

Návod k používání pro průmyslový šicí stroj



GIC-2500

ANITA B s.r.o.
Průmyslová 2453/7
680 01 Boskovice
Czech Republic
tel: +420 516 454 774
+420 516 453 496
fax: +420 516 452 751
e-mail: info@anita.cz

VERSION	CREATED ON	APPROVED BY
MP03600CZ_181010	10. 10. 2018	Jakub Lžičař
MP03600CZ_190910	10. 09. 2019	Jakub Lžičař

www.garudan.cz

Všechna práva vyhrazena.

Vlastnictví Anita B s.r.o. a chráněno autorským právem. Použití tohoto obsahu bez písemného souhlasu Anita B s.r.o. zakázáno.

Copyright © Anita B s.r.o. (2019)

Obsah

1. Technické parametry.....	4
2. Bezpečnostní opatření	5
3. Uvedení stroje do provozu	7
4. Mazání	9
5. Navlečení jehelních nití	10
6. Seřízení stroje pro šití.....	12
7. Nastavení jednotlivých mechanismů	17

www.garudan.cz

1. TECHNICKÉ PARAMETRY

Typ stroje	GIC-2500
Užití pro materiály	Úplety i tkané materiály
Rychlost šití	6 500 st/min
Délka stehu	1,3 – 4,3 mm
Systém a síla jehly	UY128GAS (Nm. 65-90)
Zdvih patky	7 mm při použití horního krytí / 8 mm bez horního krytí
Hmotnost	Hlava 58 kg / Komplet 86 kg
Rozměry	Hlava 65x45x62 cm / Komplet 107x55x140 cm

POPIS A URČENÍ:

Spodem i vrchem krycí stroje jsou vhodné pro výrobu bytového textilu, dětského oblečení, plavek, spodního prádla, sportovního oblečení a dalších podobných výrobků, kde je požadován buď spodem krycí pružný steh, nebo i vrchem krycí steh

POKYNY PRO LIKVIDACI STROJE:

Po ukončení technické životnosti stroje jej předejte k likvidaci firmě ANITA B, s.r.o. nebo jiné firmě zabývající se odbornou likvidací výrobků.

2. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Neuvádějte šicí stroj do provozu, dokud nebude zajištěna správná příprava odborníkem nebo kvalifikovanou osobou a dokud se neseznámíte s bezpečnostními opatřeními.

1. Každý šicí stroj smí být obsluhován jen řádně zaškolenou obsluhou.
2. Vezměte v úvahu platné bezpečnostní předpisy Vaší země.
3. Šicí stroj smí být použit jen k takové činnosti, pro kterou je určen. Jiné použití není přípustné.
4. Na stroji musí být dodržena všechna bezpečnostní opatření před uvedením do provozu nebo v provozu.
5. K zajištění osobní bezpečnosti se doporučuje používat při práci na stroji ochranné brýle.
6. Jsou-li na stroji prováděny úpravy nebo změny, musí být dodrženy bezpečnostní předpisy. Úpravy jsou prováděny pouze na vlastní zodpovědnost.
7. Při následujících pracích musí být vypnut hlavní vypínač stroje nebo vytažena vidlice ze zásuvky elektrického proudu (při použití mechanicky ovládaných spojkových motorů bez pojistky proti spuštění stroje šlapadlem vyčkejte, až se motor zastaví):
 - a. Při navlékání nití do jehly (jehel), chapače atd.
 - b. Při výměně jehel, přítlačné patky, stehové desky, chapače, cívky chapače, podavače, chrániče jehly, chrániče prstů, vodiče díla apod.
 - c. Při opuštění pracoviště a při ponechání pracoviště bez dozoru.
 - d. Při údržbě stroje (při čištění).
8. Opravy, údržba a úprava strojů smí být prováděny jen odborníkem nebo kvalifikovanou osobou. Pro opravy musí být použity jen náhradní díly od výrobce stroje.
9. Práce na elektrické instalaci stroje smí být prováděny elektromechanikem nebo pod řízením a dozorem kvalifikovanou osobou.
10. Práce na částech a vybaveních, které jsou pod proudem, nejsou přípustné.
11. Před údržbou a opravou na pneumatických zařízeních je nutno odpojit zdroj tlakového vzduchu. Zbytkový tlakový vzduch je nutno vypustit před započetím prací.
12. Je odpovědností uživatele, jestliže bezpečnostní opatření uvedená v návodu k obsluze nebudou dodržována.
13. Nedílnou součástí tohoto návodu k používání je návod k používání příslušného pohonu a je nutno ho při práci dodržet. Zejména článek 3. „Bezpečnostní příkazy“.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

Aby se zabránilo poruchám nebo poškozením, dodržujte bezpodmínečně tyto body:

1. Před prvním uvedením do provozu stroj důkladně očistěte a pak naolejujte.
2. Zkontrolujte, zda síťové napětí souhlasí s napětím uvedeným na výkonovém štítku motoru. Nesouhlasí-li, neuvádějte stroj do provozu v žádném případě.
3. Za chodu stroje se musí ruční kolo otáčet směrem k obsluze; není-li tomu tak, motor přepóluje.
4. V prvních dvou týdnech nepřekročujte 3/4 maximální rychlosti stroje.
5. Před vyjímáním šitého díla nastavte niťovou páku vždy do její nejvyšší polohy.

Bezpečnostní pokyny:

1. Stroj smí být používán jen podle svého určení. Při úpravě na jiná provedení je nutno dodržet všechna platná bezpečnostní ustanovení.
2. Provoz stroje bez ochranných zařízení, jimiž byl vybaven z výrobního závodu, není dovolen.
3. Stroj smí zapnout a s ním pracovat jen náležitě poučená osoba (obsluha).
4. Při výměně šicích nástrojů, jako např. jehly, přítlačné patky, stehové desky, podavače a cívky, při opuštění pracoviště a při údržbářských pracích musí být stroj nejprve vypnut hlavním vypínačem nebo odpojením od sítě.
5. Práce na elektroinstalaci smějí být prováděny jen odborníky-elektrotechniky nebo náležitě poučenými osobami.

3. UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU

Aby se předešlo poruchám, nebo poškození stroje, je nutno dbát následujících pokynů:
vyčistěte stroj od konzervačních prostředků, kápněte do chapače 1-2 kapky oleje, sejměte čelní kryt a promažte olejem oka ojnice jehelní tyče a kloub niťové páky.
nechte odborníka přezkoušet, zda elektrická instalace stroje je v pořádku včetně příslušného napětí el. proudu pro motor a dbejte, aby se po zapojení elektromotoru ruční kolo stroje otáčelo směrem k obsluze (dle šipky). V prvních dvou týdnech nevyužívejte plnou rychlost stroje, šijte pouze asi na 3/4 maximální rychlosti.

POZOR!

Nezasahujte do elektrické instalace stroje, zavolejte odborníka-elektromechanika. Nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

Při práci na stroji a v jeho blízkosti se chovejte tak, abyste nezavdali příčinu k vzniku úrazu. Dbejte, aby do elektrické instalace nemohla vtéci žádná kapalina a způsobit zkrat nebo jinou poruchu elektrické instalace.

Dbejte obecně platných bezpečnostních předpisů.

Při práci na stroji buďte mimořádně opatrní v blízkosti jehly, stříhacích nožů, niťové páky a přitlačných elementů díla.

Při sklopené hlavě stroje na podstavci dbejte zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k překlopení celého stroje s podstavcem.

Při sklápění hlavy stroje do pracovní polohy uchopte hlavu oběma rukama tak, aby nemohlo dojít k úrazu mezi sklápěným strojem a deskou podstavce.

1. Před použitím:

- a) Nespouštějte motor při sešlápnutém pedálu.
- b) Vždy při opuštění pracoviště vypněte hlavní spínač.
- c) Při opravách stroje, či výměně jehly se přesvědčte o tom, že je stroj vypnut.
- d) Přesvědčte se o pevném připojení zemnicích vodičů.
- e) Nepoužívejte velké množství připojení na jeden uzel.
- f) Dodržujte bezpečnou vzdálenost od zdrojů hluku.
- g) Při jakékoliv manipulaci s elektronickými motory vyčkejte několik minut po vypnutí stroje.
- h) Při poruše systému nejprve určete druh chyby, chybu odstraňte a poté stroje znovu zapněte.
- i) Překontrolujte zapojení všech konektorů a kabelů.
- j) Po dlouhodobém odstavení stroje, nebo při instalaci nového stroje 2 až 3x nakapejte olej na označená místa niťové páky, přitlačné tyče a jehelní tyče. (obr. 1)
- k) Pro dokonalé zaběhnutí stroje nastavte prvních 4 - 5 dnů používání otáčky menší než 3.000/min. Olejovými značkami se přesvědčte o oběhu oleje.

2. Instalace:

Motor, řemen a kryty řemene:

Maximální šicí rychlost tohoto stroje je 6500 ot./min. Běžná rychlost šití je 5000 ot./min.. V průběhu prvních 200 hodin (první měsíc používání) doporučujeme nepřekračovat 80% běžné rychlosti tj. 4000 ot./min.

- 1) Použijte klínový řemen dle použité řemenice a zajistěte, aby se stroj otáčel ve směru otáčení hodinových ručiček, tj. směrem od obsluhy stroje. Napnutí řemene je správné, pokud jej uprostřed stlačíte o cca 2 cm
- 2) Nezapomeňte nainstalovat kryt řemene stroje a kryt řemenice motoru.

www.garudan.cz

4. MAZÁNÍ

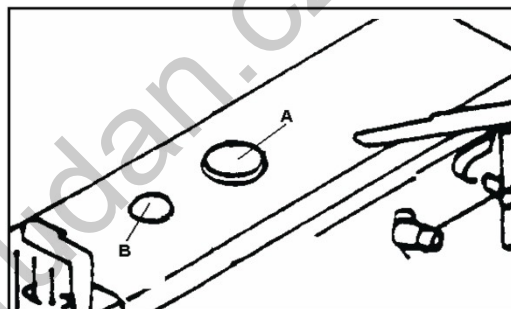
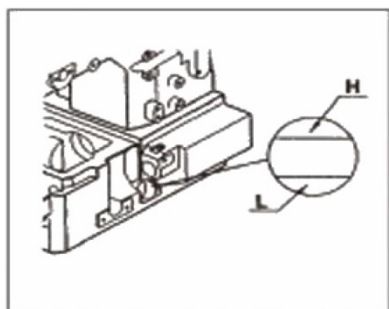
1. Mazací olej a chladicí olej:

Jako mazací olej, prosím používejte Garudan M22, Mobil #10 nebo mu odpovídající. Pro chlazení používejte silikonový olej.

2. Napuštění oleje:

Mazací olej byl před dodáním zcela vypuštěn. Odstraňte zátku uzávěru (A) a naplňte stroj olejem až po vrchní rysku olejovému (C). Při započítí šití se vždy přesvědčte, že olej vytéká z kontrolní trysky (B).

Před používáním zcela nového stroje, nebo stroje nepoužívaného po dobu delší než několik týdnů, promažte nejprve jehelní tyč. Před použitím stroje zkontrolujte, že je hladina oleje nad min. značkou L.

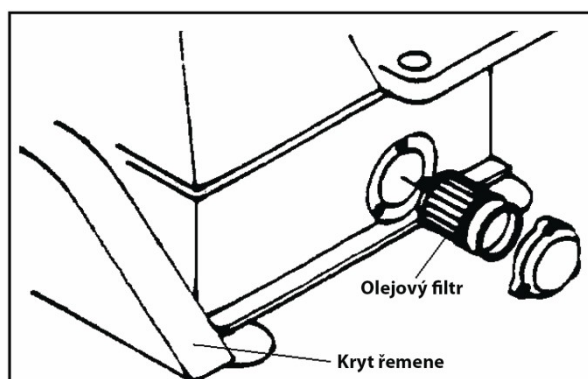


3. Výměna oleje

Pro delší životnost stroje proveďte úplnou výměnu mazacího oleje po 250 hodinách provozu (či po čtyřech týdnech) od počátečního spuštění. Následné výměny oleje provádějte při pravidelných servisních prohlídkách.

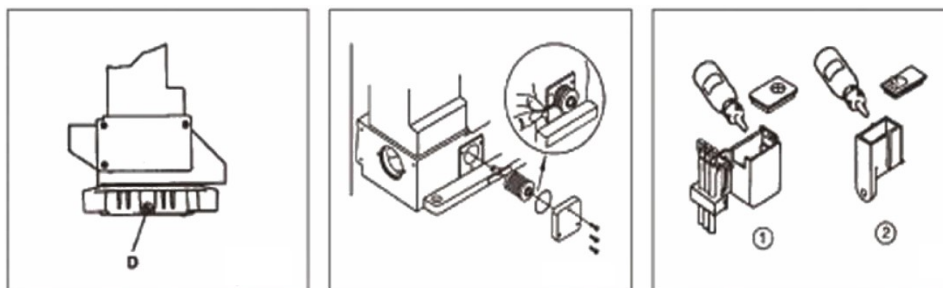
Postup při výměně oleje je následující:

- Po sejmutí krytu řemene vyjměte klínový řemen z řemenice a sundejte hlavu stroje z podstavce stroje.
- Odšroubujte šroub (D) a vypusťte ze stroje všechnen olej.
- Po vypuštění našroubujte šroub (D) zpět.
- Při opětovném plnění postupujte podle odstavce 3-2 "Napuštění oleje".



4. Olejový filtr

Přestože stroj používá tlakové mazání olejovou pumpou, prosíme, zkontrolujte, zda olej vytéká na víčku olejoznaku. Výměnu oleje proveďte min. 1x za rok a filtr min. 1x za 2 roky, postupujte, viz obr. č. 6.



5. Doplnění chladícího oleje

Chcete-li zabránit lámání jehel, vynechání stehů, přetavení nitě atp. naplňte prosím nádržku chladícího oleje s plstí silikonovým olejem. V případě, že nechcete používat silikonový olej pro chlazení, můžete plst vyjmout z nádržky.

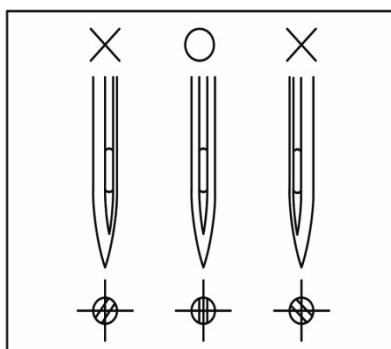
5. NAVLEČENÍ JEHELNÍCH NITÍ

1. Výběr jehly:

Používejte jehly UY128GAS od firmy Organ či SCHMETTZ. Vyberte nejvhodnější jehlu vzhledem k tloušťce a druhu šitého materiálu.

2. Jak vyměnit jehlu:

Výměnu jehly je nutno provádět správně, s drážkou pro nit umístěnou dle obrázku.



3. Navlečení niti:

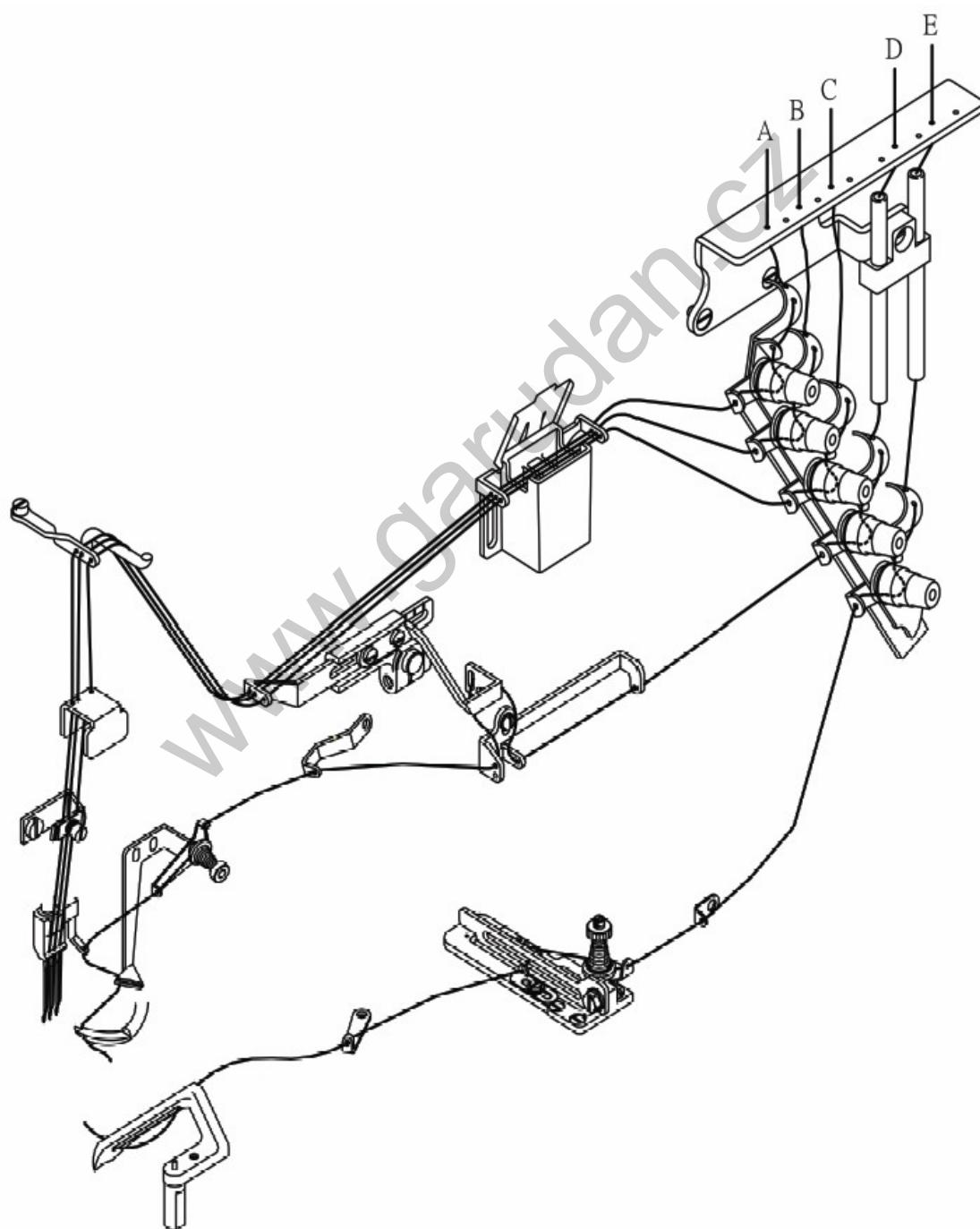
Navlečení niti by mělo být provedeno správně, s odkazem na obrázek. Nesprávné navlečení může mít za následek vynechání stehu, přetržení niti, nestejněměrný šev atp.

A, B, C - jehelní nit

D - horní krycí nit

E – Spodní nit

Navlečení nitě pro tříjehlový šicí stroj je zdokumentováno na obrázku. Pro dvoujehlový stroj je navlečení stejné s tím, že se navlékají pouze dvě jehelní nitě.

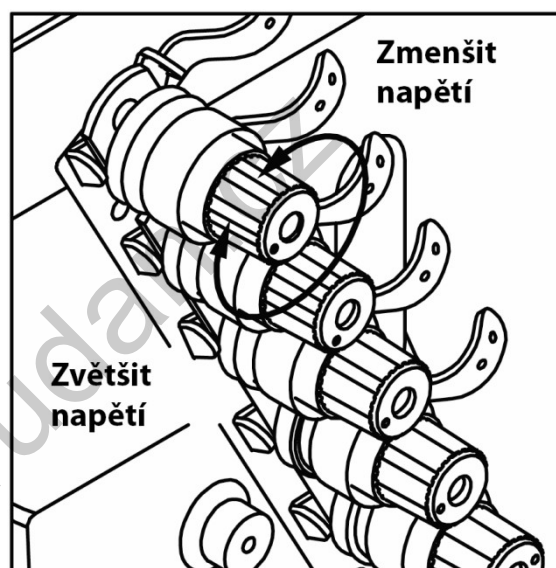
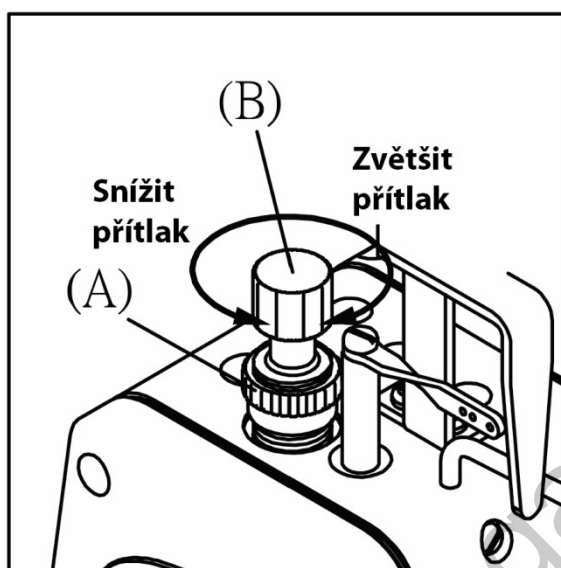


6. SEŘÍZENÍ STROJE PRO ŠITÍ

Vzhledem k tloušťce a různosti šitého materiálu, různosti druhů nití, požadavkům na steh, změnám diferenciálního podávání, což vše ovlivňuje šicí výkon, je pro dosažení nejlepšího šití potřeba provést určitá seřízení.

1. Přítlak patky:

Pro zvýšení/snížení přítlaku patky uvolněte kontramatici (A) a otočením regulačního šroubu (B) po směru/proti směru hodinových ručiček přítlak zvýšte/snižte. Přítlak patky by měl být co nejmenší, za předpokladu jejího správného fungování.



2. Napětí nití:

Různé druhy nití mají různá napětí, dokonce i stejné druhy mají různá napětí, pokud procházejí různými otvory pro průchod nití. Napětí nití může být seřízeno pomocí jednotlivých napínačů, které pro zvětšení/zmenšení napětí otočte po/proti směru hod. ručiček. Používejte co nejmenší napětí, při kterém bude steh vizuálně nejlepší.

3. Délka stehu:

Délka stehu může být nastavena postupně od 1,4 mm až do 4,2 mm. Následující tabulka demonstruje nastavení délky stehu:

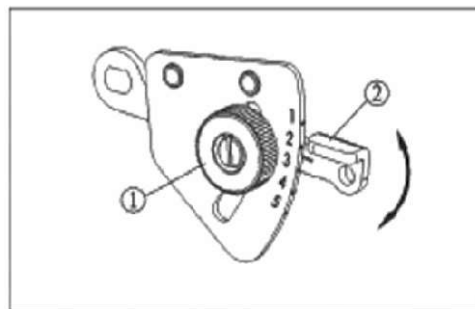
Délka stehu	Počet stehů	Počet stehů
4,2mm	6 na palec	7 na 30 mm
3,6 mm	7 na palec	8 na 30 mm
2,4 mm	10,5 na palec	12,5 na 30 mm
1,4 mm	18 na palec	21 na 30mm

4. Nastavení délky stehu:

Délka stehu lze nastavit od 1.4 – 4.4 mm.

Páka regulátoru délky mikrovláken, může snadno nastavit délku stehu.

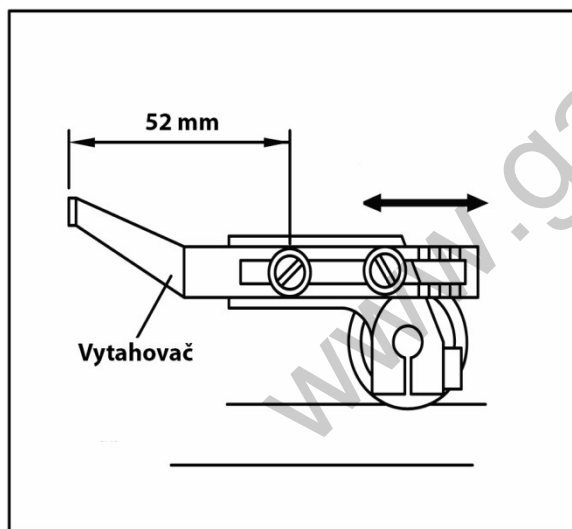
Chcete-li upravit délku stehu, uvolněte ①, přesuňte ukazatel ② nahoru nebo dolů.



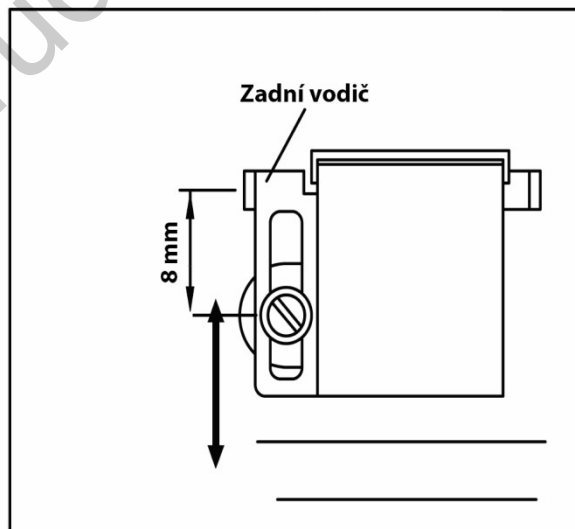
5. Nastavení vytahovače nití:

Různé druhy nití mají různou pružnost a mohou způsobit vynechání stehu, přetržení, nebo nepravidelný steh. Tento stroj je vybaven stavitelným vytahovačem nití, stavitelným předním a zadním vodičem nití a pomocným napínačem nití, aby bylo docíleno co nejpřesnější kontroly vytahování jehelních nití a stabilizace jejich napětí.

Standardní nastavení vytahovače nití a zadního vodiče nití bylo provedeno ve výrobním závodě (viz. obr. A, B), a podle potřeby může být upraveno ve směru šipek.

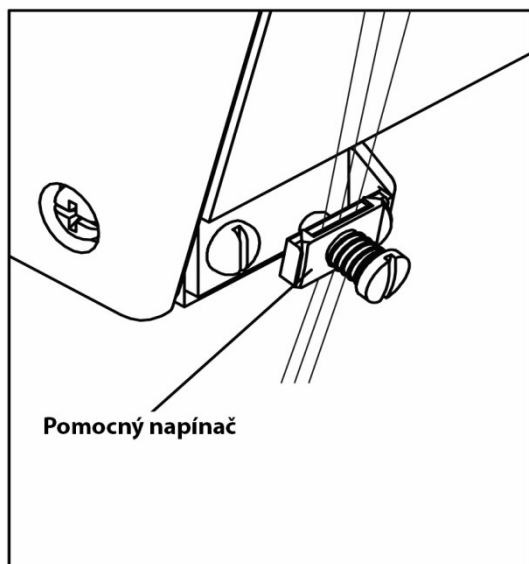


Obr. A

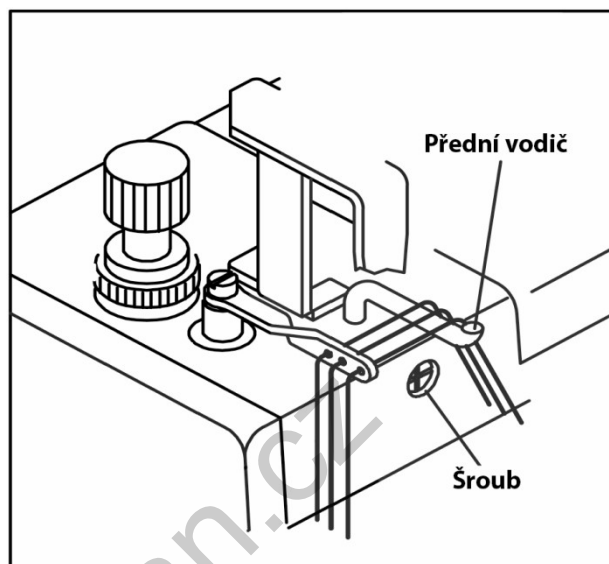


Obr. B

Občas je obtížné pro určité druhy nití vytvořit smyčku, takže smýčkovač nemůže zachytit jehelní nit, což vede k vynechání stehu. Pro tyto případy je určen pomocný napínač nití, který zajistí jejich stabilizaci. (viz obr. C)



Obr. C

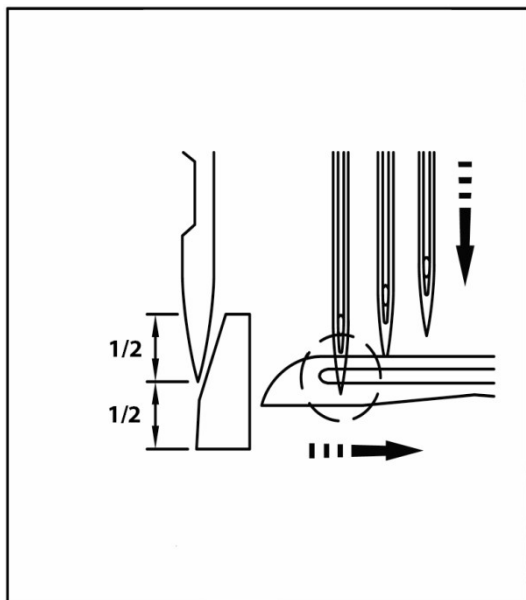


Obr. D

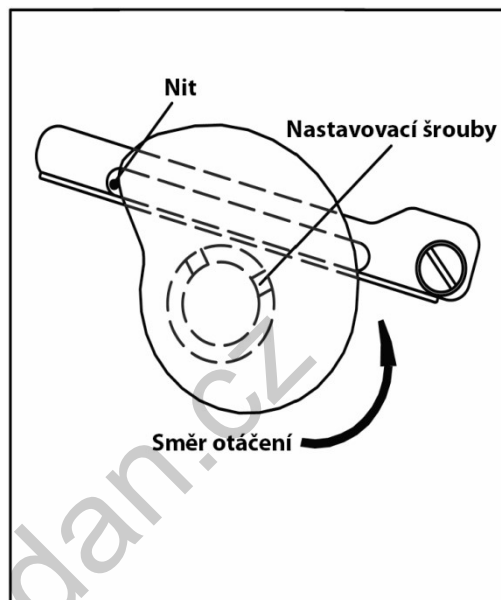
V případě, že tvorba smyčky jehelních nití je nestabilní, za použití pružných nití, můžete to vyřešit nastavením výšky předního vodiče nití, obzvláště pokud se smýčkovač pohybuje zprava doleva. Jestliže levá jehla vynechá steh při použití syntetické niti, nebo pravá jehla překáží při tvorbě smyčky za použití smíšené niti, můžete nastavit vodič niti vedle niťové páky tak, aby při nejnižší poloze jehelní tyče, byly středy otvorů v niťové páce v rovině s jeho horním okrajem. Niťová páka a nastavovaný vodič musí být paralelně vedle sebe. (viz obr. D)

6. Nastavení vytahovače spodní krycí nitě:

Když je levá jehla při své cestě dolů v místě vyobrazeném na obr E, musí se spodní krycí nit uvolnit z nejvyšší pozice na vytahovači smýčkovací nitě. Seřízení se provádí uvolněním šroubku a po nastavení správné pozice vytahovače jeho opětovným dotažením. (viz obr. F)



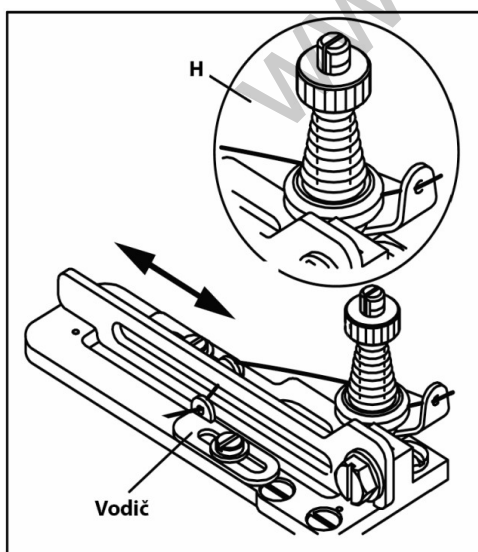
Obr. E



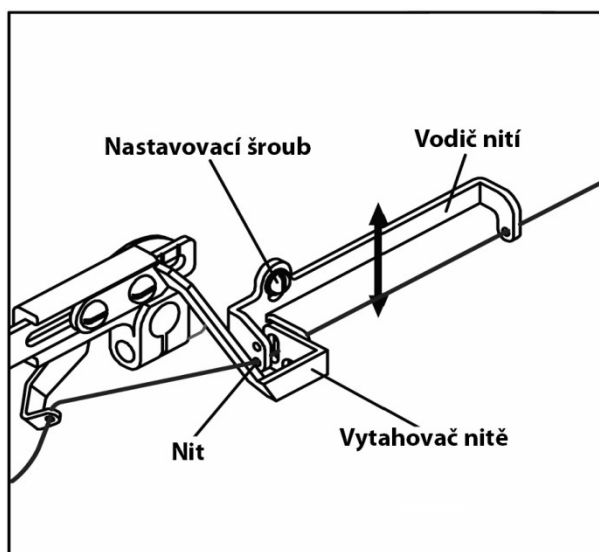
Obr. F

Pro zmenšení množství spodní krycí nitě, pohněte očka vodičů nitě k seřizovací značce. Pro zvětšení jejího množství pohněte opačným směrem. (viz obr. G)

U pružných nití nastavte pravý i levý vodič nitě k seřizovací značce a zároveň nenavlekejte nit do vodiče s napínačem H.



Obr. G



Obr. 1

7. Nastavení vytahovače horní krycí nitě

Množství horní krycí nitě se nastavuje jejím vytahovačem. (viz Obr. 1)

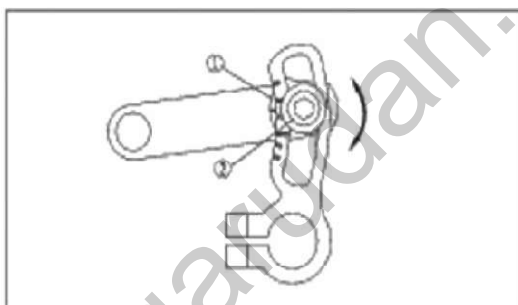
Pro dosažení standardní pozice uvolněte nastavovací šroub, vytlačte vodič nitě nahoru do jeho nejvyššího postavení, jako znázorňuje směr "X". Poté šroub zašroubujte. Pro pružné nitě zatlačte vodič dolů ve směru "Y", nit musí projít očkem vodiče.

8. Nastavení poměru diferenciálního posuvu

Diferenciální podávací poměr tohoto stroje je nastavitelný od 1:0.7 do 1:1.6. Chcete-li nastavit poměr, uvolněte šroub ②, posunutím nastavovacího bloku ① nahoru nebo dolů.

Chcete-li tkaninu protáhnout, nebo vymačkat podávací poměr, posuňte posuvný blok ① směrem dolů.

Chcete-li sbírat látku nebo posunout poměr posuvu, přesuňte nastavovací blok ① směrem nahoru.



7. NASTAVENÍ JEDNOTLIVÝCH MECHANISMŮ

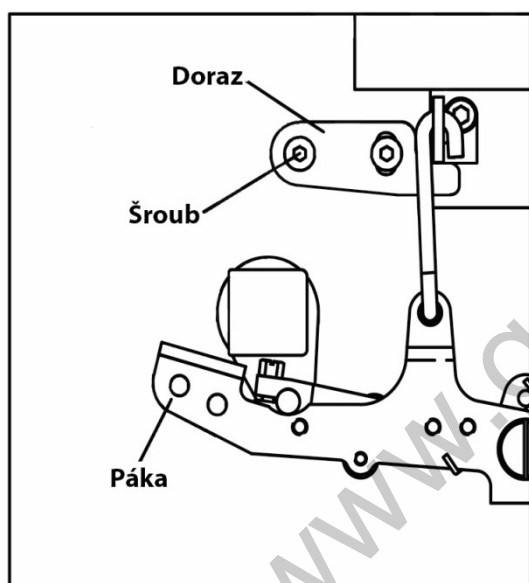
Tento stroj byl dodán ve standardním nastavení, které není potřeba přenastavovat, pokud se nejedná např. o následující: změna jehly, výměna smyčkovače, různost šitého materiálu nebo šicích nití.

V těchto případech se prosím řiďte podle následujících odstavců:

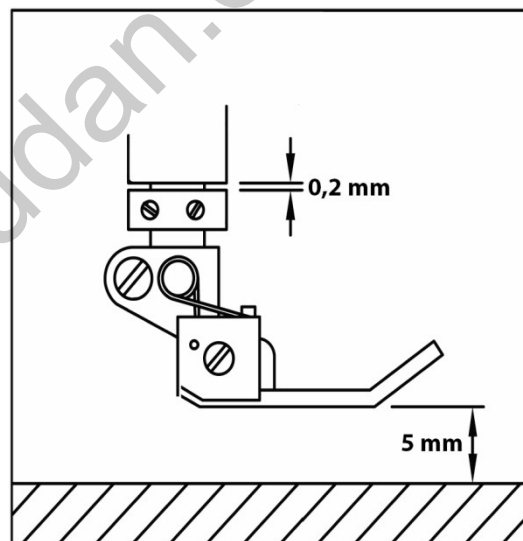
1. Seřízení přitlačné patky a nastavení její výšky:

Při následujících seřizováních je dobré odstranit patku, zde je nejjednodušší postup:

Povolte doraz, který zajišťuje zdvihací páku přitlačné patky. (naleznete ji na zadní straně šicího stroje, tato páka je spojena řetízkem s pedálem, který zajišťuje zdvih patky) viz obr. A. Dále povolte kroužek na tlakové tyči a šroub patky. Při zvednuté tlakové tyči kývavým pohybem a současným tahem za patku dolů směrem ke stehové desce ji demontujte. Po výměně ji nasadte v obráceném postupu. Správná výška přitlačné patky je 5 mm nad stehovou deskou. (u strojů bez horního krytí 7 mm) viz obr. B.



Obr. A



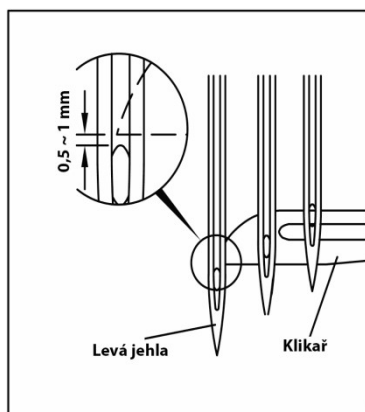
Obr. B

2. Seřízení výšky jehelní tyče a spodní polohy jehly:

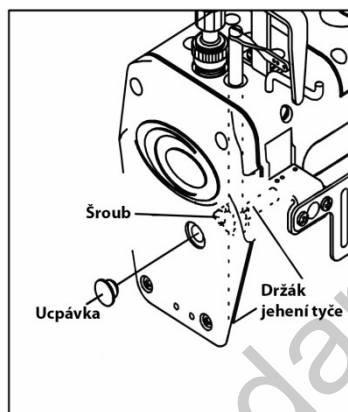
Když špička smýčkovače dojde ke středu levé jehly, měl by smýčkovač o 0,5 – 1 mm výše nad hořejším koncem oka jehly. Toto je standardní pozice jehelní tyče. (viz obr. C)

V případě, že tomu tak není, uvolněte šroub unášče jehelní tyče a nastavte její správnou výšku. (viz obr. D)

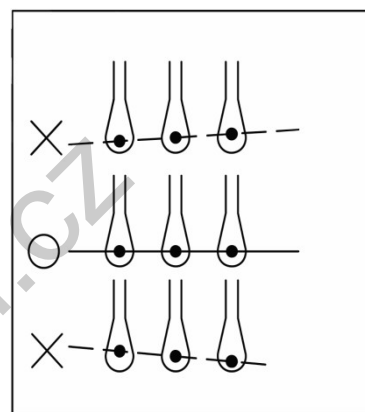
Po seřízení šroub opět utáhněte a ujistěte se, že jehly procházejí středem jehelního otvoru v jehelní desce. (viz obr. E)



Obr. C



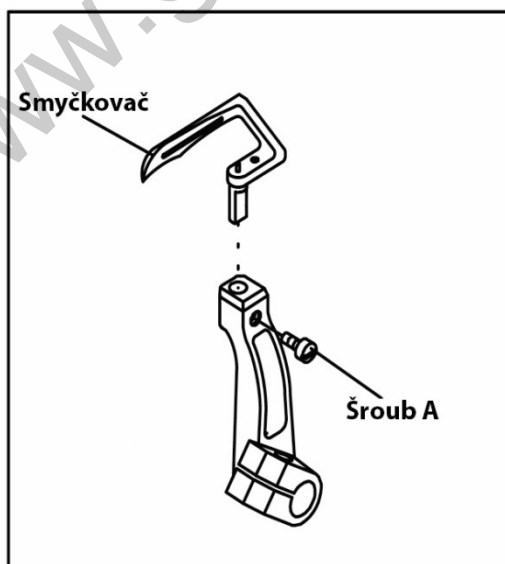
Obr. D



Obr. E

3. Instalace smýčkovače:

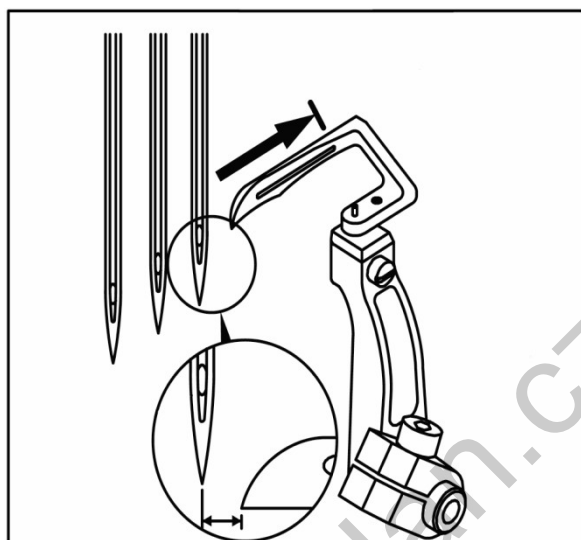
Nasadte smýčkovač do držáku smýčkovače, ujistěte se, že sedí, a zašroubujte šroubek (A). (viz obr. F)



Obr. F

4. Nastavení smyčkovače:

Když je jehelní tyč ve svém nejnižším bodě, je smyčkovač co nejvíce vpravo, přičemž vzdálenost mezi špičkou smyčkovače a středem pravé jehly se liší v závislosti na rozpichu. Pro konkrétní nastavení se řiďte hodnotami v tabulce. Seřízení se provádí povoláním šroubku držáku smyčkovače. (viz obr. G)



Obr. G

ROZPICH	VZDÁLENOST SMYČKOVAČE OD JEHLY
3,2 mm	4,4 mm
4,0 mm	4,0 mm
4,8 mm	3,6 mm
5,6 mm	3,2 mm
6,4 mm	2,8 mm

5. Seřízení vzájemného postavení jehly a smýčkovače:

GIC-2500-356

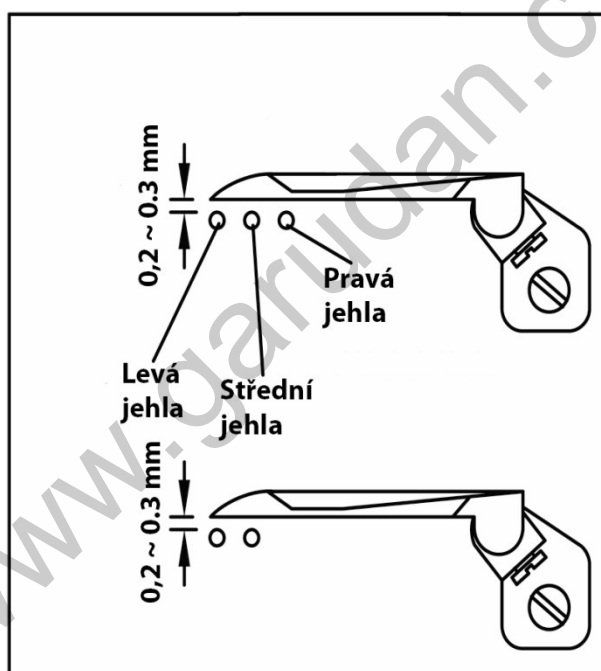
GIC-2500-364

Když špička smýčkovače dojde ke středu levé jehly, mezera mezi nimi by měla být 0,2 – 0,3 mm.
Když špička smýčkovače dojde ke středu prostřední jehly, mezera mezi nimi by měla být minimální.
Když špička smýčkovače dojde ke středu pravé jehly, zadní chránič jehel by měl zatlačit jehlu o 0,2 – 0,3 mm, tak aby mezi jehlou a smýčkovačem byla vůle 0-0,05mm.

GIC-2500-240

GIC-2500-248

Když špička smýčkovače dojde ke středu levé jehly, mezera mezi nimi by měla být 0,2 – 0,3 mm.
Když špička smýčkovače dojde ke středu pravé jehly, zadní chránič jehel by měl zatlačit jehlu o 0,2 – 0,3 mm, tak aby mezi jehlou a smýčkovačem byla vůle 0-0,05mm.



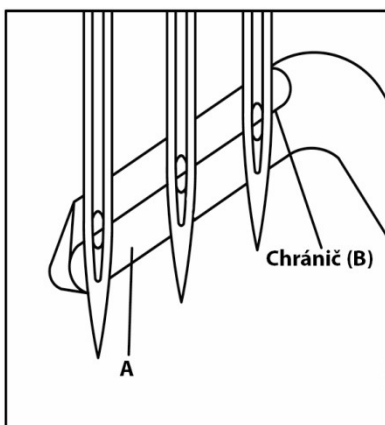
6. Seřízení jehly a zadního chrániče jehel:

6.1 Nastavení výšky zadního chrániče jehel:

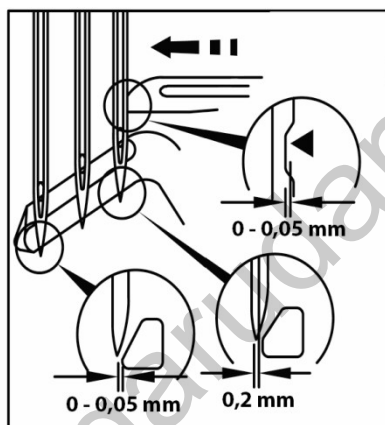
Když jehly sestoupí do svého nejnižšího bodu, drážka (A) zadního chrániče jehel (B) se kryje se středy oček jehel (viz Obr. I). Nastavení výšky zadního chrániče jehel se provádí povoláním šroubku chrániče.

6.2 Nastavení úhlu a časování zadního chrániče jehel:

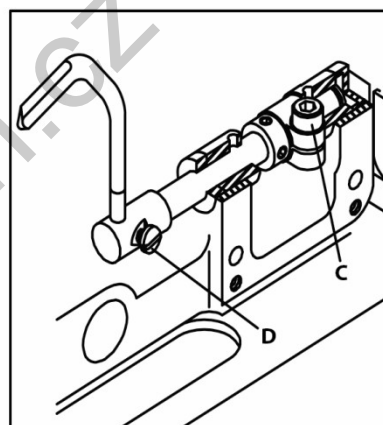
Když špička smyčkovače při svém pohybu zprava do leva míjí střed pravé jehly, zadní chránič jehel jemně zatlačí jehlu o 0,2 – 0,3 mm dopředu, čímž vznikne vůle mezi špičkou smyčkovače a pravou jehlou v rozmezí 0 – 0,05 mm, smyčkovač se jemně dotkne prostřední jehly, a i při míjení levé jehly musí být vůle mezi smyčkovačem a levou jehlou v rozmezí 0 – 0,05 mm. (viz obr. J) Tato nastavení se provádějí povoláním šroubků (C) a (D). (viz obr. K)



Obr. I



Obr. J

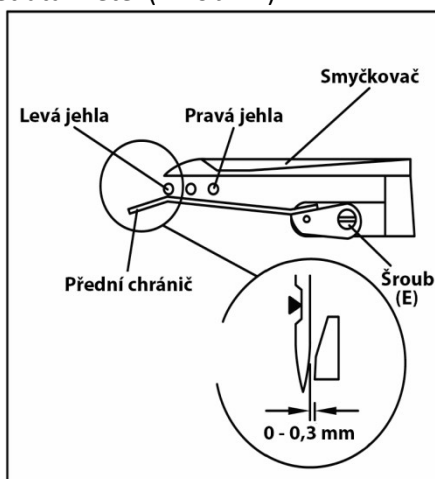


Obr. K

7. Seřízení jehly a předního chrániče jehel:

7.1 Nastavení úhlu a časování předního chrániče jehel:

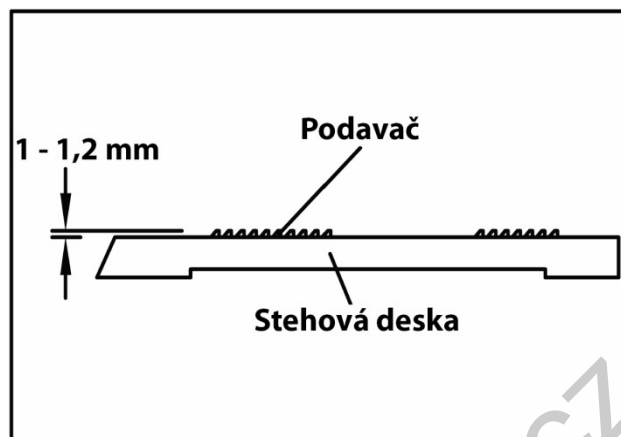
Když špička smyčkovače dojde ke středu levé a pravé jehly, nastavte mezeru mezi těmito jehlami a předním chráničem jehel na 0 – 0,3 mm. Pro nastavení uvolněte šroub (E), pohněte chráničem do jeho správné pozice a šroub opět utáhněte. (viz obr. A)



Obr. A

8. Seřízení výšky podavače:

Při zvednutém podavači do jeho nejvyšší pozice je výška podavače 1 – 1,2 mm nad povrchem jehelní desky, oba podavače – hlavní i diferenciální musí mít stejnou výšku.



Obr. B

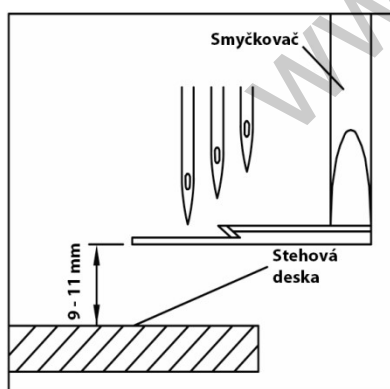
9. Seřízení horního krycího stehu:

9.1 Nastavení smyčkovače horního krycí:

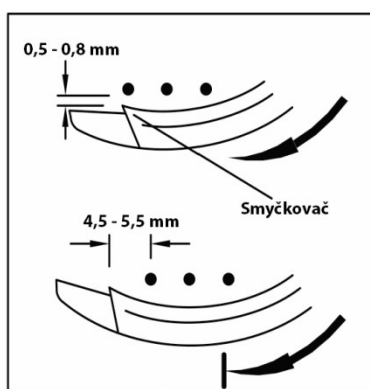
Výška smyčkovače je 9 – 11 mm nad povrchem jehelní desky. (viz obr. C)

Když jde smyčkovač zprava do leva, a mívá levou jehlu, je mezi nimi mezera 0,5 – 0,8 mm. Když je smyčkovač co nejvíce vlevo, je jeho vzdálenost od levé jehly 4,5 – 5,5 mm. (viz obr. D)

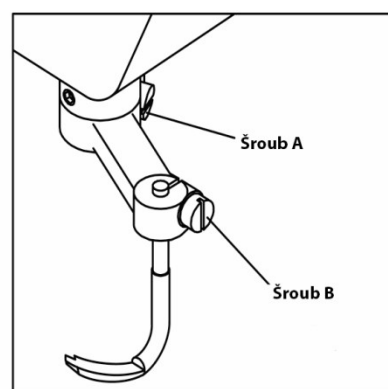
Pomocí šroubku (A) se nastavuje výška a pomocí šroubku (B) se nastavuje pozice pohybu smyčkovače.



Obr. C



Obr. D

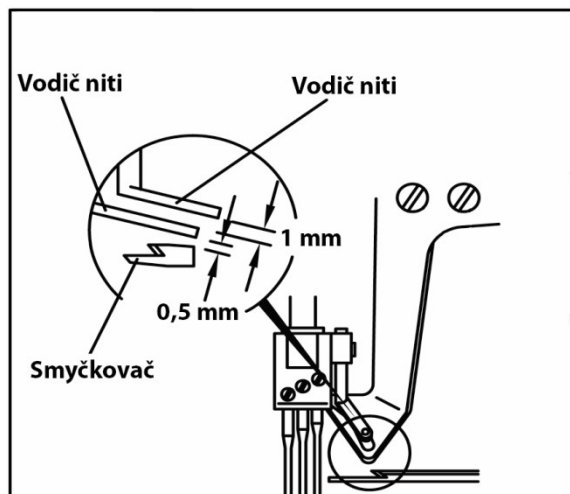


Obr. E

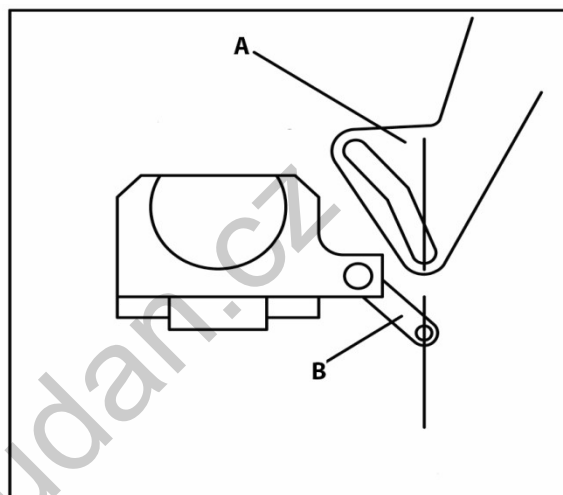
9.2 Seřízení vodiče horní krycí niti:

Mezi spodní hranou vodiče horní krycí niti a smýčkovačem musí být mezera 0,5 mm. Když je smýčkovač co nejvíce vpravo, je nit pořádně zachycena háčkem a volně visí na povrchu vodiče. (viz obr. F)

Když je jehelní tyč ve své nejspodnější pozici, je mezera mezi vodičem horní krycí niti (A) a očkem vodiče (B) 1,0 mm. Nastavte střed oka horní krycí niti na středovou čáru štěrbinu vodiče horní krycí niti a v této poloze jej zajistěte. (viz obr. G)



Obr. F



Obr. G

www.garudan.cz

Katalog náhradních dílů Spare Parts List



GIC-2500

ANITA B s.r.o.
Průmyslová 2453/7
680 01 Boskovice
Czech Republic
tel: +420 516 454 774
+420 516 453 496
fax: +420 516 452 751
e-mail: info@anita.cz

VERSION	CREATED ON	APPROVED BY
MP03600EN_181004	04. 10. 2018	Jakub Lžičař
MP03600EN_190830	30. 08. 2019	Jakub Lžičař
MP03600EN_190910	10. 09. 2019	Jakub Lžičař

www.garudan.cz

All rights reserved.

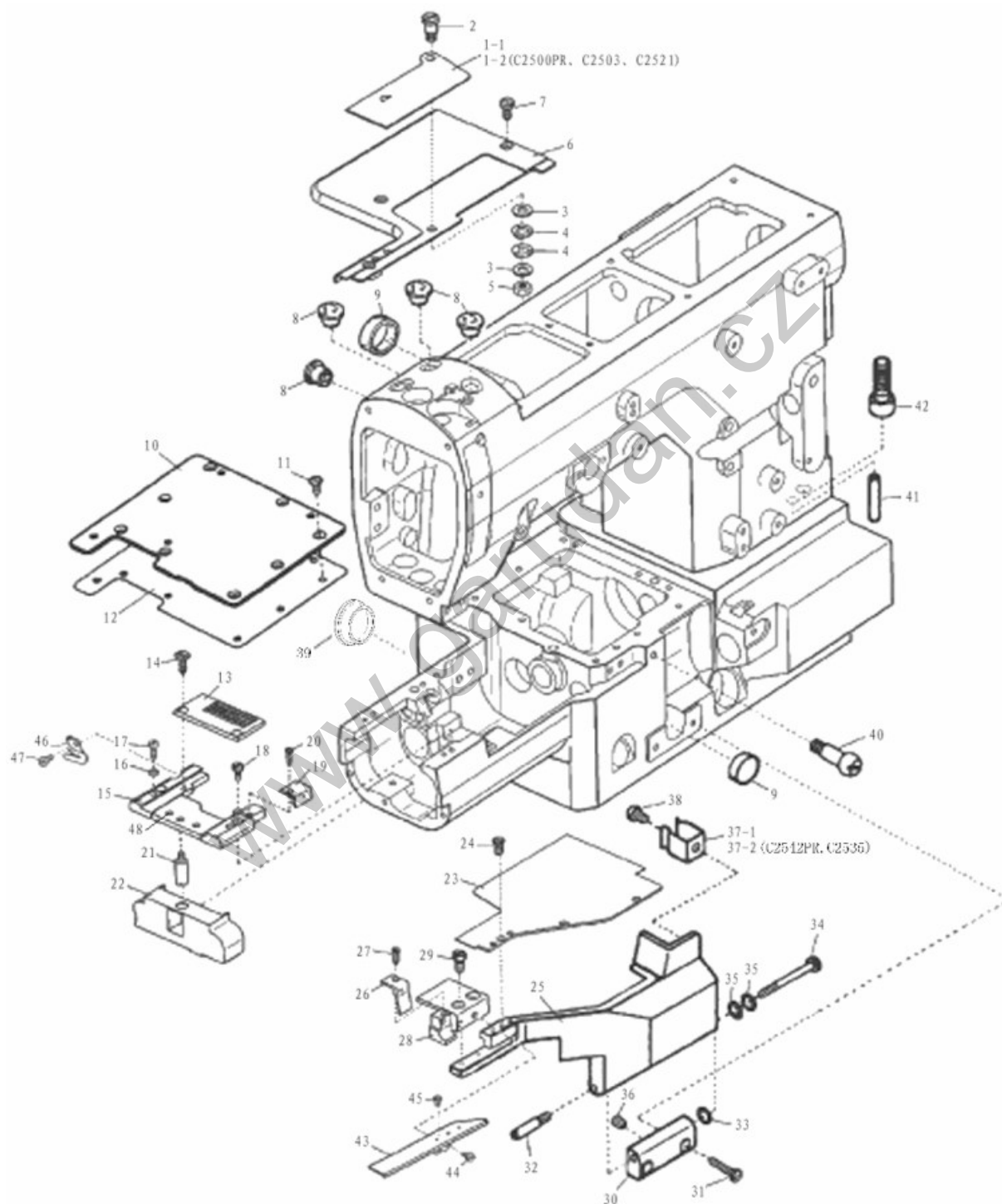
Property of Anita B s.r.o. and protected by copyright. The use of this content without written consent of Anita B s.r.o. is prohibited.

Copyright © Anita B s.r.o. (2019)

Content

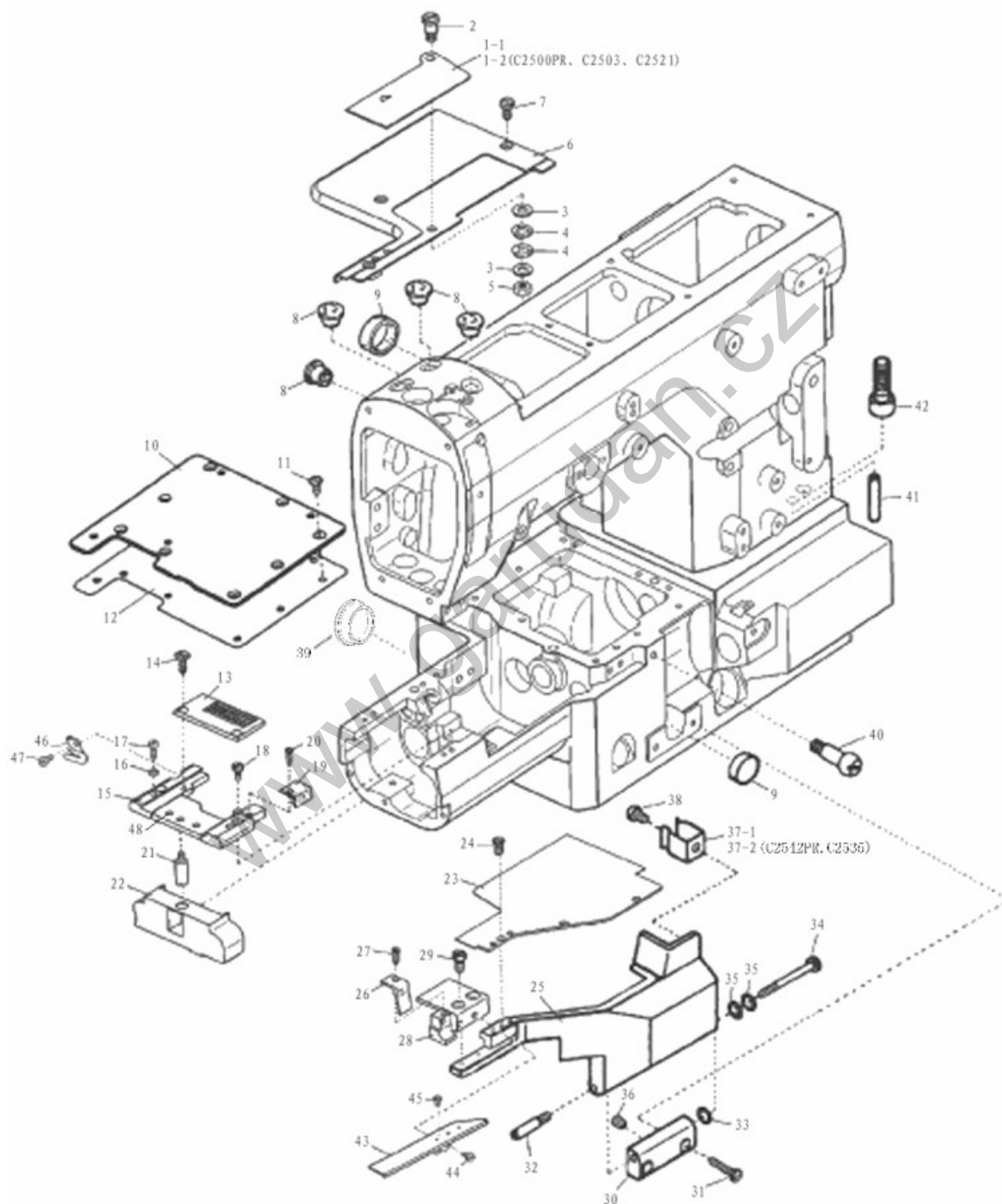
1. Miscellaneous Covers (1) (1/2).....	4
1. Miscellaneous Covers (1) (2/2).....	6
2. Miscellaneous Covers (2) (1/2).....	8
2. Miscellaneous Covers (2) (2/2).....	10
3. Miscellaneous Thread Eyelets (1/2)	12
3. Miscellaneous Thread Eyelets (2/2)	14
4. Upper Shaft & Needle Thread Take-up Mechanism	16
5. Presser Foot Mechanism (1/2)	18
5. Presser Foot Mechanism (2/2)	20
6. Needle Bar Mechanism	22
7. Main Shaft Driving Mechanism (1/2)	24
7. Main Shaft Driving Mechanism (2/2)	26
8. Looper Driving Mechanism (1/2)	28
8. Looper Driving Mechanism (2/2)	30
9. Feed Driving Mechanism (1/2)	32
9. Feed Driving Mechanism (2/2)	34
10. Feed Driving Control Mechanism.....	36
11. Spreader Mechanism	38
12. Lubricating Mechanism	40
13. Directly Driving Type Exclusive Parts	42
14. Attachment Box (1/2).....	44
15. Attachment Box (2/2).....	46
16. Thread Stand	48
17. Gauge Part List	50

1. MISCELLANEOUS COVERS (1) (1/2)



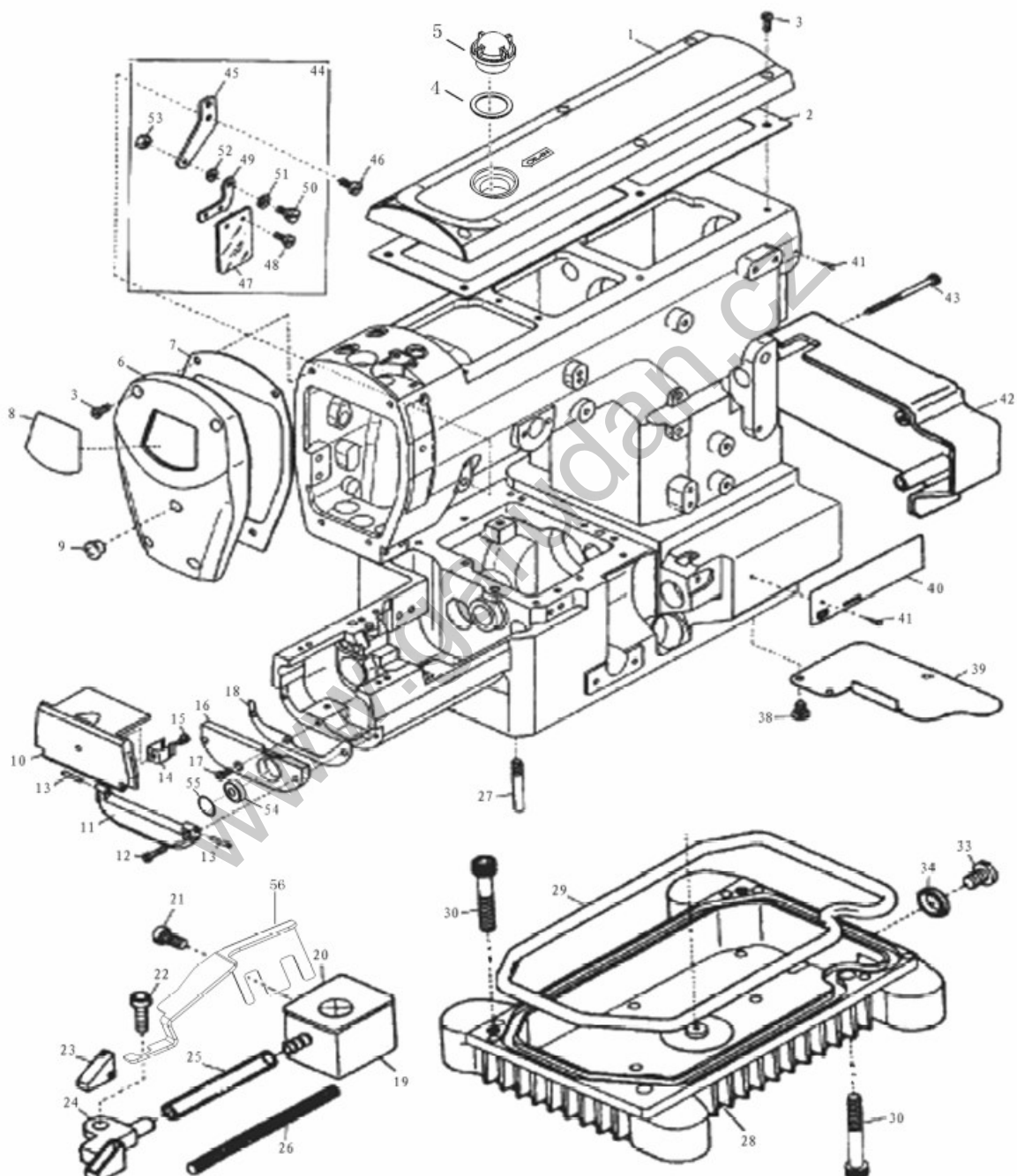
1. MISCELLANEOUS COVERS (1) (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1-1	10012292	Looper Thread Take-up Cover		1	
1-2	10010500	Looper Thread Take-up Cover		1	
2	10011222	Screw	M4	1	
3	10002995	Washer		2	
4	10009470	Washer		2	
5	10009471	Nut		1	
6	20003641	Cloth Plate		1	
7	10013178	Screw	M4x12	3	
8	10013170	Seal Plug		4	
9	10011186	Oil Seal		4	
10	10012588	Crank Chamber Cover		1	
11	10012641	Screw	M4x6.4	8	
12	10012595	Crank Chamber Cover Gasket		1	
13	See page 50	Throat plate		1	
14	10012688	Screw	M3.5x4.5	2	
15	10012309	Stitch Plate Support		1	
16	10013872	Knock Pin		2	
17	10012253	Screw	M3x8	2	
18	10013938	Screw	M4x10	2	
19	10012293	Stitch Plate Support Cover		1	
20	10012730	Screw	M3x5.6	1	
21	10012295	Screw	M5	1	
22	10012248	Oil Proof Cover		1	
23	20003622	Front Cover (Upper)		1	
24	10012642	Screw	M3.5x7	3	
25	20003621	Front Cover		1	
26	10012240	Front Plate		1	
27	10012730	Screw	M3x5.6	1	
28	20003619	Front Plate Support		1	
29	10002959	Screw	M4x16	2	
30	20003623	Front Cover Hinge		1	
31	10012594	Screw	M4x18.5	2	
32	10012598	Screw	M4x8	1	
33	10003073	Washer		1	
34	10012592	Screw	M4x30	1	
35	10003026	Washer		2	
36	10009074	Screw	M4x4	1	
37-1	10011220	Spring		1	
37-2	10012699	Spring		1	
38	10012728	Screw	M3.5x4	1	

1. MISCELLANEOUS COVERS (1) (2/2)



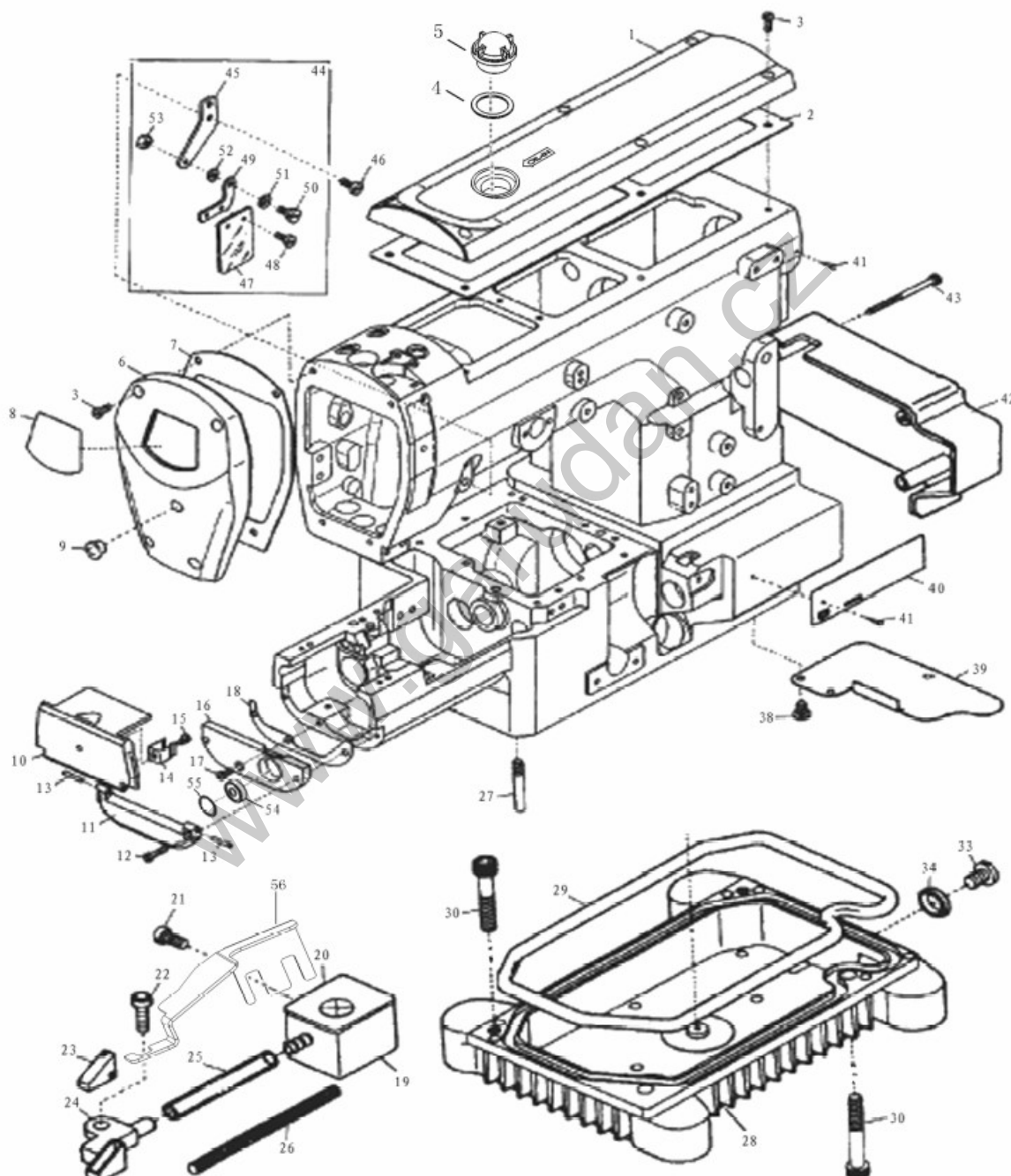
1. MISCELLANEOUS COVERS (1) (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
39	10012764	Seal Plug		1	
40	10012721	Screw	M4	1	
41	10007433	Pin		2	
42	10007432	Screw	M10	4	
43	10012250	Front Cover Plate		1	
44	10010594	Screw	M4x7.5	2	
45	10012599	Screw	M5x7.8	2	
46	10012311	Cutter		1	
47	10010888	Screw	M3x6.6	1	
48	10012726	Gasket		2	

2. MISCELLANEOUS COVERS (2) (1/2)



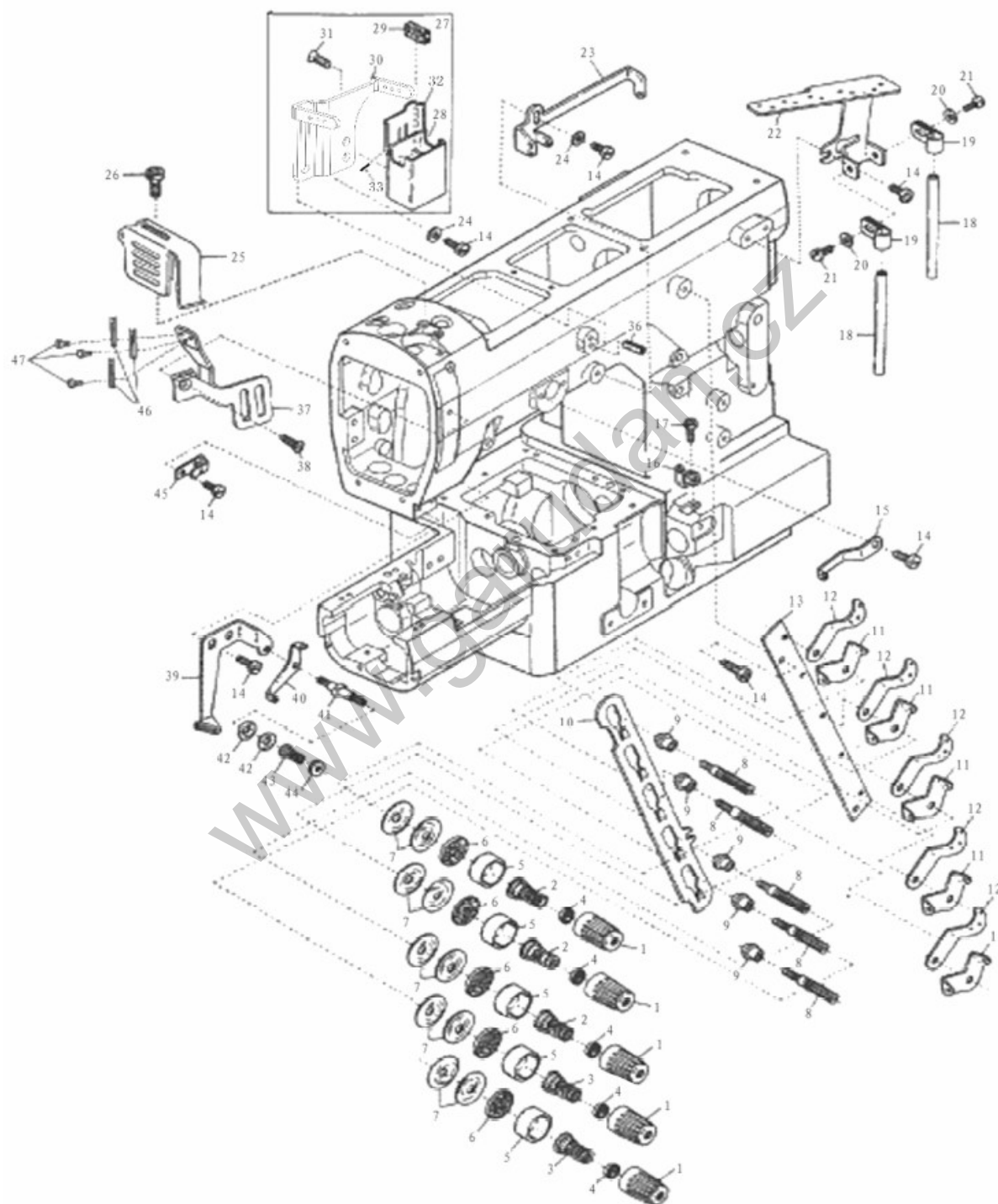
2. MISCELLANEOUS COVERS (2) (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	20003608	Top Cover		1	
2	10012294	Top Cover Gasket		1	
3	10042387	Screw	M4×12	10	
4	10009156	Seal Plug		1	
5	10008938	Oil Sight Window		1	
6	20006670	Head Cover		1	
7	10010189	Head Cover Gasket		1	
8	10005468	Emblem		1	
9	10013170	Seal Plug		1	
10	10012290	Cylinder Side Cover (Upper)		1	
11	10010184	Cylinder Side Cover Hinge		1	
12	10010186	Screw	M3.5×16	2	
13	10010185	Screw	M2.5	2	
14	10011220	Cover Latch Spring		1	
15	10010188	Screw	M3.5×3.6	1	
16	10010187	Cylinder Side Cover (Lower)		1	
17	10010157	Screw	M3.5×9	1	
18	10012720	Gasket		1	
19	10012542	HP Container		1	
20	10012551	HP Container Cover		1	
21	10012509	Screw	M3.5×8	2	
22	10012553	Screw	M4×8	1	
23	10012552	HP Felt		1	
24	10012547	HP Cup		1	
25	10007796	Oil Tube		1	
26	10008075	Felt		1	
27	10012684	Machine Frame Supporting Bar		4	
28	10012545	Oil Reservoir		1	
29	10012541	Oil Reservoir Gasket		1	
30	10003142	Screw	M8×25	4	
33	10009264	Screw	SM3/8"×28	1	
34	10009263	Washer		1	
38	10012723	Screw	M4×5	3	
39	10012683	Dust Proof Plate		1	
40	10004075	Model Plate (See The Below)		1	
41	10002840	Rivet		3	
42	10012310	Belt Cover		1	
43	10012685	Screw	M4×47	3	

2. MISCELLANEOUS COVERS (2) (2/2)



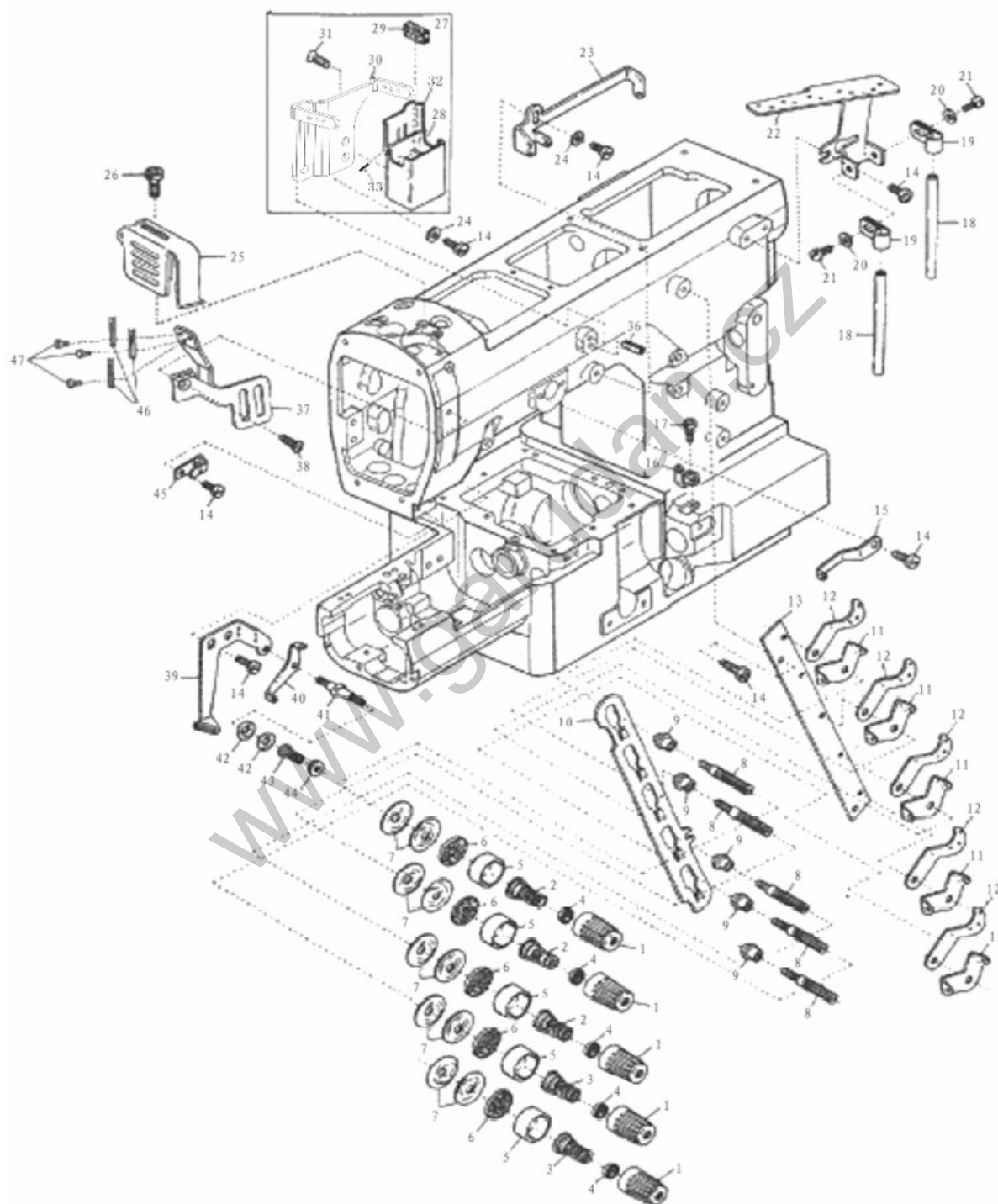
2. (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
44	20002142	Eye Guard Complete Set		1	
45	10011179	Safety Plate Support		1	
46	10011618	Screw	M6x9	1	
47	10011164	Safety Plate		1	
48	10011176	Screw	SM3/32"x56	2	
49	10011167	Safety Plate Holder		1	
50	10011178	Screw	SM11/64"x40	1	
51	10011261	Spring Washer		1	
52	10011168	Washer		1	
53	10011170	Nut		1	
54	10027118	Ball Bearing		1	
55	10010041	Bearing Cover		1	
56	10012329			1	
57	10008936			1	
58	10012251			1	
59	10012709			1	
60	10008974			1	

3. MISCELLANEOUS THREAD EYELETS (1/2)



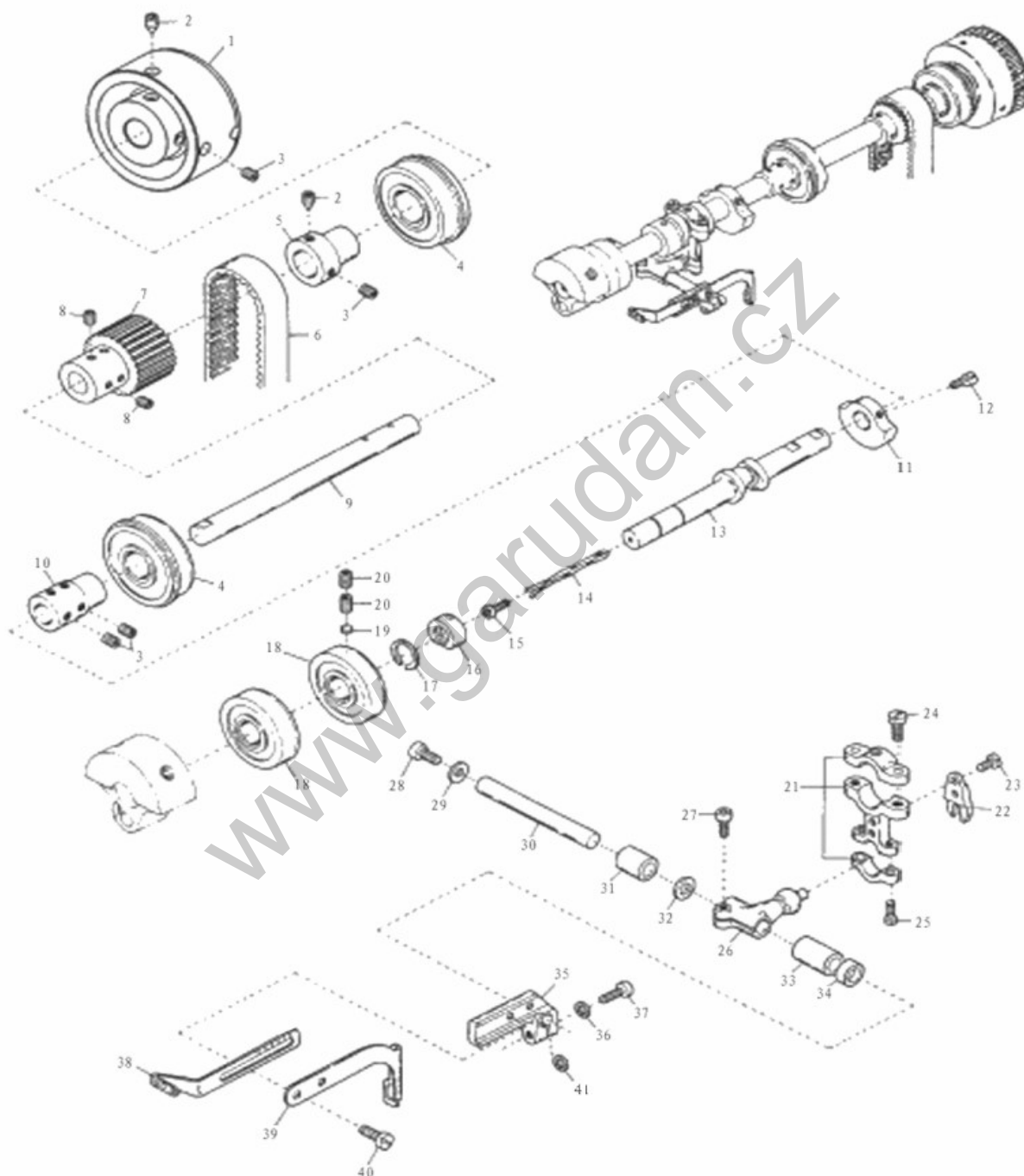
3. MISCELLANEOUS THREAD EYELETS (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10002538	Thread Tension Spring Cap		5	
2	10004233	Spring		3	
3	10004240	Spring		2	
4	10003111	Tension Spring Disc Support		5	
5	10004231	Thread Tension Spring Retainer		5	
6	10004238	Felt		5	
7	10003116	Tension Disc		10	
8	10004232	Screw		5	
9	10004236	Tension Post Ferrule		5	
10	10004234	Tension Disc Separator		1	
11	10004239	Tension Disc Eyelet		5	
12	10004241	Thread Lead-in Guide		5	
13	10004235	Tension Post Support		1	
14	10011264	Screw	M4x8	10	
15	10010486	Top Cover Thread Eyelet (Left)		1	
16	10012768	Looper Thread Eyelet (Rear)		1	
17	10010594	Screw	M4x7.5	1	
18	10033698			2	
19	10008228			2	
20	10010696	Washer		2	
21	10009325	Screw	SM9/64"x40	2	
22	10010691	Thread Guide Plate		1	
23	10010754	Top Cover Thread Eyelet (Right)		1	
24	10010761	Washer		2	
25	10013910	Needle Thread Take-up Guard		1	
26	10011264	Screw	M4x8	2	
27	20002103	SP Device, Complete Set		1	
28	10010753	SP Container		1	
29	10010687	Felt		1	
30	10010695	Needle Thread Eyelet		1	
31	10053226	Screw		2	
32	10010757			1	
33	10002880	Pin		2	
36	10010750	Pin		1	
37	10010499	Needle Thread Eyelet		1	
38	10011049	Screw	M4x8	1	
39	10004130	Top Cover Thread Guide		1	
40	10010747	Supplementary Thread Guide		1	
41	10004254	Screw		1	
42	10004255	Supplementary Tension Disc		2	

3. MISCELLANEOUS THREAD EYELETS (2/2)



3. MISCELLANEOUS THREAD EYELETS (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
43	10005522	Spring		1	
44	10004253	Nut		1	
45	10012229	Needle Thread Retainer Support		1	
46	10010523	Needle Bow Diapylasis Plate		3	
47	10014413	Screw	M2.5x4	3	

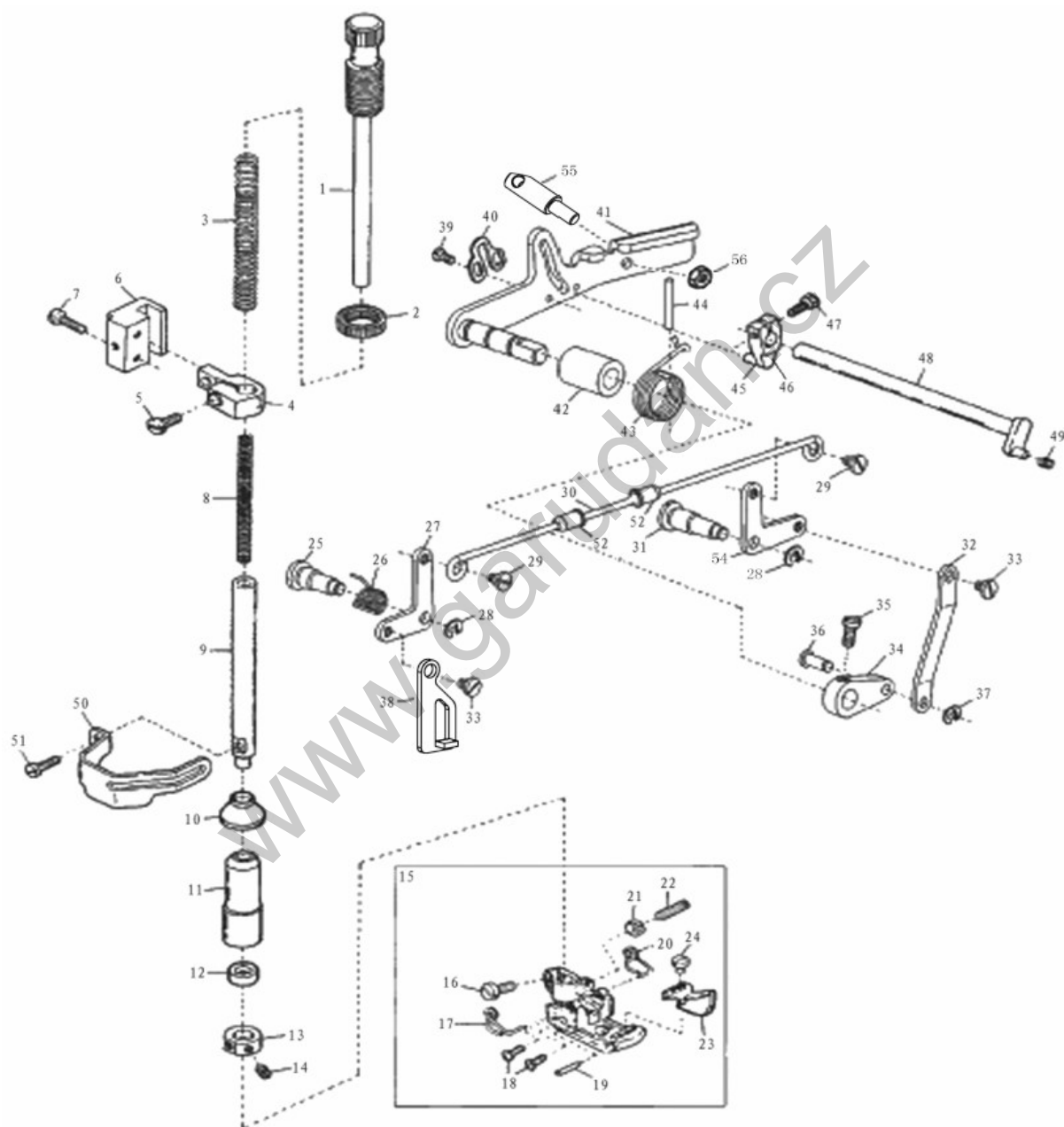
4. UPPER SHAFT & NEEDLE THREAD TAKE-UP MECHANISM



4. UPPER SHAFT & NEEDLE THREAD TAKE-UP MECHANISM

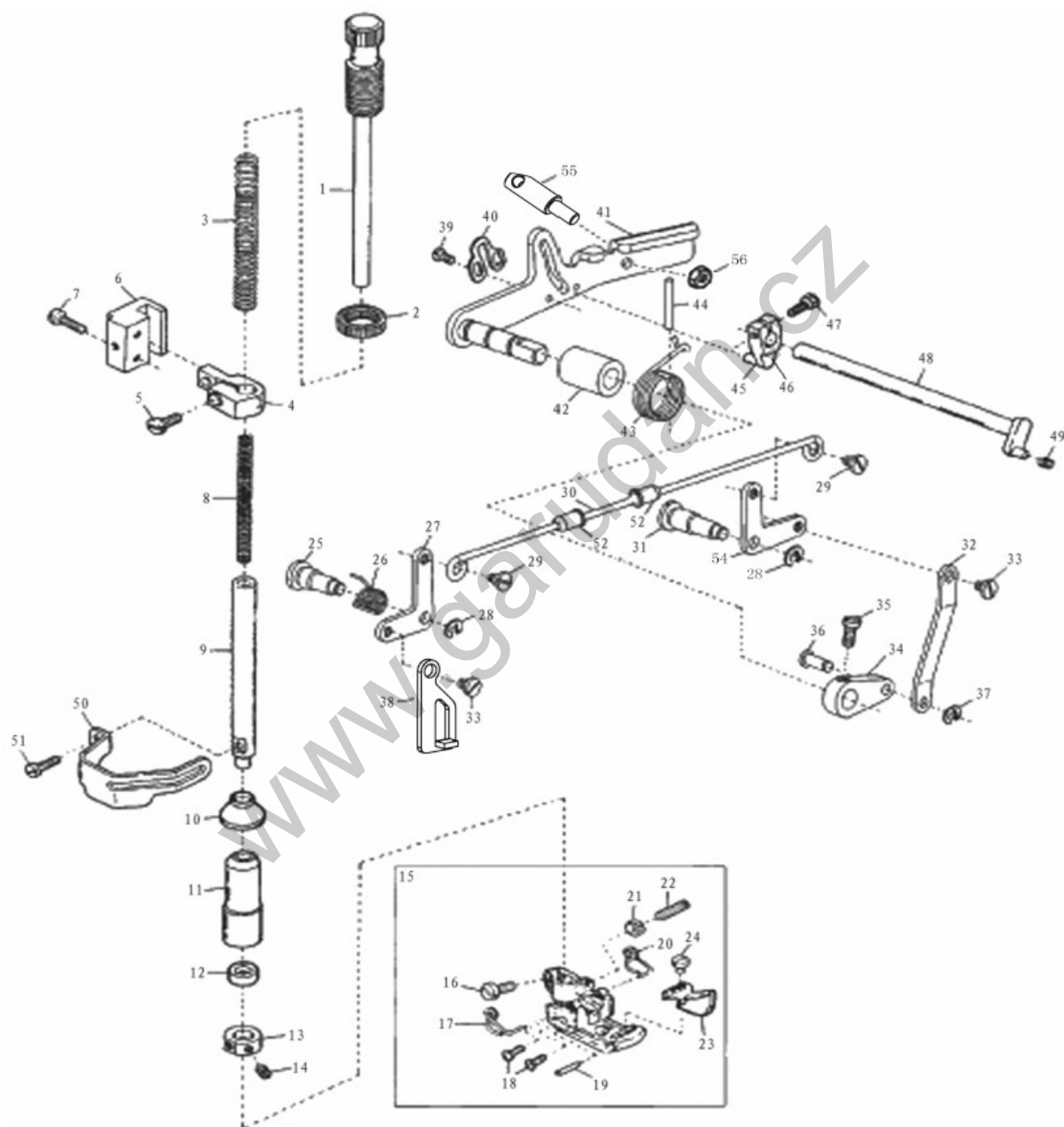
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	20003609	Hand Wheel		1	
2	10011966	Screw	M6x8	2	
3	10010907	Screw	M6x6	6	
4	10025881	Ball Bearing		2	
5	10010950	Hand Wheel Adapter		1	
6	10008146	Timing Belt (Upper)		1	
7	10012801	Upper Shaft Sprocher		1	
8	10011969	Screw	M6x5	4	
9	10011163	Upper Shaft		1	
10	10011172	Upper Shaft Joint		1	
11	10010955	Counterweight (Small)		1	
12	10011264	Screw	M4x8	2	
13	10004407	Upper Crankshaft		1	
14	10008063	Oil Wick		1	
15	10012723	Screw	M4x5	1	
16	10011072	Oil Sleeve		1	
17	10003290	Retaining Ring		1	
18	10025896	Ball Bearing		2	
19	10011174	Plug		1	
20	10011177	Screw	M6x5	2	
21	10004406	Connecting Rod		1	
22	10011052	Guide Fork		1	
23	10040191	Screw	SM1/8"x44	2	
24	10014395	Screw	M4x14	2	
25	10011054	Screw	M3.5x10	2	
26	10004409	Driving Lever		1	
27	10009008	Screw	M6x16	1	
28	10010953	Screw	M5x10	1	
29	10010954	Washer		1	
30	10010959	Driving Shaft		1	
31	10011112	Bushing		1	
32	10011171	Washer		1	
33	10011115	Bushing		1	
34	10011180	Oil Seal		1	
35	10010956	Bracket		1	
36	10005537	Washer		1	
37	10010958	Screw	M5x14	1	
38	10010960	Needle Thread Take-up		1	
39	10010957	Top Cover Thread Take-up		1	
40	10013159	Screw	M3.5x7.5	2	
41	10032265	Washer		1	

5. PRESSER FOOT MECHANISM (1/2)



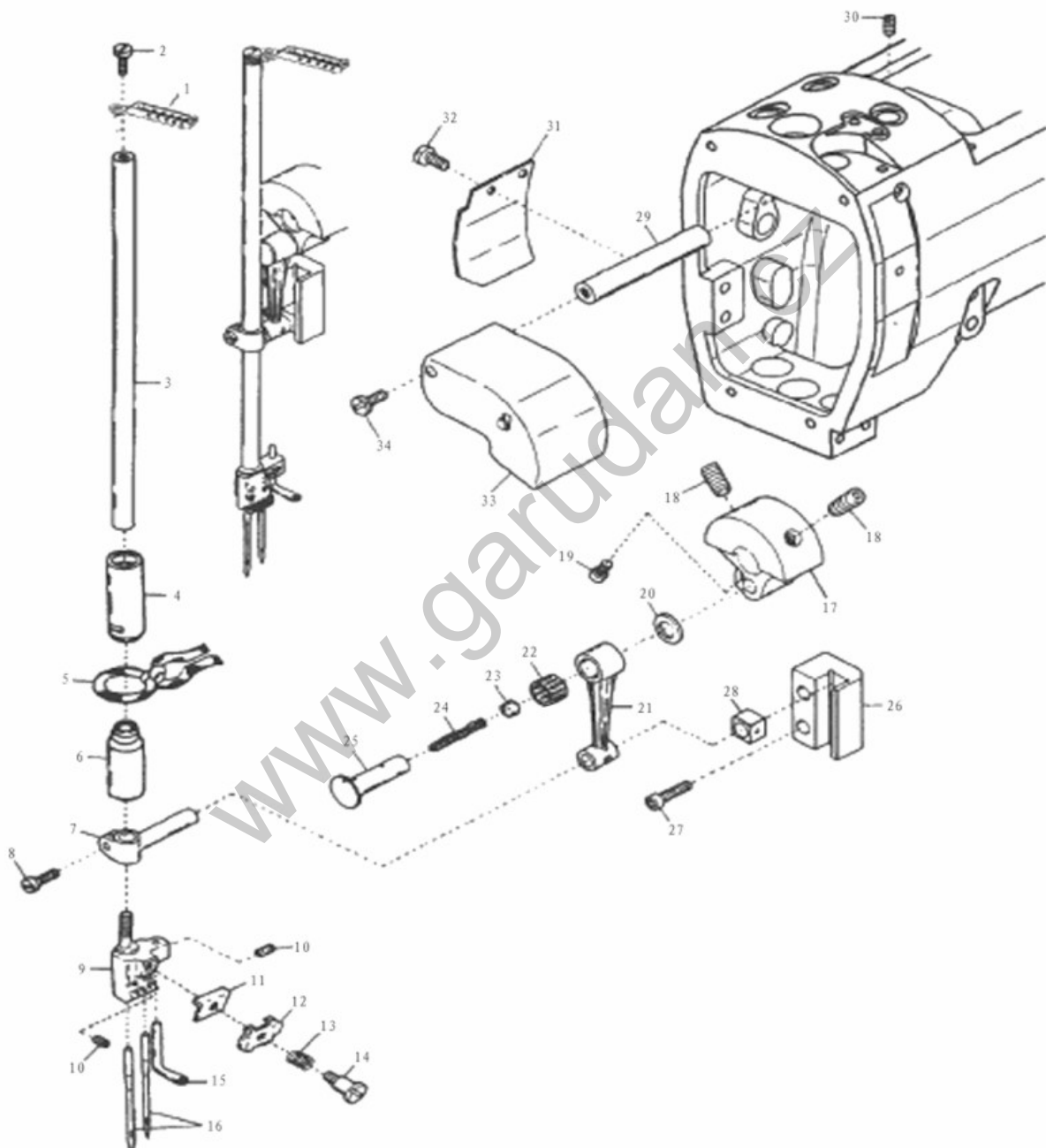
5. PRESSER FOOT MECHANISM (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10004127	Screw		1	
2	10011913	Nut		1	
3	10010492	Spring		1	
4	10011879	Presser Bar Connecting Bracket		1	
5	10009037	Screw	M4x12	1	
6	10011883	Presser Bar Guide		1	
7	10013732	Screw	SM11/64"x40	2	
8	10011888	Spring		1	
9	10010496	Presser Bar		1	
10	10011457	Oil Protector Cover		1	
11	10011108	Bushing		1	
12	10032359	Oil Seal		1	
13	10011878	Collar		1	
14	10011887	Screw	SM9/64"x40	2	
15		Presser Foot, Complete Set		1	
16	10009115	Screw	M3.5x8	1	
17	10004710	Spring		1	
18	10003933	Screw	M2.5x4.2	4	
19	10005598	Pin		1	
20	10004809	Spring		1	
21	10005577	Nut		1	
22	10005576	Screw		1	
23	10005595	Fabric Guide		1	
24	10005573	Screw	M2.5x3.5	1	
25	10010521	Lever Pin		1	
26	10010493	Spring		1	
27	10010463	Presser Foot Lever		2	
28	10010649	Collar		2	
29	10013217	Screw	SM3/16"x40	2	
30	10010464	Presser Foot Rod		1	
31	10010524	Lever Pin		1	
32	10010403			1	
33	10003496	Screw		2	
34	10010458	Lifter Lever		1	
35	10011664	Screw	SM15/64"x28	1	
36	10011886	Pin		1	
37	10003248	Collar		1	
38	10010487	Lifter Link Plate		1	
39	10010904	Screw	SM9/64"x40	2	
40	10011889	Lifter Lever Stop		1	

5. PRESSER FOOT MECHANISM (2/2)



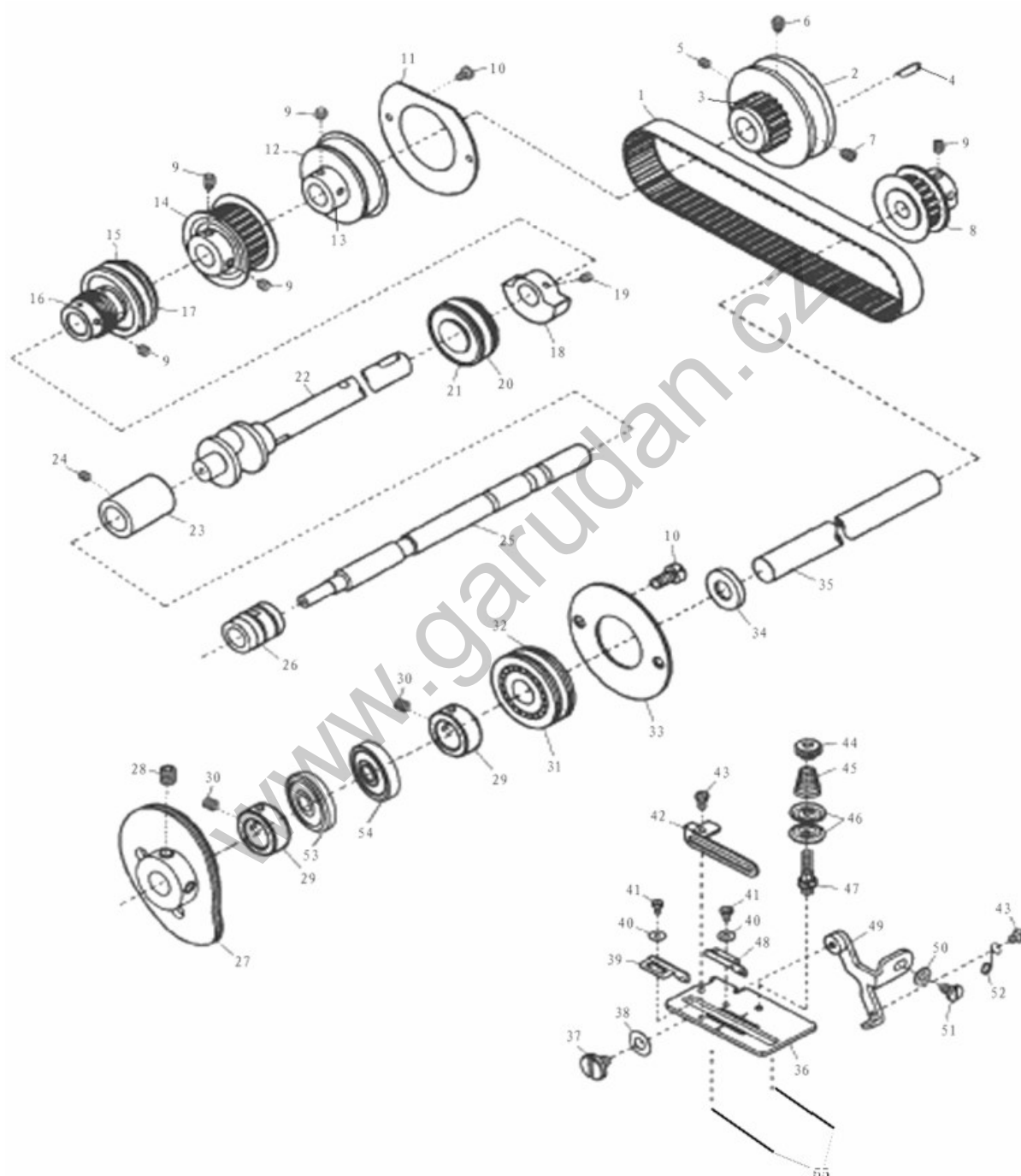
5. PRESSER FOOT MECHANISM (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
41	10010469	Lifter Lever		1	
42	10011105	Bushing		1	
43	10010495	Spring		1	
44	10002772	Pin		1	
45	10011628	Pin		1	
46	10011617	Tension Release Lever		1	
47	10011625	Screw	SM11/64"x40	1	
48	10014069	Tension Release Shaft		1	
49	10011880	Spring		1	
50	10011881	Finger Guard		1	
51	10011882	Screw	M3x4.6	1	
52	10004599	Seal Plug		2	
54	10010460			1	
55	10010502			1	
56	10003084			1	

6. NEEDLE BAR MECHANISM



6. NEEDLE BAR MECHANISM					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10013191	Needle Bar Thread Eyelet		1	
2	10010904	Screw	SM9/64"x40	1	
03.I	10051692	Needle Bar		1	
03.II	10051693	Needle Bar		1	
04.I	10051696	Bushing		1	
04.II	10051697	Bushing		1	
5	10008075	Oil Wick		1	
06.I	10051694	Bushing		1	
06.II	10051695	Bushing		1	
7	10011616	Needle Bar Bracket		1	
8	10042412	Screw	M4x10	1	
9	See Page 50	Needle Clamp		1	
10	10009255	Screw	SM1/8"x44	4	
11	10011349	Thread Retainer Disc Support		1	
12	10011345	Needle Thread Retainer Disc		1	
13	10011338	Spring		1	
14	10011348	Screw	SM1/8"x44	1	
15	10011627	Top Cover Thread Eyelet		1	
16	10004902	Needle		3	
17	10013017	Counterweight		1	
18	10011582	Screw	SM5/16"x24	2	
19	10010953	Screw	M5x10	1	
20	10011622	Washer		1	
21	10011629	Connecting Rod		1	
22	10007397	Roller Bearing		1	
23	10011175	Seal Plug		1	
24	10008066	Oil Wick		1	
25	10011169	Pin		1	
26	10011619	Needle Bar Guide		1	
27	10009103	Screw	M4x16	2	
28	10011340	Slide Block		1	
29	10011165	Pin		1	
30	10009074	Screw	M4x4	1	
31	10011173	Connecting Rod Cover (Rear)		1	
32	10013040	Screw	M3x6	2	
33	10011581	Connecting Rod Cover (Front)		1	
34	10010837	Screw	M4x5	1	

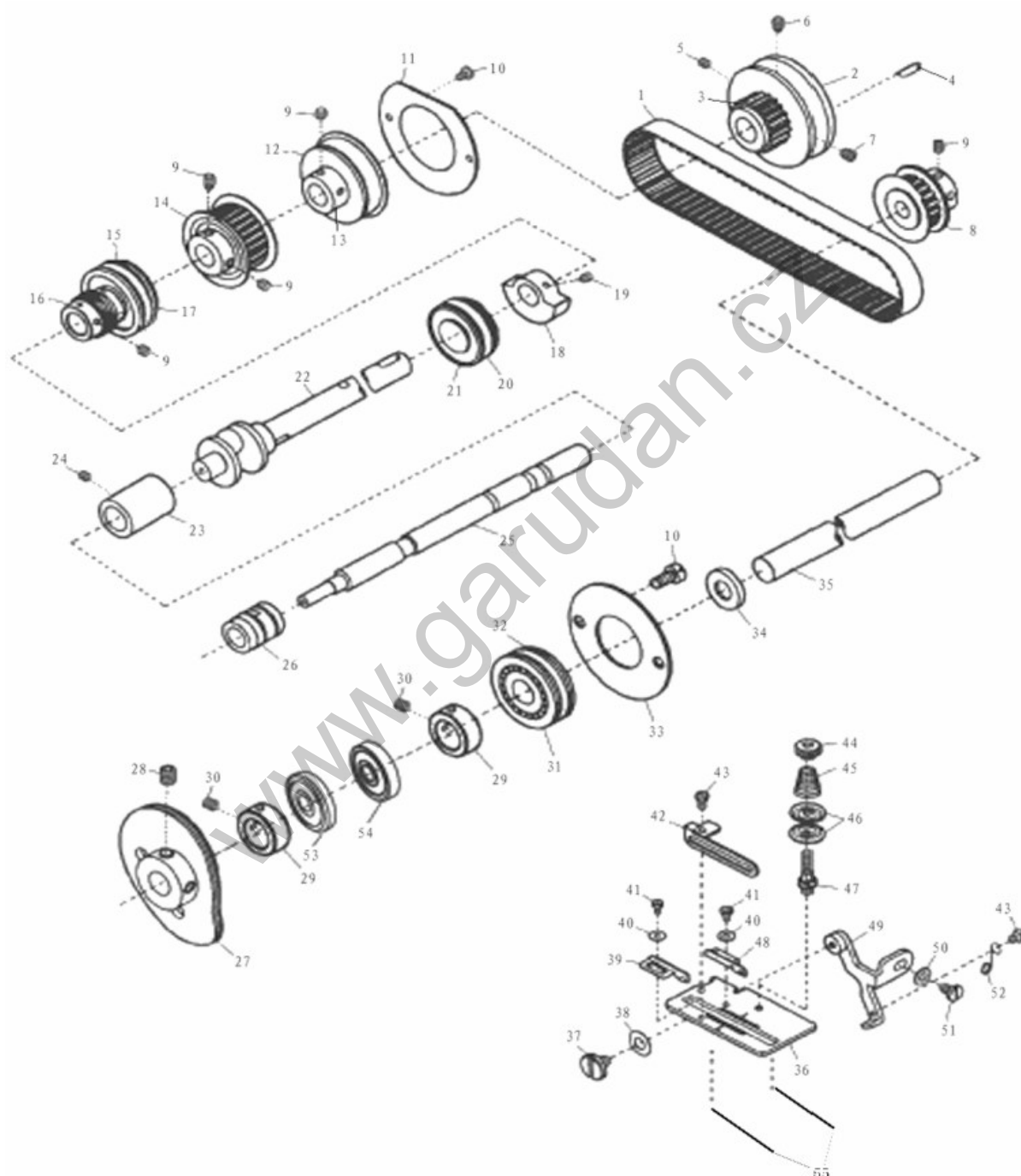
7. MAIN SHAFT DRIVING MECHANISM (1/2)



7. MAIN SHAFT DRIVING MECHANISM (1/2)

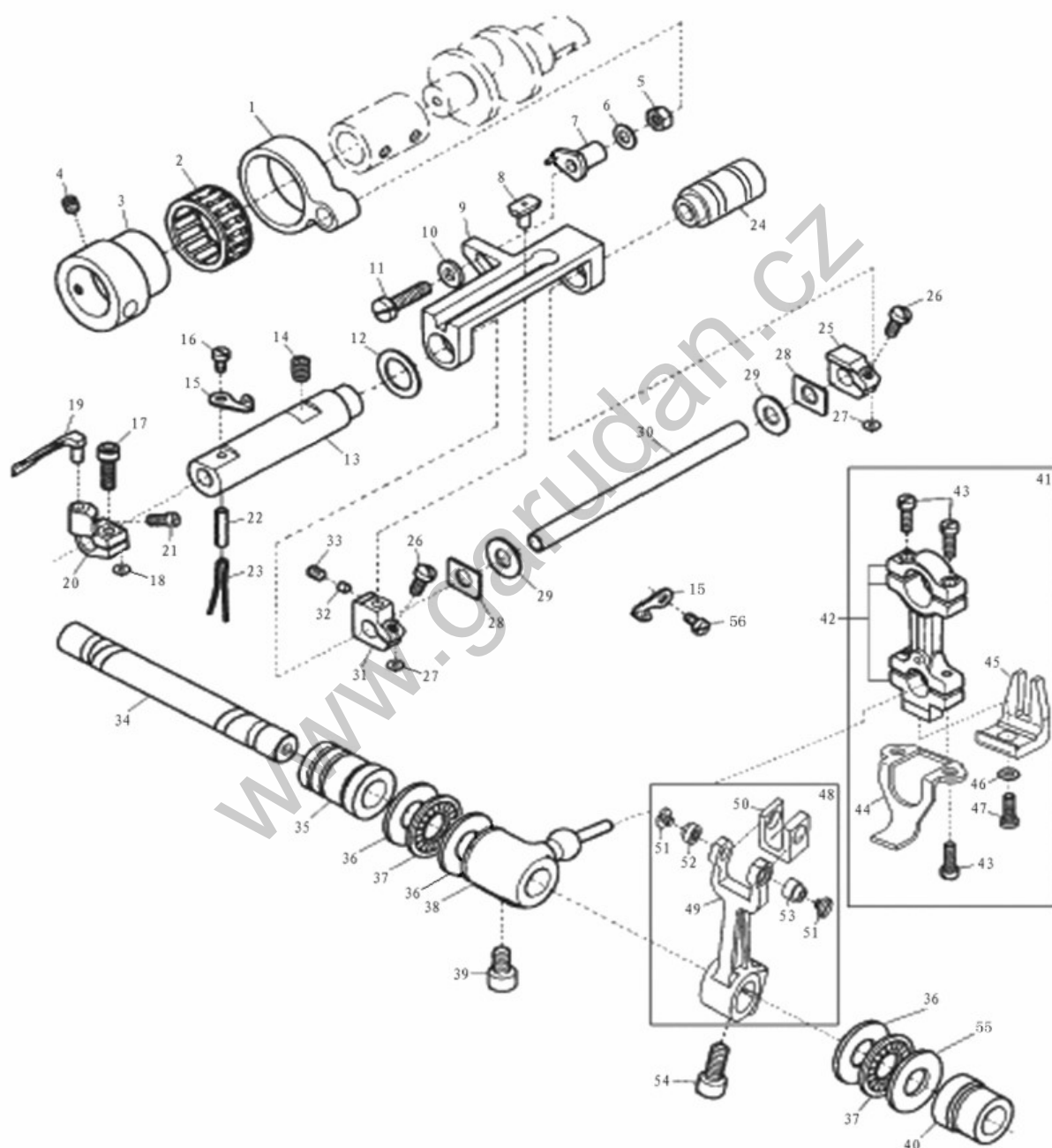
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10008124	Timing Belt		1	
2	10012826	Pulley		1	
3	10012827	Looper Thread Take-up Driving Sprocket		1	
4	10003475	Pin		1	
5	10009187	Screw	M6x8	2	
6	10012828	Screw	M6x5	1	
7	10012865	Screw	M6x4,5	1	
8	10014361	Looper Thread Take-up Shaft Sprocket		1	
9	10011969	Screw	M6x5	10	
10	10014441	Screw	M4x6	4	
11	10014444	Rear Cover		1	
12	10025862	Ball Bearing		1	
13	10012034	Ball Bearing Adapter		1	
14	10012834	Looper Thread Take-up Driving Sprocket		1	
15	10025876	Ball Bearing		1	
16	10011968	Oil Pump Driving Worm		1	
17	10011923	Seal Ring		2	
18	10010955	Counterweight		1	
19	10009074	Screw	M4x4	2	
20	10011805	Seal Ring		2	
21	10025877	Ball Bearing		1	
22	10014435	Lower Crank shaft		1	
23	10012862	Lower Shaft Joint		1	
24	10012859	Screw	M5x3	4	
25	10023334	Lower Shaft		1	
26	10012407	Bushing		1	
27	10010475	Looper Thread Take-up		1	
28	10012162	Screw	M5x5	2	
29	10014442	Collar		2	
30	10014381	Screw	M5x2.6	4	
31	10025875	Ball Bearing		1	
32	10014436	Seal Ring		2	
33	10014465	Ball Bearing Cover		1	
34	10014440	Washer		1	
35	10014434	Looper Thread Take-up Shaft		1	
36	10014417	Thread Take-up Eyelet Holder		1	
37	10014411	Screw	M4	1	
38	10009470	Washer		1	

7. MAIN SHAFT DRIVING MECHANISM (2/2)



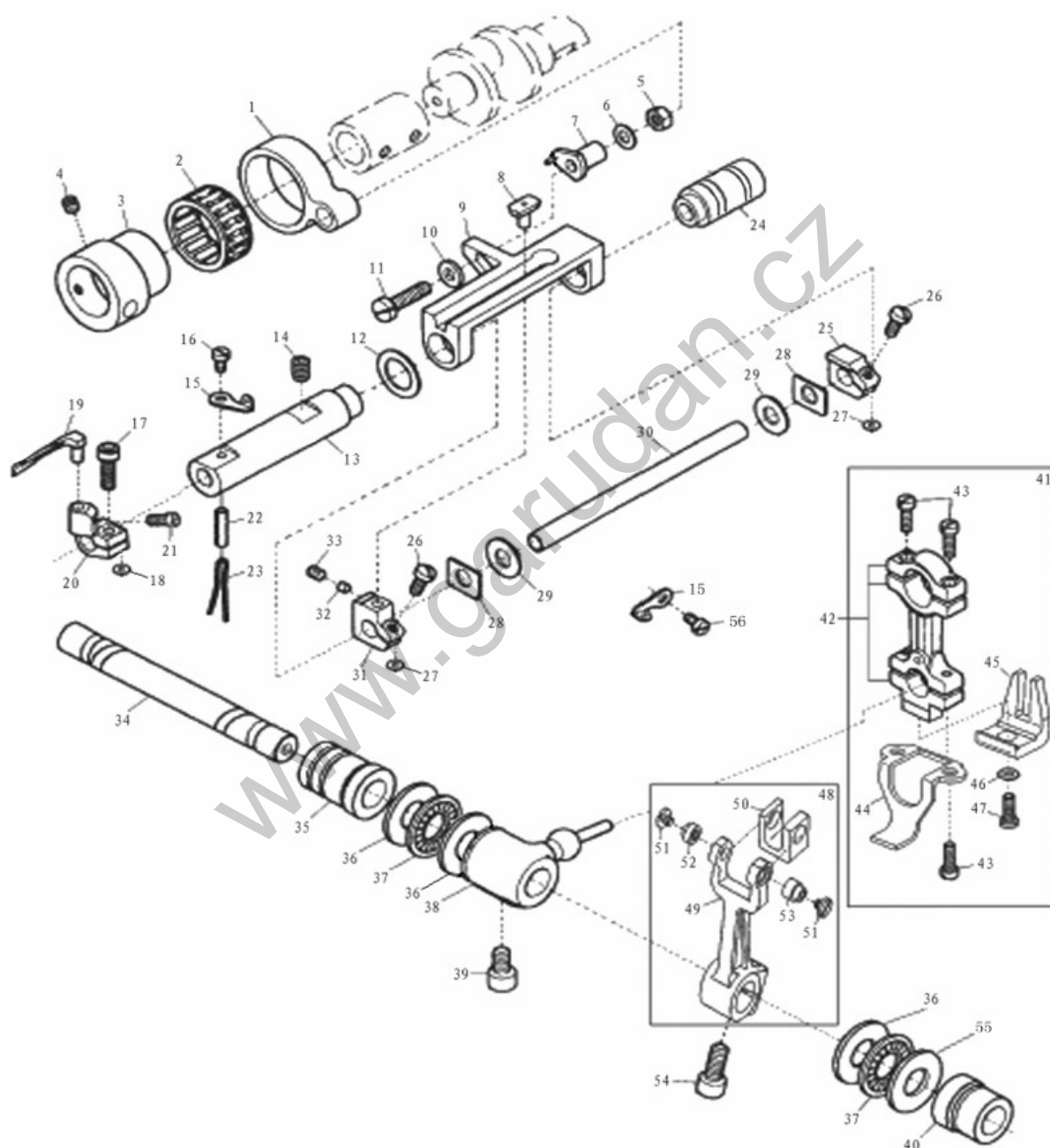
7. MAIN SHAFT DRIVING MECHANISM (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
39	10014410	Thread Take-up Eyelet (Left)		1	
40	10003123	Washer		2	
41	10014413	Screw	M2.5x4	2	
42	10014414	Looper Thread Guide		1	
43	10012728	Screw	M3.5x4	2	
44	10004865	Nut		1	
45	10004843	Spring		1	
46	10004866	Looper Thread Supplementary Tension Disc		2	
47	10004864	Screw		1	
48	10014412	Thread Take-up Eyelet(Right)		1	
49	10010215	Thread Take-up Eyelet Bracket		1	
50	10010761	Washer		1	
51	10011794	Screw	M4×10	1	
52	10012868	Spring		1	
53	10025873	Ball Bearing		1	
54	10025872	Ball Bearing		1	
55	10008265			2	

8. LOOPER DRIVING MECHANISM (1/2)



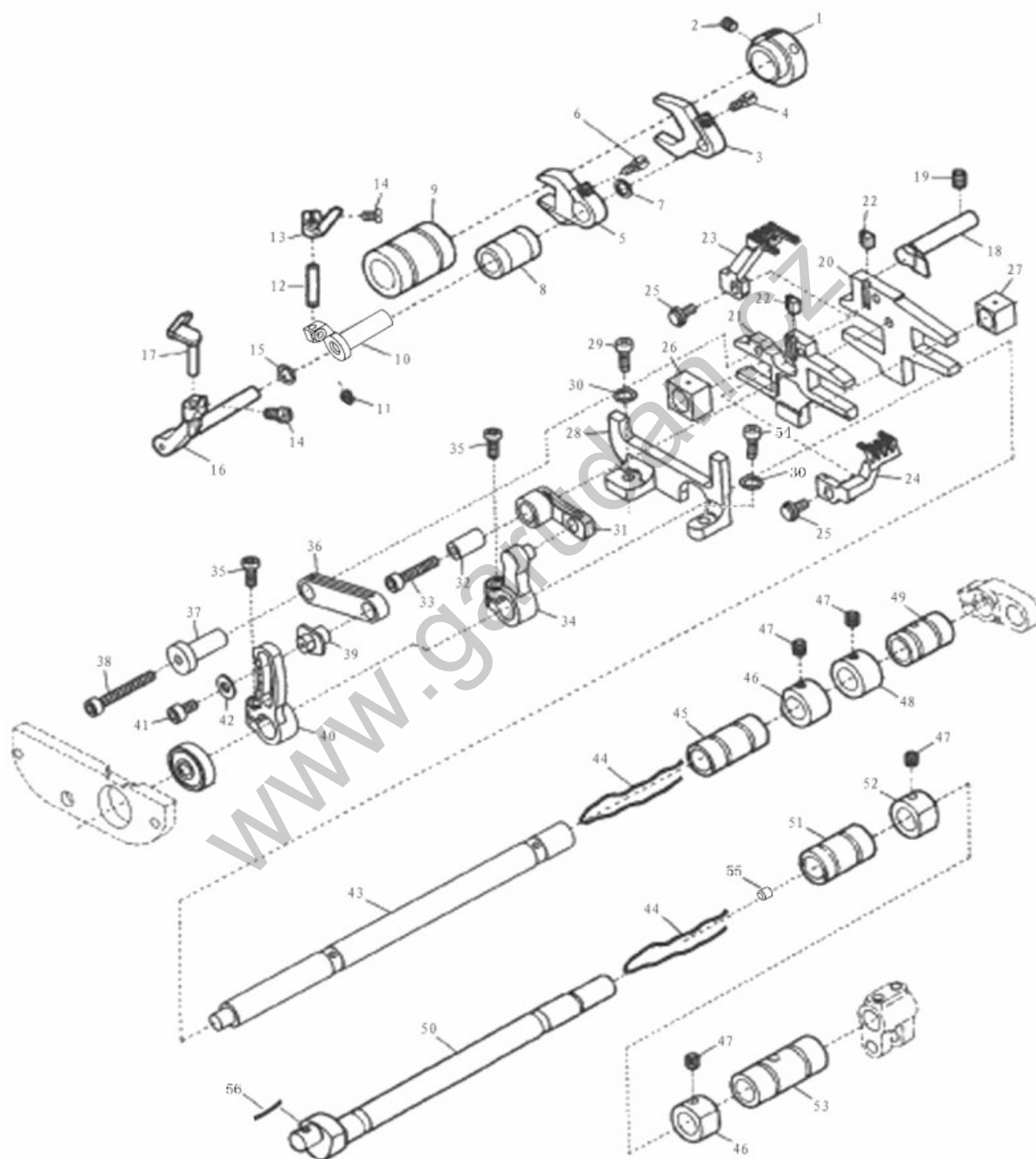
8. LOOPER DRIVING MECHANISM (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10010461	Looper Rocker Connecting Rod		1	
2	10007406	Roller Bearing		1	
3	10014466	Looper Rocker Regulating Eccentric		1	
4	10012162	Screw	M5x5	2	
5	10009467	Nut		1	
6	10010459	Washer		1	
7	10013842	Looper Rocker Adjusting Pin		1	
8	10012741	Slider		1	
9	10010462	Slider Holder		1	
10	10010466	Washer		1	
11	10010249	Screw	M5x28.2	1	
12	10012747	Washer		1	
13	10014373	Bushing		1	
14	10009187	Screw	M6x8	1	
15	10014472	Looper Thread Eyelet		2	
16	10010467	Screw	M3.5x4	1	
17	10012752	Screw	M4x10	1	
18	10012756	Washer		1	
19	10012780	Looper		1	
20	10012743	Looper Holder		1	
21	10012032	Screw	M4x7	1	
22	10002848	Pin		1	
23	10024499	Oil Wick		1	
24	10012406	Bushing		1	
25	10012745	Rocker Arm, Holder		1	
26	10013178	Screw	M4x12	2	
27	10012756	Washer		2	
28	10012786	Washer		2	
29	10012784	Washer		2	
30	10027629	Looper Bar		1	
31	10014473	Slider Holder		1	
32	10012751	Slider Presser		1	
33	10009074	Screw	M4x4	1	
34	10014369	Looper Shaft		1	
35	10012411	Bushing		1	
36	10012782	Washer		3	
37	10007849	Roller Bearing		2	
38	10005592	Looper Driving Lever		1	
39	10012024	Screw	M6x15	1	

8. LOOPER DRIVING MECHANISM (2/2)



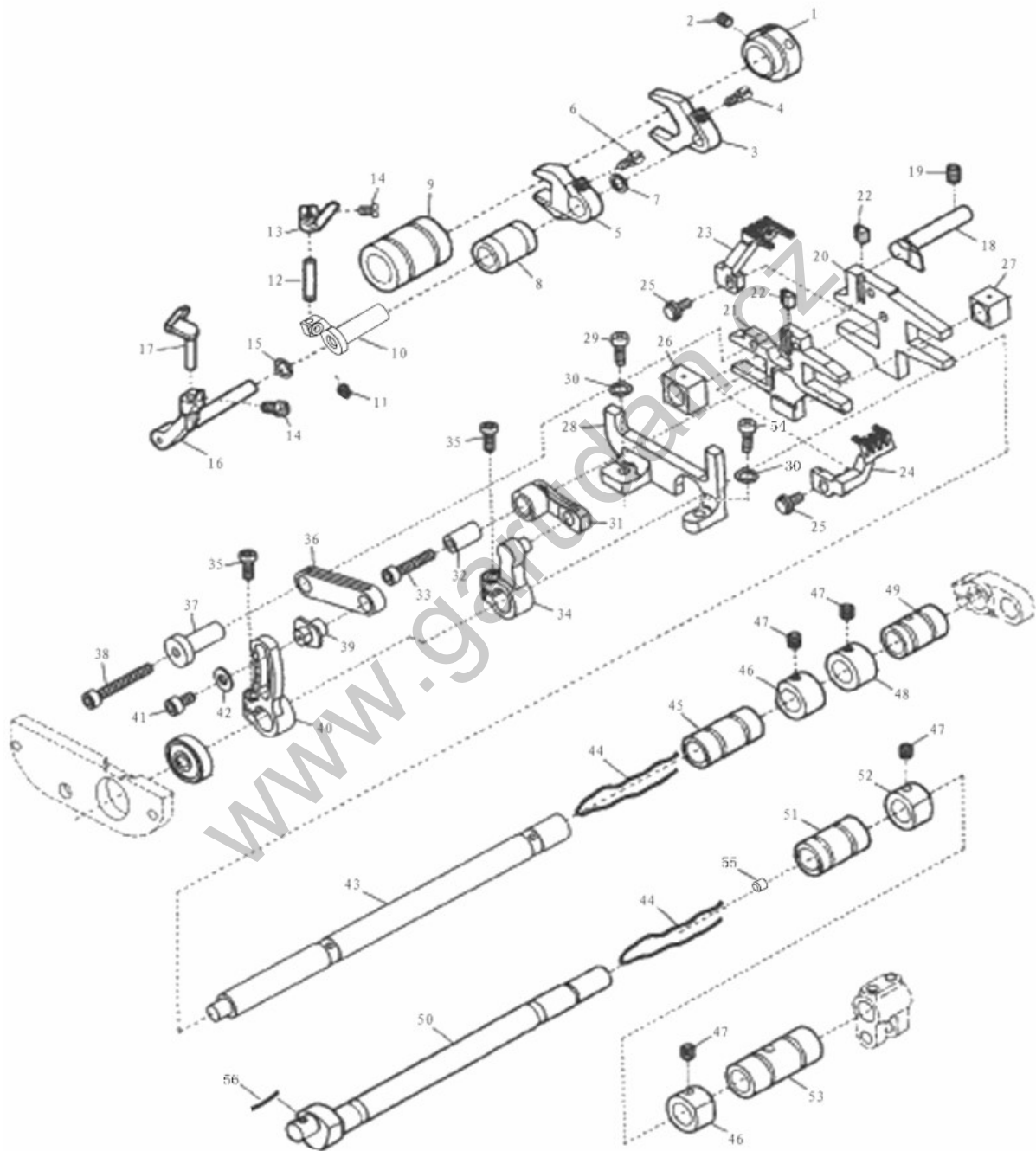
8. LOOPER DRIVING MECHANISM (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
40	10012405	Bushing		1	
41	10005594	Looper Connecting Rod, Complete Set		1	
42	10005591	Looper Connecting Rod		1	
43	10005593	Screw	M4x12	4	
44	10014437	Oil Splashes		1	
45	10004829	Guide Fork		1	
46	10005537	Washer		1	
47	10009869	Screw	M5x9	1	
48	10010255	Loop Rocker Arm, Complete Set		1	
49	10004020	Loop Rocker Arm		1	
50	10004029	Slider Block		1	
51	10010217	Screw	M3x3.3	2	
52	10010248	Pin		1	
53	10010246	Pin		1	
54	10012024	Screw	M6x15	1	
55	10040918	Washer		1	
56	10002924	Screw		1	

9. FEED DRIVING MECHANISM (1/2)



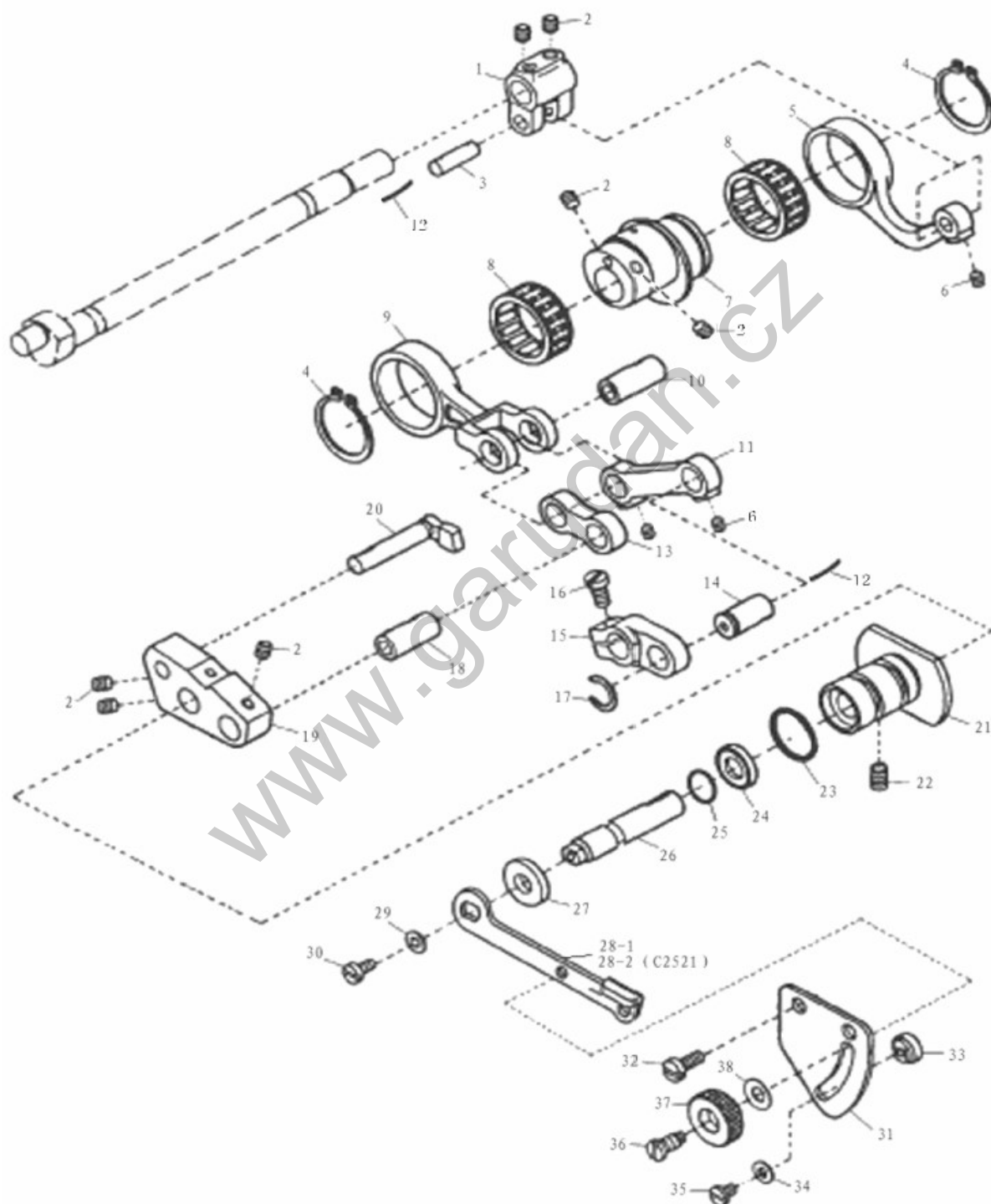
9. FEED DRIVING MECHANISM (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10012772	Needle Guard (Front) Eccentric		1	
2	10012162	Screw	M5x5	2	
3	10012769	Needle Guard (Rear) Lever		1	
4	10009115	Screw	M3.5x8	1	
5	10012767	Needle Guard (Front) Lever		1	
6	10012763	Screw	M3.5x12	1	
7	10012830	Washer		1	
8	10012403	Bushing		1	
9	10012412	Bushing		1	
10	10027637	Needle Guard (Front) Holder		1	
11	10012773	Screw	M3.5x3	1	
12	10012771	Pin		1	
13	10012832	Needle Guard (Rear)		1	
14	10012738	Screw	M3.5x6.5	2	
15	10012830	Washer		1	
16	10012736	Needle Guard (Front) Holder		1	
17	10012829	Needle Guard (Front)		1	
18	10012831	Feed Lift Block		1	
19	10009187	Screw	M6x8	1	
20	10005171	Main Feed Bar		1	
21	10004013	Differential Feed Bar		1	
22	10005866	Feed Dog Key		2	
23	See Page 50	Main Feed Dog		1	
24	See Page 50	Differential Feed Dog		1	
25	10011733	Screw	SM9/64"x40	2	
26	10012864	Feed Lift Block (Front)		1	
27	10012690	Feed Lift Block (Rear)		1	
28	10010212	Feed Bar Guide		1	
29	10009103	Screw	M4x16	1	
30	10002954	Washer		2	
31	10010247	Main Feed Bar Driving Connection		1	
32	10010213	Pin		1	
33	10010214	Screw	M4x19	1	
34	10010251	Main Feed Rocker Lever		1	
35	10012752	Screw	M4x10	2	
36	10010250	Differential Feed Bar Driving Connection		1	
37	10010253	Pin		1	
38	10010216	Screw	M4x28	1	
39	10010252	Differential Feed Adjusting Pin		1	

9. FEED DRIVING MECHANISM (2/2)



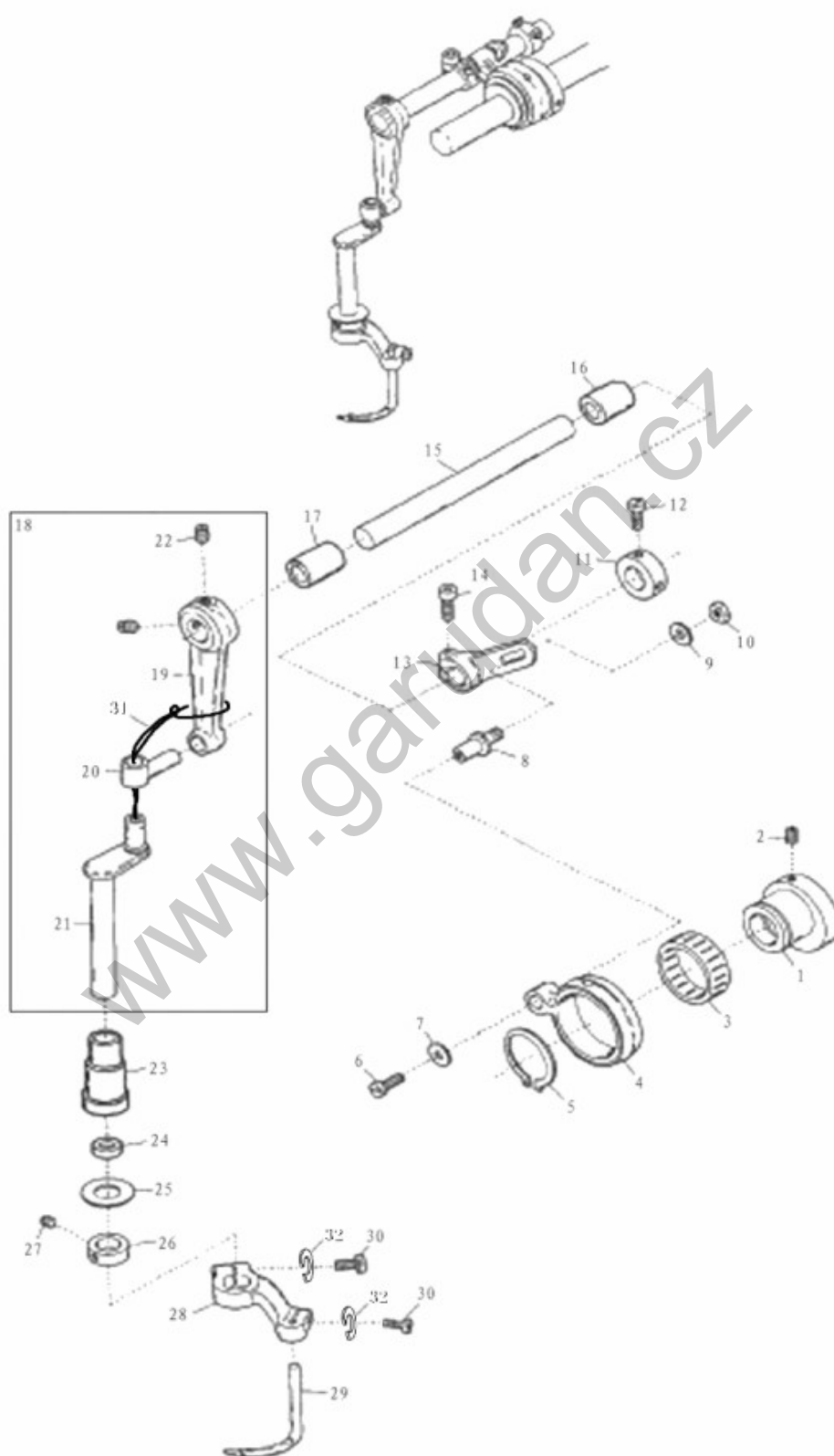
9. FEED DRIVING MECHANISM (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
40	10010254	Differential Feed Rocker Lever		1	
41	10012553	Screw	M4x8	1	
42	10011055	Washer		1	
43	10012252	Feed Rocker Shaft		1	
44	10008066	Oil Wick		2	
45	10012404	Bushing		1	
46	10012691	Collar		2	
47	10012014	Screw	M5x4	4	
48	10012693	Collar		1	
49	10012410	Bushing		1	
50	10005887	Feed Lift Shaft		1	
51	10012508	Bushing		1	
52	10012643	Collar		1	
53	10012408	Bushing		1	
54	10014395	Screw	M4x14	1	
55	10005867			1	
56	10008074	Oil Wick		1	

10. FEED DRIVING CONTROL MECHANISM



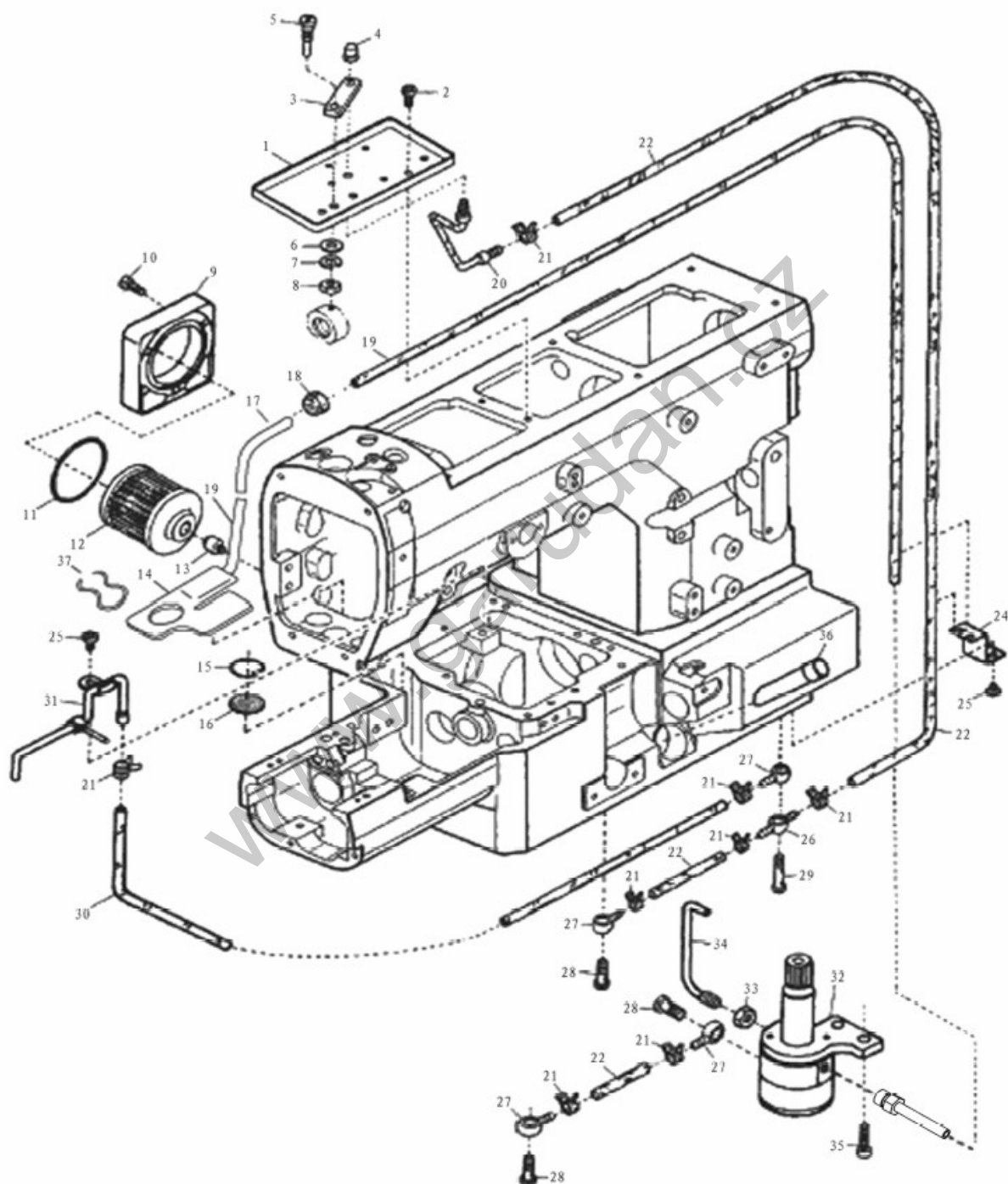
10. FEED DRIVING CONTROL MECHANISM					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10012792	Feed Lift Lever		1	
2	10012162	Screw	M5x5	7	
3	10012781	Pin		1	
4	10003238	Collar		2	
5	10012789	Feed Lift Connecting Rod		1	
6	10009074	Screw	M4x4	3	
7	10012791	Feed Eccentric		1	
8	10007371	Roller Bearing		2	
9	10012788	Feed Connecting Rod		1	
10	10012481	Pin		1	
11	10012783	Lever Link		1	
12	10008069			2	
13	10012779	Lever Link		1	
14	10012515	Lever Link Pin		1	
15	10012790	Feed Shaft Lever		1	
16	10012793	Screw	M5x10	1	
17	10012519	Collar		1	
18	10012481	Pin		1	
19	10012518	Control Bracket		1	
20	10012521	Connecting Rod Guide		1	
21	10012333	Control Lever Shaft Bushing		1	
22	10009187	Screw	M6x8	1	
23	10012513	O-Ring		1	
24	10014443	Oil Seal		1	
25	10009608	O-Ring		1	
26	10010532	Control Lever Shaft		1	
27	10012487	Washer		1	
28. I	10010498	Feed Connecting Lever		1	
28. II	10009714	Feed Connecting Lever		1	
29	10010111	Washer		1	
30	10010594	Screw	M4x7.5	1	
31	10010501	Feed Graduation		1	
32	10012480	Screw	M4x12.5	2	
33	10012516	Nut		1	
34	10011653	Washer		1	
35	10014441	Screw	M4x6	1	
36	10010856	Screw		1	
37	10010491	Nut		1	
38	10010861	Washer		1	

11. SPREADER MECHANISM



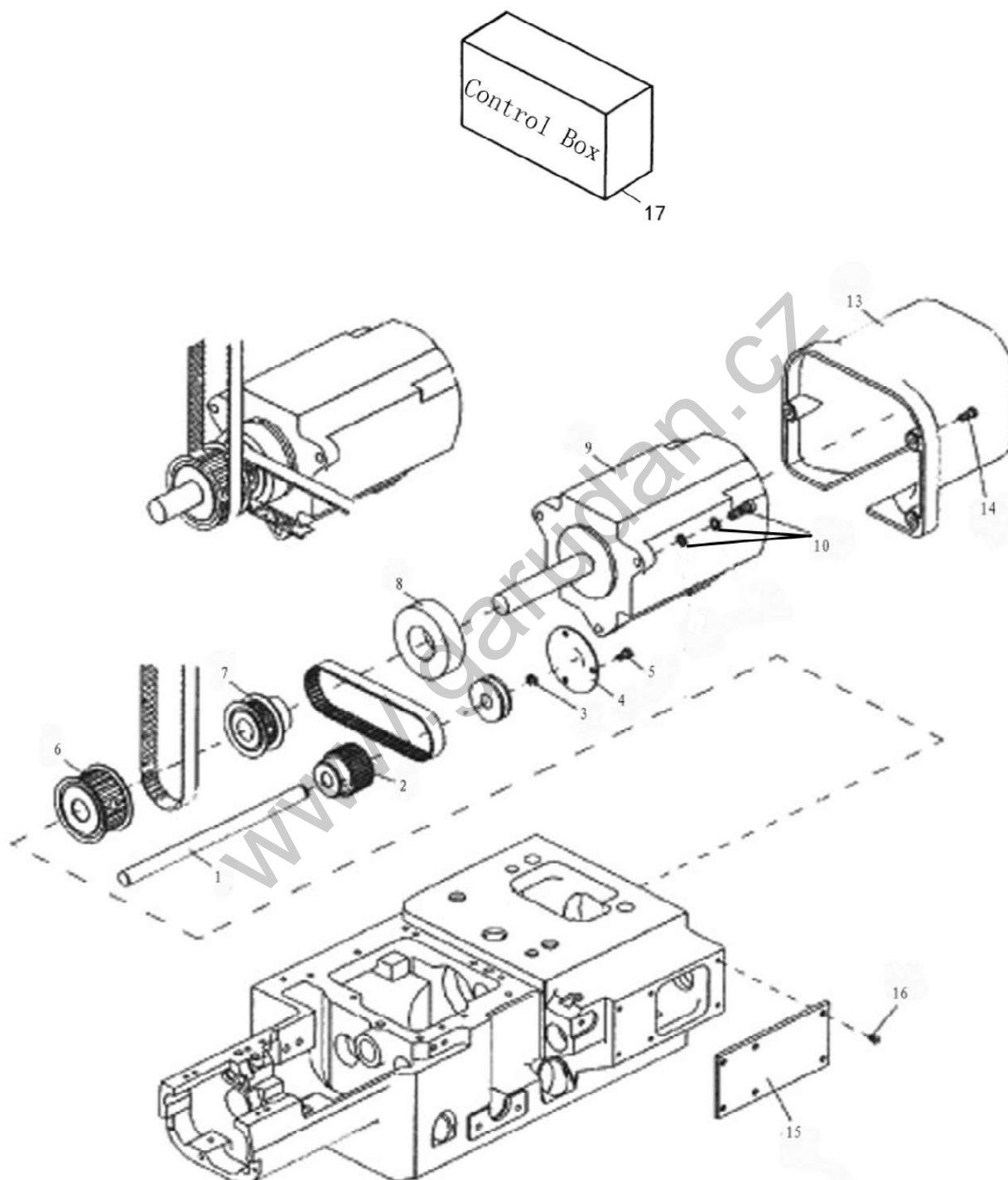
11. SPREADER MECHANISM					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10011074	Eccentric		1	
2	10012162	Screw	M5x5	2	
3	10007400	Roller Bearing		1	
4	10011071	Connecting Rod		1	
5	10007935	Collar		1	
6	10011005	Screw	M4x9	1	
7	10011055	Washer		1	
8	10011053	Pin		1	
9	10012393	Washer		1	
10	10003084	Nut		1	
11	10013016	Collar		1	
12	10013015	Screw	SM11/64"x40	1	
13	10011073	Adjusting Lever		1	
14	10009008	Screw	M6x16	1	
15	10011658	Driving Shaft		1	
16	10011116	Bushing		1	
17	10011106	Bushing		1	
18	10007588	Needle Bar Rocking Arm, Complete Set		1	
19	10011666	Rocking Arm		1	
20	10011651	Rocking Pin		1	
21	10011656	Spreader Bar		1	
22	10010907	Screw	M6x6	2	
23	10011110	Bushing		1	
24	10011657	Oil Seal		1	
25	10011665	Washer		1	
26	10011722	Collar		1	
27	10011887	Screw	SM9/64"x40	2	
28	10011659	Spreader Holder		1	
29	10011662	Spreader		1	
30	10009037	Screw	M4x12	2	
31	10008069			1	
32	10012756	Washer		2	

12. LUBRICATING MECHANISM



12. LUBRICATING MECHANISM					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10011465	Oil Receiver		1	
2	10010837	Screw	M4x5	2	
3	10011468	Lubricant Guiding Block		1	
4	10011467	Top Nozzle		1	
5	10011464	Screw	M5	1	
6	10011653	Washer		1	
7	10005537	Washer		1	
8	10009467	Nut		1	
9	20003647	Oil Filter Cap		1	
10	10012710	Screw	M4x14	3	
11	10003793	O-Ring		1	
12	10043169	Oil Filter		1	
13	10012104	Screw	M10x7	1	
14	10012328	Felt		1	
15	10003280	Collar		1	
16	10010777	Oil Filter Screen		1	
17	10012331	Suction Pipe		1	
18	10012092	Seal Plug		1	
19	10007795	Oil Tube		1	
20	10011461	Oil Pipe Unit		1	
21	10011471	Oil Tube Clam		8	
22	10007796	Oil Tube		1	
24	10012808	Oil Tube Stay		1	
25	10014441	Screw	M4x6	3	
26	10012095	Oil Tube Joint, Two Way		1	
27	10012103	Oil Tube Joint, One Way		4	
28	10042329	Screw	SM1/4"x40	3	
29	10012102	Screw	SM1/4"x40	1	
30	10007796	Oil Tube		1	
31	10012805	Lower Shaft Oiling Shower		1	
32	10007770	Oil Pump		1	
33	10012088	Nut		1	
34	10011460	Oil Nozzle For Worm Gear		1	
35	10011313	Screw	M6x12	2	
36	10012871	Oil Sight Gauge Oil Receiver		1	
37	10012332	Felt Clam		1	
38	10014067			1	

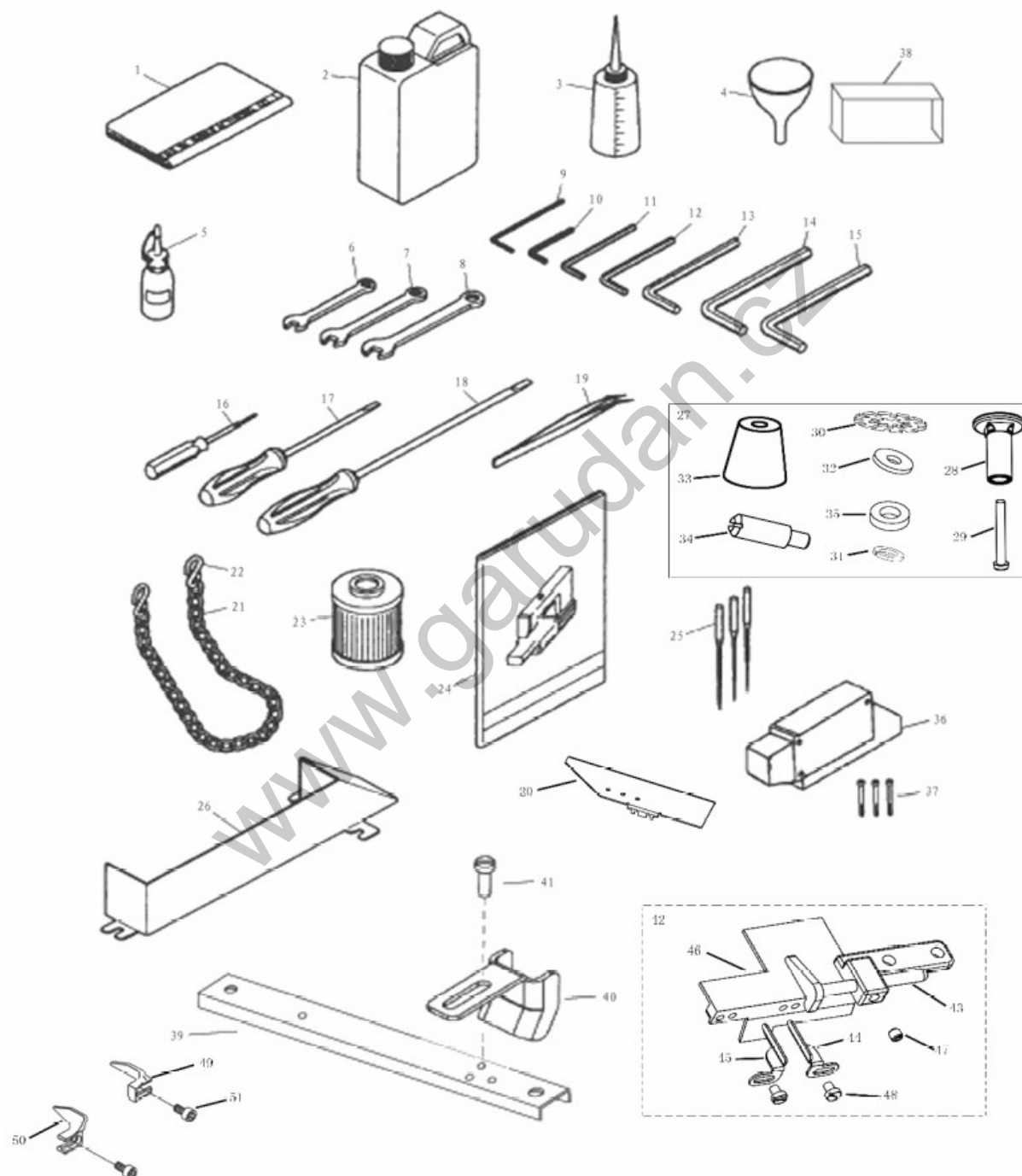
13. DIRECTLY DRIVING TYPE EXCLUSIVE PARTS



13. DIRECTLY DRIVING TYPE EXCLUSIVE PARTS

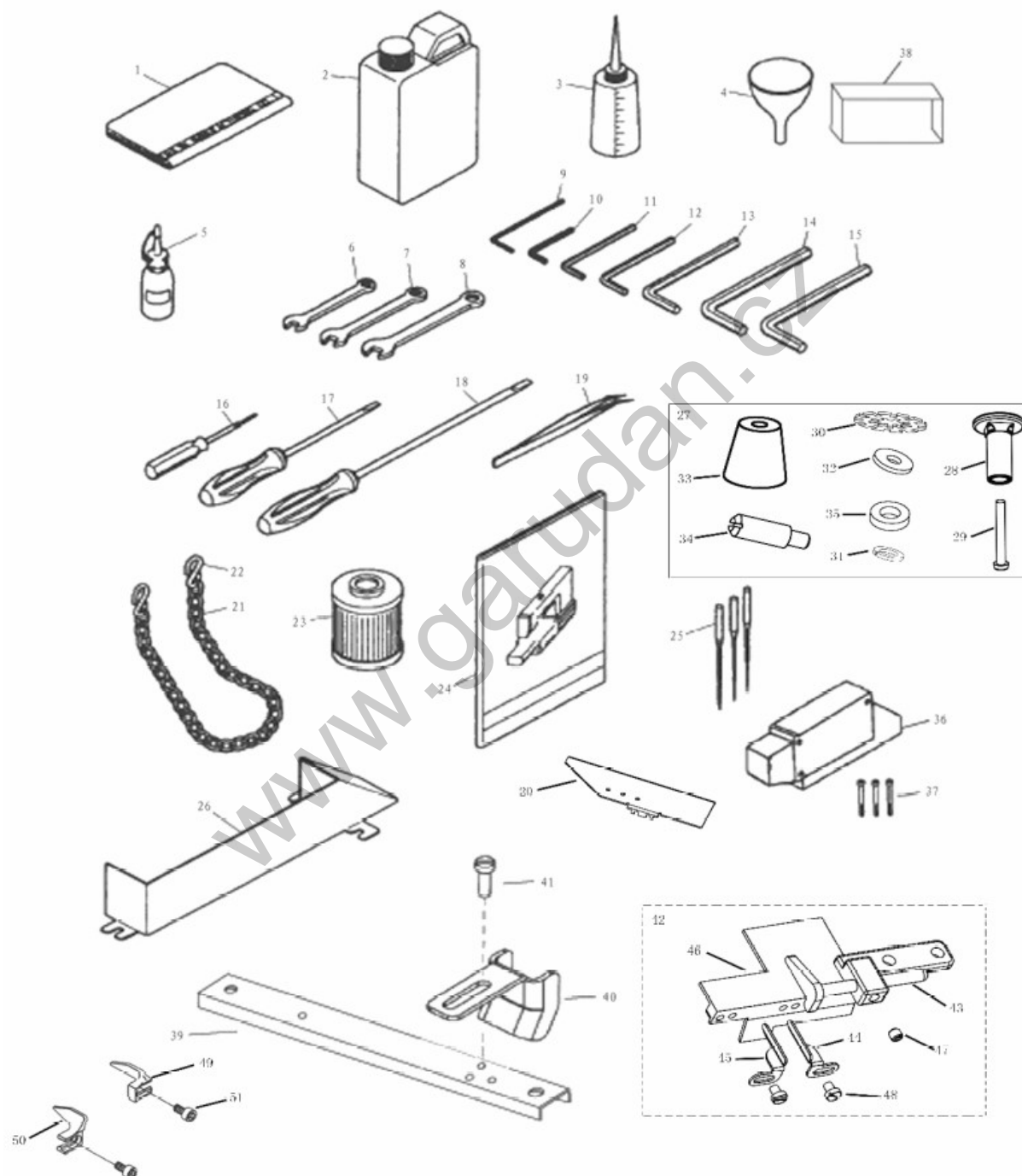
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10012316	Looper Thread Take-up Shaft		1	
2	10012370	Looper Thread Take-up Shaft Sprocket		1	
3	10003277	Collar		1	
4	20003761	Bearing Cover		1	
5	10009556	Screw	M4x7	3	
6	10012307	Looper Thread Take-up Driving Sprocket		1	
7	10012315	Looper Thread Take-up Shaft Sprocket		1	
8	10003439	Ball Bearing		1	
9	10037026	Directly Driving Type Mini-Servo Motor		1	
10	10043235	Screw	M5x17	3	
13	10012174	Mini-Servo Motor Cover		1	
14	10042412	Screw	M4x10	3	
15	20003760	Front Cover		1	
16	10052299	Screw	M4x6.5	6	
17	10038109	Control Box		1	

14. ATTACHMENT BOX (1/2)



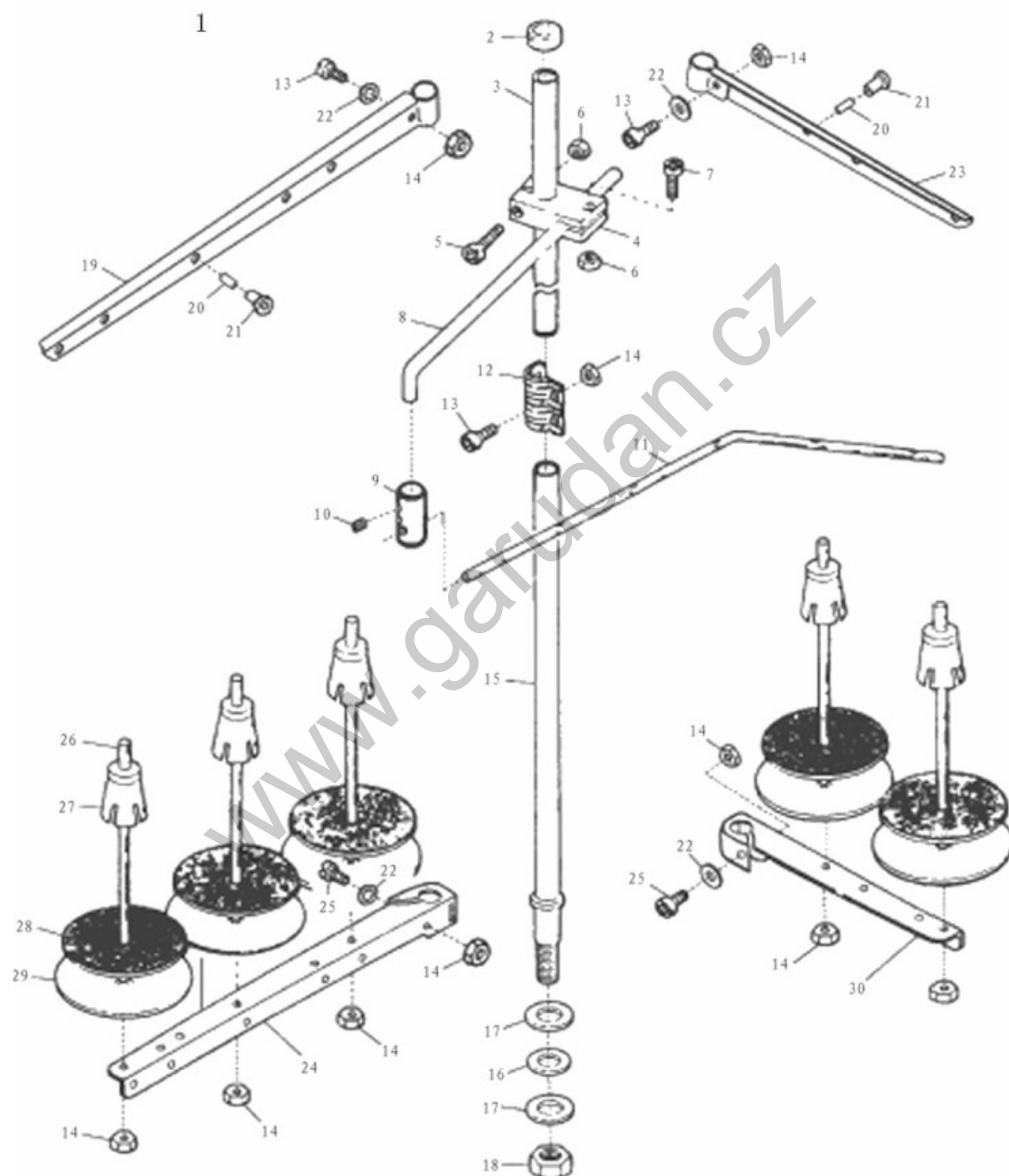
14. ATTACHMENT BOX (1/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10011311	Machine Cover		1	
2	10004882	Jerrican		1	
3	20001784	Oiler		1	
4	10008932	Funnel		1	
5	10011155	HP Oiler		1	
6	10014185	Spanner (6#)		1	
7	10014122	Spanner (7#)		1	
8	10014186	Spanner (8#)		1	
9	10009684	Hexagonal Wrench (1.5#)		1	
10	10009683	Hexagonal Wrench (2#)		1	
11	10009686	Hexagonal Wrench (2.5#)		1	
12	10009685	Hexagonal Wrench (3#)		1	
13	10009687	Hexagonal Wrench (4#)		1	
14	10009689	Hexagonal Wrench (5#)		1	
15	10009688	Hexagonal Wrench (6#)		1	
16	10009270	Hexagonal Screwdriver		1	
17	10014159	Screwdriver		1	
18	10013982	Screwdriver		1	
19	10004247	Thread Tweezers		1	
20	10012313			1	
21	10011360	Chain		1	
22	10014203	Hook		2	
23	10010300	Oil Filter		1	
24	10006138	Explain Book		1	
25	10050369	Needle (UY128GBS 11#)		3	
26	20003667	Belt Cover		1	
27	20000815			1	
28	10011312			4	
29	10011361			4	
30	10009273			4	
31	10006282			4	
32	10009272			16	
33	10011315			4	
34	10011306			4	
35	10011359			4	
36	10012310	Beef Cover		1	
37	10012685	Screw	M4x47	3	
38	10004956	Thread Stand		1	
39	20003666	Instead Plate		2	

15. ATTACHMENT BOX (2/2)



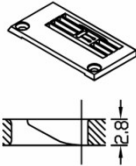
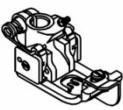
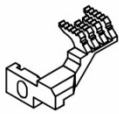
15. ATTACHMENT BOX (2/2)					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
40	10011309	Prevent Chain Plate		1	
41	10012028	Screw	M5x8	2	
42	20011730			1	
43	10032209			1	
44	10032210			1	
45	10032211			1	
46	10032212			1	
47	10002846	Screw	M4x4	1	
48	10011882	Screw	M3x6	2	
49	10014426	Leading Right Block		1	
50	10014449	Leading Left Block		1	
51	10002975	Screw	M3x6	2	

16. THREAD STAND



16. THREAD STAND					
Ref. No	Parts No.	Name of parts	Description	Qty	Note
1	10004956	Thread Stand		1	
2	10004282	Column Cop		2	
3	10004293	Column Pipe		1	
4	10004335	Thread Guide Holder		1	
5	10002937	Screw	M4x25	1	
6	10005297	Nut		2	
7	10002958	Screw	M4x12	1	
8	10004346	Thread Guide Arm		1	
9	10004334	Thread Guide Holder		1	
10	10002851	Screw	M6x5	2	
11	10006076	Thread Guide		1	
12	10004286	Column Pipe Connector		1	
13	10003301	Screw	M5x14	4	
14	10002953	Nut		11	
15	10004291	Column Pipe		1	
16	10004295	Washer		2	
17	10004290	Washer		2	
18	10002985	Nut		1	
19	10006345	Thread Hanger		1	
20	10004289	Thread Guide Pipe		5	
21	10004285	Thread Guide Bushing		5	
22	10003022	Washer		6	
23	10004298	Thread Hanger		1	
24	10006351	Thread Hanger		1	
25	10003312	Screw	M5x30	2	
26	10004288	Spool Pin		5	
27	10004287	Spool Cushion		5	
28	10004281	Spool Mat		5	
29	10004299	Spool Seat Disc		5	
30	10004284	Thread Hanger		1	

17. GAUGE PART LIST

Main Parts								
Needle	m.m	Throat plate	Presser foot asm	Main feed dog	Diff feed dog	Needle clamp	Upper looper	Lower looper
2	4.0	5222TP00401	5220PF00404	5220FD00563	5220DF00560	5220NC00400	5220SL00560	5220LL00560
3	4.8	5220TP00484	5220PF00485	5220FD00563	5220DF00560	5220NC00485		
3	5.6	10012291	5220PF00564	10012837	10012863	5227NC00560		
3	6.4	5220TP00642	5220PF00644	5220FD00643	5220DF00640	5227NC00640		

www.garudan.cz