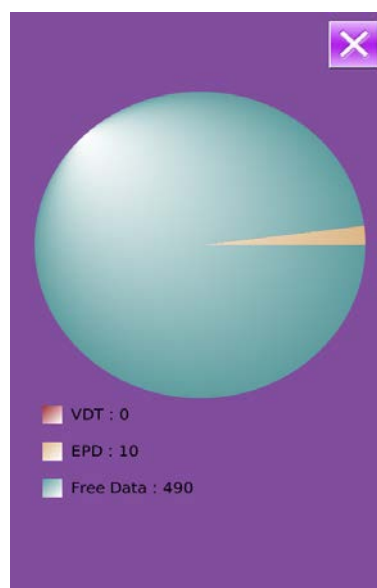
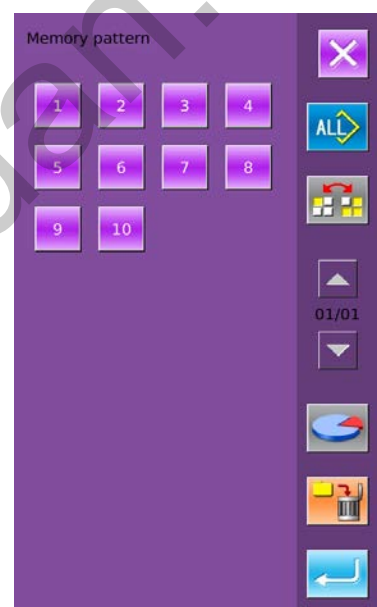
- Stiskem  vyberete všechny vzory.
- Stiskem  vybíráte v opačném pořadí.
- Vložte název vzoru.

C、 Stiskem  operaci potvrdíte.

D、 Stiskem  dojde ke smazání vybraného vzoru.

E、 Klávesa  slouží k odchodu z nabídky.

F、 Stiskem klávesy  dojde k zobrazení volné paměti pro každý formát.



7.4 Přenos parametrů

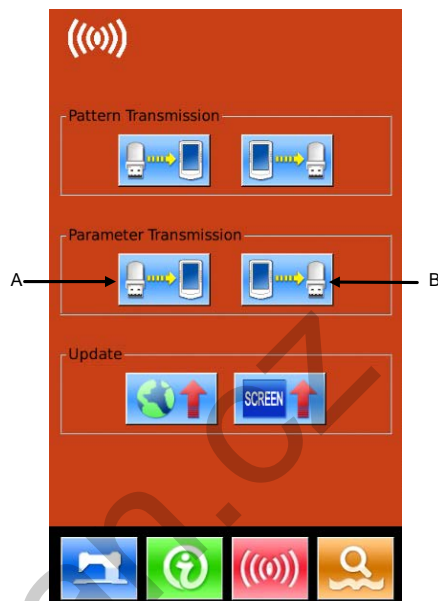
① Zobrazení rozhraní pro komunikaci

Stiskněte:

A: Přenos parametrů z USB disku do stroje

B: Přenos parametrů ze stroje na USB disk

- ※ USB disk musí být pojmenován jako PSmachine a musí být uložen ve složce DH_PARA.
- ※ Neupravujte data pomocí počítače, mohlo by dojít k jejich poškození a stroj by je nemusel načíst.



② Stiskněte klávesu A pro přenos parametrů z USB do stroje

A、Stiskem klávesy  dojde k přenosu a poté odchodu z nabídky.

B、Stiskem klávesy  dojde k přerušení a ukončení.



③ Stiskněte klávesu B ze stroje na USB disk

A、Stiskem klávesy  dojde k přenosu parametrů a následně odchodu z nabídky.

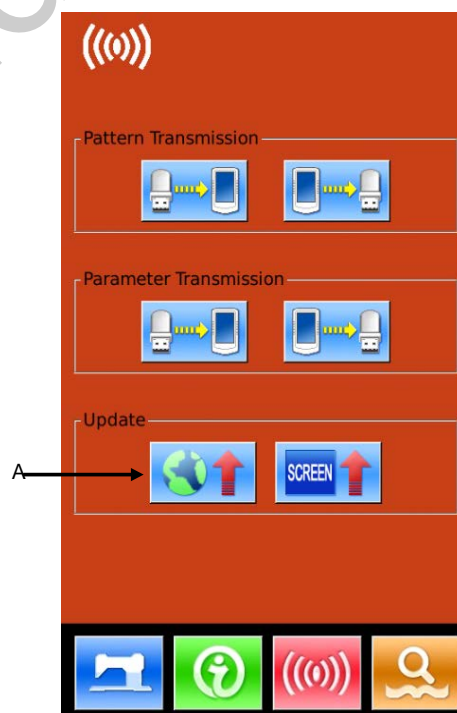
B、Stiskem klávesy  dojde k přerušení a ukončení.



7.5 Update softwaru

① Zobrazení

V rozhraní pro komunikaci stiskněte klávesu A pro přechod do rozhraní pro update



② Výběr

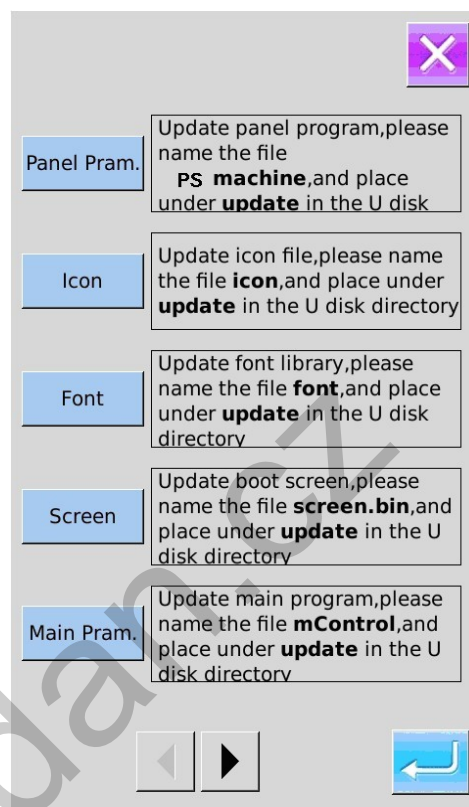
Update obsahuje :

- ◆ Software operačního panelu
- ◆ Ikony
- ◆ Font
- ◆ Zapnutí obrazovky

Pomocí kláves  a  se pohybujete mezi

stránkami

- A、 Stiskem klávesy  dojde k výběru a ukončení
- B、 Stiskem klávesy  dojde k ukončení přímo
- C、 Uživatel může vybrat několik položek pro update současně.
- D、 po provedení updatu restartujte stroj.



8 Informace

Pod položkou informace lze zobrazit následující informace

- 1) Termín výměny oleje, termín výměny jehly, čas údržby a čištění. Pokud čas k těmto úkonům vyprší, zobrazí se na displeji upozornění.
- 2) Tato funkce umožňuje rychlé zobrazení určitých informací, jako je např. rychlost apod.
- 3) Schéma navlečení nitě

8.1 Kontrola informací o údržbě

① Zobrazení informačního rozhraní

Pro zobrazení stiskněte klávesu A.

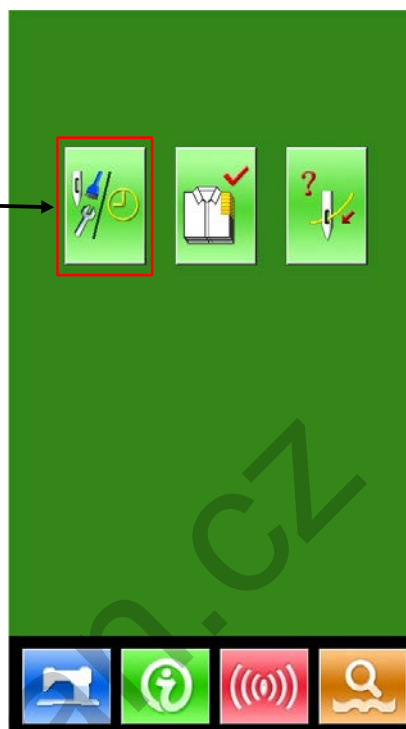


② Zobrazení rozhraní pro údržbu

Stiskněte klávesu B



B →



Zde jsou zobrazeny 3 následující informace:



: Výměna jehly (1,000 stehů)



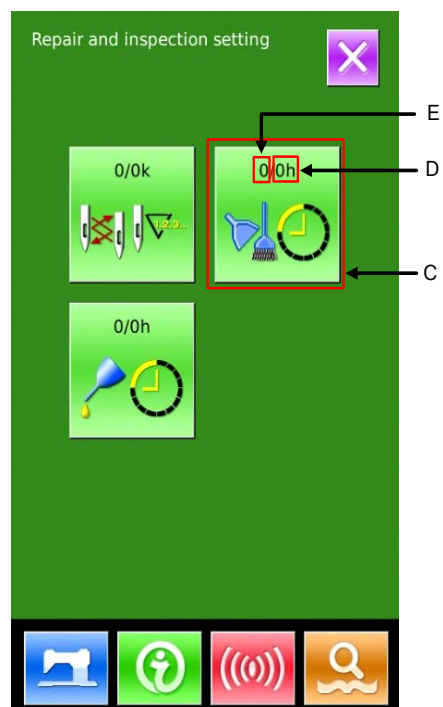
: Doba vyčištění stroje (hodiny)



: Výměna oleje (hodiny)

Jednotlivé položky jsou zobrazeny viz. obr. C, časový interval viz. D a zbývající viz. E.

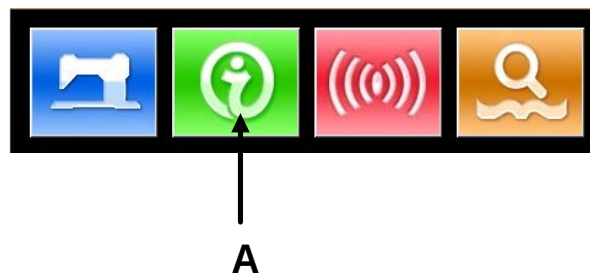
Stiskem klávesy  se vrátíte zpět.



8.2 Nastavení času údržby

① Zobrazení

Držte klávesu A po dobu 3 sekund. Objeví se 6 tlačítek.



② Funkce



: Údržba



: Kontrola



: Navlečení nitě



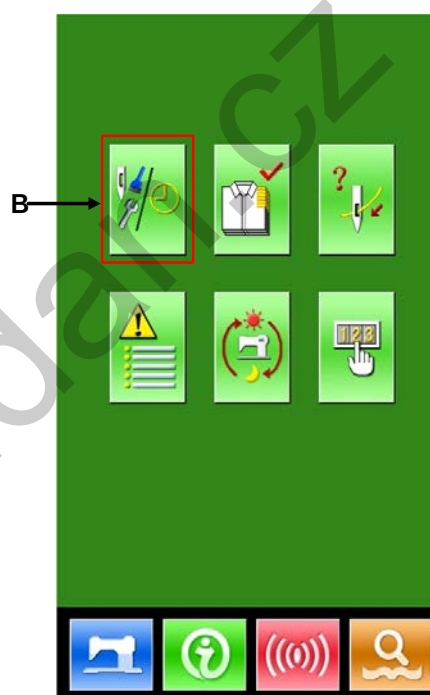
: Záznam o varováních



: Záznam o produktivitě stroje



: Heslo



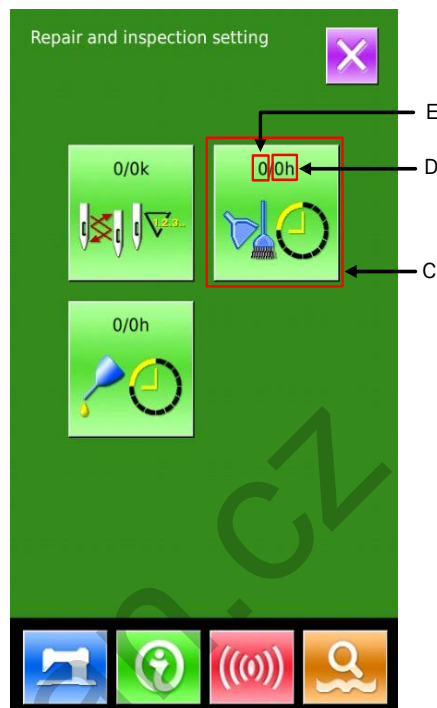
Stiskněte klávesu  (B) pro vstup do rozhraní údržby.

③ Nastavení

Stiskněte klávesu C.

Stiskem klávesy  nastavte čas čištění stroje.

Stiskem klávesy  se vrátíte zpět.



④ Nastavení položek údržby

Nastavením na hodnotu 0 bude funkce údržby zastavena.

Položky údržby obsahují:

- ◆ Čas výměny jehly
- ◆ Čas čištění stroje
- ◆ Čas pro výměnu oleje

A、Pomocí číselných kláves nastavte hodnotu

B、Stiskem klávesy  toto potvrdíte

C、Stiskem klávesy  se vrátíte zpět



8.3 Upozornění o údržbě

Pokud je dosažen čas pro údržbu, objeví se na displeji upozornění. Stiskněte klávesu .

Níže je uvedeno, který kód co znamená:

- Výměna jehly : M031
- Výměna oleje : M032
- Čištění stroje : M033

8.4 Informace o produktivitě

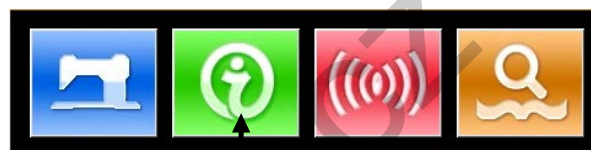
Zde je zobrazen počet produktů od začátku po aktuální stav a cílový počet produktů. Existují dva způsoby, jak do tohoto rozhraní vstoupit:

- Přes informační rozhraní
- Přes šicí rozhraní

8.4.1 Vstup skrze informační rozhraní

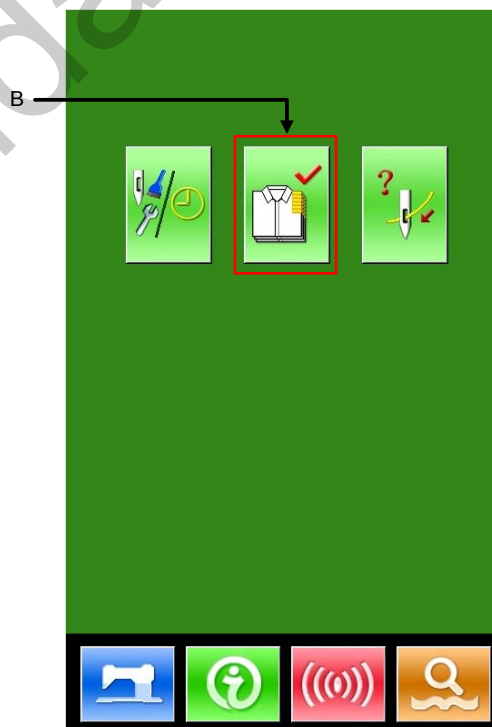
① Zobrazení informačního rozhraní

Stiskněte klávesu A, viz. obr. vpravo.



② Zobrazení rozhraní kontroly produktivity

Stiskněte klávesu B, viz. obr. vpravo.



Zobrazí se 5 následujících položek:

A : Existující cílová hodnota

B : Aktuální hodnota

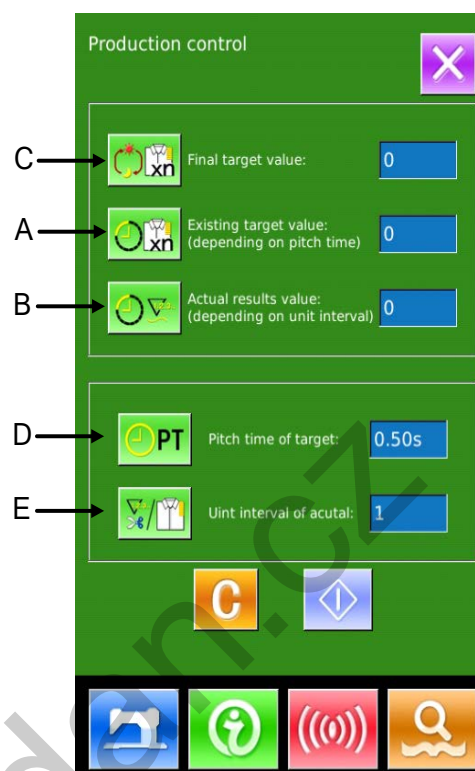
C : Celková hodnota

Nastavte celkový počet produktů

D : Čas potřebný pro jeden produkt

E : Interval

Čas potřebný pro dokončení procesu.



8.4.2 Vstup skrze šicí rozhraní

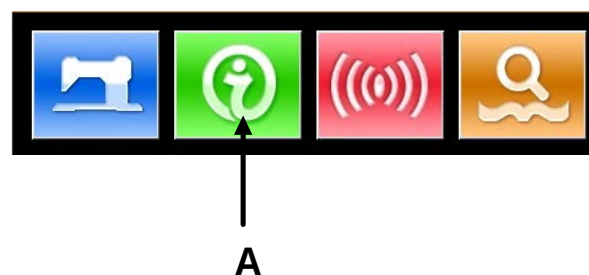
① Zobrazení šicího rozhraní

Stiskněte klávesu 

② Zobrazení rozhraní kontroly produktivity

Stiskněte klávesu A.

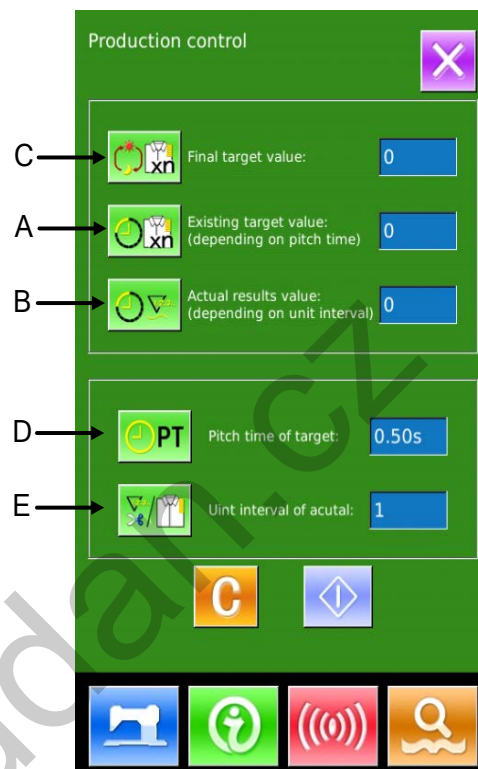
Zobrazený obsah je stejný jako v kapitole 8.4.1



8.4.3 Nastavení

① Zobrazení

Stiskněte klávesu



② Vložení celkové hodnoty

Nejdříve zadejte počet produktů. Stiskněte klávesu



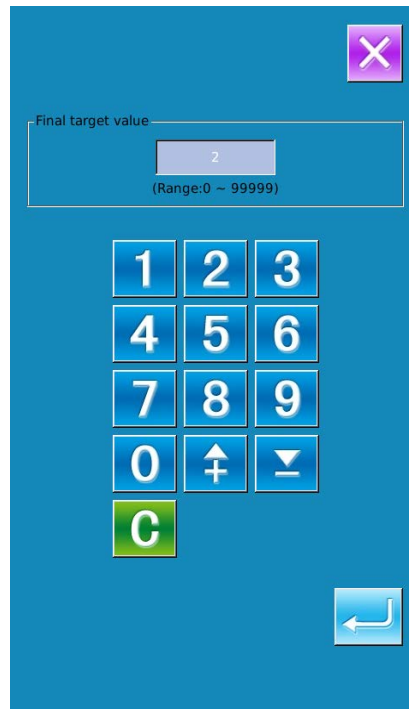
(C).

Hodnotu nastavte pomocí číselných kláves nebo

pomocí kláves “+” a “-”. Poté stiskněte



pro potvrzení. Odejděte stiskem klávesy



③ Nastavení času operace

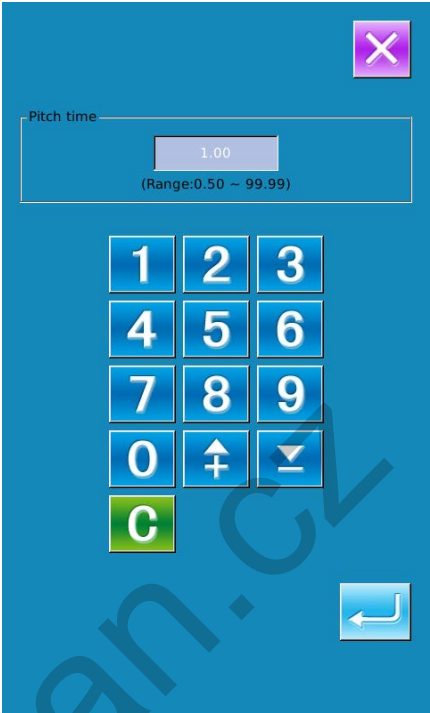
Nastavte čas potřebný pro ušití jedné operace.

Stiskněte klávesu  (D) (viz. obr. na předchozí straně) a objeví se obr. vpravo.

Pomocí číselných kláves nebo kláves “+” a

“-“ zadejte hodnotu a stiskněte  pro

potvrzení. Stiskněte klávesu  pro zrušení.



Pitch time

1.00

(Range:0.50 ~ 99.99)

1 2 3

4 5 6

7 8 9

0 ↑ ↓

C



④ Zadání jednotky intervalu

Poté je potřeba vložit průměrný počet odstříhů v

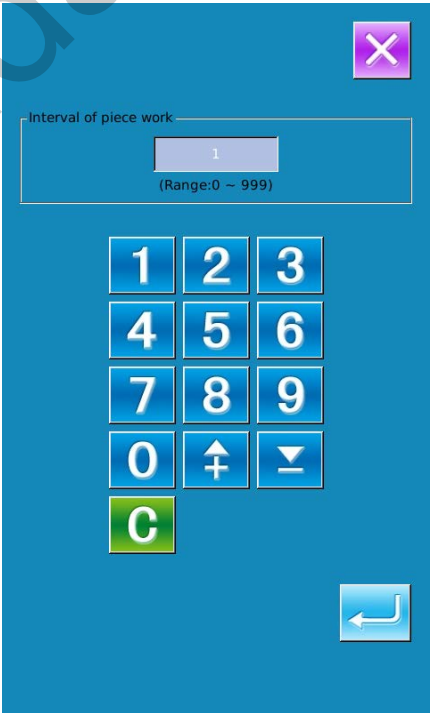
jedné operaci. Stiskněte klávesu  (E) (viz .

obr. na předchozí straně) a objeví se obr. vpravo.

Pomocí číselných kláves nebo kláves “+” a

“-“ zadejte hodnotu a stiskněte  pro

potvrzení. Stiskněte klávesu  pro zrušení.



Interval of piece work

1

(Range:0 ~ 999)

1 2 3

4 5 6

7 8 9

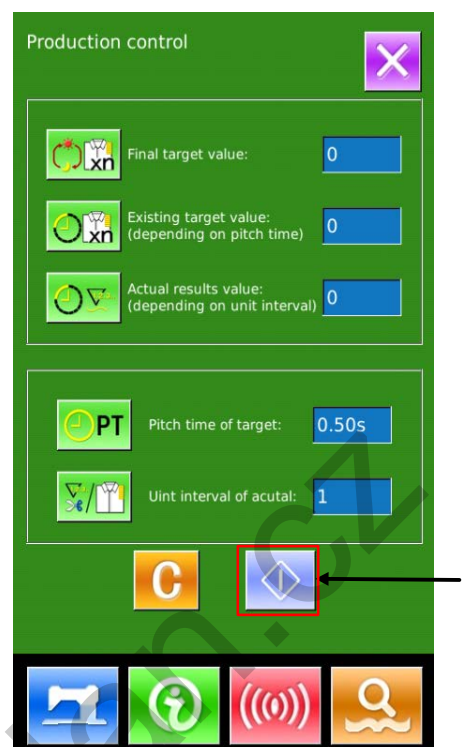
0 ↑ ↓

C



⑤ Spuštění počítadla

Stiskněte  (I); poté klávesy (ikony) **【Final Target Value】**, **【Existing Target Value】** a **【Actual Result Value】** změni barvu - ztmavnou a systém začne počítat odšité kusy.



⑤ Zastavení počítadla

K zastavení počítadla slouží klávesa . Po stisknutí dojde k zastavení a ikona se změní zpět na:

. Pro pokračování stiskněte opět klávesu .

K vymazání hodnoty slouží klávesa .

⑦ Vymazání hodnoty počítadla

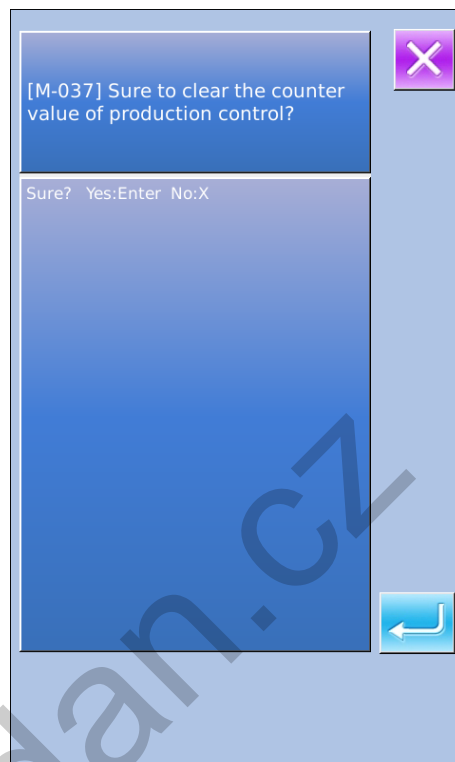
K vymazání hodnoty počítadla slouží klávesa



Po stisknutí se zobrazí obr. vpravo. Klávesa



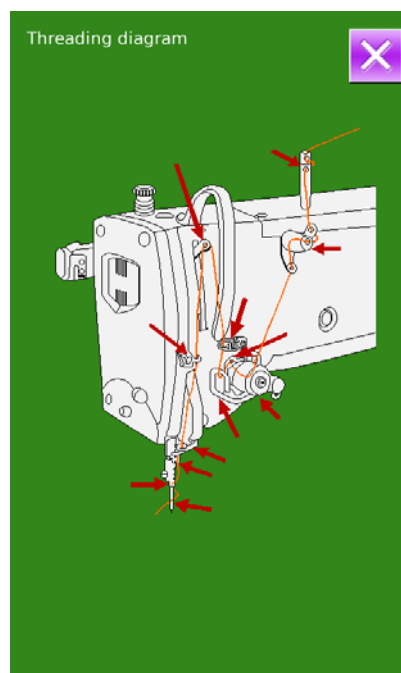
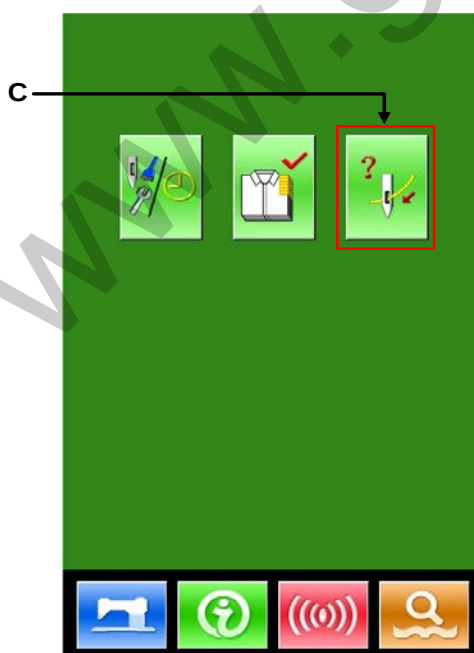
slouží k potvrzení, klávesa  ke zrušení.



8.5 Schéma navlečení nitě



Po stisku klávesy  (C) se zobrazí schéma navlečení horní nitě.



8.6 Záznam o chybových hlášeníích

- ① V rozhraní údržby stiskněte klávesu .



② Kontrola záznamu

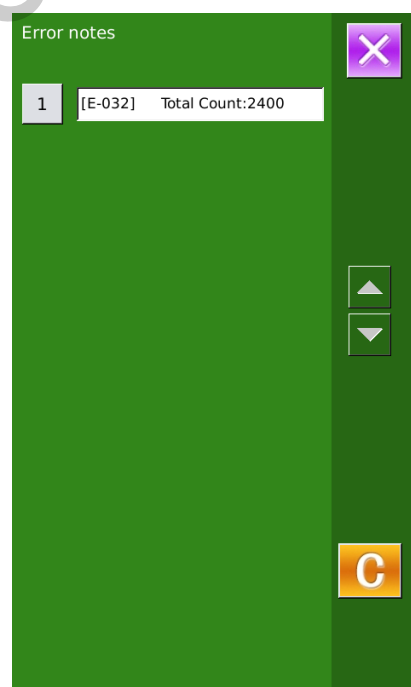
Stejně jako na obr. vpravo, zobrazí se seznam o chybových hlášeníích.

Funkční klávesy:

A、Stiskem  nebo  se posouváte mezi jednotlivými stranami.

B、Klávesa  slouží k odchodu z nabídky

C、Klávesa  slouží k vymazání údajů



- ③ Stiskem klávesy vedle záznamu se zobrazí detaily o chybovém hlášení.



8.7 Záznam o provozu stroje

- ① V rozhraní údržby stiskněte klávesu



② **Záznam o provozu stroje obsahuje:**



: Dobu provozu stroje v hodinách



: Počet odstřihů



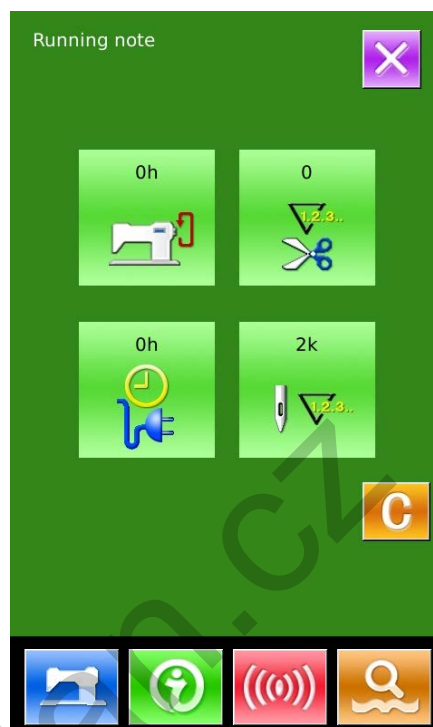
: Dobu v hodinách, po kterou je stroj zapnutý



: Počet stehů (v tisících)

A, Klávesa  slouží k návratu.

B, klávesa  slouží k vymazání údajů.



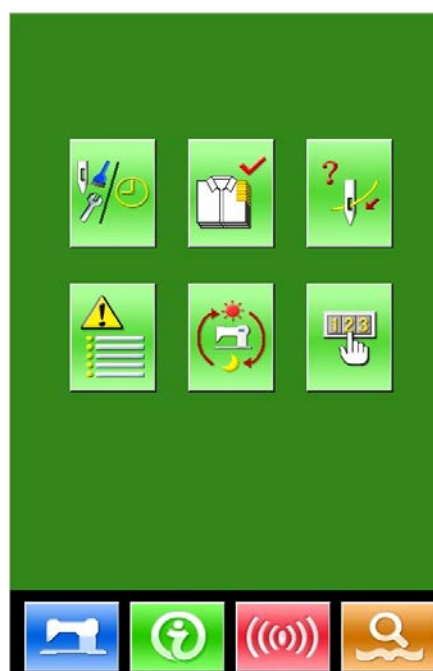
8.8 Nastavení periodického hesla

① **V rozhraní údržby stiskněte**



V této nabídce je uživatel dotázán na vložení uživatelského ID. Po vložení správného ID (výr. číslo stroje) lze vstoupit do režimu pro správu hesla.

- ◆ Zde může být nastaveno až 10 hesel s různým datem aktivace
- ◆ Systém zobrazí informace o heslech nastavených z výroby.



- ② Stiskněte  pro vložení uživatelského ID

Input User ID

1	2	3	4	5	6
7	8	9	0	A	B
C	D	E	F	G	H
I	J	K	L	M	N
O	P	Q	R	S	T
U	V	W	X	Y	Z



- ③ Vložte správné ID

A、Pokračujte vložním ostatních periodických hesel

Factory

No.



④ **Vložte číslo karty**

Stiskněte **【Board Number】** pro vstup do zadání

čísla karty. Zadejte číslo a stiskněte .

※ Číslo karty je čtyřmístné číslo v rozmezí 0~9999

Input Board No.

1	2	3	4	5	6
7	8	9	0	A	B
C	D	E	F	G	H
I	J	K	L	M	N
O	P	Q	R	S	T
U	V	W	X	Y	Z

⑤ **Zadání času**

Stiskněte **【Clock】** pro vstup do zadání času a nastavte čas.

⑥ **Vložení super hesla**

Stiskněte **【Super Password】** pro vstup do režimu pro zadání

※ Může být zadáno až 9 hesel

※ Při potvrzení hesla dbejte, aby bylo stejné

  14:36 

May 2013

	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat
18	28	29	30	1	2	3	4
19	5	6	7	8	9	10	11
20	12	13	14	15	16	17	18
21	19	20	21	22	23	24	25
22	26	27	28	29	30	31	1
23	2	3	4	5	6	7	8



⑦ Zadání periodického hesla

Stiskněte **【Password-1】** pro zadání prvního data.
Zde zadejte datum první aktivace. Poté stiskněte



pro potvrzení.

- ※ Datum by nemělo být dřívější, než je datum v systému.
- ※ Při potvrzování hesla dbejte, aby byly obě stejná.

Calendar interface for June 2013. The calendar shows days from 22 to 27. The days of the week are Sun, Mon, Tue, Wed, Thu, Fri, Sat. The dates are: 22 (Sun), 23 (Mon), 24 (Tue), 25 (Wed), 26 (Thu), 27 (Fri), 28 (Sat), 29 (Sun), 30 (Mon), 31 (Tue). The date 18 is highlighted. Below the calendar are two buttons: a red 'X' button and a blue arrow button pointing left.

Input Password-1

Input:

1	2	3	4	5	6
7	8	9	0	A	B
C	D	E	F	G	H
I	J	K	L	M	N
O	P	Q	R	S	T
U	V	W	X	Y	Z

Below the keyboard are four buttons: a red 'X' button, a green 'CLR' button, a green 'ABC' button, and a blue arrow button pointing left.

⑧ **Vložení jiného periodického hesla**

Vložení a zadání je stejné jako v předchozím bodu.

※ **Další aktivace by měla mít pozdější datum než je předchozí datum.**

A screenshot of a blue-themed menu on a device. It contains several input fields with labels: 'Factory' (with a masked password '*****'), 'No.' (with '0001'), 'Clock' (with '3-05-27 14:39'), 'S-Pw' (with '**'), 'Pw-1' (with '2013-06-18'), and 'Pw-2' (empty). At the bottom left is a red 'X' icon, and at the bottom right is a blue arrow icon.

⑨ **Uložení hesla**

A、po vložení hesla stiskněte klávesu  pro uložení.

B、Po uložení hesla se objeví: 【Save the password successfully】. Stiskněte  pro potvrzení operace a návrat zpět.

A screenshot of a confirmation screen. At the top, a blue box contains the text '[M-013] Save the password successfully'. Below this is a large empty rectangular area. At the bottom right corner, there is a blue arrow icon.

⑩ Vymazání hesla před aktivací

Slouží k vymazání hesla před jeho aktivací

A、Metoda pro vstup do rozhraní pro zadání hesla je stejná jako v případě nastavení hesla

B、Vložte správné ID (výrobní číslo)

C、Systém zobrazí aktuální datum a čas a datum aktivace

D、Stiskem klávesy  dojde k vymazání hesla.

Vložte správné hlavní (super) heslo pro vymazání současného hesla.

Po vymazání je datum zobrazeno červeně.

Factory	*****
No.	0001
Clock	3-05-27 14:40
S-Pw	**
Pw-1	2013-06-18



Clear Password1

1	2	3	4	5	6
7	8	9	0	A	B
C	D	E	F	G	H
I	J	K	L	M	N
O	P	Q	R	S	T
U	V	W	X	Y	Z



9 Příloha 1

9.1 Seznam chybových hlášení

Č.	Název	Odstranění
E-001	Pedál není v mezipoloze	Automatické odstranění
E-002	Emergency stop	Stiskněte “Reset”
E-004	Napětí (300V) je příliš nízké	Vypněte stroj
E-005	Napětí (300V) je příliš vysoké	Automatické odstranění
E-007	Přepětí IPM	Vypněte stroj
E-008	Přepětí přídavného zařízení (24V)	Vypněte stroj
E-009	Nízké napětí přídavného zařízení (24V)	Vypněte stroj
E-013	Chyba enkodéru nebo rozpojení	Vypněte stroj
E-014	Chyba motoru	Vypněte stroj
E-015	Šití je mimo rámeček	Vypněte stroj
E-016	Chyba horní polohy jehelní tyče	Stiskněte 
E-017	Chyba detektoru přetrhu nitě	Stiskněte 
E-018	Chyba pozice nože	Vypněte stroj
E-019	Tlačítko Emergency stop není ve správné pozici	Automatické odstranění
E-020	Hlava stroje je nakloněná	Vypněte stroj
E-024	Panel je chybně připojen ke stroji	Vypněte stroj
E-025	Chyba osy X	Vypněte stroj
E-026	Chyba osy Y	Vypněte stroj
E-027	Chyba senzoru rámečku	Vypněte stroj
E-028	Chyba odstříhu horní nitě	Vypněte stroj
E-029	Chyba odstříhu spodní nitě	Vypněte stroj
E-030	Chyba řadiče	Vypněte stroj
E-031	Přetočení motoru	Vypněte stroj
E-032	Chyba napětí řadiče	Vypněte stroj
E-033	Jehla se naklání	Vypněte stroj
E-035	Chyba odstříhu horní nitě	Vypněte stroj
E-036	Chyba motoru odstříhu spodní nitě	Vypněte stroj
E-037	Nůž se nemůže vrátit zpět	Stiskněte 
E-038	Chyba senzoru nože	Vypněte stroj
E-041	Chyba verze řadiče	Vypněte stroj
E-042	Chyba komunikace	Stiskněte 

Č.	Název	Odstranění
E-043	Chyba přenosu parametrů	Stiskněte 
E-044	Chyba karty EEROM I/O	Stiskněte 
E-254	Nedefinovatelná chyba	Stiskněte 

9.2 Seznam možných závad

No.	Popis	Řešení
M-001	Zadaná hodnota je příliš vysoká	Zadejte hodnotu v rozmezí povolených hodnot.
M-002	Zadaná hodnota je příliš nízká	Zadejte hodnotu v rozmezí povolených hodnot.
M-003	Chyby při uložení parametrů	Stiskněte Enter
M-004	Chyba komunikace	Chyba komunikace mezi řídicím boxem a ovládacím panelem
M-005	Ovládací panel nekoresponduje s řídicím boxem	Zkontrolujte verzi software
M-006	Chyba hodin	Kontaktujte výrobce
M-007	Špatné heslo	Zadejte znovu
M-008	Špatné uživatelské jméno	Zadejte znovu
M-009	Chyba při potvrzení hesla	Zadejte znovu
M-010	Nelze změnit čas	Bylo zadáno periodické heslo, nelze změnit
M-011	Chyba při vložení souboru s heslem	
M-012	Chyba při nahrání souboru s heslem	
M-013	Heslo úspěšně uloženo	
M-014	Smazání hesel se nezdařilo	Nelze smazat soubor s hesly
M-015	Chyba při mazání hesla	
M-016	Heslo je smazáno bez přístupových práv	Vypněte stroj
M-017	Nelze zapisovat	Vložte znovu heslo
M-018	Současné heslo nesouhlasí	Zadejte správné heslo
M-019	Nové heslo nesouhlasí	Zadejte nové heslo znovu
M-020	Periodické heslo je stejné jako administrátorské heslo	Zadejte heslo znovu
M-021	Vstoupit do režimu korekce dotykového panelu?	Ano : enter Ne : X
M-022	Úprava byla úspěšná	Restartujte stroj
M-023	Úprava selhala	Opakujte akci znovu
M-024	Inicializace SRAM	Vymaže všechna data uvnitř SRAM, vypněte stroj a obnovte DIP.
M-025	Vypnutí	
M-026	Žádný záznam o varování	

M-027	Smazání záznamů o varování	Ano : enter Ne : X
M-028	USB není připojeno	
M-029	Nelze najít vzor na USB disku	
M-030	Uložení verze software bylo úspěšné	
M-031	Vyměňte jehlu	
M-032	Vyměňte olej	
M-033	Vyčistěte stroj	
M-034	Smazání hodnoty pro výměnu jehly	Ano : enter Ne : X
M-035	Smazání hodnoty pro výměnu oleje	Ano : enter Ne : X
M-036	Smazání hodnoty pro vyčištění stroje	Ano : enter Ne : X
M-037	Smazání hodnoty počtu odšitých kusů	Ano : enter Ne : X
M-038	Vzor je mimo rozsah	Ujistěte se, zda není stroj mimo rozsah šicího pole
M-039	Velký počet stehů	Zredukujte počet stehů ve vzoru
M-040	Nahrajte výchozí vzory	V paměti nejsou žádné vzory, nahrajte výchozí vzory
M-041	Žádná data o vzorech	
M-042	Chyba v datech vzorů	
M-043	Otevření informací o vzorech selhalo	Obnovte výchozí konfiguraci
M-044	Vzor již existuje	Zadejte jiný název vzoru
M-045	Plná paměť	Vymažte přebytečné vzory
M-046	Překrytí vzoru	Ano : enter Ne : X
M-047	Chyba při otevření opakujícího se vzoru	
M-048	Chyba při otevření cyklického vzoru	
M-049	Smazání dat o vzoru	Ano: Enter Ne: ESC
M-050	Smazání aktuálního vzoru	Ano : enter Ne : X
M-051	Vzor nelze smazat, je používán	
M-052	Uložte alespoň jeden vzor	Nelze smazat poslední vzor
M-053	Číslo neexistuje	Vložte znovu
M-054	Počítadlo šití dosáhlo nastavené hodnoty	Stiskněte Enter pro smazání
M-055	Počítadlo odšitých kusů dosáhlo nastavené hodnoty	Stiskněte Enter pro smazání
M-056	Chyba v přepočtu vzoru	
M-057	Chyba velikosti nože	
M-058	Chyba při vytváření vzoru	
M-059	Hodnota stehu je vysoká	
M-060	Špatný typ souboru	
M-061	Smazat podvzor	Ano : enter Ne : X
M-062	Smazat všechny podvzory	Ano : enter Ne : X
M-063	Návrat do výchozího nastavení	Ano : enter Ne : ESC
M-064	Chyba EEPROM	Stiskněte Enter
M-065	Obnovení všech nastavení	Ano : enter Ne : X
M-066	Obnovení vybraných hodnot	Ano : enter Ne : X
M-067	Není vybrána žádná položka	Vyberte jeden nebo více parametrů

M-068	Smazání záznamů	Ano : enter Ne : X
M-069	Úspěšné	Operace byla úspěšná
M-070	Selhání	Operace selhala
M-071	Zadaný vzor je prázdný	Editujte znovu
M-072	Inicializace USB disku	Ano : enter Ne : ESC; dojde k vymazání dat na USB disku
M-073	Inicializace paměti	Ano : enter Ne : ESC; dojde k vymazání dat v paměti
M-074	Vypněte stroj	Operace je dokončena, restartujte stroj
M-075	Obnova parametrů úspěšná	Restartujte stroj
M-076	Chyba při otevření souboru	
M-077	Není vybrána žádná položka	
M-078	Vybraná položka neexistuje	
M-079	Update úspěšný	Restartujte stroj
M-080	Kopírování selhalo	Zkontrolujte volnou paměť
M-081	Kopírování selhalo, zkontrolujte USB disk	USB disk není připojen
M-082	Chyba I/O	
M-083	Ověření při update software selhalo	
M-084	Nelze smazat vybraná data	Data jsou používána
M-085	Přenos parametrů	Ano : enter Ne : X
M-086	Nelze otevřít změněný vzor	
M-087	Chyba formátu změněného vzoru	
M-088	Název změněného vzoru je příliš dlouhý	
M-089	Chyba v datech vytvářeného vzoru	EPD parametr je chybný
M-090	Nelze změnit počítadlo	Vypněte stroj
M-091	Vzor je prázdný	Vyberte znovu

9.3 Závady a odstranění

Č.	Popis	Řešení – jednotlivé kroky
E-004	El. napětí je příliš nízké	1, Zkontrolujte napětí, zda je stabilní.
E-005	El. napětí je příliš vysoké	
E-007	IPM přepětí	
E-008	El. napětí přídavného zařízení (24V) je příliš vysoké	1, Zkontrolujte připojení kabelu L451 (port X16 na řídicím boxu) 2, Zkontrolujte motory odstřihu nitě
E-009	El. napětí přídavného zařízení (24V) je příliš nízké	
E-013	Chyba enkodéru	1, Zkontrolujte připojení hlavního motoru (kabely X4 & X5 na řídicím boxu) 2, Ujistěte se, že mechanické části nejsou blokovány
E-014	Chyba motoru	
E-018	Chyba polohy nože	1, Zkontrolujte uchycení nože. Ujistěte se, že nůž

E-037	Nůž se nevrací	pracuje a vrací se do výchozí polohy.
E-038	Chyba senzoru nože	2、 Zkontrolujte připojení kabelu L438.e 3、 Zkontrolujte připojení kabelu L453 (port X9 na řídicím boxu). 4、 Spusťte režim Test a zkontrolujte snímač nože. 5、 Zkontrolujte magnet a připojení kabelu, více také viz parametr K05.
E-025	Chyba snímače v ose X	1、 Zkontrolujte všechny mechanické části, obzvláště snímač. Vzdálenost mezi snímačem a clonkou by měla být 3mm. 2、 Zkontrolujte připojení kabelu. 3、 Zkontrolujte připojení kabelu L453 (port X9). 4、 Zkontrolujte motor a připojení kabelu (port X15). 5、 Spusťte režim Test a zkontrolujte snímač.
E-026	Chyba snímače v ose Y	1、 Zkontrolujte všechny mechanické části, obzvláště snímač. Vzdálenost mezi snímačem a clonkou by měla být 3mm. 2、 Zkontrolujte připojení kabelu. 3、 Zkontrolujte připojení kabelu L453 (port X9). 4、 Zkontrolujte motor a připojení kabelu (port X13). 5、 Spusťte režim Test a zkontrolujte snímač.
E-027	Chyba snímače přítlačného rámečku	1、 Zkontrolujte všechny mechanické části, obzvláště senzor. Vzdálenost mezi snímačem a clonkou by měla být 3mm. 2、 Zkontrolujte připojení kabelu. 3、 Zkontrolujte připojení kabelu L453 (port X9). 4、 Zkontrolujte motor přítlačného rámečku a připojení kabelu. 5、 Spusťte režim Test a zkontrolujte snímač.
E-028	Chyba snímače odstříhu horní nitě	1、 Zkontrolujte všechny mechanické části, obzvláště senzor. Vzdálenost mezi snímačem a clonkou by měla být 3mm. 2、 Zkontrolujte snímač, spusťte režim Test, překryjte senzor železnou krytkou. Mělo by být zobrazeno ON na displeji. 3、 Zkontrolujte připojení kabelu L453 (port X9). 4、 Zkontrolujte připojení kabelu L451. 5、 Zkontrolujte motor odstříhu a jeho připojení. Pokud je problém v motoru, vyměňte jej.
E-035	Chyba motoru odstříhu horní nitě	
E-029	Chyba snímače odstříhu spodní nitě	1、 Zkontrolujte všechny mechanické části, obzvláště senzor. Vzdálenost mezi snímačem a clonkou by měla být 3mm. 2、 Zkontrolujte snímač, spusťte režim Test, překryjte senzor železnou krytkou. Mělo by být zobrazeno ON na displeji.
E-036	Chyba motoru odstříhu spodní nitě	

		3、 Zkontrolujte připojení kabelu L453 (port X9). 4、 Zkontrolujte připojení kabelu L451. 5、 Zkontrolujte motor odstřihu a jeho připojení. Pokud je problém v motoru, vyměňte jej.
E-030	Chyba řadiče krokového motoru	1、 Zkontrolujte připojení kabelu C053-1 (uvnitř řídicího boxu). 2、 Zkontrolujte software řadiče. Poznámka: Někdy stačí pouze vypnout a zapnout stroj.
E-031	Přetočení krokového motoru	1、 Zkontrolujte motor jehly, podávání, patky a magnet nože. Ujistěte se, že nikde není nic blokováno. 2、 Restartujte stroj. Pokud problém přetrvává, vyměňte kartu MD031.
E-032	Chyba v dodávce el. napětí řadiče krokového motoru	1、 Zkontrolujte kabel H079-1 (uvnitř řídicího boxu). 2、 Zkontrolujte napětí portu X12. Hodnota by měla být 300V
E-041	Chyba verze řadiče krokového motoru	Nahrajte nový software nebo vyměňte kartu MD301.
E-044	Chyba karty EEROM I/O	1、 Zkontrolujte připojení kabelu L453 (port X9), pokud je špatný kabel, vyměňte jej. 2、 Pokud je kabel v pořádku, vyměňte kartu SC041.
M-004	Chyba komunikace	Zkontrolujte připojení kabelu mezi ovládacím panelem a řídicím boxem (port X7).
M-005	Nesouhlasí verze softwaru řídicího boxu se strojem	Nahrajte správnou verzi software

9.4 Výchozí vzory

Níže naleznete údaje o výchozích vzorech v paměti stroje:

Č.	Položka	Jednotka															
S01	Tvar	Mm															
S02	Délka dírky	Mm	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7
S03	Šířka drážky vpravo	mm	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
S04	Šířka drážky vlevo	mm	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
S05	Šířka překrytí kraje vpravo	mm	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.40	1.40	1.40	1.40	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70
S06	Šířka překrytí kraje vlevo	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
S07	Rozteč v paralelní sekci	mm	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35
S08	Délka druhého zapořítí	mm	1.0	—	1.0	—	1.5	3.0	1.0	—	1.5	3.0		1.0	1.0	1.5	3.0
S09	Délka prvního zapořítí	mm	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S10	Kompensace šířky zapořítí vpravo	mm	0	—	0	—	0	—	0	—	0	—	—	0	0	0	—
S11	Kompensace šířky zapořítí vlevo	mm	0	—	0	—	0	—	0	—	0	—	—	0	0	0	—
S12	Zúžení zapořítí vlevo	mm	—	—	—	—	—	0.85	—	—	—	0.85	—	—	—	—	0.85
S13	Zúžení zapořítí vpravo	mm	—	—	—	—	—	0.85	—	—	—	0.85	—	—	—	—	0.85
S14	Délka konfekční dírky	mm	—	—	—	—	—	—	2.0	2.0	2.0	2.0	—	—	—	—	—
S15	Počet stehů	Stitch	—	—	—	—	—	—	3	3	3	3	—	—	—	—	—
S16	Šířka	mm	—	—	—	—	—	—	1.0	1.0	1.0	1.0	—	—	—	—	—
S17	Délka	mm	—	—	—	—	—	—	3.0	3.0	3.0	3.0	—	—	—	—	—
S18	Délka oka	mm	—	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	—	2.0	—	—	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
S19	Počet stehů v poloměru	Stitch	—	—	3	3	3	3	—	3	—	—	—	—	—	—	—
S20	Zapořítí	—	—	—	No	No	No	No	—	No	—	—	—	—	—	—	—
S21	Rozteč zapořítí	mm	0.30	0.30	0.30	-	0.30	0.30	0.30	-	0.30	0.30	0.25	0.30	0.25	0.25	0.25
S22		mm	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
S23		mm	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
S31	Jednoduché/dvojitě šití	—	Single	Single	Single	Single	Single	Single	Single	Single	Single	Single	Single	Single	Single	Single	Single
S32	Výběr překřížení dvojitého šití	—	<	<	<	<	<	<	<	<	<	<	<	<	<	<	<
S33	Kompensace šířky	mm	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
S34	Počet předšití	Times	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
S35	Rozteč předšití	mm	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
S36	Délka předšití	mm	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0
S37	Rozteč předšití	mm	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
S38	Šířka předšití	mm	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5

S39	Podélná korekce u předšití	mm	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
S40	Horizontální korekce u předšití	mm	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
S41	Korekce vlevo u předšití	mm	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
S42	Korekce vpravo u předšití	mm	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
S44	Rychlost předšití	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
S45	Druhé šití	—	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No
S46	Šířka	mm	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
S47	Délka	mm	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
S51	Levé napětí	—	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
S52	Pravé napětí	—	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
S53	Levé napětí při prvním šití	—	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
S54	Pravé napětí při prvním šití	—	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
S55	Napětí prvního zpátkování	—	35	60	120	35	35	35	60	60	60	60	60	60	60	60	60
S56	Napětí druhého zpátkování	—	35	60	35	35	35	35	60	60	60	60	60	60	60	60	606
S57	Napětí při startu	—	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
S58	Nastavení napětí nitě u předšití	—	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
S59	Časování zpátkování při startu	Stitch	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
S60	Časování při přešití vpravo	Stitch	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
S61	Časování při startu při druhém přešití	Stitch	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
S62	Počet stehů zpátkování při startu	Stitch	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
S63	Rozteč zpátkování při startu	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
S64	Šířka zpátkování	mm	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
S65	Vertikální nastavení při startu	mm	0	1.5	0	1.5	0	0	0	1.5	0	0	1.5	0	0	0	0
S66	Horizontální nastavení při startu	mm	0	0	0	0	0	0.7	0	0	0	0.7	0	0	0	0	0.7
S67	Šířka zpátkování na konci	mm	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
S68	Počet stehů	Stitch	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3

	zpátkování na konci																
S69	Vertikální nastavení na konci	mm	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
S70	Horizontální nastavení na konci	mm	0.9	0.9	0.9	0.9	0	0.7	0.9	0.9	0	0.7	0.9	0.9	0.9	0	0.7
S81	Pohyb nože	—	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
S83	Pohyb nože při prvním šití	—	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No
S84	Max rychlost	rpm	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600
S86	Rozteč vpřed	mm															
S87	Šířka vpřed	mm															
S88	Rozteč vzad	mm															
S89	Šířka vzad	mm															

No.	Item	Unit															
S01	Tvar	mm															
S02	Délka dírky	mm	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	13	19.1	19.1	19.1
S03	Šířka drážky vpravo	mm	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	—	—	0.10	0.10
S04	Šířka drážky vlevo	mm	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	—	0.10	—	0.10
S05	Šířka překrytí kraje vpravo	mm	1.40	1.40	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	—	—	—	—
S06	Šířka překrytí kraje vlevo	%	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	—	—	—	—
S07	Rozteč v paralelní sekci	mm	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	0.35	—	—	—	—
S08	Délka druhého zapošíť	mm	—	—	—	—	—	1.5	3.0	—	—	—	—	—	—	—	—
S09	Délka prvního zapošíť	mm	—	—	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—
S10	Kompensace šířky zapošíť vpravo	mm	—	—	0	0	0	0	0	—	—	—	—	—	—	—	—
S11	Kompensace šířky zapošíť vlevo	mm	—	—	0	0	0	0	0	—	—	—	—	—	—	—	—
S12	Zúžení zapošíť vlevo	mm	—	—	—	—	—	—	0.85	—	—	—	—	—	—	—	—
S13	Zúžení zapošíť vpravo	mm	—	—	—	—	—	—	0.85	—	—	—	—	—	—	—	—
S14	Délka konfekční dírky	mm	2.0	2.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S15	Počet stehů	Stitch	3	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S16	Šířka	mm	1.0	1.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S17	Délka	mm	3.0	3.0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S18	Délka oka	mm	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	—	—	2.0	2.0	2.0	2.0	—	—	—	—

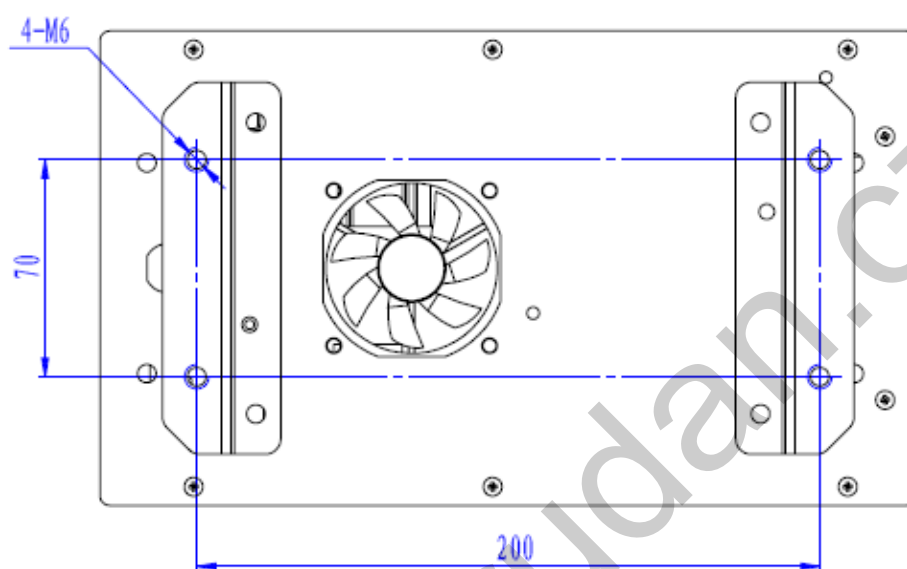
S19	Počet stehů v poloměru	Stitch	—	—	3	—	—	—	—	3	3	3	—	—	—	—	—
S20	Zapošití	—	—	—	No	—	—	—	—	No	No	No	—	—	—	—	—
S21	Rozteč zapošití	mm	0.25	0.30	0.30	0.25	0.30	0.30	0.30	0.25	0.30	0.25	0.25	—	—	—	—
S22		mm	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	—	2.0	2.0	2.0
S23		mm	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	—	2.0	2.0	2.0
S31	Jednoduché/dvojité šití	—	Single	Single	Single	Single	Single	Single	Single	Single	Single	Single	Single	—	—	—	Single
S32	Výběr překřížení dvojitého šití	—	<	<	<	<	<	<	<	<	<	<	<	—	—	—	<
S33	Kompenzace šířky	mm	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	—	—	—	—
S34	Počet předšití	Times	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3	2	2	—
S35	Rozteč předšití	mm	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	—
S36	Délka předšití	mm	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	8.0	—
S37	Rozteč předšití	mm	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	—
S38	Šířka předšití	mm	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	—
S39	Podélná korekce u předšití	mm	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	—
S40	Horizontální korekce u předšití	mm	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	—
S41	Korekce vlevo u předšití	mm	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	—
S42	Korekce vpravo u předšití	mm	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	—
S44	Rychlost předšití	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	—
S45	Druhé šití	—	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	—	—	—	—	—
S46	Šířka	mm	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	—	—	—	—	—
S47	Délka	mm	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	—	—	—	—	—
S51	Levé napětí	—	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
S52	Pravé napětí	—	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
S53	Levé napětí při prvním šití	—	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	—	—	—	—
S54	Pravé napětí při prvním šití	—	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	—	—	—	—
S55	Napětí prvního zpátkování	—	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	—	—	—	—
S56	Napětí druhého zpátkování	—	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	—	—	—	—
S57	Napětí při startu	—	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
S58	Nastavení napětí nitě u předšití	—	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
S59	Časování zpátkování při startu	Stitch	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	—	—	—	—

S60	Časování při přešití vpravo	Stitch	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
S61	Časování při startu při druhém přešití	Stitch	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	—	—	—	—
S62	Počet stehů zpátkování při startu	Stitch	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
S63	Rozteč zpátkování při startu	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
S64	Šířka zpátkování	mm	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
S65	Vertikální nastavení při startu	mm	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	0	0	1.5	1.5	1.5	1.5	0	0	0	0
S66	Horizontální nastavení při startu	mm	0	0	0	0	0	0	0.7	0	0	0	0	0	0	0	0
S67	Šířka zpátkování na konci	mm	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
S68	Počet stehů zpátkování na konci	Stitch	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
S69	Vertikální nastavení na konci	mm	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
S70	Horizontální nastavení na konci	mm	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0	0.7	0.9	0.9	0.9	0.9	0	0	0	0
S81	Pohyb nože	—	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	—	Yes	Yes	Yes
S83	Pohyb nože při prvním šití	—	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	—	—	—	—
S84	Max rychlost	rpm	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600
S86	Rozteč vpřed	mm												0.80	0.80	0.80	0.80
S87	Šířka vpřed	mm												1.7	1.7	1.7	1.7
S88	Rozteč vzad	mm												0.80	0.80	0.80	0.80
S89	Šířka vzad	mm												1.7	1.7	1.7	1.7

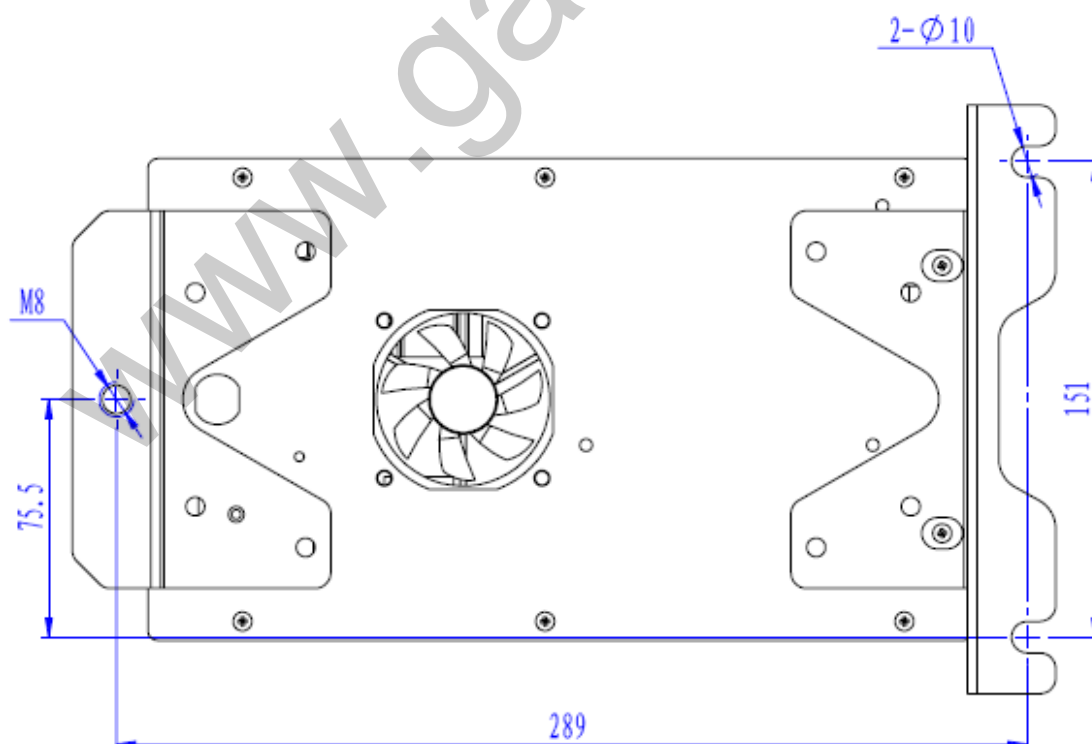
10 Příloha 2

10.1 Instalace řídicího boxu

V současné době jsou dva způsoby uchycení řídicího boxu - 4-děrový a 3-děrový, viz. obrázky níže.

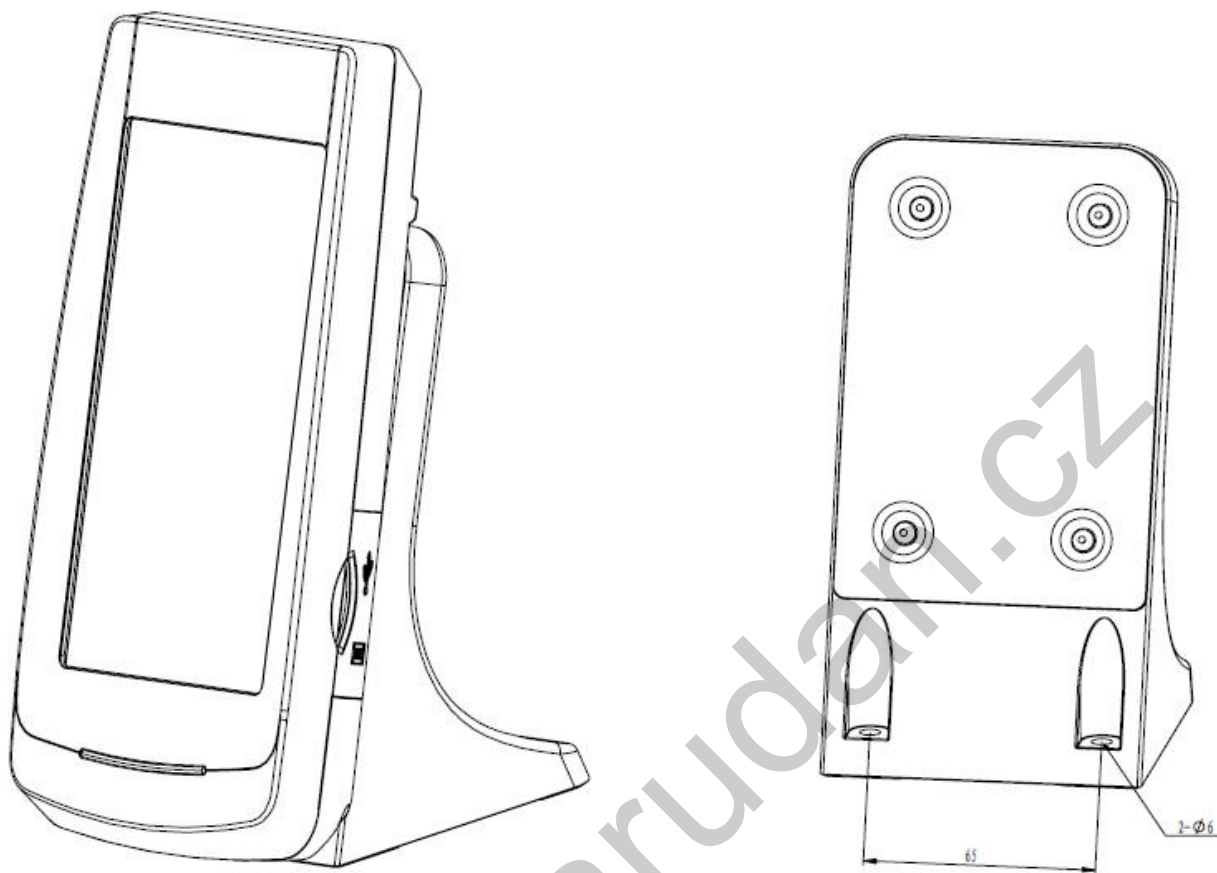


Obr. 1: 4-děrové uchycení



Obr. 2: 3-děrové uchycení

10.2 Instalace ovládacího panelu



Obr. 3: Instalace ovládacího panelu

10.3 Schéma zapojení

