

**GZ - 525 Series****GARUDAN®**

**GZ-525-443 MH**  
**GZ-525-447 MH**

► **Stroje s klikatým vícevpichovým stehem**

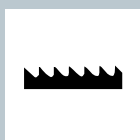
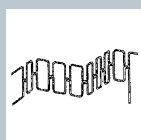
Řada plochých šicích strojů se spodním ponorným podáváním šijící ozdobným vícevpichovým klikatým stehem. Výměnou vačky lze docílit 17 druhů šití. Robustní konstrukce předurčuje použití tohoto stroje při obuvnické, galanterní a čalounické výrobě. Osa jehly je ve všech polohách kolmá k stehové desce, čímž se snižuje riziko lámání jehel. Stroje umožňují šití bavlněnými i syntetickými nitěmi. Maximální rychlost šití je 4000 stehů za minutu.

► **ZIG ZAG machines with interchangeable cams**

Flatbed machine series with drop feed for ZIG ZAG ornamental stitching. A wide variety of interchangeable cams allows up to 17 different types of stitching. Sturdy design of the machine is suitable for using in production of shoe uppers, further in manufacture of fancy goods and upholstery. Advantage of this machine is that needle penetrates the material in perpendicular position, which decreases the risk of needle breakage. Machine is adapted for stitching with both cotton and synthetic threads. The maximum sewing speed is up to 4000 SPM.

► **Máquinas ZIGUEZAGUE com sistema de cames intercambiáveis**

Linha de máquinas planas com transporte inferior para costura ornamental ZIGUEZAGUE. Uma ampla variedade de cames intercambiáveis permite até 17 tipos diferentes de costura. O desenho robusto da máquina é ideal para a costura superior do calçado, móveis e estofamentos. Uma vantagem dessa máquina é que a agulha penetra o material perpendicularmente, o que diminui consideravelmente a quebra de agulhas. A máquina possui um sistema para costura com linhas de algodão e sintéticas. A velocidade máxima é de 4.000 ppm.





# GZ - 525 Series

# GARUDAN®

Specifikace Specifications Especificações		GZ-525-443 MH	GZ-525-447 MH
	Podávání Feed Transporte	Spodní ponorné podávání Lower drop Inferior	
	Manuální zpátkování Manual reverse stitching Costura reversa manual	•	
	Automatické zapoštění Automatic backtacking Retrôcesso automático		•
	Automatický zdvih patky Automatic presser foot lift Calçador automático		•
	Manuální zdvih patky kolennem Manual presser foot lift by knee Calçador acionado por joelho	•	
	Odstřih nití Thread trimming Corta-Fio		•
	Druh, velikost a způsob uložení chapače Hook type and size Tipo e tamanho da lançadeira	Rotační, velikost L (cívka 27 mm), horizontálně uložený Rotary, size L (27 mm bobbin diameter), horizontally situated Rotativa, tamanho L (bobina com diâmetro de 27 mm), horizontal	
	Délka stehu Stitch length Comprimento do ponto	4,5 mm	
	Šířka stehu Stitch width Largura do ponto	10 mm	
	Systém a síla jehly Needle system and size Sistema e tamanho de agulhas	134, 135x7, 135x5, 797, SY1955, DPx5, DPx7 (Nm. 90-110)	
	Zdvih patky (ručně/kolenní pákou) Presser foot stroke (by hand/ by knee) Levantamento do calçador (por mão/por joelho)	5 mm ručně 7 mm kolenní pákou 5 mm by hand 7 mm by knee 5 mm por mão 7 mm por joelho	5 mm ručně 7 mm pedálem 5 mm by hand 7 mm by pedal 5 mm por mão 7 mm por pedal
	Maximální rychlost šití Maximum sewing speed Velocidade máxima de costura	4000 stehů/minutu 4000 stitches/minute 4000 pontos/minuto	

## ■ Dodávaný sortiment vaček

## ■ Available cam types

## ■ Tipos de cames disponíveis

Objednací číslo Cam number Número da came	Šířka stehu Stitch width Largura do ponto (mm)	Vzor Pattern Padrão
D080674219	0*	
D080674122	3,5 - 6	
D080674113	4,5 - 10	
D080674124	4,5 - 10	
D080674123	4,5 - 10	
D080674117	3,5 - 6	
D080674118	4 - 6	
D080674115	3,5 - 6	
D080674114	4,5 - 10	
D080674116	4,5 - 10	
D080674119	4 - 10	
D080674120	2 - 5	
D080674121	2 - 5	

■ standardní výbava / Standard cams / Cames padrão

\*) určeno pro seřízení stroje / intended for machine setting / Usado para ajustamento da máquina  
vačky na přání / Optional cams / Cames opcionais

# anita

ANITA B s.r.o.

Průmyslová 2453/7 ■ 680 01 Boskovice ■ Czech Republic

tel.: +420 516 454 774, 516 453 496 ■ fax: +420 516 452 751 ■ e-mail: info@anita.cz ■ www.garudan.cz ■ www.garudan.eu

LF00063 CZ/EN/PT 11/2018