

Návod k používání a katalog
náhradních dílů pro průmyslový
šicí stroj

GARUDAN®

GBH- 1010 serie



ANITA B s.r.o.

Hliníky 2068

680 01 Boskovice

Czech Republic

fax: +420 516 452 751

tel: +420 516 454 774,

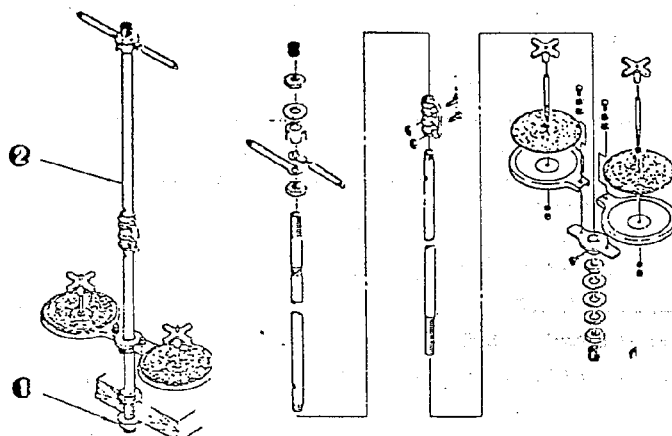
+420 516 453 496

e-mail: info@anita.cz

www.garudan.cz

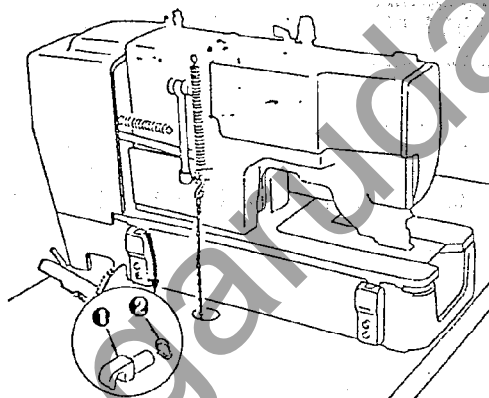
2. Sestavení nit'ového stojáčku

nit'ový stojánek /2/ sestavte dle obr., vsuňte jej do otvoru v plátu a dotáhněte matici /1/.



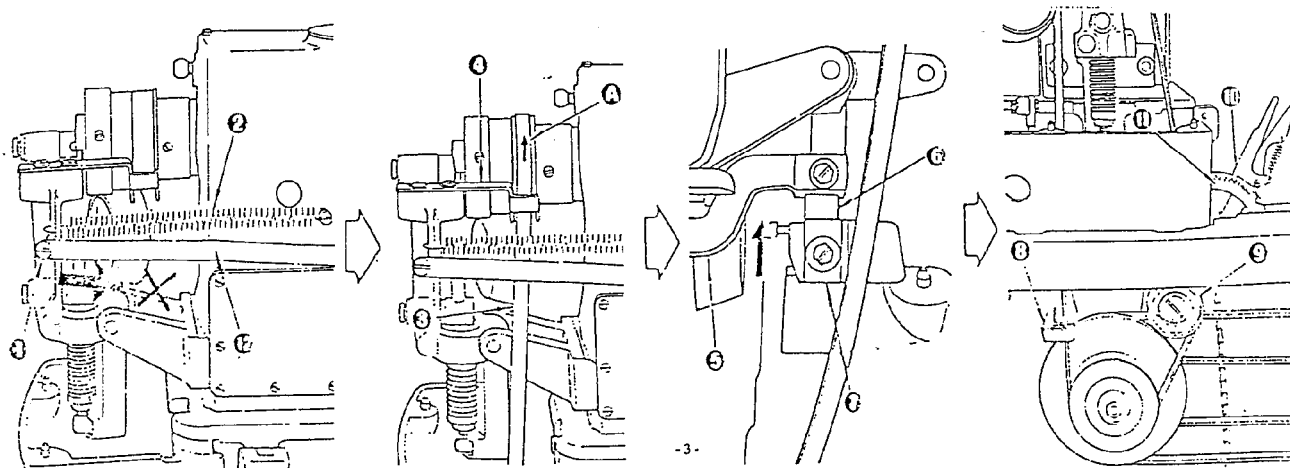
3. Ustavení hlavy stroje

navlečte podložku /2/ na závěs /1/, tento závěs vsuňte do otvoru v hlavě stroje. Poté hlavu ustavte na plát.



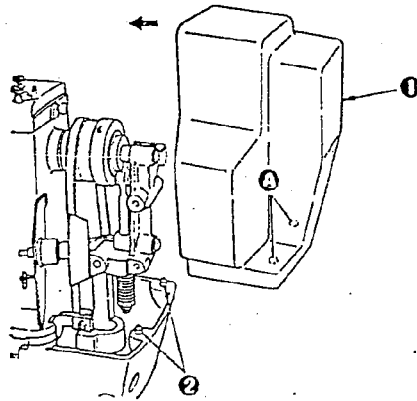
4. Vložení plochého řemene

1. odstraňte šroub /1/ a pružinu /2/. Při tomto úkonu dávejte pozor, abyste nestlačili spouštěcí páku ve směru šipky.
2. řemen /3/ vložte pod páku /4/. Řemen se musí otáčet ve směru šipky /A/.
3. nainstalujte šroub /1/ a pružinu /2/ zpět.
4. nazvedněte páku /5/ ve směru šipky a umístěte řemen mezi západku B /6/ a západku A /7/.
5. zatlačte páku /8/ a řemen umístěte za kladku /9/.
6. pomocí rohatky /11/ a západky /10/ napněte řemen.



5. Nasazení krytu řemene

otvory /A/ v krytu /1/ nasadíte na kolíky /2/ a horní polovinu krytu přitlačte ve směru šipky.



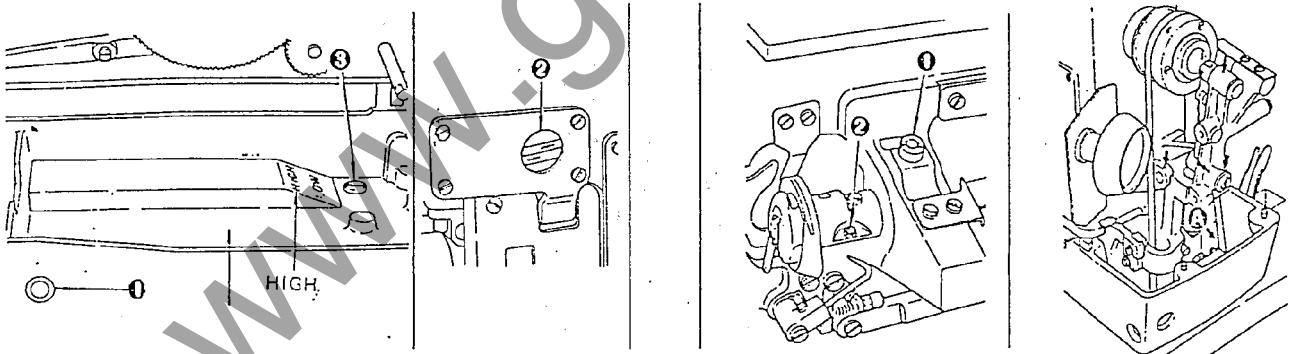
6. Mazání

před použitím stroje naplňte zásobník olejem až po značku HIGH. Olej doplňte, jakmile jeho hladina poklesne pod značku /1/. Při běhu stroje je správná funkce mazacího systému indikována prouděním oleje pod olejoznakem /2/. Znečištěný olej vypustíte vyšroubováním šroubu /3/.

Nastavení mazání chapače:

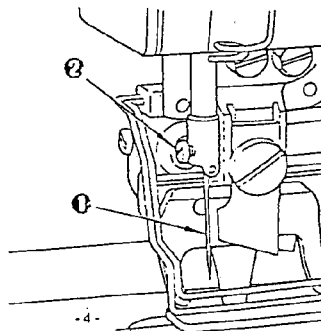
nastavení množství přiváděného oleje k chapači provedte otáčením šroubu /1/ pro hrubé nastavení a šroubem /2/ pro jemné nastavení. Otáčením ve směru pohybu hodinových ručiček množství dodávaného oleje klesá.

Ostatní mazací místa naplňte každý týden dvěma kapkami oleje. Mazací místa označená /A/ promazejte pouze při uvedení do provozu a nebo při dlouhodobém odstavení stroje.



7. Vložení jehly

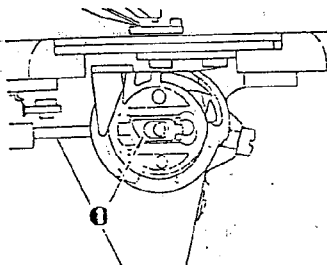
vypněte motor stroje. Použijte jehly systému DPx5J. Povolte šroub /2/, vložte jehlu /1/ drážkou k obsluze a opatrně dotáhněte šroub /2/.



8. Vložení a vyjmutí cívky

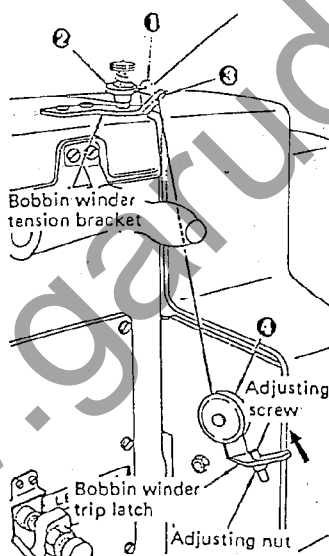
po nadzvednutí palce /1/ pouzdra cívky jej vytáhněte z chapače. Při nadzvednutém palci /1/ nemůže cívka z pouzdra vypadnout.

Vložení cívky proved'te opačným způsobem.



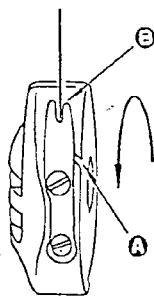
9. Navíjení cívky

1. navlečte cívku na hřídel navíječe.
2. nit vedenou z nit'ového stojánu dle obr. několikrát obtočte kolem cívky.
3. navíječ přitlačte ve směru šipky.
4. nastavení šroubu s maticí proved'te tak, aby navíječ vypnul při naplnění cívky ze čtyř pětín.
5. nit'ovou brzdou nastavte napnutí nitě.



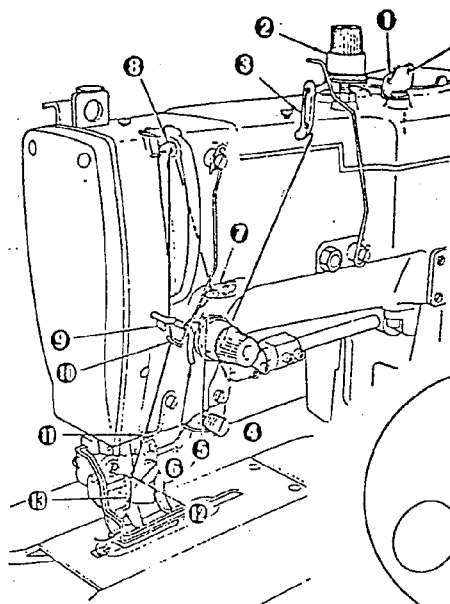
10. Vložení cívky

1. vložte cívku do pouzdra tak, aby se otáčela proti směru pohybu hodinových ručiček
2. nit provlečte tak, jak je uvedeno na obr.



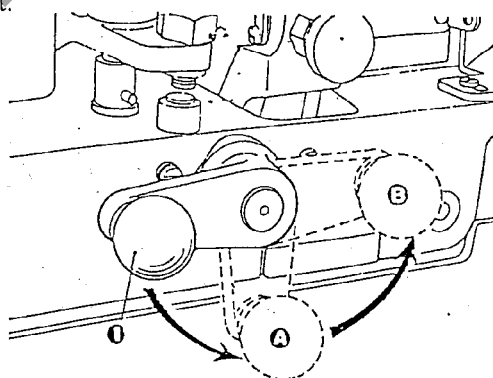
11. Navlečení horní nitě

provedte přesně podle obrázku. Pro snazší navlečení do ouška jehly můžete použít návlékač.



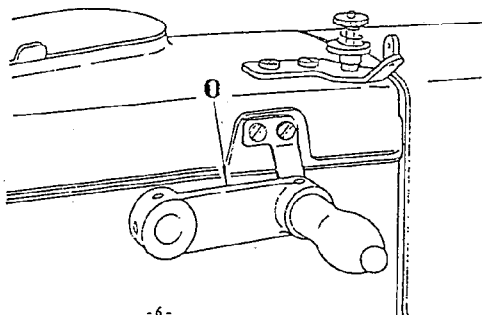
12. Omezení rychlosti a nouzové zastavení

- otočením páky /1/ do polohy /A/ se okamžitě sníží rychlost.
- nouzové zastavení provedte otočením páky do polohy /B/.



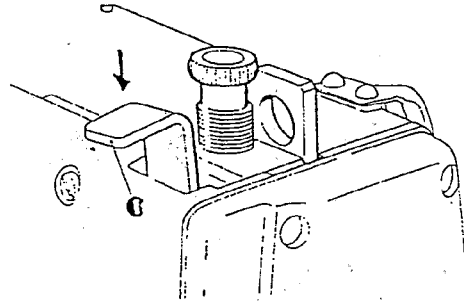
13. manuální pohon podávání

tento pohon využijete po nouzovém zastavení stroje nebo po přetržení nitě. Otáčením kliky /1/ uvedete stroj do chodu. Před použitím manuálního pohonu se přesvědčte, že je jehla mimo šitý materiál.



14. Zadržení sekacího nože

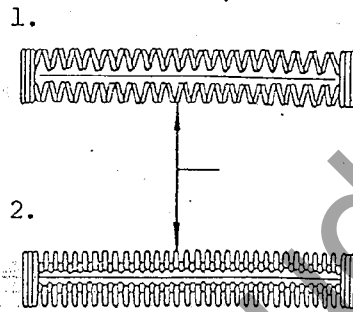
když si nepřejete, aby byla dírka po obšívání proražena; zatlačte na palec /1/, až do zastavení stroje.



15. Druhy stehů

Tento stroj je konstruován pro obšívání dírek dvěma druhy stehů. Oba druhy vyžadují individuální nastavení napětí nití.

- 1) obnitkovací steh
- 2) obourubní steh



16. Nastavení napětí nití

* nastavení napětí nitě pro obourubní steh

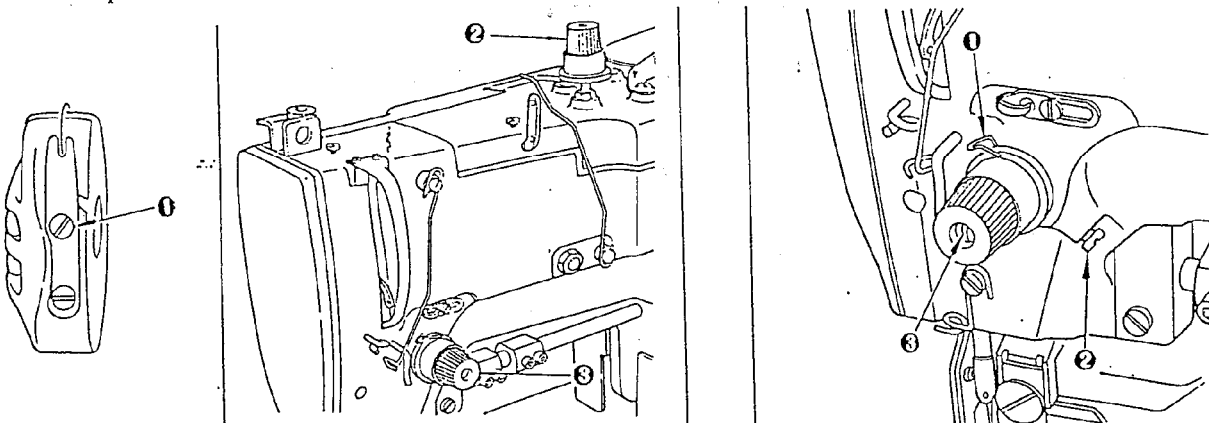
1. šroubem /1/ na pouzdru cívky nastavte "medový" tah nitě na velikost 15 - 20 g.
2. maticemi /2/ a /3/ nastavte napětí horní nitě tak, aby tvar švu byl odpovídající jeho vzoru.

* nastavení napětí nitě pro obnitkovací steh

1. šroubem /1/ na pouzdru cívky nastavte "medový" tah nitě na velikost 40 - 50 g.
2. maticemi /2/ a /3/ nastavte napětí horní nitě tak, aby tvar švu byl odpovídající jeho vzoru.

* nastavení pružiny

nejvhodnější délka chodu pružiny /1/ je 6-8mm s počátečním napětím 20 - 50 g. Zdvih pružiny nastavte otáčením šroubu /3/ po uvolnění šroubu /2/.

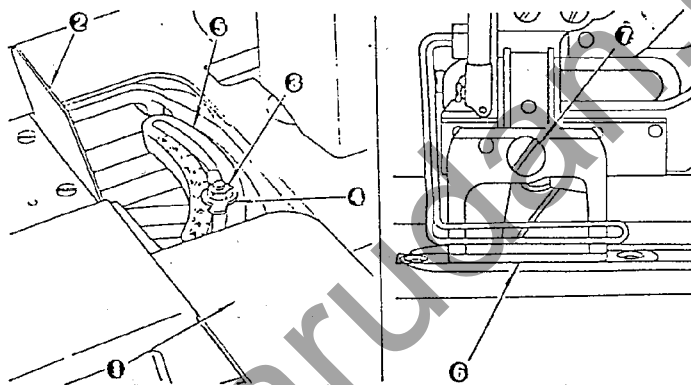


17. Nastavení délky dírky

1. odsuňte kryt /1/ a otevřete kryt /2/.
2. povolte matici /3/ a posunováním palce /4/ po stupnici /5/ nastavte délku dírky. Měřítko je uvedeno v poměru 1:1.
3. po několika zkušebních dírkách nastavte přesnou délku tak, aby sekací nůž nezasahoval do závorek na koncích dírky.
4. používejte takový rámeček, jehož velikost je stejná popř. nejbližší vyšší, než je velikost dírky.
5. rámeček /6/ vyjměte po odstranění šroubu /7/ a jeho opětovným namontováním jej vyměňte.

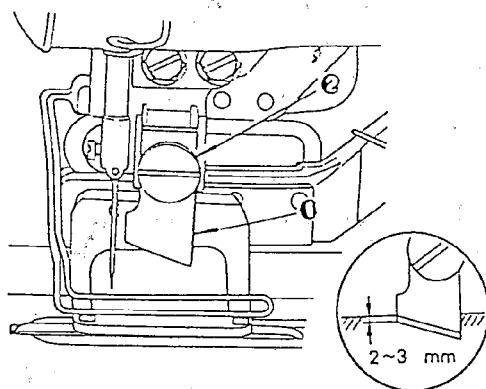
Tabulka velikostí rámečků a sekacích noží.

velikost rámečku	sekací nůž
B1552-781-OAO	1/4" - 3/4"
B1552-782-OAO	1/4" - 1"
B1552-783-OAO	1/4" - 1 1/4"



18. Výměna nože

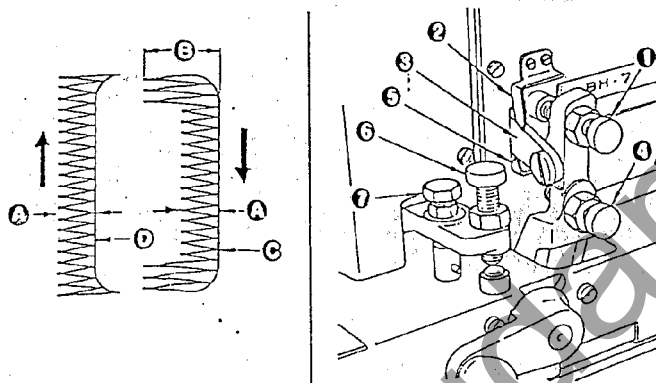
1. odstraňte šroub /2/ a vyjměte nůž /1/ spolu s podložkou.
2. vložte nůž do držáku tak, aby jeho vyšší hrot byl v dolní úvratí 2 - 3 mm pod povrchem desky. Nezapomeňte na podložku!



19. Nastavení šířky obšití dírky (šířky stehu a závorcky) a nastavení referenčního bodu (výchozí polohy).

Jehla se pohybuje z prava do leva od pravé základní čáry, nastavené jako výchozí pozice. Nastavení provedte takto:

1. při nastavení šířky stehu /A/, povolte šroub /1/ a nastavte palec /2/ na požadovanou šířku stehu, která je uvedena na měrci /3/. Pozor! Šířka stehu bude poloviční, než jaká je uvedena na měrci v mm.
2. při nastavení šířky závorcky /B/, povolte šroub /4/ a nastavte palec /5/ na požadovanou šířku závorcky, která je uvedena na pačli /2/. Šířka závorcky by měla být 2x šířka stehu.
3. nastavení polohy pravé výchozí pozice čáry /C/ provedte povolováním či utahováním šroubu /6/ tak, aby pozice byla mimo řez nože. Při dotahování šroubu /6/ se výchozí pozice pohybuje doleva.
4. po několikerém použití nastavte do konečné polohy.
5. není nutné nastavovat levou výchozí pozici /D/. Je jí však možné nastavit šroubem /7/.



20. Změna počtu stehů

* čelní soukolí

1. volbou čelního soukolí můžete určovat počet stehů tak, jak je uvedeno v tabulce.
2. písmena i číslice jsou pro lepší orientaci vyznačeny na ozubených kolech.
3. použijte kombinaci ozubených kol, která mají stejnou alfabertickou značku.
4. čísla označená * jsou součástí standardního příslušenství, ostatní pouze na zvl. objednávku.

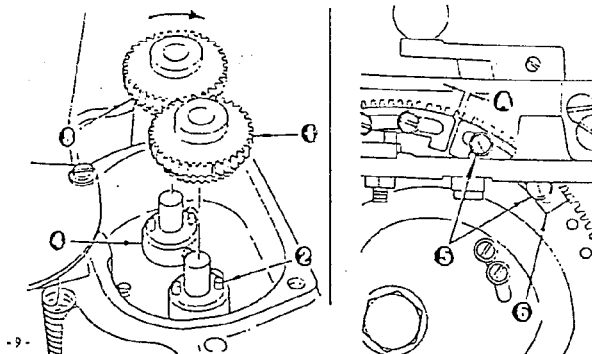
symbol	počet stehů malé kolo	počet stehů velké kolo	symbol	počet stehů malé kolo	počet stehů velké kolo
A	54	345	I	93	200
B	62	300	*J	100	190
C	66	285	K	105	180
D	70	268	*L	110	170
*E	74	252	M	115	160
F	79	238	*N	123	152
*G	83	225	O	130	145
H	88	212			

* montáž čelních ozubených kol

1. zatlačte ozubené kolo /1/ na hřídel tak, aby otvory v ozubených kolech zapadly do kolíků /2/.
2. ozubené kolo /3/ zatlačte na hřídel spolu s jeho otáčením ve směru šipky až do zapadení kolíků do otvorů v ozubeném kole.

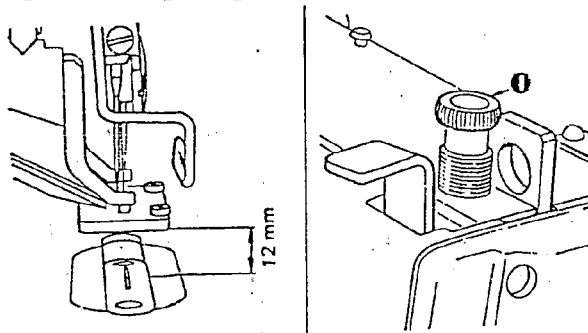
* nastavení nízkorychlostní polohy vačky
povolte šrouby /5/ a nastavte vačku /6/ tak, aby mezera /A/ byla dle tabulky.

počet stehů	mezera
93 a méně	10 - 12 mm
115 a méně	5 mm
123	0



21. Nastavení tlaku tlakové tyče

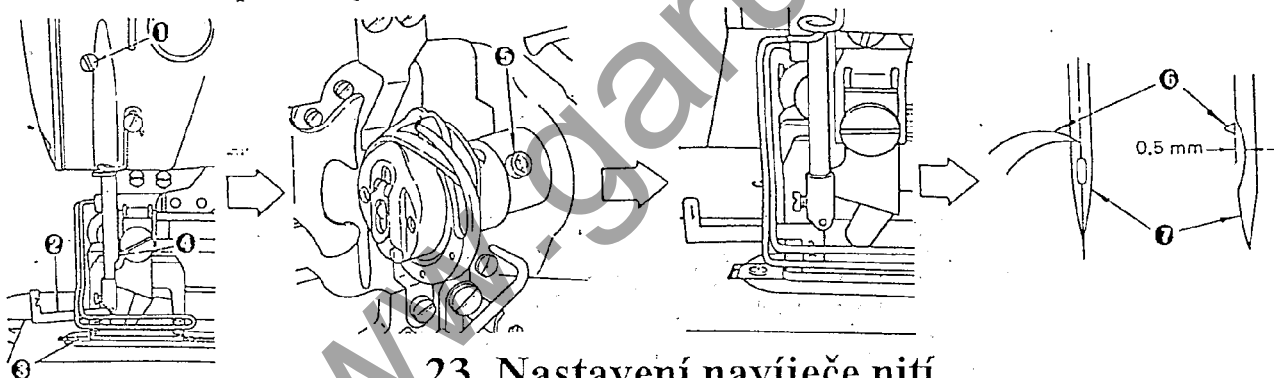
tlaková tyč se zvedá o 12 mm při plném sešlápnutí pedálu. Otáčením šroubu /1/ nastavte požadovaný tlak.



22. Poloha jehly a chapače

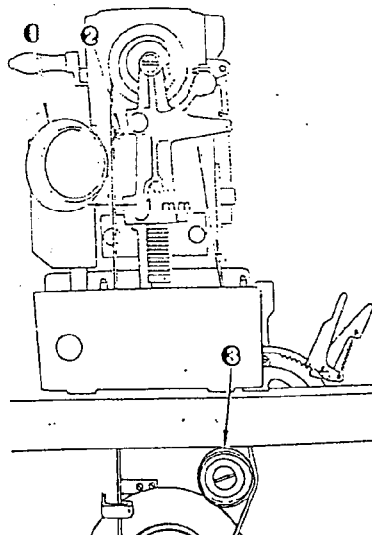
* polohu jehly vůči chapači nastavte následovně:

1. jehelní tyč nastavte do dolní úvratě při pohybu jehly dolů tak, aby hrot jehly procházel středem otvoru ve stehové desce.
2. povolte šroub /1/ a nastavte výšku jehelní tyče.
3. vložte část "1" vodiče /2/ do mezery mezi koncem jehelní tyče /4/ a stehové desky /3/.
4. dotáhněte šroub /1/ pro ustavení polohy chapače.
5. povolte šroub /5/.
6. otáčejte řemenicí až do okamžiku, kdy se jehla začne pohybovat vzhůru.
7. vložte část "2" vodiče /2/ do mezery mezi koncem jehelní tyče /4/ a stehové desky /3/ tak, aby se konec jehelní tyče dotýkal horního okraje části "2".
8. nastavte hrot chapače /6/ s jehlou /7/ dle obr. Poté dotáhněte šroub /5/.



23. Nastavení navíječe nití

povolte šroub /2/ a nastavte řemenicí /1/ tak, aby byla ve vzdálenosti cca 1 mm od řemene. Řemenicí /3/ napněte řemen.

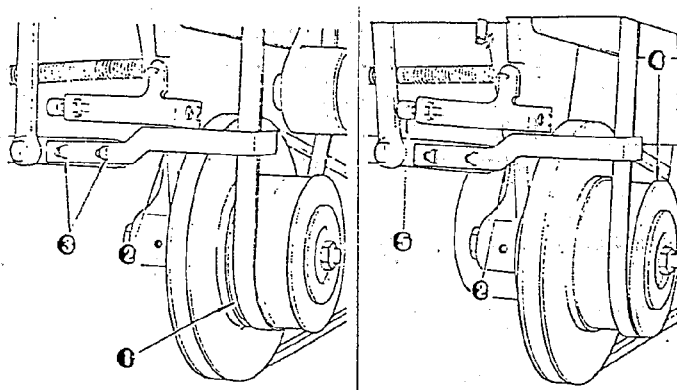


24. Nastavení polohy měniče

po nastavení polohy ruční páky do spodní polohy povolte šroub /3/ a nechte řemen posunout na pomalou řemenici /1/ pohybem měniče /2/.

* nastavení polohy zastavovacího šroubu

šroub /5/ nastavte do takové polohy, aby se měnič /2/ nedotýkal řemene v jeho krajní poloze.



25. Nastavení odstříhu nití

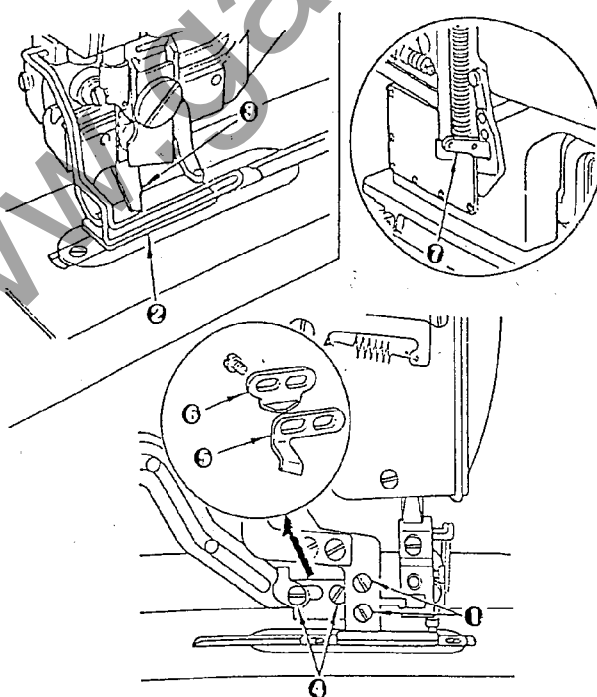
* připevnění nože

povolte šroub /1/ a nastavte výšku nože /3/ tak nízko, jak je jen možné, ale aby se nedotýkal rámečku /2/.

* odstraňte šroub /4/ a posuňte podložku /5/ do dozadu. Při pohybu podložky k vám se čas odstříhu zmenšuje.

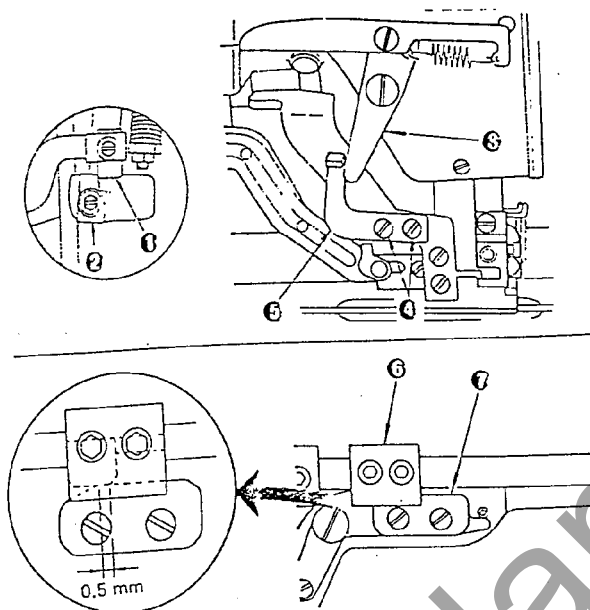
Přesvědčte se, že mezera mezi noži je 0,3 - 0,5 mm při sevřených nožích. Jestliže ne, zmenšete pohyb páky /7/.

* povolením šroubu /4/ a pohybem podložky /6/ dozadu nastavte časování odstříhu tak, aby se začal postupně otevírat do velikosti 2,5 - 3,0 mm.



26. Nastavení držáku nože a koncové podložky

povolte šroub/4/ a nastavte podložku /5/ tak, aby se dotýkala ramena /3/ v průběhu pomalého startu. Držák /6/ by měl být nastaven tak, aby mezera mezi ním a vačkou /7/ měla velikost 0,5 mm při otevírání nože.



27. Časování nože

povolením šroubu /1/ a pohybem části /2/ ve směru šipky se nůž zastaví dříve. Nastavte jej tak, aby se zastavil 2-3 stehy před zastavením stroje.

