

GBH - 3030G



► Elektronicky řízený, automatický šicí stroj pro šití knoflíkových dírek prádlového typu

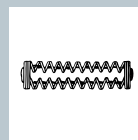
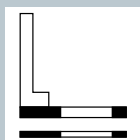
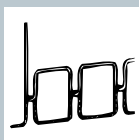
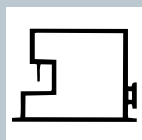
Stroj je vybaven zabudovaným servomotorem 1×230 V s lehkým ovládním spuštění stroje, plynulým rozběhem a zastavením. Automatický zdvih rámečku, odstříhání nití a blokování průseku díry při přetření nitě přispívá ke snížení hluchnosti, vibrací stroje a zvyšuje komfort ovládní. Snadnost ovládní pomáhá snižovat únavu obsluhy. Stroj umožňuje vytvářet knoflíkové díry velikosti až 120 mm s průsekovým otvorem 115 mm na různé druhy materiálů rychlostí až 4000 st./min. Proseknutí je prováděno jedním nožem (v případě, že je otvor větší než nůž, stroj sekne vícekrát). Tvar, velikost díry, hustota obšití, typ díry (díra vytažená nebo plochá), rychlost šití se volí pomocí dotykového panelu, na kterém jsou zobrazeny všechny informace o vzoru. Vyšití standardní knoflíkové díry o velikosti 17 mm trvá 3 sekundy. 30 základních vzorů je předdefinováno v paměti stroje a celkem 500 uživatelských vzorů lze uložit do paměti. Až 30 různých dírek může být naprogramováno do jednoho šicího řetězce a 50 takových řetězců lze uložit do paměti stroje. Centrální tlakové mazání zajišťuje rovnoměrnou distribuci oleje do všech částí stroje.

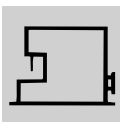
► Electronically controlled, automatic sewing machine for sewing buttonholes of the linen type

The machine is equipped with a built-in 1×230 V servomotor with easy control of machine start, smooth start and stop. Automatic frame lift, thread trimming and blocking the hole cut when the thread breaks contributes to reducing noise, machine vibration and increases operating comfort. Ease of use helps reduce operator fatigue. Machine allows you to create buttonholes up to 120 mm in size with a 115 mm through hole for various types of materials at speeds of up to 4000 rpm. Piercing is performed with one knife (if the hole is larger than the knife, the machine will cut more than once). Shape, hole size, stitching density, hole type (hole pulled out or flat) and sewing speed is selected using the touch panel, which displays all the pattern information. It takes 3 seconds to sew a standard 17 mm buttonhole. 30 basic patterns is predefined in the machine's memory and a total of 500 user patterns can be stored in memory. Up to 30 different holes can be programmed into one sewing string and up to 50 sewing strings can be stored in the machine's memory. Central pressure lubrication ensures even distribution of oil to all parts of the machine.

► Máquina de coser automática, controlada electrónicamente, para coser ojales del tipo lino

La máquina está equipada con un servomotor integrado de 1×230 V. Con un fácil control, arranque y parada suaves. Elevación automática del marco, corte de hilo y bloquear el corte del orificio cuando se rompe la rosca contribuye a reducir el ruido, la vibración de la máquina y aumenta la comodidad del uso. La facilidad de uso ayuda a reducir la fatiga del operador. Máquina permite crear ojales de hasta 120 mm de tamaño con un orificio pasante de 115 mm para varios tipos de materiales a velocidades de hasta 4000 ppm. La perforación se realiza mediante un cuchillo (si el agujero es más grande que el cuchillo, la máquina cortará más de una vez). Se selecciona la forma, el tamaño del orificio, la densidad de costura, el tipo de orificio (orificio extraído o plano), la velocidad de costura utilizando el panel táctil, que muestra toda la información del patrón. Se necesitan 3 segundos para coser un ojal estándar de 17 mm. 30 patrones básicos están predefinidos en la memoria de la máquina y se puede grabar hasta 500 patrones del usuario en la memoria. Se pueden programar hasta 30 orificios diferentes en cadena y hasta 50 de tales cadenas se pueden guardar en la memoria de la máquina. La lubricación a presión central asegura una distribución uniforme del aceite en todas las partes de la máquina.

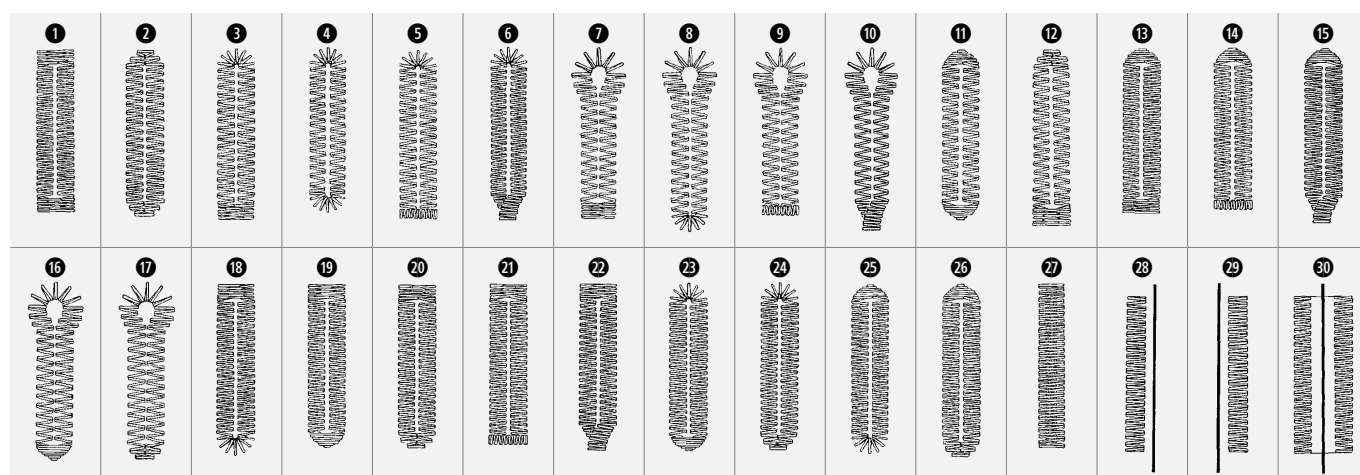




GBH-3030G

GARUDAN®

Specifikace Specifications Especificaciones	GBH-3030G	
Podávání Feed Transporte	Přítlačný rámeček s podávací deskou Thrust frame with feed plate Marco de empuje con placa de alimentación	
Velikost dírky Size of hole Tamaño del ojal	A = max. 120 mm, B = max. 6 mm	
Počet obšití Number of whips Número de chicotes	Programovatelné Programmable Programable	
Velikost průseku Size of the intersection Tamaño de la intersección	6,4 mm – 115 mm	
Počet stehů Number of stitches Número de puntadas	Programovatelný Programmable Programable	
Odstrih nití Thread trimming Cortahilos	Ano Yes Sí	
Druh, velikost a způsob uložení chapače Hook type and size Tipo y tamaño de la lanzadera	Rotační chapač, s cívkou 25 mm, horizontálně uložený se zakládáním cívky zepředu Rotary, horizontally situated hook with bobbin inserting from the front side and bobbin 25 mm Garfio giratorio de posición horizontal. Bobina con inserción frontal y de 25 mm	
Systém a síla jehly Needle system and size Sistema y tamaño de agujas	134 síla Nm. 75–90 134 size Nm. 75–90 134 tamaño Nm. 75–90	
Zdvih rámečku Lift of frame Elevación del cuadro	Standardně 6 mm, max. 17 mm Standard 6 mm, max. 17 mm Estándar 6 mm, máx.17 mm	
Maximální rychlost šití Maximum sewing speed Velocidad máxima de costura	4000 stehů/minutu 4000 stitches/minute 4000 puntadas/minuto	
Počet vzorů/stehů Number of patterns / stitches Número de patrones / puntadas	Max. 500 vzorů / max. 2500 stehů ve vzoru Max. 500 patterns / max. 2500 stitches per pattern Max. 500 patrones / máx.2500 puntadas por patrón	
Pohon / motor / napětí Driving unit Accionamiento / motor / voltaje	Vestavěný servomotor 1× 220–240 V Integrated servo motor 1× 220–240 V Servomotor integrado 1× 220–240 V	



ANITA B s.r.o.
 Průmyslová 2453/7 ■ 680 01 Boskovice ■ Czech Republic
 tel.: +420 516 454 774, 516 453 496 ■ fax: +420 516 452 751 ■ e-mail: info@anita.cz ■ www.garudan.cz ■ www.garudan.eu

LF00085 CZ/EN/PT 11/2021